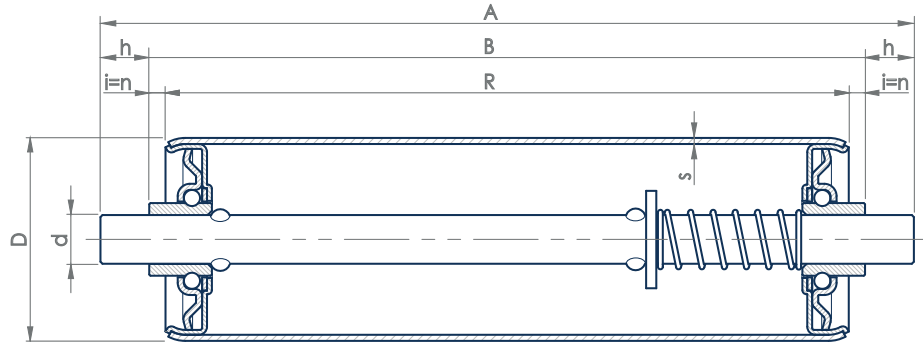


LGEE FOLLI Idlers

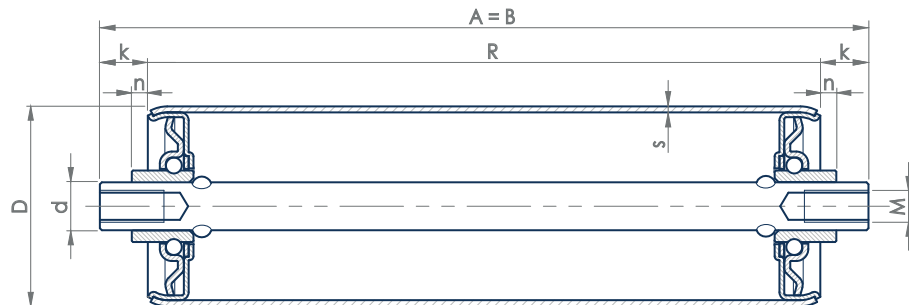
APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light application • Industrial environments

R
Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



d.	D.	s	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B =200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø6	18	1	In lamiera stampata ad alto scorrimento Sheet metal with high sliding	1	6	100	1800	0.158	0.0006
	24	1.5		3	0.257			0.0011	
Ø7	30	1.2		4	0.315			0.0012	
	32	1.5		2.5	0.344			0.0014	
	40			4	0.458			0.0017	
Ø8	24	1.5		3	0.277			0.0012	
	30	1.2		4	0.311			0.0012	
	40	1.5		4	0.478			0.0018	
Ø10	30	1.2		3.5	10			0.362	0.0014
	32	1.5		2.5				0.420	0.0016
	40		3.5	0.529		0.0020			
	48		3.5	0.580		0.0023			

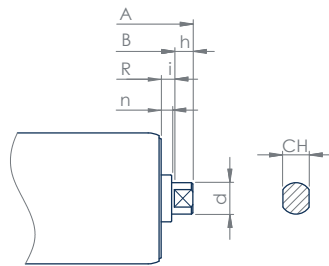
G
Filettatura interna
Internal Thread



d.	D.	s	Cuscinetti Bearing	n	k	M	A min	A max	Peso Weight A =200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	daN	daN
Ø6	18	1	In lamiera stampata ad alto scorrimento Sheet metal with high sliding	1	n+8	M3x12	100	1800	0.154	0.0006
	24	1.5		3		0.253			0.0011	
Ø7	30	1.2		4		M5x15			0.310	0.0012
	32	1.5		2.5		0.340			0.0014	
	40			4		0.454			0.0017	
Ø8	24	1.5		3		M5x15			0.272	0.0012
	30	1.2		4		0.306			0.0012	
	40	1.5		4		0.473			0.0018	
Ø10	30	1.2		3.5		M6x15			0.357	0.0014
	32	1.5		2.5					0.415	0.0016
	40		3.5	0.524	0.0020					
	48		3.5	0.575	0.0023					

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

H
Con Chiave
With Slits



d	10
CH	8
h	9
i	Var.

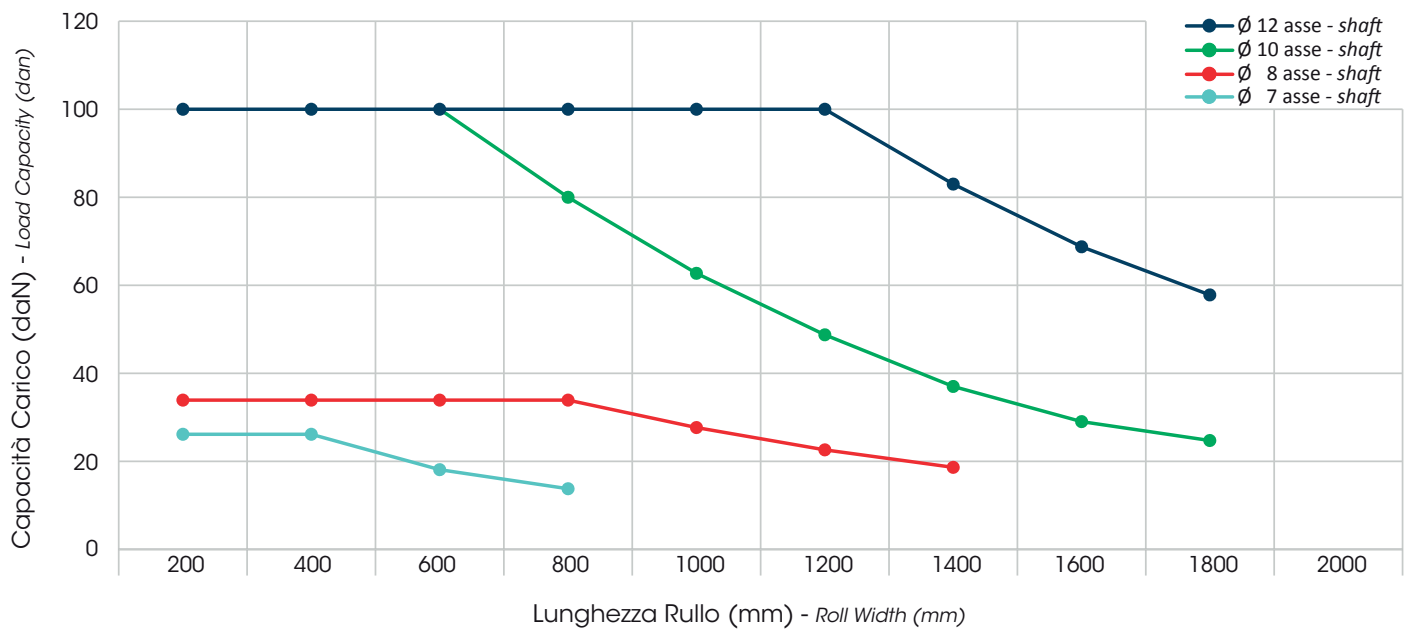
Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard** Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	In lamiera stampata ad alto scorrimento Sheet metal with high sliding	-	R, G		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

*The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.