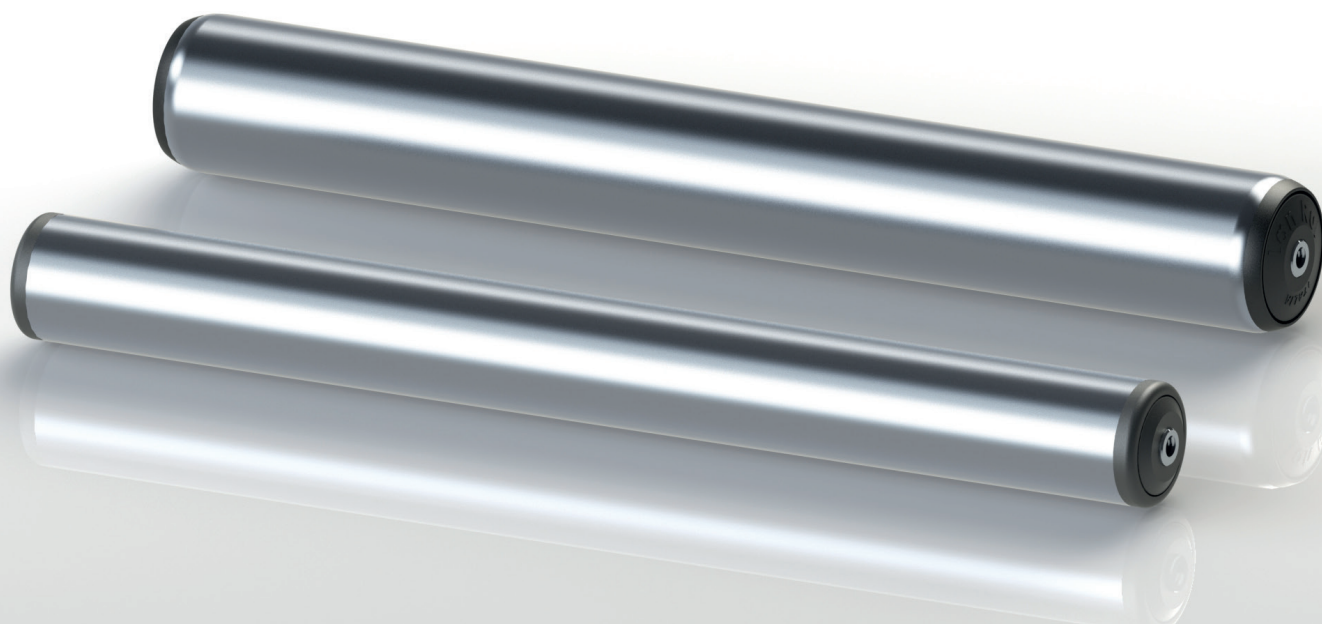


LGS FOLLI Idlers

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



La serie LGS viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 200 daN. I rulli sono normalmente in acciaio mentre le testate sono in polipropilene nero. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6002 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione dei cuscinetti è montato un coperchio parapolvere a labirinto in polipropilene. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LGS series is used with normal condition, with light loads and at medium-light velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 200 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6002 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' dust protector through a polypropylene labyrinth. The shell is usually in steel with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zincated, stainless or AISI 304 steel.

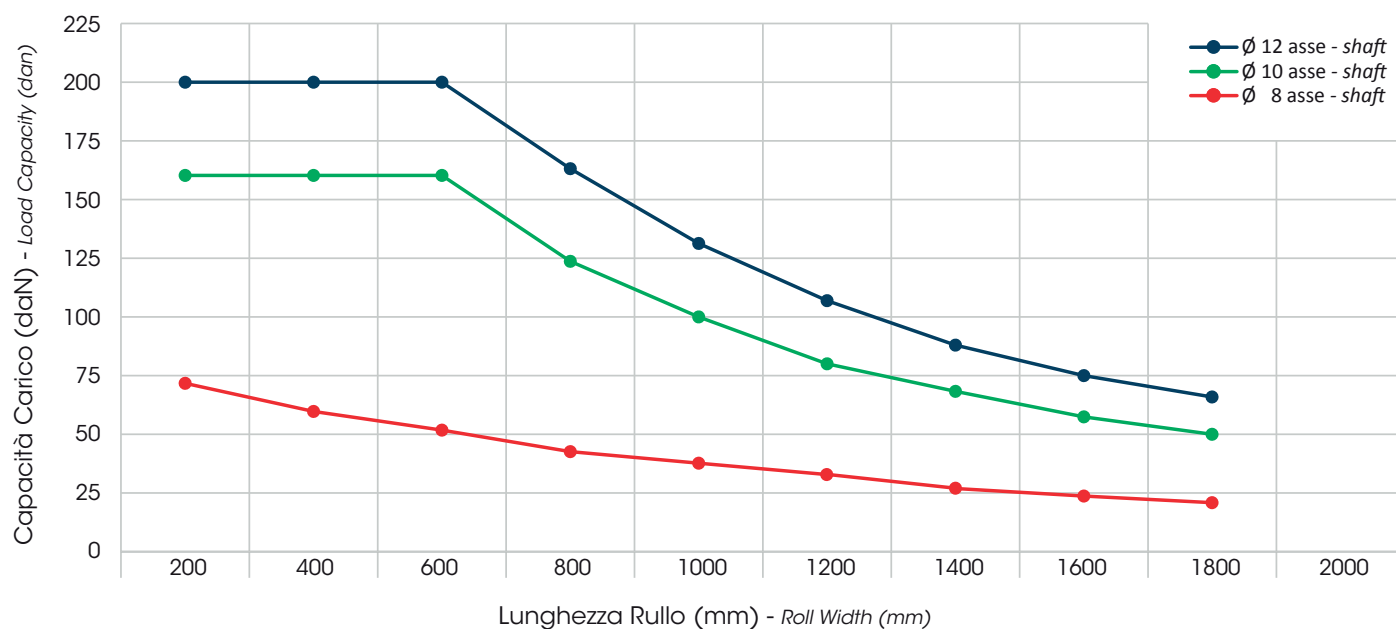
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

Usually the axis execution is with an inner threaded hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions. Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGS	/	DR	:	60/12	:	G/M8		ZN		A=0720
-----	---	----	---	-------	---	------	--	----	--	--------

*PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø8	25	73	44	29	23	20	17	16	14	13	12	11	10	10
	50	72	43	28	23	19	17	16	14	13	11	11	10	9
	100	71	43	28	23	19	17	15	14	12	11	11	10	9
	200	70	42	27	22	19	17	15	13	12	11	10	10	9
	300	62	41	27	22	18	16	15	13	12	10	10	9	9
	400	56	41	26	21	18	16	14	12	11	10	10	9	9
	500	53	40	26	21	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	600	50	39	25	20	17	14	13	11	10	9	9	8	8
	700	48	38	24	20	16	14	13	11	10	8	8	7	7
Ø10	25	91	55	36	29	24	22	20	17	16	14	14	13	12
	50	89	54	35	28	24	21	19	17	16	14	13	13	12
	100	88	53	34	28	24	21	19	17	15	14	13	12	12
	200	87	52	34	27	23	21	19	17	15	14	13	12	11
	300	77	51	33	27	23	20	18	16	15	13	13	12	11
	400	70	50	32	26	22	19	18	15	14	13	12	11	11
	500	66	49	31	25	21	19	17	15	14	12	11	11	10
	600	63	48	30	24	21	18	16	14	13	11	11	10	10
	700	60	47	29	23	20	17	16	14	12	10	10	9	9
Ø12	25	114	68	44	36	31	27	25	22	20	18	17	16	15
	50	112	67	44	35	30	27	24	21	19	18	17	16	15
	100	111	66	43	35	30	26	24	21	19	18	16	15	15
	200	109	65	43	34	29	26	23	20	19	17	16	15	14
	300	96	64	42	34	29	25	23	20	18	17	15	14	14
	400	87	63	42	33	28	24	22	19	18	16	15	14	13
	500	82	61	42	32	27	23	21	19	17	15	14	13	12
	600	78	60	41	31	26	22	20	18	16	14	13	12	11
	700	75	59	41	30	25	21	20	17	15	13	12	11	10
	800	71	57	40	29	24	20	19	16	15	12	11	10	9

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

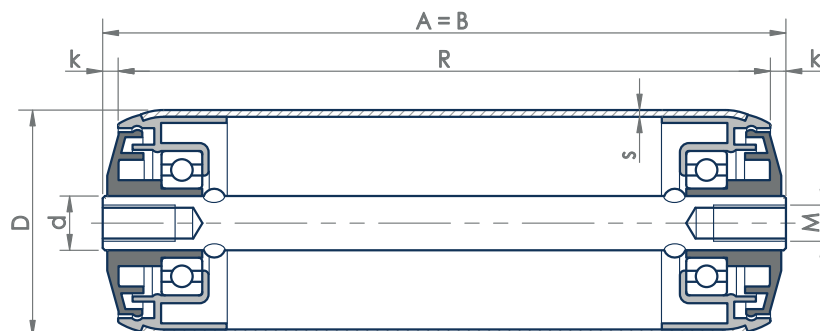
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

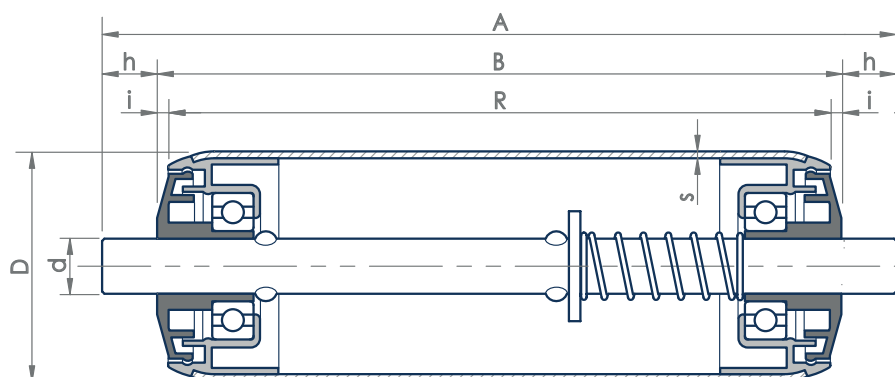
LGS FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



d.	D.	s	Cuscinetti <i>Bearing</i>	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø12	40	1.5	6002 2RS	3.5	M8x20	80	1400	0.5360	0.0023
	50						1600	0.6030	0.0027
	60							0.6710	0.0030
	80	2					1800	0.9770	0.0047

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89



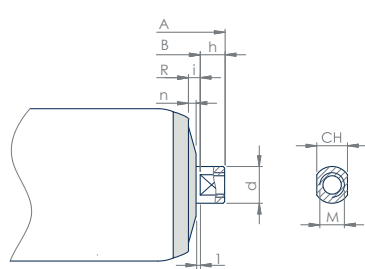
d.	D.	S	Cuscinetti <i>Bearing</i>	i	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø8	50	1.5	6002 2RS	2.5	8	100	1200	0.5110	0.0022
Ø10	40	1.5			10		1400	0.4920	0.0020
	50						1600	0.5590	0.0024
ES11	50	1.5			10		1600	0.5750	0.0025
Ø12	40	1.5			12		1400	0.5570	0.0023
	50						1600	0.6240	0.0027
	60							0.6920	0.0031
	80	2					1800	0.9980	0.0047

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89



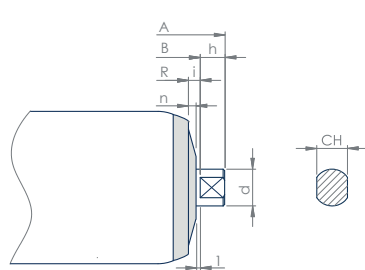
ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread with Slots



d	12
CH	10
M	M8x20
h	9
i	3.5

H
Con Chiave
With Slots



d	12
CH	10
h	9
i	3.5

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard** Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6002 2RS	CP-LAB Coperchio parapolvere a labirinto Dust protection cover with labirint	G, R		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization

LGS FOLLI Idlers

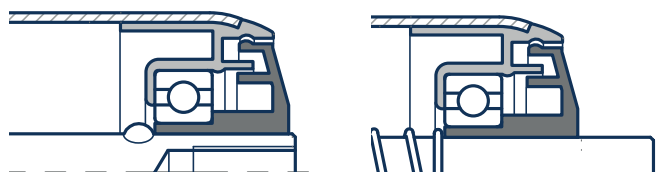
APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments

VERSIONI DISPONIBILI LGS - AVAILABLE VERSIONS LGS

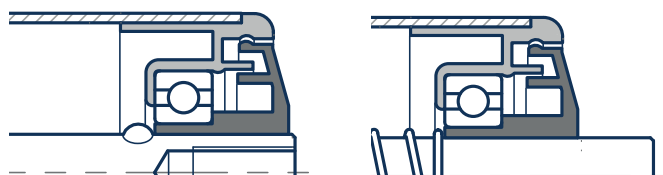
I rulli LGS, normalmente forniti nella versione standard, presentano le estremità rastremate e senza spigoli, per facilitare il carico/scarico laterale dei colli nelle rulliere in tratti con deviazioni e confluenze. In alternativa, la versione DR è indicata in rulliere con tratti rettilinei, garantendo linearità nel trasporto.

The LGS rollers, usually supplied in standard version, have tapered ends and no edges, to make easy the lateral goods loading/unloading on the conveyor in traits with deviation or confluences. In alternative, the DR version is recommended on conveyors with straight traits, guaranteeing the transport linearity.

Versioni Versions STD

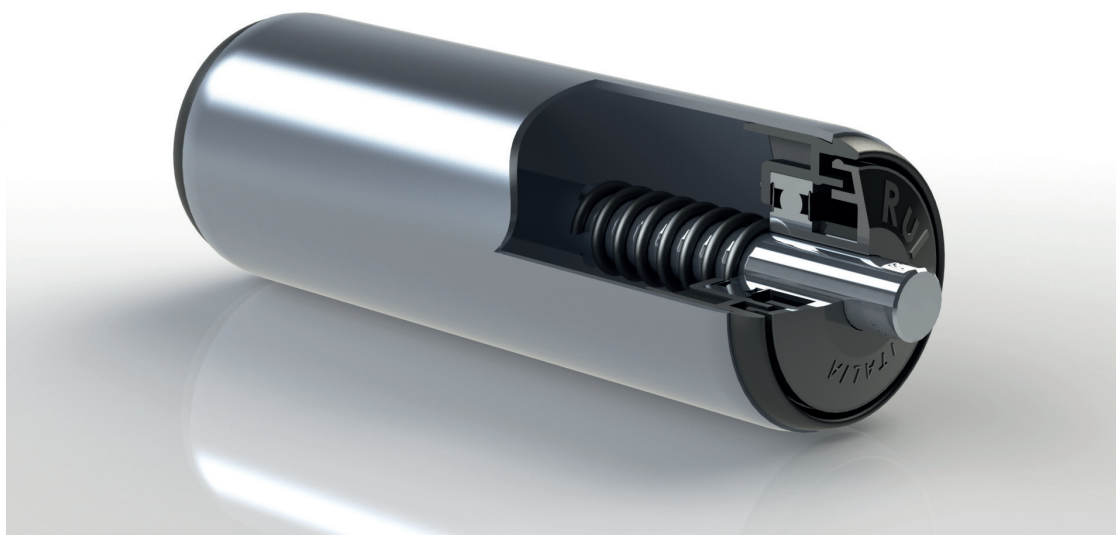


Versioni Versions DR



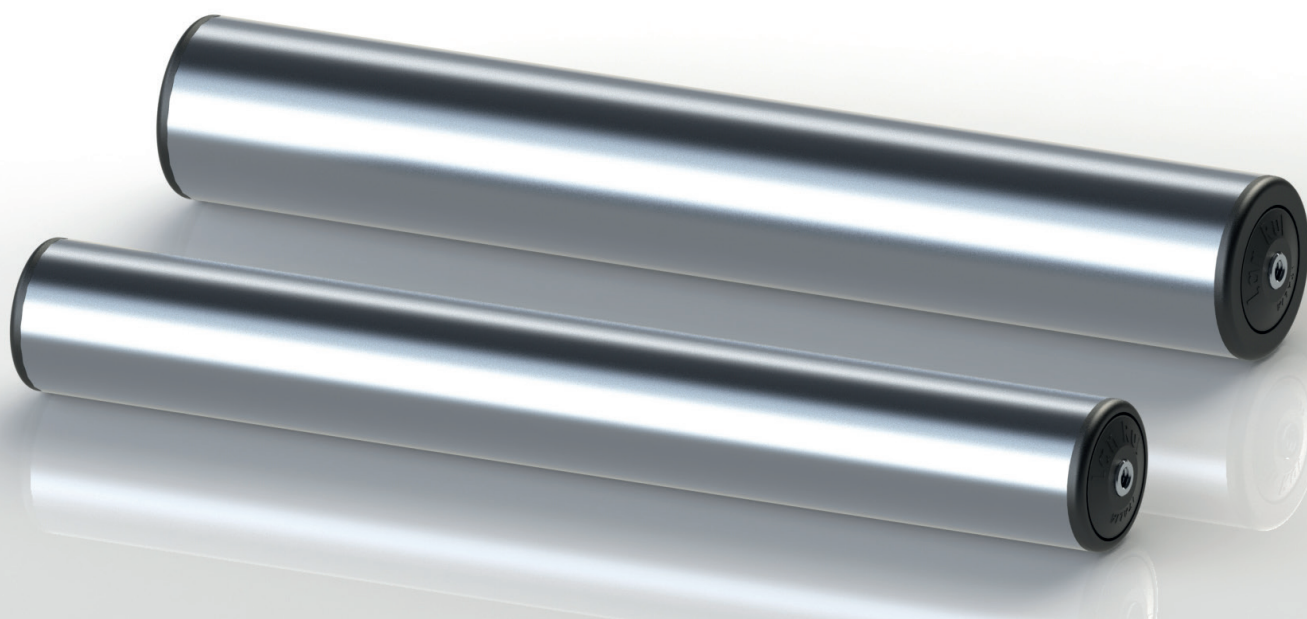
d.	D.	Versioni Versions STD	Versioni Versions DR
mm	mm		
Ø8	40		x
	50	x	(x)
Ø10	40		x
	50	x	(x)
ES11	50		x
Ø12	40		x
	50	x	(x)
	60	(x)	x
	80		x

(x) Speciale a richiesta
Speciale a richiesta



LGSP FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light medium application • Industrial environments



La serie LGSP si differenzia dalla LGS per il maggior spessore del tubo e la conseguente capacità di carico superiore. Viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 220 daN. I rulli sono normalmente in acciaio mentre le testate sono in polipropilene nero. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6002 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione dei cuscinetti è montato un coperchio parapolvere a labirinto in polipropilene. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LGSP series is different from the LGS one for its tube's width and its greater loading capacity. It's used with normal condition, with light loads and at medium-light velocity, it's composed of idler rollers for transports until 220 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6002 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' dust protector through a polypropylene labyrinth. The shell is usually in steel with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zincated, stainless or AISI 304 steel.

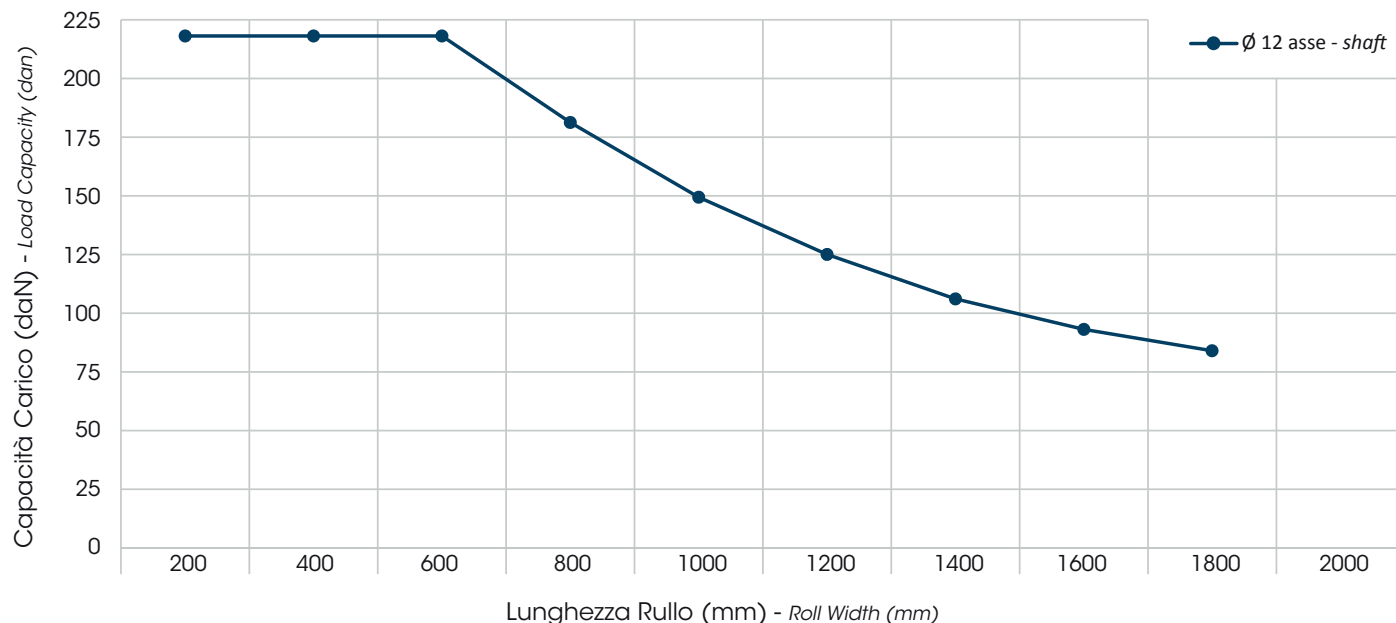
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

Usually the axis execution is with an inner threaded hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions. Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGSP	60/12	:	G/M8	ZN	A=1550
------	-------	---	------	----	--------

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø12	25	125	75	48	40	34	30	28	24	22	20	19	18	17
	50	123	74	48	39	33	30	26	23	21	20	19	18	17
	100	122	73	47	39	33	29	26	23	21	20	18	17	16
	200	120	72	46	37	32	29	26	23	21	19	18	17	15
	300	106	70	46	37	32	28	25	22	20	19	18	16	15
	400	96	69	46	36	31	26	24	21	20	18	17	15	14
	500	90	67	46	35	30	25	23	21	19	17	15	14	13
	600	86	66	45	34	29	24	22	20	18	15	14	13	12
	700	83	65	45	34	28	23	22	19	17	14	13	12	11
	800	78	63	44	32	26	22	21	18	17	13	12	11	10

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

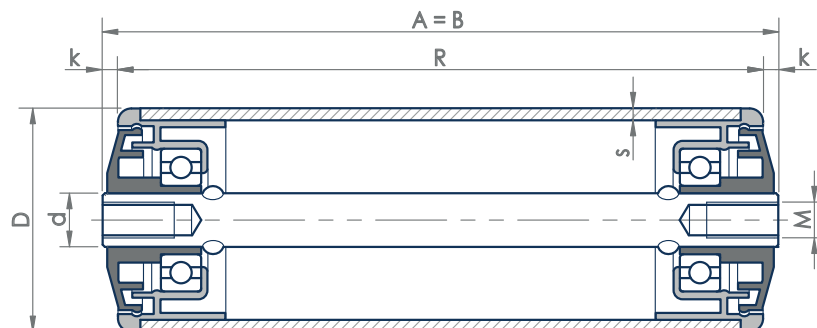
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

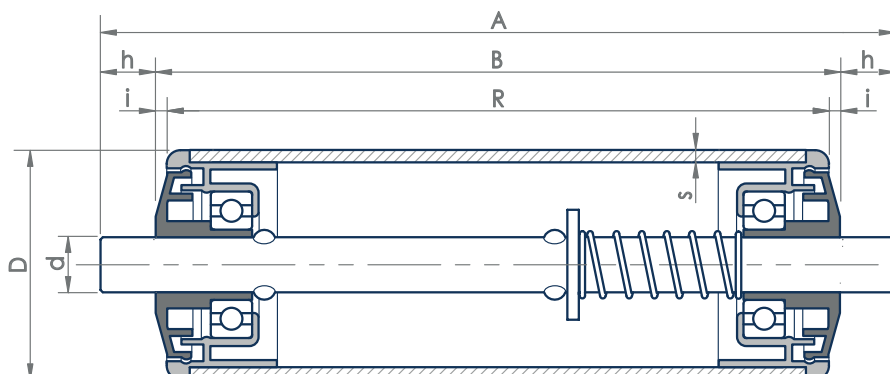
LGSP FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light medium application • Industrial environments



d.	D.	S	Cuscinetti <i>Bearing</i>	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø12	50	3	6002 2RS	3.5	M8x20	80	1800	0.9110	0.0044
	60							1.0460	0.0050
	80							1.4880	0.0066

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89



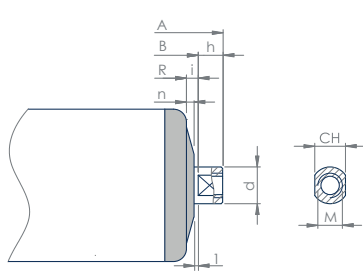
d.	D.	S	Cuscinetti <i>Bearing</i>	i	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø12	50	3	6002 2RS	2.5	12	100	1800	0.9320	0.0044
	60							1.0680	0.0050
	80							1.5090	0.0066

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

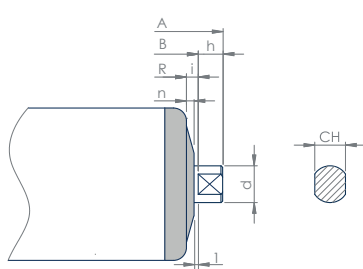
OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread with Slots



d	12
CH	10
M	M8x20
h	9
i	3.5

H
Con Chiave
With Slots



d	12
CH	10
h	9
i	3.5

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6002 2RS	CP-LAB Coperchio parapolvere a labirinto Dust protection cover with labirint	G, R		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization