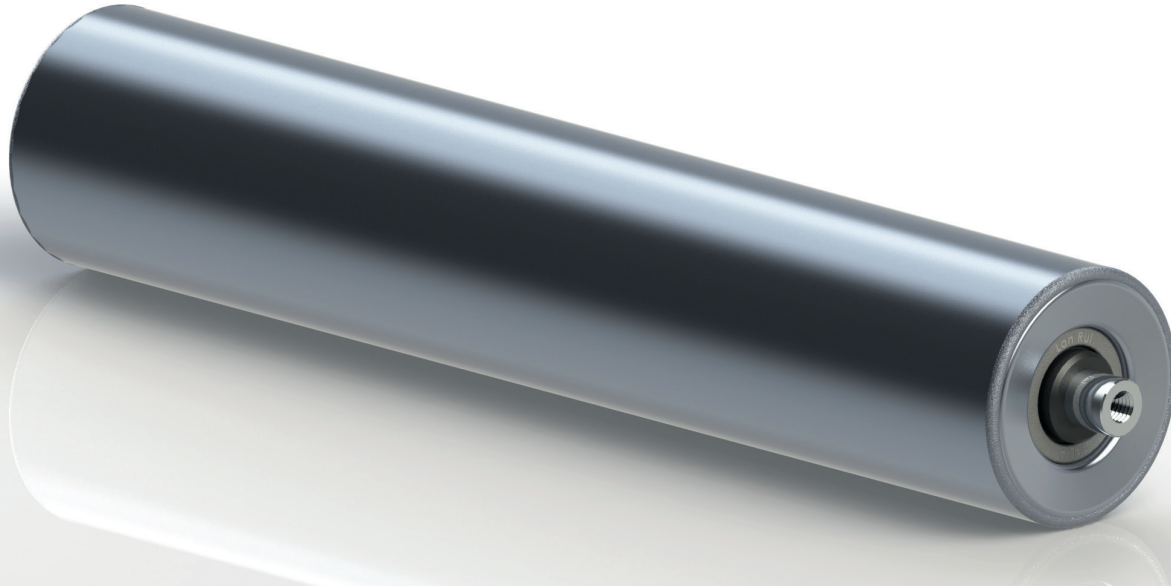


LMT FOLLI Idlers

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy application • Industrial environments



La serie LMT viene impiegata quando vi sono cattive condizioni ambientali, con carichi pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 620 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6204 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un triplo labirinto lubrificato a vita. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omece. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (exec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LMT series is used when bad ambient conditions are present, with heavy and to high velocity loads and it's composed of idler rollers for conveyor until 620 daN. The roller and the head are normally in steel and are mounted on rigid bearings with a single sphere crown 6204 2RS which have a permanent lubrication, which can be substitute with different brands, types and materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a triple life lubricated labyrinth. The shell is normally in steel completed of electrolytic zinc plating but also some not zinc plated steel are provided, stainless steel AISI 304. For the other materials you can contact our technical department.

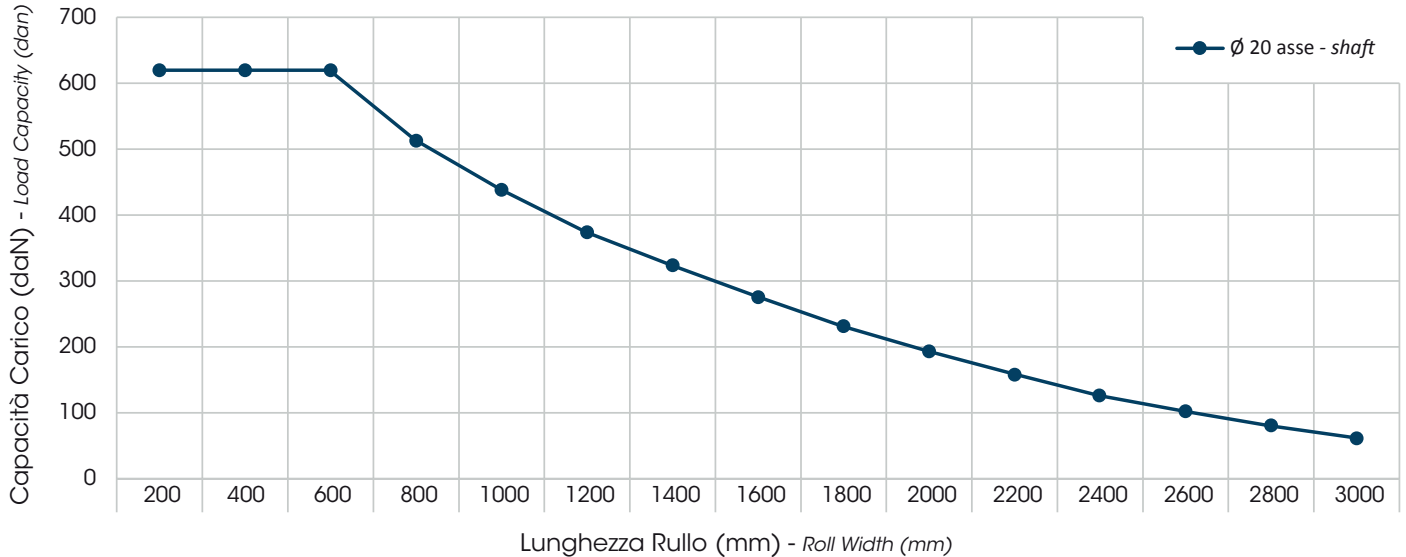
Even if the shaft is in steel it can be realized in different materials or endure specific surface treatments. normally the shaft execution is made with a threaded hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible.

Upon request it's also available a large range of coatings with different types and materials which are suitable for each specific use and demands (see the general table "Interference coatings", and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LMT 89/20 : G/M12 ZN A=1765

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø20	25	279	236	163	112	98	85	74	64	56	49	42	37	32	28	24
	50	273	231	159	110	96	83	72	63	55	48	41	36	31	27	24
	100	270	228	157	108	95	82	71	62	54	47	41	36	31	27	23
	200	268	224	154	106	93	81	70	61	53	46	40	35	30	26	23
	300	223	221	152	105	92	80	69	60	52	46	40	35	30	26	23
	400	222	220	151	104	91	79	68	60	52	45	39	34	30	26	22
	500	200	198	142	102	89	78	67	59	51	44	39	34	29	25	22
	600	189	187	136	100	87	76	66	57	50	43	38	33	28	25	22
	700	180	178	132	98	85	74	65	56	49	42	37	32	28	24	21
	800	170	169	128	96	84	73	64	55	48	42	37	32	27	24	21

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

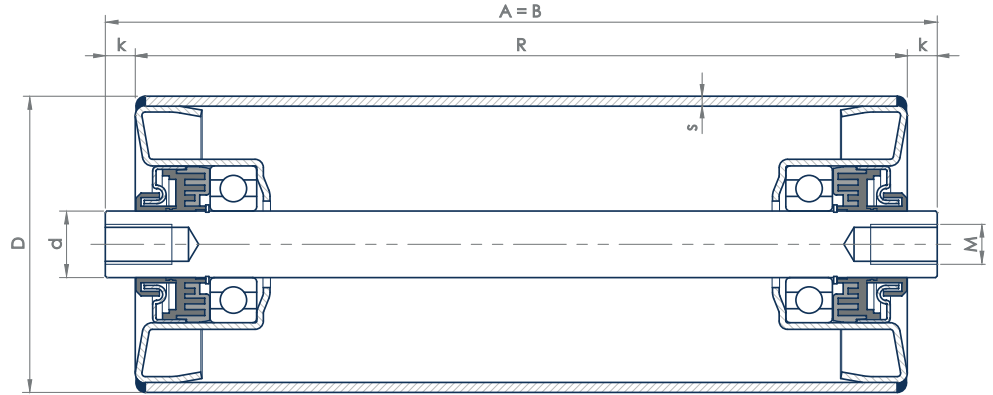
Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LMT FOLLI Idlers

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy application • Industrial environments

G
Filettatura interna
Internal Thread

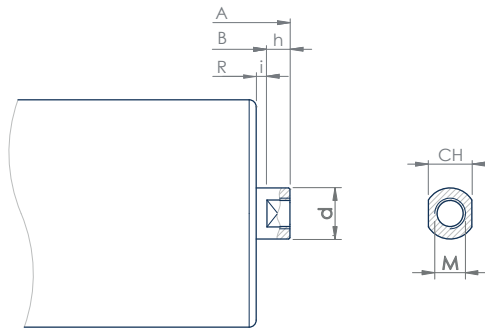


d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø20	60	3	6204 2RS	9	M12x20	120	3200	2.040	0.0067
	76							2.317	0.0079
	89							2.530	0.0088
	102	4						2.862	0.0098
	108							3.448	0.0127
	133							4.162	0.0152
	159							4.675	0.0178

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 70, 80, 121
Special tube diameter on request: 63, 70, 80, 121

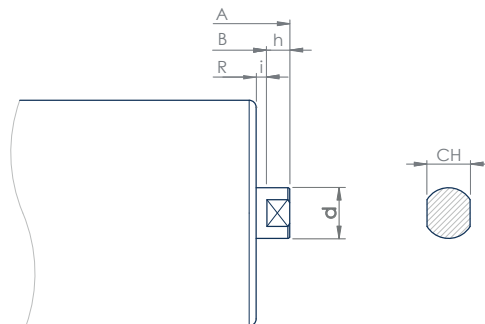
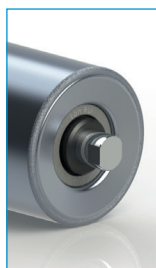
ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread with Slits



d	20
CH	17
M	M12x20
h	9
i	4

H
Con Chiave
With Slits



d	20
CH	17
h	9
i	4



Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello <i>Material and Finishing Casing</i>	Cuscinetto <i>Bearing</i>	Protezione <i>Protection</i>	Esecuzione Asse <i>Execution Shaft</i>	Materiale Finitura Asse <i>Material Finishing Shaft</i>	Temperatura Esercizio <i>Operating Temperature</i>
PZN, ZN	6204 2RS	3LAB Triplo labirinto <i>Triple labyrinth</i>	G		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization