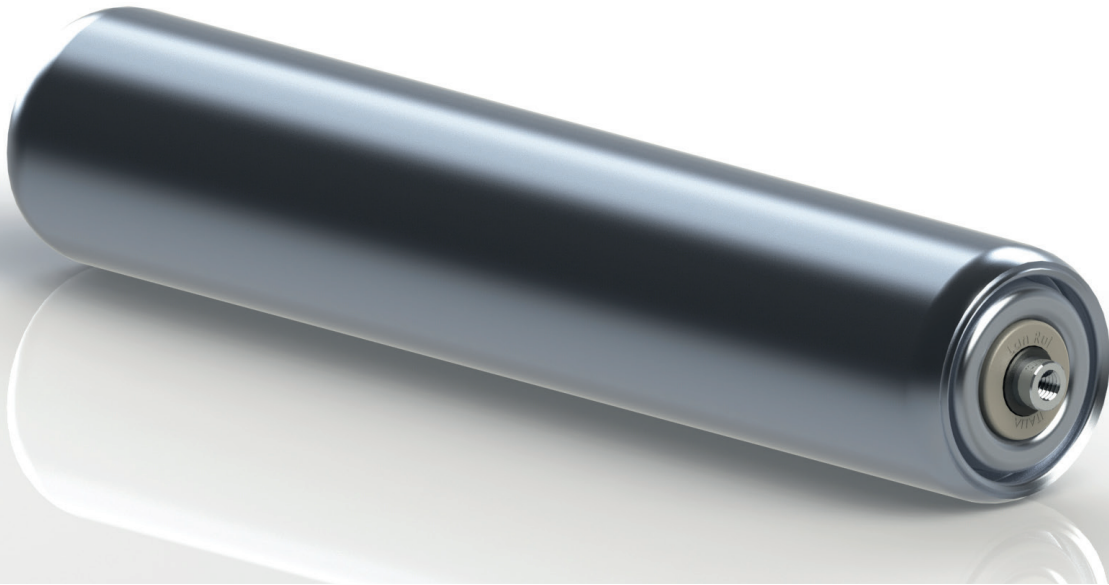


LPE/LP FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy medium application • Industrial environments



La serie LPE/LP viene impiegata quando vi sono cattive condizioni ambientali, con carichi medio pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 360 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6202 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un doppio labirinto lubrificato a vita. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (exec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse. La serie LPE si differenzia dalla LP per il ridotto spessore del mantello, per l'impiego meno gravoso in termini del peso trasportato e del peso proprio del rullo.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LPE/LP series is used with bad ambient conditions, with medium-heavy loads and at high velocity, it's composed of idler rollers for transports until 360 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6202 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. To protect the rolling elements, it adopted a double labyrinth which is for life lubricated. The shell is usually in steel with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zincated, stainless or AISI 304 steel.

For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

Usually the axis execution is with an inner threaded hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.

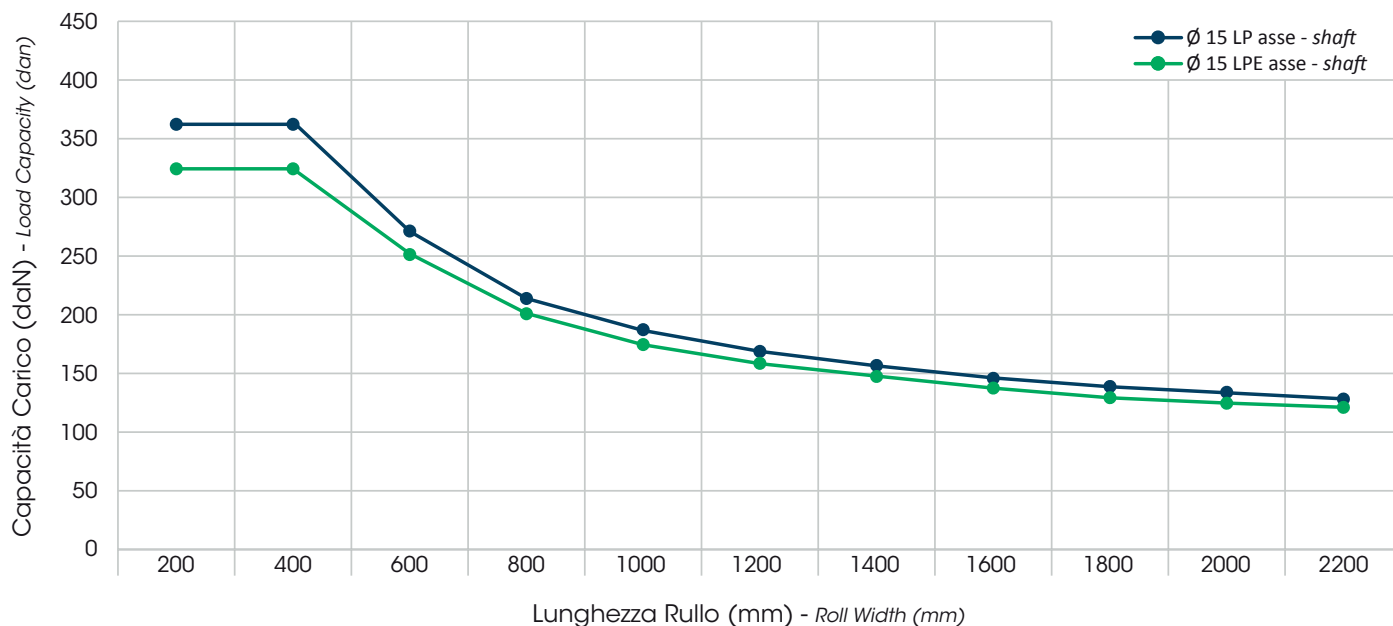
The LPE series is different from the LP for its reduced width of the shell, for the use less heavy for the conveyor's weight and the own roller weight.

Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LPE 76/15 : GH/CH13 M10 PZN A=0930

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A										
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
mm	n	daN										
Ø15 LPE	25	124	74	48	39	33	29	27	24	22	20	18
	50	122	73	47	38	33	29	26	23	21	19	18
	100	120	72	47	38	32	29	26	23	21	19	18
	200	119	71	46	37	32	28	26	23	21	18	18
	300	105	70	45	36	31	27	25	22	20	18	17
	400	95	69	44	35	30	26	24	21	19	17	16
	500	89	67	43	35	29	25	23	20	19	16	15
	600	85	66	42	34	28	24	22	19	18	15	14
	700	81	64	41	33	27	23	21	18	17	14	13
800	77	63	40	32	26	22	20	17	16	13	12	
Ø15 LP	25	150	117	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	50	149	116	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	100	148	115	76	59	48	41	36	33	31	28	26
	200	147	115	76	59	47	41	36	33	30	28	25
	300	130	114	75	58	46	40	35	32	29	27	25
	400	119	113	75	57	45	39	34	31	28	26	24
	500	110	109	74	57	45	39	34	31	28	26	24
	600	105	104	73	56	44	38	33	30	27	25	23
	700	100	99	73	56	44	37	32	29	26	24	22
800	96	95	72	55	43	36	32	29	26	23	21	

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

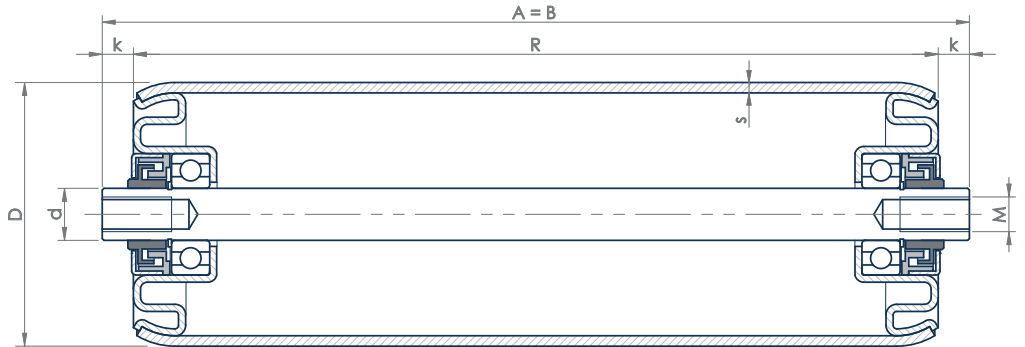
Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LPE/LP FOLLI Idlers

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy medium application • Industrial environments

G
Filettatura interna
Internal Thread

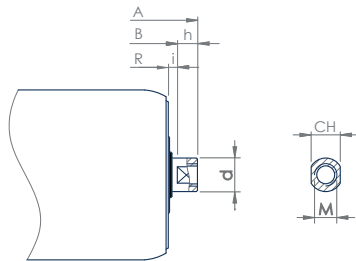


Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
LPE	Ø15	60	2	6202 2RS	9	M10x20	100	2200	1.154	0.0042
		76							1.452	0.005
		89							1.660	0.0057
LP	Ø15	60	3	6202 2RS	9	M10x20	100	2200	1.565	0.0056
		76							1.802	0.0068
		89							1.994	0.0077
		102							2.287	0.0087

Diametri tubo speciali a richiesta: 38, 48, 50, 70, 80
Special tube diameter on request: 38, 48, 50, 70, 80

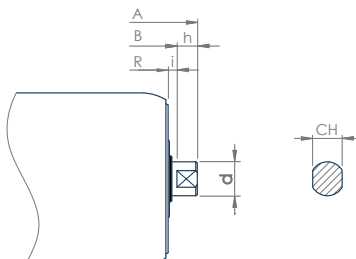
ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread with Slots



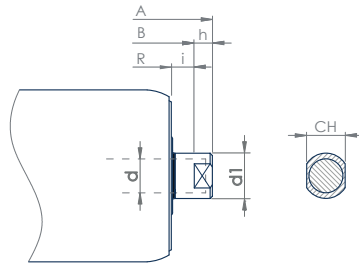
d	15
CH	13
M passo	M10x20 1.5
h	9
i	4

H
Con Chiave
With Slots



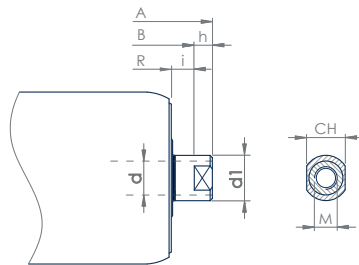
d	15
CH	13
h	9
i	4

B
Bussola con Chiave
Sleeve with Slots



d	15
d1	20
CH	17
h	8
i	9

GH
Bussola e Filetto interno
Sleeve and Internal Thread



d	15
d1	20
CH	17
M passo pitch	M10x20 1.5
h	8
i	9

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6202 2RS	2LAB Doppio labirinto Double labyrinth	G		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization