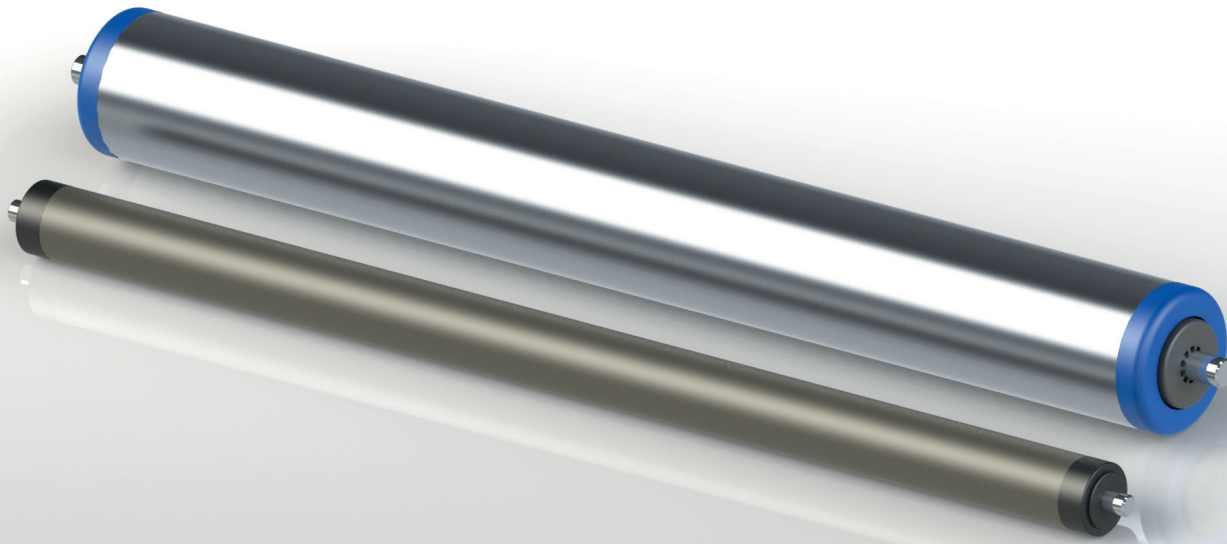


# TP FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI  
*Light application • Industrial environments*



La serie TP viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, a velocità basse e comprende rulli folli per trasporti fino 10 daN. Le testate sono normalmente in PVC. Sono montati cuscinetti in tecnicopolimero/sfere inox. Il mantello è normalmente in PVC e in alternativa in acciaio, o anche in alluminio e acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omece. L'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con asse rientrante con molla (esec. R) per un pratico e veloce montaggio o in alternativa, a richiesta, sono possibili esecuzioni diverse.

Per i rulli in acciaio è disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

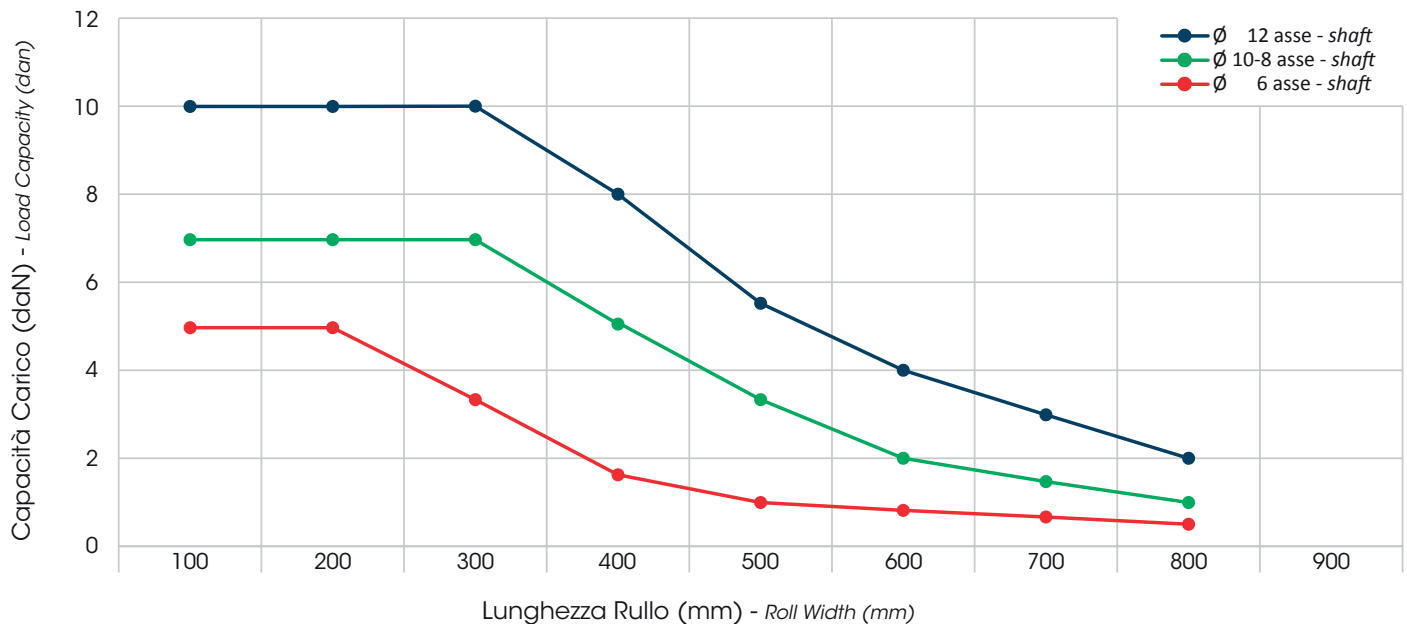
*The TP series is used when are present normal ambient conditions, with light loads, to low velocity and it includes idler rollers for transportation since 10 daN. The heads are in PVC. On it are mounted bearings in technopolymer / stainless steel spheres. The standard shell is in PVC but in alternative also in steel, or in aluminium and in AISI 304 stainless steel. For other material requests, please contact the Nuova Omece technical department. The shaft is in steel and it can be made in different materials and it can endure specific surface treatments. Normally the shaft execution is made by a reentrant shaft completed with a spring (Execution R) for a practical and fast mounting, or in alternative, upon request, different executions are possible.*

*For rollers made in steel is available a large range of coatings with different types and materials, which are suitable for each specific uses and demands (please see the general tables "Interference coatings", and "Vulcanizations").*

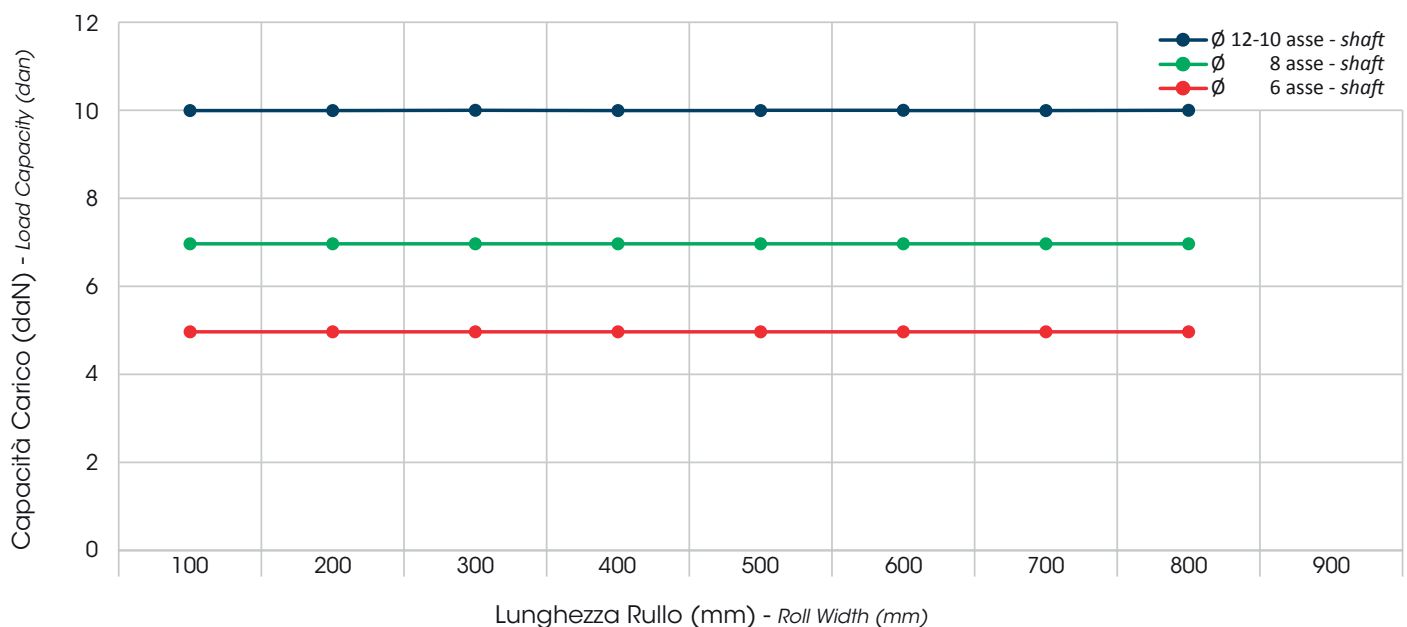
## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

TP 40/8 : G/M5 PVC A=0570

## \* PORTATA STATICA TUBO PVC - CAPACITY STATIC PVC TUBE



## \* PORTATA STATICA TUBO ACCIAIO - CAPACITY STATIC STEEL TUBE



\* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.  
N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

\* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

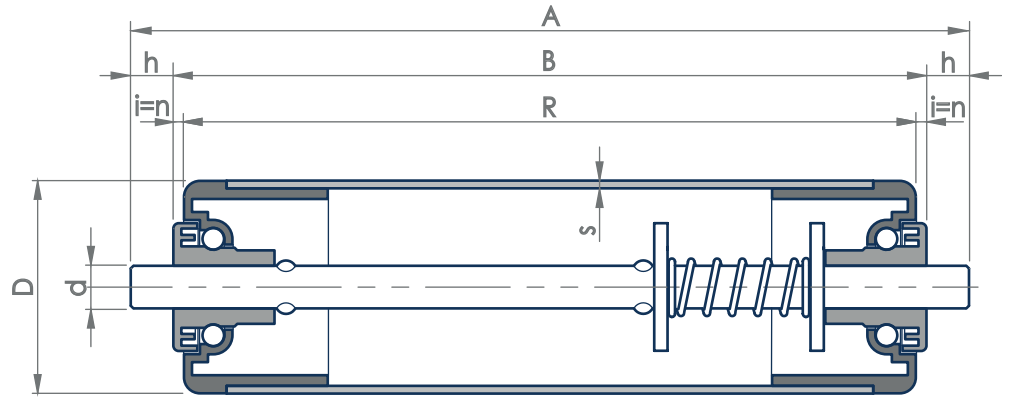
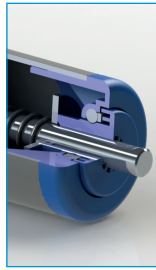
Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

# TP FOLLI Idlers

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI  
Light application • Industrial environments

**R**  
Asse rientrante con molla  
Reentrant shaft with spring



d.	D.	S	S*	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm	Peso Weight* B = 200 mm	Peso Weight* 1 mm
mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN	daN	daN
Ø6	20	1.5	1	In tecnopolimero / sfere inox In technopolymer / stainless steel balls	1	6	100	800	0.092	0.0003	0.152	0.0005
	30	1.9	1.2		2				0.123	0.0004	0.223	0.0009
	40	2.3	1.5		1				0.154	0.0006	0.334	0.0016
Ø8	20	1.5	1		1	8			0.123	0.0005	0.183	0.0007
	30	1.9	1.2		2				0.161	0.0006	0.261	0.0011
	40	2.3	1.5		4				0.192	0.0008	0.372	0.0018
	50	2.8			1				0.249	0.0010	0.449	0.0021
Ø10	30	1.9	1.2		1	10			0.211	0.0008	0.311	0.0013
	40	2.3	2		0.242				0.0010	0.422	0.0020	
	50	2.8	4		0.300				0.0012	0.500	0.0023	
Ø12	50	2.8	1.5		4	12			0.363	0.0015	0.563	0.0026

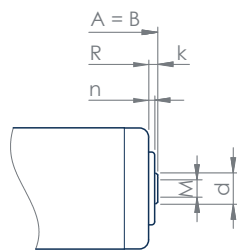
I dati si riferiscono alla versione con tubo in PVC. Con "\*" si intende la versione con tubo in acciaio.  
The dates refer to a PVC tube version. With "\*" we mean the steel tube version.

Colori disponibili per tubo in PVC  
Colors available for PVC tube

D.	Grigio Marrone RAL 7013 - STD	Grigio Pietra Ral 7030	Grigio Luce RAL 7035
mm			
20	x		x
30	x	x	
40	x		
50	x		

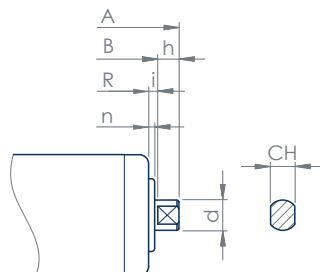
## ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

**G**  
Filettatura interna  
Internal Thread



d	6	8	10	12
M	M3x12	M5x15	M6x15	M8x20
K	n+1			

**H**  
Con Chiave  
With Stars



d	10	12
CH	8	10
h	9	9
i	Var.	5

### Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PVC, PZN	In tecnopolimero / sfere Inox In technopolymer / stainless steel balls	-	R, G		-5° ÷ +50° (tube PVC) -5° ÷ +80° (tube steel)

### Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization