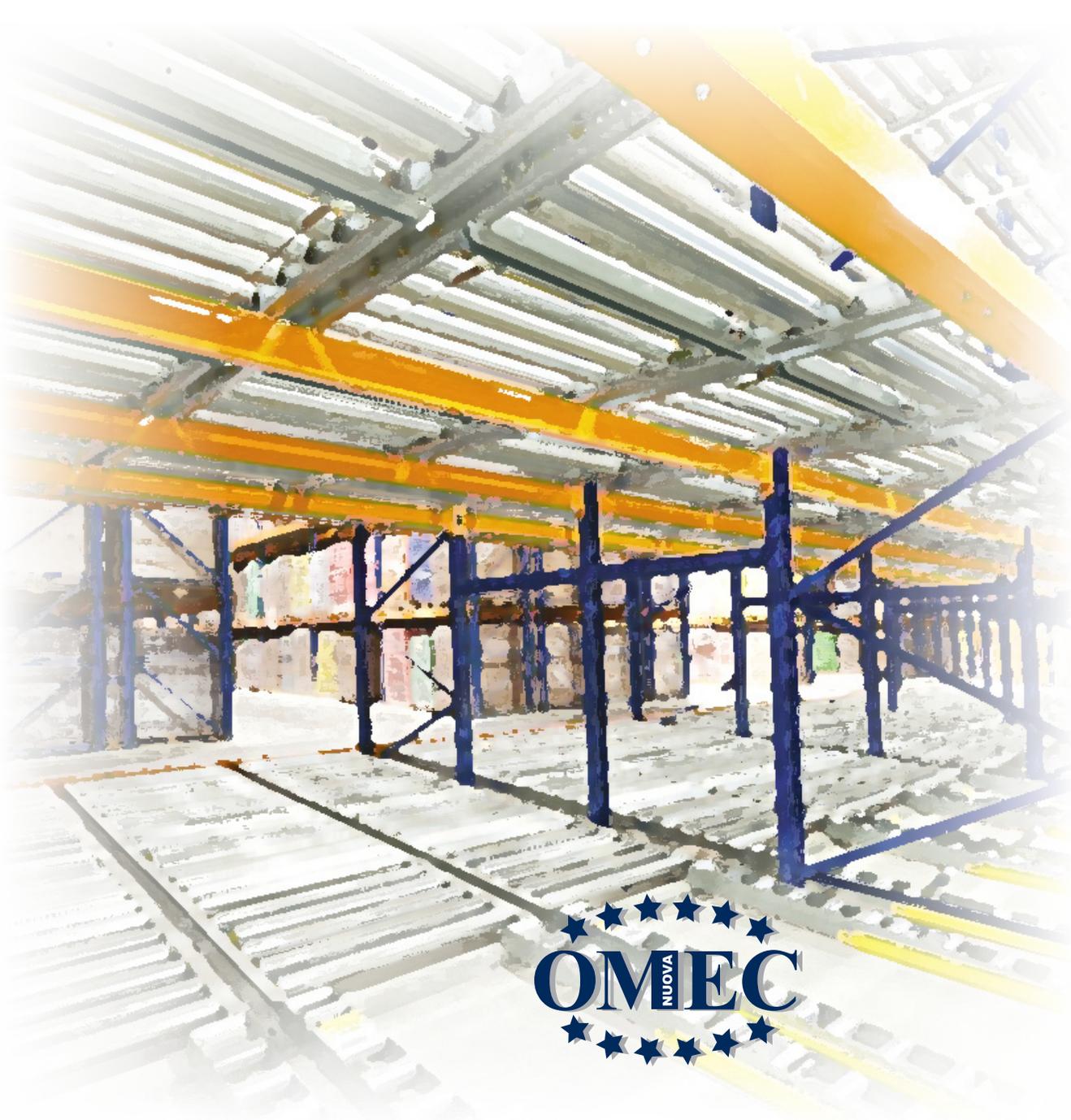
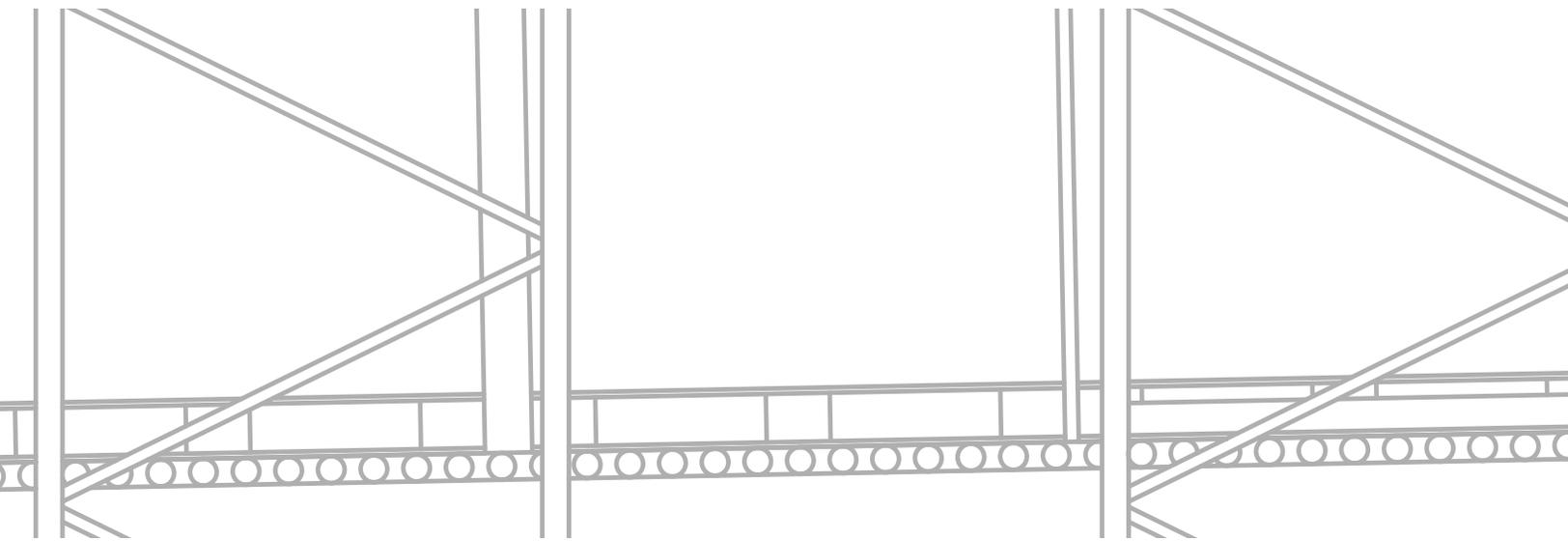


MAGAZZINI
WAREHOUSE

DINAMIC

FI-FO / LI-FO System

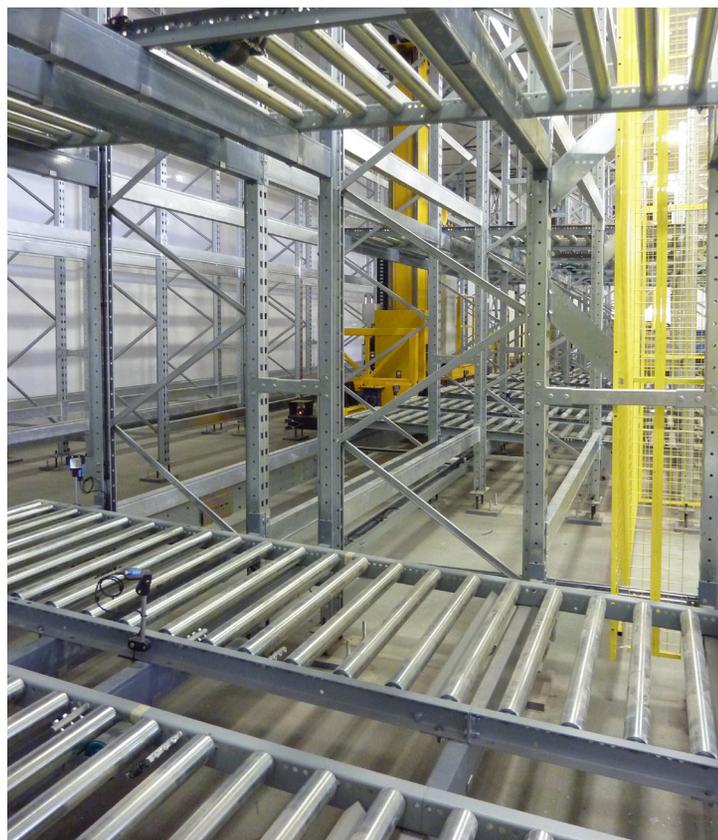


RULLIERE A GRAVITÀ PALLETS

GRAVITY ROLLER CONVEYORS PALLETS

Le rulliere a gravità sono studiate per risolvere qualsiasi problema di movimentazione e stoccaggio di pallets. Nuova OMEC in affiancamento al cliente, nella ricerca delle migliori soluzioni alle varie problematiche relative alla movimentazione di pallets ha sviluppato una significativa esperienza sulle soluzioni più idonee ad affrontare le difficoltà, estremamente variabili e specifiche legate all'ambiente di magazzino. I sistemi FI-FO e LI-FO soddisfano tutte le esigenze: sistema diretto di stoccaggio, alta densità del materiale, costante disponibilità degli articoli, minore distanza dei trasporti, ottimizzazione del tempo e degli spazi.

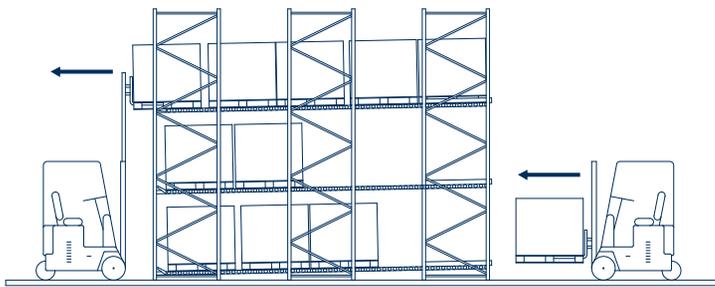
The gravity roller conveyors are studied to solve every problem of movement and stockage of pallets. NUOVA OMEC has developed an important experience giving the best solutions to deal with difficulties, extremely different and specific connected to the warehouse environment, supporting customers, in the best solution research to every problem related to the pallets movement. The FI-FO and LI-FO system satisfy all exigences: stockage direct system, high density of material, constant availability of items, shorter distance of transport, optimization of time and space.



VANTAGGI DEI TRASPORTATORI

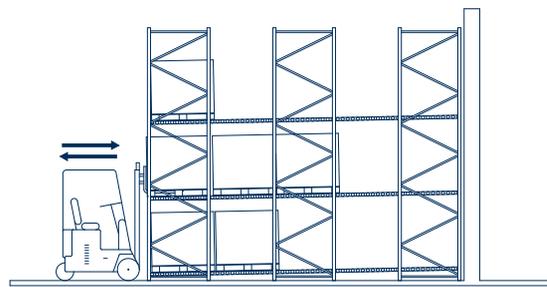
ADVANTAGES OF CONVEYORS

- Ottimo range di peso pallets ammesso: 70 - 700kg e 100 - 1.000kg
- Allineamento per il trasporto longitudinale o trasversale
- Funzionalità affidabile con bancali di pesi differenti presenti nella stessa corsia
- Rendimento massimo costante dei rulli frenanti, indipendentemente dallo stato di carico
- Struttura in elementi di acciaio di forte spessore per non subire deformazioni causate da urti durante l'uso
- Vasta gamma di rulli zincati con cuscinetti di precisione, realizzabili con diversi diametri e lunghezze, in rapporto alle dimensioni dei pallets
- Great range of pallets weight admitted: 70 - 700kg and 100 - 1000 kg
- Lineup for longitudinal and transverse transport
- Reliable functionality with pallets of different weight in the same runner
- Constant best performance of slowing rollers, independently of the charge condition
- Structure in steel strong thickness components to avoid deformations caused by hits during the use
- Wide range of galvanized rollers with precision bearings, realizable with different diameters and lengths concerning the pallets dimensions



SISTEMA FI-FO FI-FO SYSTEM

- FI-FO (First In - First Out)
- Separazione stoccaggio/distribuzione
- Ottimale monitoraggio dei lotti
- Ottimizzazione degli spazi
- Riduzione delle vie di trasporto interno
- FI-FO (First In - First Out)
- Separation and stockage/distribution
- Great monitoring of lots
- Space optimization
- Reduction of transport intern passages



SISTEMA LI-FO LI-FO SYSTEM

- LI-FO (Last In - First Out)
- Stoccaggio mono-prodotto
- Ottimale monitoraggio dei lotti
- Ottimizzazione degli spazi
- Riduzione delle vie di trasporto interno
- LI-FO (Last In - First Out)
- Single-product stockage
- Great monitoring of lots
- Space optimization
- Reduction of transport intern passages



TERMINALE TRIPARTITO THREE-PART TERMINAL

- Piattaforma a pavimento tripartito per scarico con transpallet o carrello elevatore
- Dotazione di fermi meccanici per separazione, stoccaggio e preparazione pallet
- Robusta struttura in acciaio, stabile e ben solidale al pavimento
- Dotazione di dispositivo di rallentamento nella zona dei fermi
- Platform with three-part floor to discharge with transpallet or elevator carriage
- Mechanic lock equipment for separation, stockage and pallet preparation
- Strong steel structure, stable and well fixed to floor
- Slowing dispositive equipment in locks area



BRK2 - Dispositivo di rallentamento, range di peso pallets ammesso:
70 - 700kg e 100 - 1.000kg
Rullo frenante ad azione indiretta. Controlla la velocità di discesa in maniera ottimale.
Grazie alla sua versatilità è possibile variane la posizione permettendo di gestire al meglio le necessità di applicazione.

BRK2 - Slowing equipment, range of pallets weight admitted:
70 - 700kg and 100 - 1.000kg.
Slowing roller to indirect action. It controls the descent speed in a great way. Thanks to its versatility it is possible to change its position allowing to manage the application necessities in the best way.



Sistema di separazione pallet meccanico
Separation pallet mechanic system

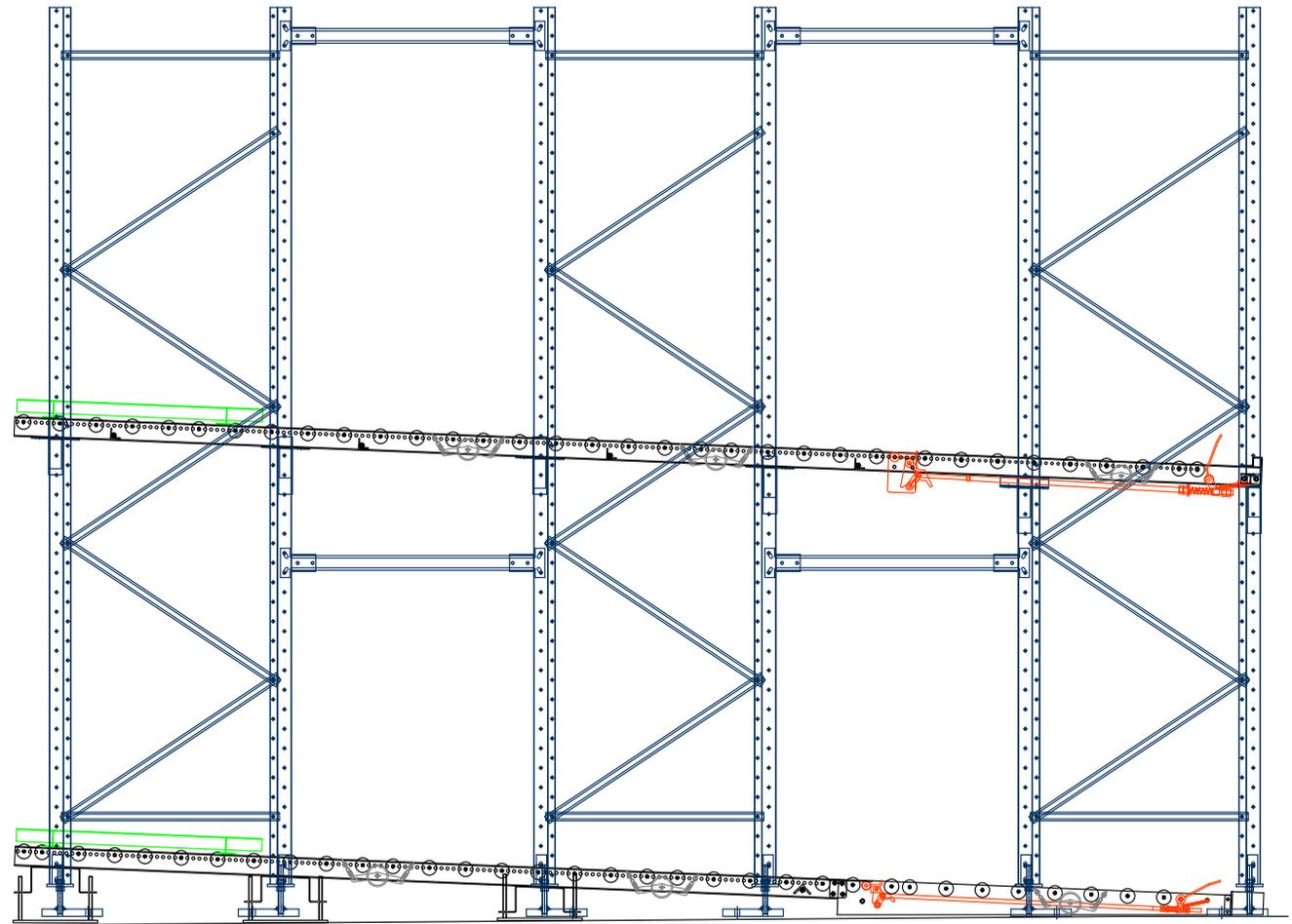


Sponda di invito per il carico
Invitation border for charge



RULLIERE A GRAVITÀ PALLETS

GRAVITY ROLLER CONVEYORS PALLETS



 Rulliera
Roller conveyors

 Sistema di separazione pallet meccanico
Separation pallet mechanic system

 BRK2 - Dispositivo di rallentamento
BRK2 - Slowing equipment

 Sponda di invito per il carico
Invitation border for charge

Dettaglio dei rulli
Roller details



Series LGS



Series LGE



Series LGP

SCHEMA COMPONENTI
COMPONENTS SCHEME



NUOVA OMEC

- 50 anni di esperienza
- Competenza
- Flessibilità
- Dinamismo
- Qualità
- Collaborazione

NUOVA OMEC

- 50 years experience
- Competence
 - Flexibility
- Dynamism
 - Quality
- Cooperation



Nuova Omec srl Unipersonale

Via Valle D'Aosta 42 - 41049 Sassuolo (Mo) Italy
Tel +39 0536 1801772 Fax +39 0536 583640
info@nuovaomec.it - www.lanrul.it

