

PRINCIPI DI COSTRUZIONE CURVE

PRINCIPLES OF CURVES CONSTRUCTION

Di seguito si riporta lo schema grafico e le tabelle per la costruzione tipo delle curve con rulli conici comandati ad anelli di catena, e delle relative fiancate.

Nella costruzione si tiene conto dell'interasse del pignone per catena (standard $p \frac{1}{2}"$, $z 14$), insieme agli angoli y che non devono superare i 5° . Questa geometria comporta la foratura sulle fiancate in sequenza di $a' - a''$ e $b' - b''$.

E' possibile comunque la realizzazione di curve di diversa tipologia, raggiature, interassi, passi ecc. previo contatto con l'ufficio tecnico Nuova Omec.

La lunghezza dei rulli e quindi la larghezza del trasportatore è determinata dall'ingombro massimo dei colli, e si calcola con la seguente formula:

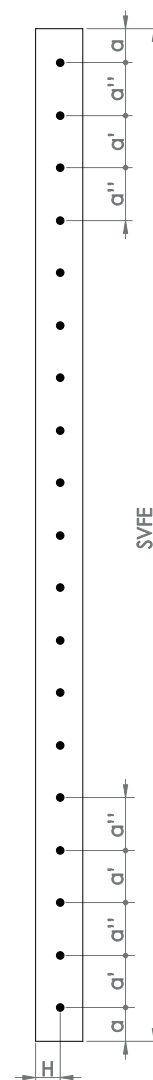
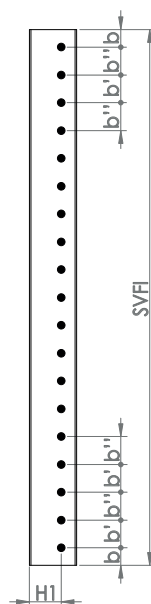
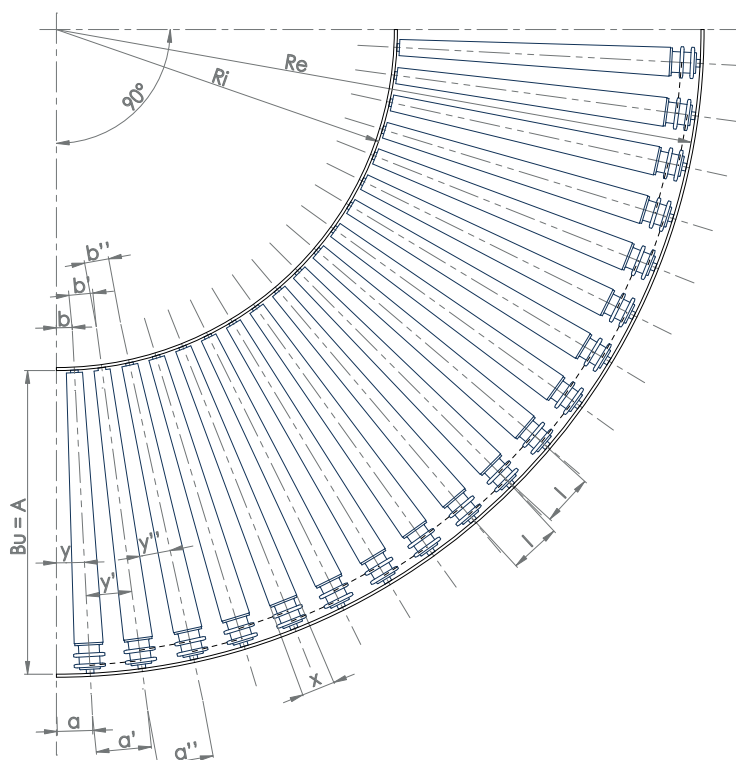
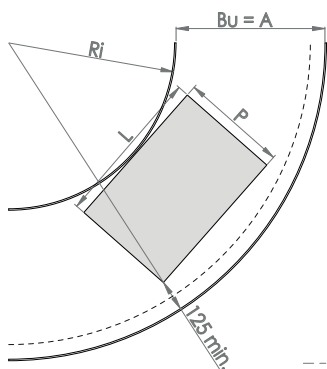
Below are shown the graphic scheme and the tables for the construction of the curve's type with conical roller which are commanded though chain rings, and of related sides. During the construction is considered the pinion pitch for the chain (standard $p \frac{1}{2}"$, $Z 14$), together with the corner Y which mustn't exceed 5° .

This geometry involves drilling on the flanks in sequence $a' - a''$ and $b' - b''$.

However, it's possible realizing some curves with different types, rays, pitches exc. after the contact with our technical department.

The length of the roller and also the conveyor width is determined from the maximum good's encumbrance, and it's calculated with the following formula:

$$Bu = \sqrt{(Ri+P)^2 + (L/2)^2} - Ri + 125 \text{ min.}$$

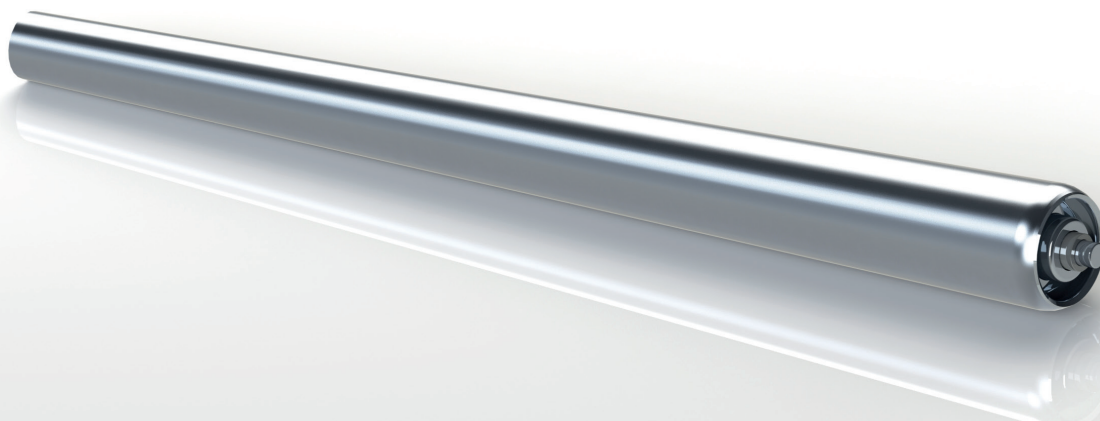


Serie Series	Ang. cono Angle cone x	Lungh rullo roller length A	Raggio interno Inner radius Ri	Raggio esterno Outside radius Re	Raggio medio Medium radius Rm	Interasse pignoni Pinions distance I	Angolo iniziale Initial angle y	Angolo 1°/2° rullo Angle 1°/2° roller y'	Angolo 2°/3° rullo Angle 1°/2° roller y''	Distanze fori fiancata esterna Holes distances external side			Distanza fori fiancata interna Holes distances innerside			Distanza fori Holes distance H1 - H	Sviluppo fiancata esterna External side develop- ment SVFE	Sviluppo fiancata interna External side develop- ment SVFI	N° rulli rollers
										a	a'	a''	b	b'	b''				
		mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
LGS (PVC)	3.7°	312	845	1157	1001	88.9	4.47°	4.55°	4.64°	42.6	90.2	92	31.1	65.9	67.2	9.7	1817	1327	20
		362	795	1157	976	88.9	4.47°	4.55°	4.64°	42.6	90.2	92	29.2	62	63.2	11.3	1817	1249	20
		412	845	1257	1051	88.9	4.10°	4.18°	4.25°	32	90.1	91.7	21.5	60.6	61.7	12.9	1974	1327	22
		462	795	1257	1026	88.9	4.10°	4.18°	4.25°	32	90.1	91.7	20.2	57	58	14.4	1974	1249	22
		512	845	1357	1101	101.6	4.33°	4.42°	4.49°	27.7	102.9	104.6	17.2	64.1	65.1	16.1	2131	1327	21
		562	795	1357	1076	101.6	4.33°	4.42°	4.49°	27.6	102.9	104.6	16.2	60.3	61.3	17.7	2131	1249	21
		612	845	1457	1151	114.3	4.55°	4.65°	4.72°	36.3	115.7	117.5	21	67.1	68.1	19.3	2289	1327	20
		662	795	1457	1126	114.3	4.55°	4.65°	4.72°	36.3	115.7	117.4	19.8	63.1	64.1	20.9	2289	1249	20
		712	845	1557	1201	114.3	4.25°	4.32°	4.38°	58.1	115.6	117.3	31.5	62.7	63.6	22.5	2446	1327	21
		762	795	1557	1176	114.3	4.25°	4.32°	4.38°	58.1	115.6	117.3	29.7	59	59.8	24.1	2446	1249	21
		812	845	1657	1251	127	4.43°	4.50°	4.56°	73.2	128.4	130.1	37.3	65.4	66.3	25.7	2603	1327	20
		862	795	1657	1226	127	4.43°	4.50°	4.56°	73.2	128.4	130.1	35.1	61.6	62.4	27.3	2603	1249	20
		912	845	1757	1301	139.7	4.60°	4.67°	4.73°	30.1	141.1	142.9	14.5	67.8	68.7	28.9	2760	1327	20
		962	795	1757	1276	139.7	4.60°	4.67°	4.73°	30.1	141.1	142.9	13.6	63.2	64.6	30.5	2760	1249	20
LGE-RS (PVC)	3.7°	320	545	865	705	66.7	3.88°	4.51°	4.63°	58.6	68.1	69.9	36.9	42.9	44	8.1	1360	856	19
		370	495	865	680	66.7	3.88°	4.51°	4.63°	58.6	68.1	69.9	33.5	39	40	9.7	1360	778	19
		420	545	965	755	66.7	2.20°	4.03°	4.12°	37.1	68	69.5	20.9	38.4	39.2	11.3	1517	856	22
		470	495	965	731	66.7	2.20°	4.03°	4.12°	37.1	68	69.5	19	34.8	35.6	13	1517	778	22
		520	545	1065	805	76.2	2.90°	4.17°	4.25°	54	77.6	79.2	27.6	39.7	40.5	14.5	1675	856	21
		570	495	1065	781	76.2	2.90°	4.17°	4.25°	54	77.6	79.2	25.1	36	36.7	16.2	1675	778	21
		620	545	1165	855	85.7	4.00°	4.28°	4.36°	81.5	87.1	88.8	38	40.7	41.5	17.8	1833	856	20
		670	495	1165	831	85.7	4.00°	4.28°	4.36°	81.5	87.1	88.8	34.5	37	37.7	19.5	1833	778	20
LP (Acc.) (Steel)	2.7°	300	675	975	825	76.2	1.26°	4.56°	4.66°	21.6	77.5	79.2	14.7	53.6	54.8	5.5	1529.9	1058.6	20
		400		1075	875	88.9	1.24°	4.81°	4.91°	23.6	90.2	92	14.5	56.6	57.8	7.9	1686.9		19
		450		1125	900	88.9	3.24°	4.60°	4.68°	63.3	90.2	91.9	37.9	54.1	55.1	9.1	1765.5		19
		500		1175	925	88.9	2.86°	4.40°	4.48°	58.4	90.1	91.8	33.7	51.7	52.7	10.3	1844		20
		600		1275	975	101.6	3.01°	4.63°	4.70°	66.8	102.9	104.6	34.8	54.5	55.4	12.7	2001.1		19
		700		1375	1025	101.6	1.80°	4.29°	4.35°	43.1	102.8	104.4	21.3	50.4	51.2	15	2158.2		21
		800		1475	1075	114.3	2.04°	4.49°	4.56°	52.8	115.5	117.2	24.1	52.8	53.6	17.3	2315.3		20
		900		1575	1125	114.3	2.68°	4.2°	4.26°	73.7	115.5	117	31.8	49.4	50.1	19.7	2472.3		21
		1000		1675	1175	127	3.06°	4.39°	4.44°	89.2	128.2	129.9	36	51.6	52.3	22	2629.4		20

LGE-RS CONICI FOLLI IN ACCIAIO

Idle tapered in steel

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve con ingombri ridotti ricavati dalla serie LGE e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. Prevedono, nella configurazione standard, mantello in acciaio zincato e asse passante diametro 12 a molla (exec. R) che consente un semplice e rapido montaggio sulle fiancate forate. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. E' possibile richiedere esecuzioni e lunghezze diverse dallo standard contattando l'ufficio tecnico Nuova Omec.

They're rollers for curves with low encumbrances obtained by the LGE series and are designated to the light and medium goods' transport.

They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel and the passing shaft with a 12 spring diameter (exec. R) which permits a simple and fast mounting on the perforated sides.

For the general characteristics and the carrying load, look at the base roller's data sheet, LGE-RS series.

it's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

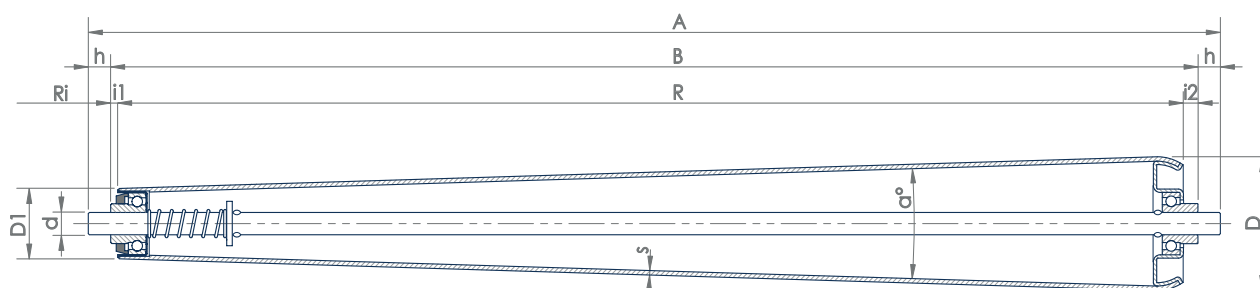
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO

EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGE-RS	32-60/10	:	G/M6	ZN	A=0600
-----	--------	----------	---	------	----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS

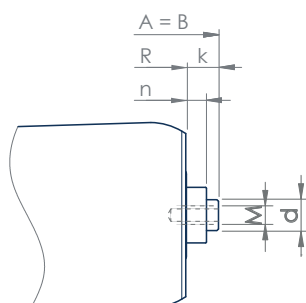
R
Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



d.	Lunghezza B <i>Length B</i>	D.	D1	α°	Ri	Cuscinetti <i>Bearing</i>	S	i1	i2	h	Peso <i>Weight</i>
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	daN
Ø10	500	60	37.2	2.7	787	6001 2RS	1.5	3.5	7	10	1.360
	600		32.6		687						1.672
	700	76	43.8		926		2				2.850
	800		39		826						3.225
	900		34.3		726						3.480

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

G
Filettatura interna
Internal Thread



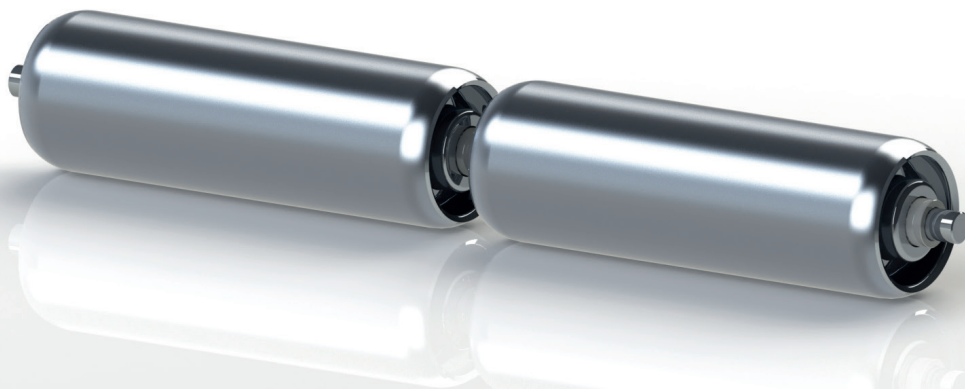
d	10
M	M6x15
K	3.5

LGED

RULLI FOLLI DOPPI IN ACCIAIO

Double idle rollers in steel

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve ricavati dalla serie LGE alternativi ai rulli conici e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri ma potrebbe risultare meno scorrevole e regolare, rispetto i conici. Nella configurazione standard, sono previsti diversi diametri, mantello in acciaio zincato e asse passante a molla (esec. R) che consente un semplice e rapido montaggio sulle fiancate forate. E' previsto un sostegno al centro dei rulli normalmente dello spessore di 4 mm. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE. E' possibile richiedere esecuzioni diverse dallo standard previo contatto con l'ufficio tecnico Nuova Omecc.

They're rollers for curves obtained by LGE series in addition to the conical roller and they're designated for light-medium goods, but it also can be less sliding and regular, compared with the conical ones.

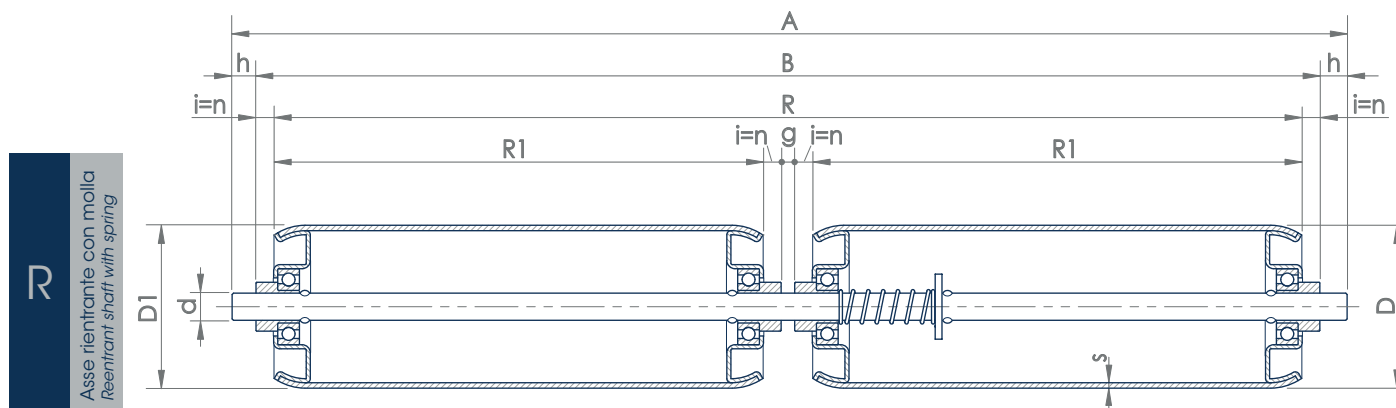
They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel, the passing shaft and different diameters (exec. R) which permits a simple and fast mounting on the perforated sides. they also need a support in the center of the rollers, normally 4 mm width. For the general characteristics and the carrying load, look at the base roller's data sheet, LGE-RS series. it's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO

EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGED	48/10	: R	PZN	A=0967	B=0947	R1=0457	G=5
------	-------	-----	-----	--------	--------	---------	-----

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d.	D. D1	s	Cuscinetti <i>Bearing</i>	i=n	h	g	B min	B max	Peso <i>Weight</i> B=200 mm	Peso <i>Weight</i> 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø6	20	1.5	In acciaio temprato ad alto scorrimento <i>Hardened steel with high sliding</i>	2.5	6	5*	200	1800	0.340	0.0009
Ø7	20				7				0.358	0.0010
	22			6.5					0.385	0.0015
48	3				0.846				0.0020	
Ø8				32	2.5				0.626	0.0015
	50			0.950					0.0025	
Ø10	32			3	0.679				0.0017	
	48				0.916				0.0023	
	50			2.5	1.055				0.0026	
	60				1.462				0.0034	
	2	76		7	1.849				0.0042	
		Ø12		32	3				0.740	0.0020
48	7			0.980					0.0026	
50	2.5			1.120	0.0029					
60				7	1.525				0.0037	
76	1.912	0.0045								

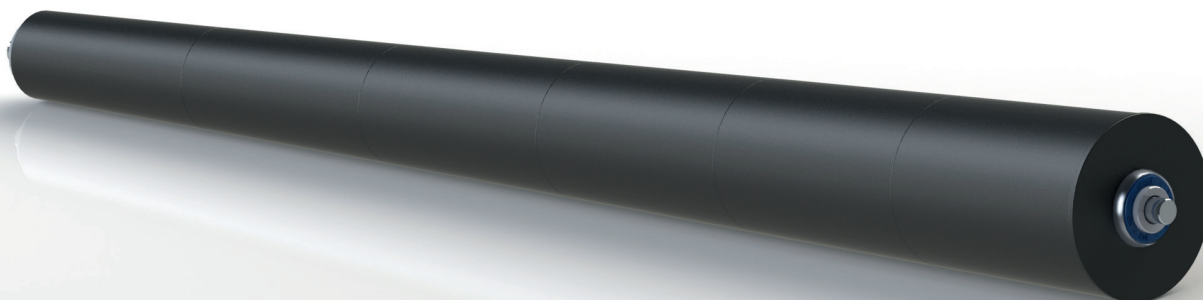
*Sono possibili lunghezze diverse a richiesta
Different lengths are possible on request

LGE-RS

CONICI FOLLI CON CORPO
ESTERNO IN PVC

Idle tapered with PVC external body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGE-RS diametro 30 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse con estremità filettate (esec. G) consentendo un semplice e preciso montaggio sulle fiancate forate.

Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. In fase di progettazione delle curve, i raggi di curvatura dipendono dalle dimensioni dei rulli installati e dal numero di essi installati in funzione delle specifiche esigenze di trasporto.

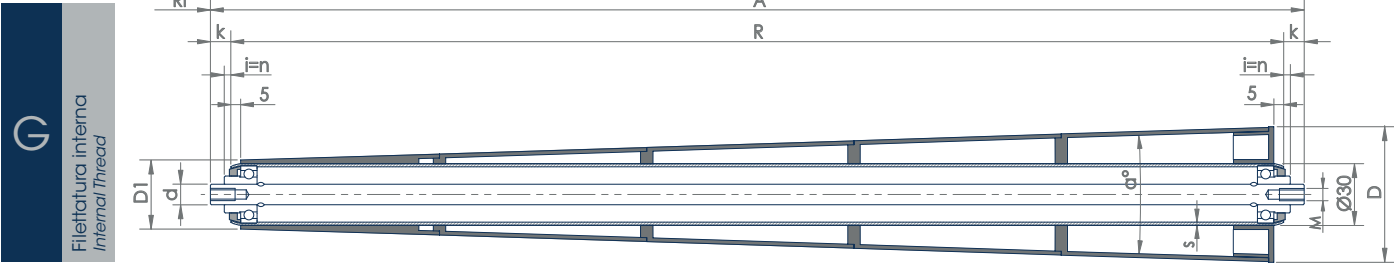
They're rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a roller of LGE-RS series with a 30mm diameter and they're designed for the medium-light goods' transport. They need, in the standard configuration, the shaft with threaded ends (exec. G) allowing a precise mounting on the perforated sides.

In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGE-RS series. In phase of curves' studying, the banding radii depend from the dimensions of the rollers and from the numbers of those installed in function of the specific transport needs.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO *EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE*

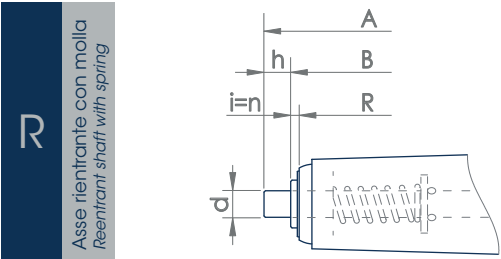
CON	LGE-RS	33.5-65/10	: G	PVC	A=0516
-----	--------	------------	-----	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	i=n	k	M	Peso Totale Total weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm		daN
Ø10	266	52	36.5	3.7	545	6001 2RS	1.5	3	10	M6 x15	0.442
	316		33.5		495						0.580
	366	59	36.5		545						0.718
	416		33.5		495						0.855
	466	65	36.5		545						0.964
	516		33.5		495						1.074
	566	72	36.5		545						1.188
	616		33.5		495						1.302

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

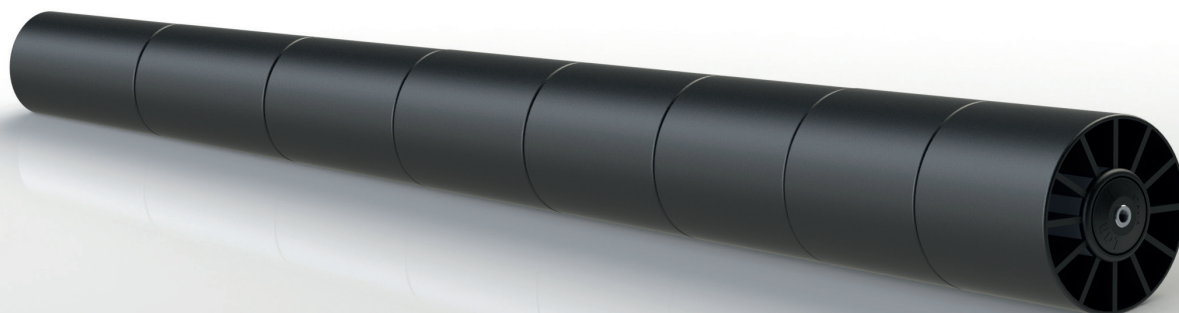


d	10
h	10

LGS

CONICI FOLLI CON CORPO
ESTERNO IN PVC
Idle tapered with PVC external body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse con estremità filettate (exec. G) consentendo un semplice e preciso montaggio sulle fiancate forate.

Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS. In fase di progettazione delle curve, i raggi di curvatura dipendono dalle dimensioni dei rulli installati e dal numero di essi installati in funzione delle specifiche esigenze di trasporto.

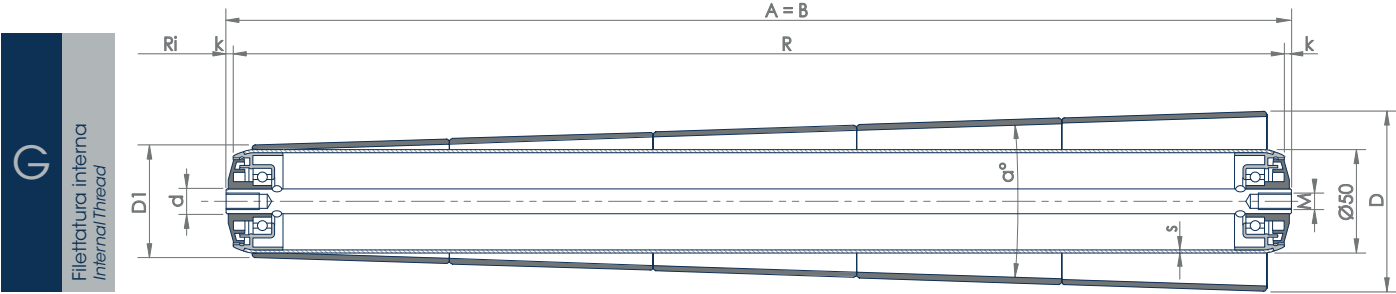
They're rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a roller of LGE-RS series with a 50mm diameter and they're designed for the medium-light goods' transport. They need, in the standard configuration, the shaft with threaded ends (exec. G) allowing a precise mounting on the perforated sides.

In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series. In phase of curves' studying, the banding radii depend from the dimensions of the rollers and from the numbers of those installed in function of the specific transport needs.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO *EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE*

CON	LGS	53-106.5/12	:	G/M8	PVC	A=0811
-----	-----	-------------	---	------	-----	--------

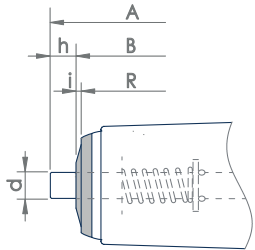
QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	k	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	daN
Ø12	261	73	56	3.7	845	6002 2RS	1.5	3.5	M8 x15	0.927
	311		53		795					1.170
	361	80	56		845					1.373
	411		53		795					1.576
	461	86.5	56		845					1.789
	511		53		795					2.002
	561	93.5	56		845					2.230
	611		53		795					2.457
	661	100	56		845					2.700
	711		53		795					2.933
	761	106.5	56		845					3.185
	811		53		795					3.437
	861	113	56		845					3.700
	911		53		795					3.963

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

R
Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



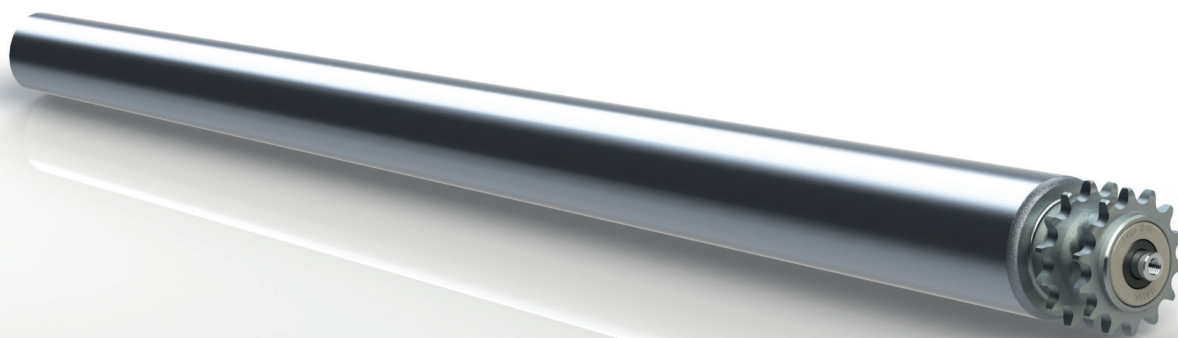
d	12
h	12

LPE/LP

CONICI IN ACCIAIO AD ANELLI DI CATENA

Chain loops tapered in steel

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve con ingombri ridotti ricavati dalla serie LPE/LP e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. Prevedono, nella configurazione standard, mantello in acciaio zincato e asse passante diametro 15 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. La trasmissione è data dall'inserimento di un pignone doppio in acciaio saldato all'estremità del diametro maggiore del rullo. Il pignone standard è dimensionato per catena p. 1/2" z 14. La serie LPE si differenzia dalla LP per il ridotto spessore del mantello, per l'impiego meno gravoso in termini del peso trasportato e del peso proprio del rullo. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato. E' possibile richiedere esecuzioni e lunghezze diverse dallo standard contattando l'ufficio tecnico Nuova Omec.

They're rollers for curves with reduced encumbrance obtained from the LPE/LP series and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel and the 15 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides.

The transmission is obtained from the insertion of a double steel pinion which is welded at the ends of the largest roller's diameter.

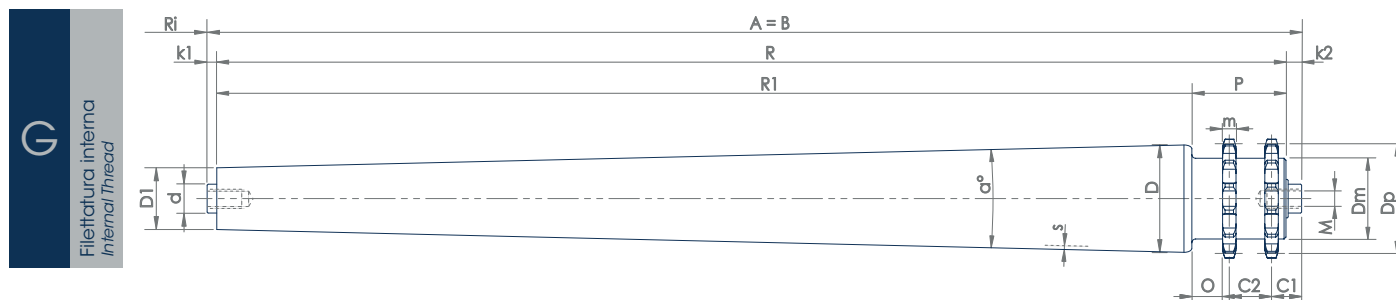
The standard pinion is sized for the chain p. 1/2" z 14. the LPE series is different from the LP for the reduced metal width, for the use less heavy as regard the transported and roller weights. For the general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used.

It's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LP	32-71.8/15	:	G/M8	MI2C	1/2	Z14	PZN	A=0900
-----	----	------------	---	------	------	-----	-----	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS

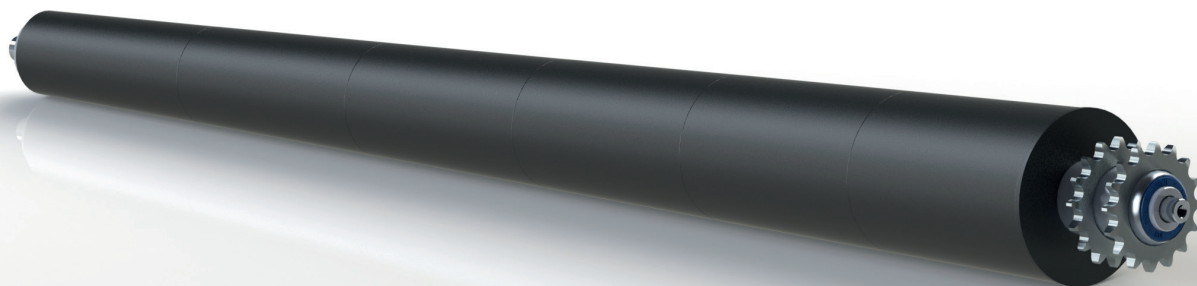


Serie Series	d.	Lungh. A Length A	D.	D1	α°	Ri	Cusc. Bear.	S	k1	k2	p	Z	Dp	Dm	P	O	C1	C2	m	M	Peso T. T. Weight
	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
LPE	Ø15	300	43.4	32	2.7	675	6202 2RS	1.5	5	8	1/2	14	57.07	41	49	11	15.5	22	7	M8 x15	1.513
		400	48.1																		1.623
		450	50.5																		1.728
		500	53																		1.823
		600	57.7																		2.142
		700	62.4																		2.571
		800	67.1																		3.010
		900	71.8																		3.468
		1000	76.5																		3.837
LP	Ø15	300	43.4	32	2.7	675	6202 2RS	2	5	8	1/2	14	57.07	41	49	11	15.5	22	7	M8 x15	1.613
		400	48.1																		1.773
		450	50.5																		1.903
		500	53																		2.033
		600	57.7																		2.412
		700	62.4																		2.911
		800	67.1																		3.430
		900	71.8																		3.968
		1000	76.5																		4.427

LGE-RS

CONICI AD ANELLI DI CATENA
CON CORPO ESTERNO IN PVC
Chain loops tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



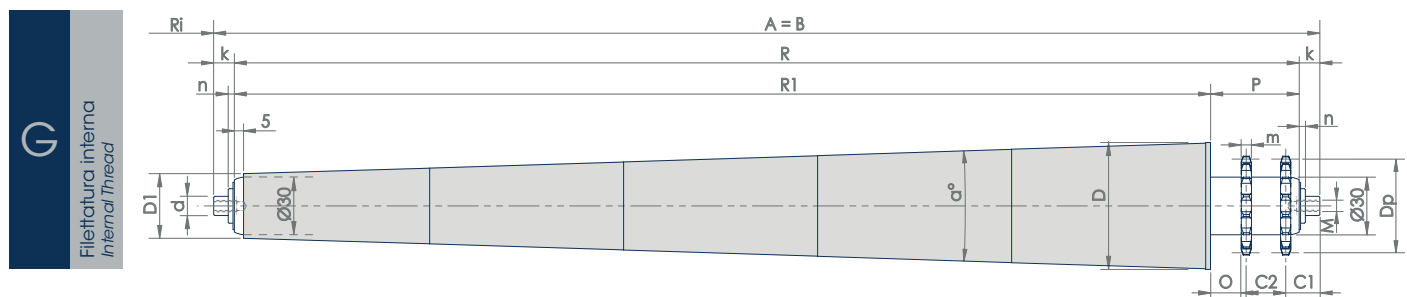
Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGE-RS diametro 30 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 10 forato e filettato alle estremità (exec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di due corone in acciaio saldate direttamente sul tubo all'estremità del diametro maggiore del rullo. La corona standard è dimensionata per catena p. 3/8" z 16. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. Per la progettazione e costruzione delle curve e relative fiancate vedere la scheda "Principi di costruzione curve".

These are rollers for curves obtained by throwing troncoconical sleeves in PVC on a LGE-RS series roller with 30mm diameter and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 10 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. the transmission is obtained through the insertion of two steel crowns which are welded directly on the tube at the ends of the larger roller's diameter. The standard crown is sized for chain p. 3/8" z 16. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGE-RS series. For the studying and the construction of the curves and its related flanks, look at the "Principles of curves construction" data sheet.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGE-RS	36.5-59/10	:	G/M6	MI2C	3/8	Z16	PVC	A=0420
-----	--------	------------	---	------	------	-----	-----	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS

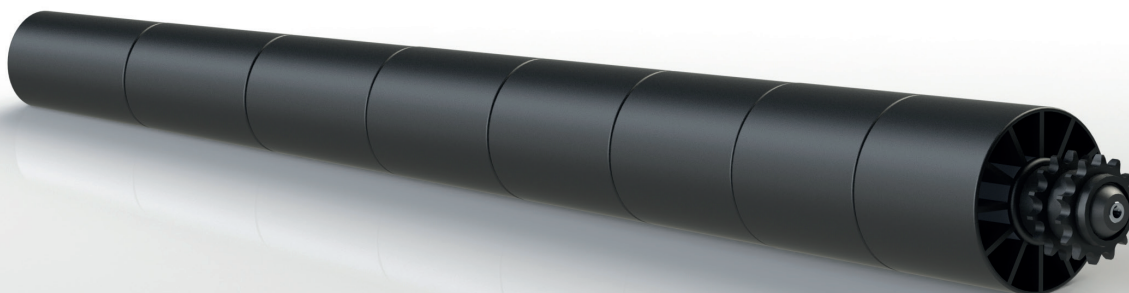


d.	Lungh. A Length A	D.	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	k	n	p	Z	Dp	P	O	C1	C2	m	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø10	320	52	36.5	3.7	545	6001 2RS	10	3	3/8	16	48.82	48	16	18	21	5.5	M6 x15	0.733
	370		33.5		495													0.837
	420	59	36.5		545													0.951
	470		33.5		495													1.065
	520	65	36.5		545													1.174
	570		33.5		495													1.283
	620	72	36.5		545													1.397
	670		33.5		495													1.511

LGS

CONICI AD ANELLI DI CATENA
CON CORPO ESTERNO IN PVC
Chain loops tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



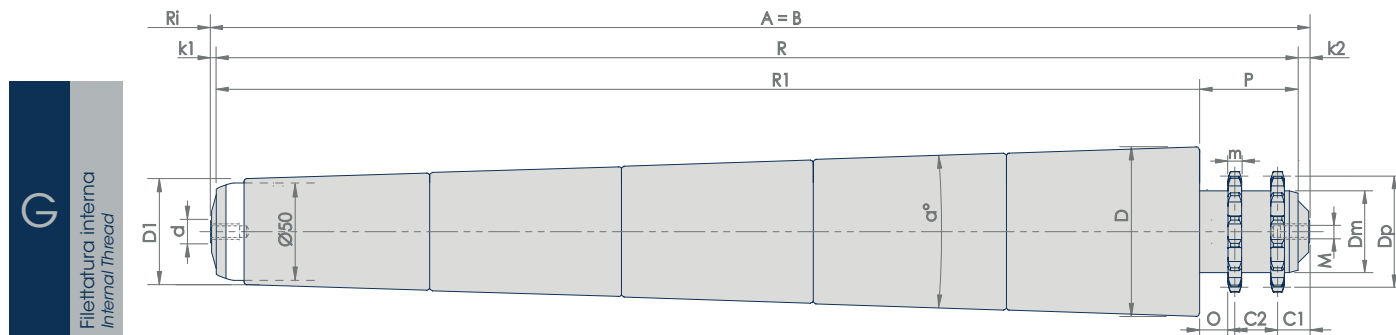
Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (exec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di un pignone doppio in poliammide nero o in acciaio, ad innesto intercambiabile o saldato) montata all'estremità del diametro maggiore del rullo. Il pignone standard è dimensionato per catena p. 1/2" z 14. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS. Per la progettazione e costruzione delle curve e relative fiancate vedere la scheda "Principi di costruzione curve".

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a LGS series roller with 50mm diameter and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of a double pinion in black polyamide or in steel (with interchangeable graft or welded) mounted directly at the ends of the larger roller's diameter. The standard pinion is sized for chain p. 1/2" z 14. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series. For the studying and the construction of the curves and its related flanks, look at the "Principles of curves construction" data sheet.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGS	53-100/12	:	G/M8	MI2C	HP	1/2	Z14	PVC	A=0762
-----	-----	-----------	---	------	------	----	-----	-----	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS

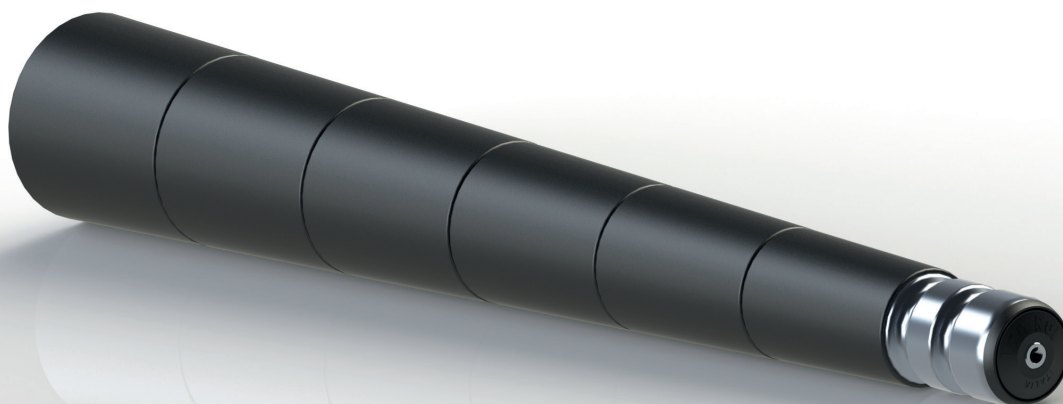


d	Lungh. A Length A	D	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	K2	p	Z	Dp	Dm	P	O	C1	C2	m	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	312	73	56	3.7	845	6002 2RS	3	6.5	1/2	14	57.07	42	51	16	16.5	22	7	M8 x20	1.340
	362		53		795														1.602
	412	80	56		845														1.804
	462		53		795														2.006
	512	86.5	56		845														2.219
	562		53		795														2.432
	612	93.5	56		845														2.659
	662		53		795														2.887
	712	100	56		845														3.125
	762		53		795														3.363
	812	106.5	56		845														3.616
	862		53		795														3.869
	912	113	56		845														4.131
	962		53		795														4.394

LGS

CONICI CON GOLE CNG
CON CORPO ESTERNO IN PVC
Grooved rollers CNG tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 con gole ricavate direttamente sul tubo e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di cinghie tonde che si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegano direttamente i rulli ad un albero di trasmissione all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle.

La costruzione delle curve dipende dalla lunghezza del cinghiolo impiegato e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc.

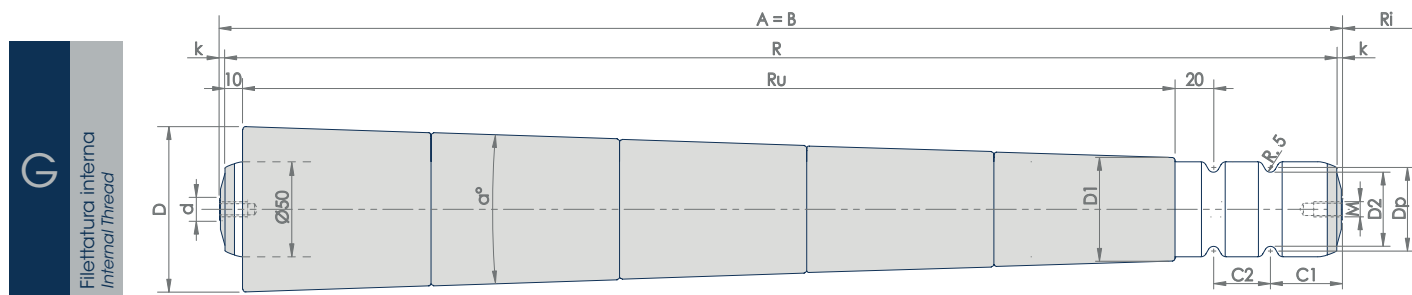
These are rollers for curves obtained by throwing troncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series roller with grooves obtained directly on the tube and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of round belts which are suitable for different mounting's type and they transferred the movement between the drive and idler rollers which directly connect the rollers to a transmission shaft at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series.

The construction of the curves depends from the belts length which is used and from its performance. it's recommended to contact our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGS	56-86.5/12	: G/M8	2GOLE	PVC	A=0550
-----	-----	------------	--------	-------	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d	Lunghezza A** Length A	D	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	Dp*	D2	C2 min	C1 min	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	300	66.5	53	3.7	720	6002 2RS	3.5	44	39	30	35	M8 x20	0.930
	350	73	56		770								1.119
	400		53		720								1.307
	450		56		770								1.509
	500	80	53		720								1.711
	550		56		770								1.924
	600		53		720								2.137
	650	93.5	56		770								2.364
	700		53		720								2.592
	750		56		770								2.830
	800	100	53		720								3.068
	850		56		770								3.321
	900		53		720								3.574
	950	113	56		770								3.836
	1000		53		720								4.099

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

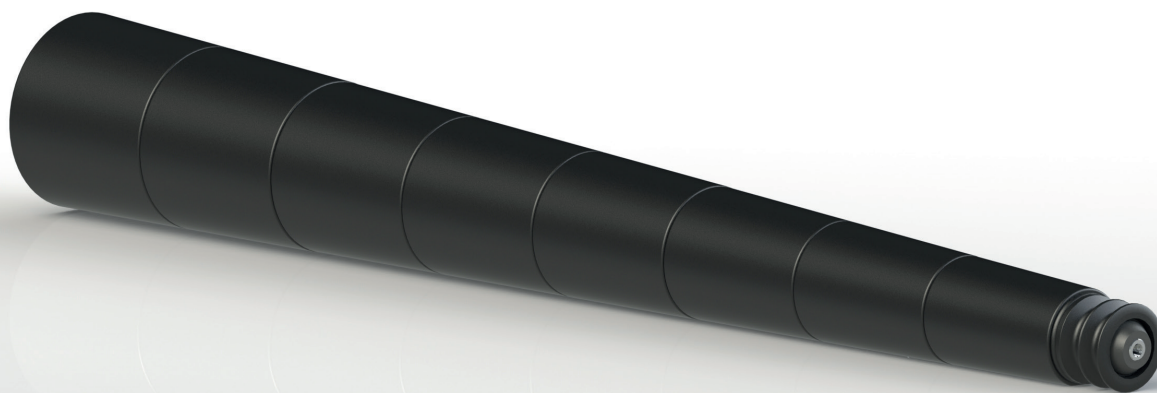
** Lunghezza con quote C1 e C2 minime/standard
Length with C1 and C2 minimum/standard dimensions

LGS

CONICI MOTORIZZATI CNG CON CORPO ESTERNO IN PVC

Motorized rollers CNG tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



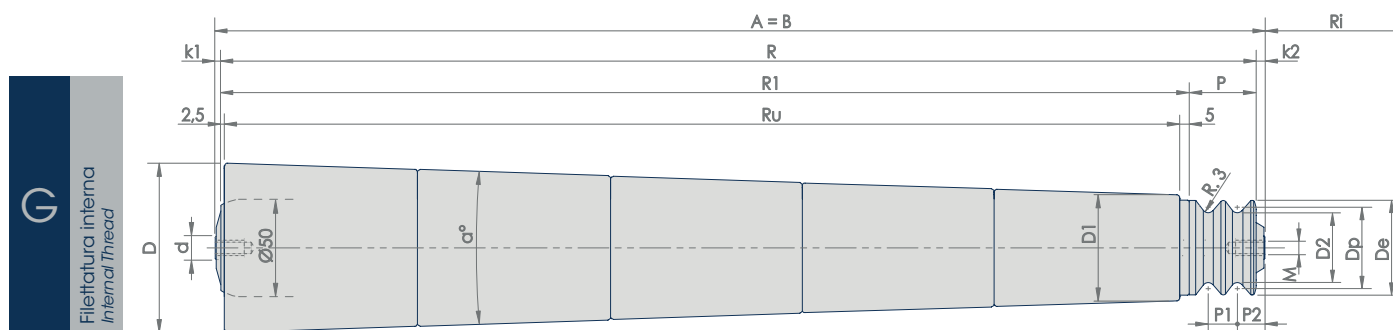
Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di una puleggia in poliammide nero con due gole per cinghioli tondi montata all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle. La costruzione delle curve dipende dalla lunghezza del cinghiolo impiegato e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc.

These are rollers for curves obtained by throwing troncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of bushing in black polyamide with two grooves for round belts mounted at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS idler series. The construction of the curves depends from the belts length which is used and from its performance. It's recommended to contact our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON LGS 53-100/12 : G/M8 CNG RVS PVC A=0750

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	k2	Dp*	De	D2	P	P1	P2	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	350	73	53	3.7	770	6002 2RS	3.5	4.5	41	48.70	36	34.5	15	14	M8 x20	1.307
	400	80	56		820											1.509
	450		53		770											1.711
	500	86.5	56		820											1.924
	550		53		770											2.137
	600	93.5	56		820											2.364
	650		53		770											2.592
	700	100	56		820											2.830
	750		53		770											3.068
	800	106.5	56		820											3.321
	850		53		770											3.574
	900	113	56		820											3.836
	950		53		770											4.099

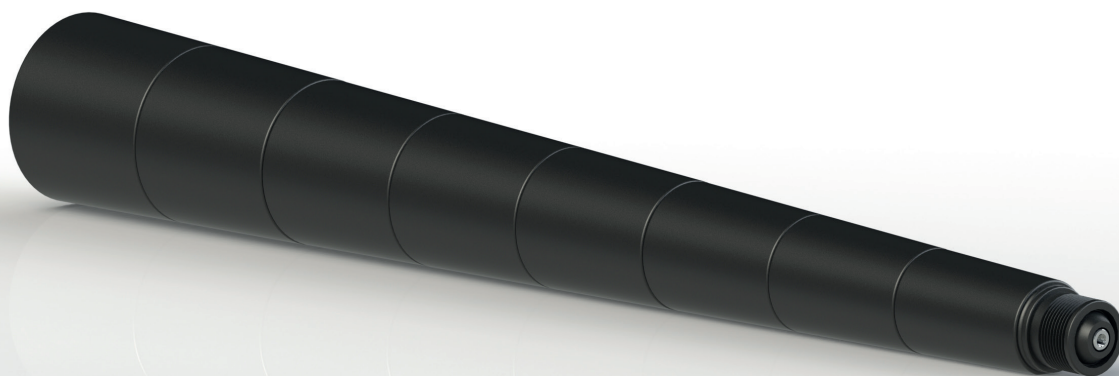
*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

LGS

CONICI MOTORIZZATI POLY-V
CON CORPO ESTERNO IN PVC

Motorized rollers POLY-V tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



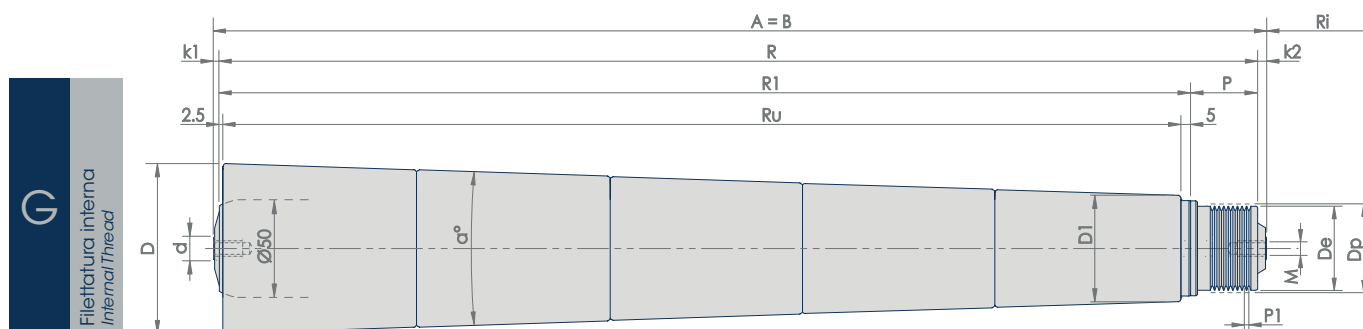
Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di una puleggia in poliammide nero a 9 gole profilo a V passo mm 2,34 per cinghie Poly-V (vedere Tabella Generale Poly-V) montata all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle. La costruzione delle curve dipende dal passo della cinghia impiegata e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omecc.

These are rollers for curves obtained by throwing troncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threaded at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of bushing in black polyamide with 9 grooves, V profile and pitch 2.34 mm for POLY-V belts (see the general table Poly-v) mounted at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS idler series. The construction of the curves depends from the belts' pitch which is used and from its performance. It's recommended to contact our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGS	56-80/12	:	G/M8	POLY-V	HPF	PVC	A=0400
-----	-----	----------	---	------	--------	-----	-----	--------

QUOTE DIMENSIONALI - DIMENSIONS



d	Lunghezza A Length A	D	D1	α°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	k2	Dp*	De	P	P1	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	350	73	53	3.7	770	6002 2RS	3.5	4.5	45.2	43	34.5	2.34	M8 x20	1.307
	400	80	56		820									1.509
	450		53		770									1.711
	500	86.5	56		820									1.924
	550		53		770									2.137
	600	93.5	56		820									2.364
	650		53		770									2.592
	700	100	56		820									2.830
	750		53		770									3.068
	800	106.5	56		820									3.321
	850		53		770									3.574
	900	113	56		820									3.836
	950		53		770									4.099

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5