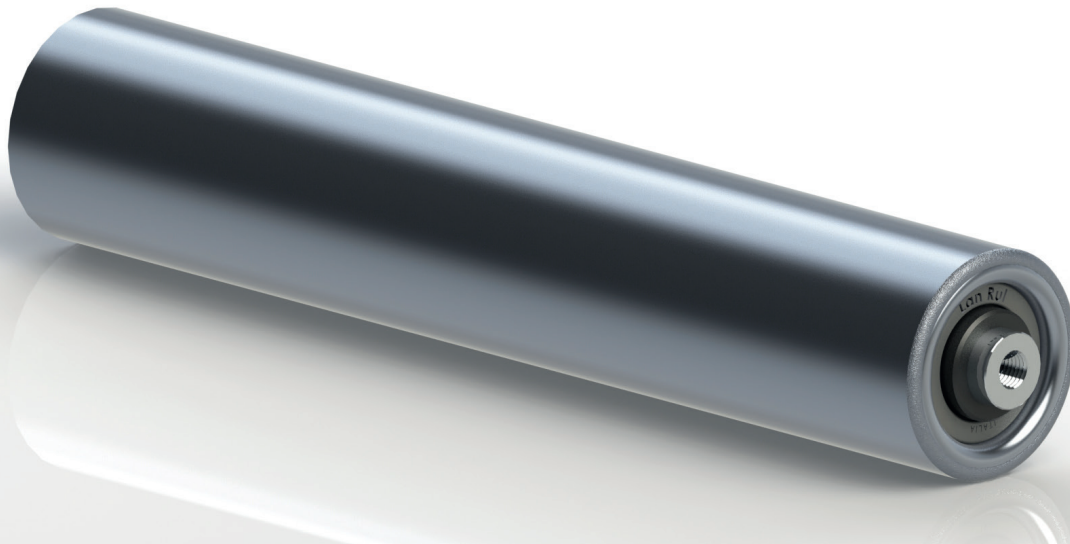


# LEP25/30/40 FOLLI Idlers

APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI  
*Extra heavy application • Industrial environments*



La serie LEP25/30/40 viene impiegata quando vi sono le peggiori condizioni ambientali, con carichi extra pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 2000 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un triplo labirinto lubrificato a vita. Il mantello, di grosso spessore, è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (exec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

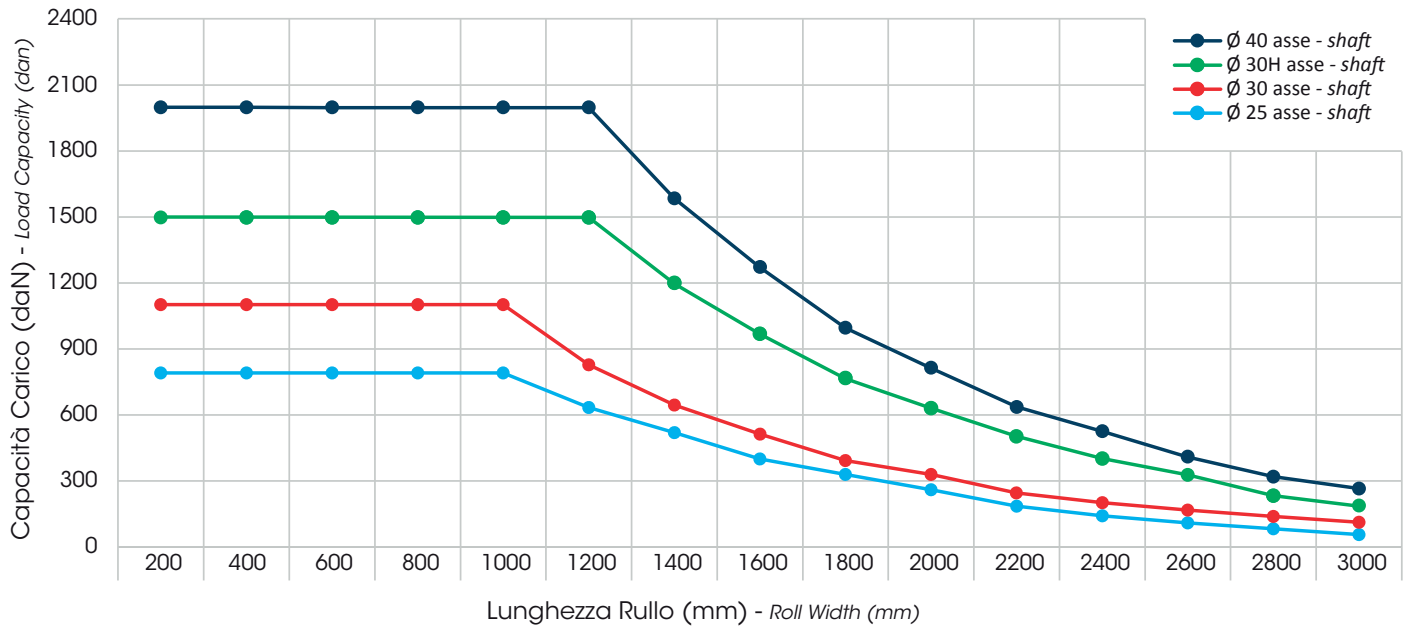
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

*The LEP25/30/40 series are used when we have the worst ambient condition, with extra heavy to high velocity loads and they're composed of idler rollers for transportation until 2000daN. the roller and the head are normally made in steel and mounted on rigid bearings with a single sphere crown which have a permanent lubrication, which can be substituted with other brands, types or materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a triple life lubricated labyrinth. The shell, with a large thickness, is normally in steel completed of electrolytic zinc plating but also some not zinc plated steel are provided, stainless steel AISI 304. For the other materials you can contact our technical department. Also the shaft is in steel and it can be realized in different materials or endure specific surface treatments. Normally the shaft execution is made with a threaded hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible. Upon request it's also available a large range of coatings with different types and materials which are suitable for each specific use and demands (see the general table "Interference coatings", and "Vulcanizations").*

## ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LEP	108/30	:	H/CH22	ZN	B=1410
-----	--------	---	--------	----	--------

## \* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



\* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.  
N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

\* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

# LEP25/30/40 FOLLI Idlers

APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI  
Extra heavy application • Industrial environments

## \*PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø25	25	300	297	294	235	190	154	137	122	109	97	86	77	68	61	54
	50	298	295	292	234	189	153	136	121	108	96	86	76	68	60	54
	100	295	292	289	231	187	152	135	120	107	95	85	75	67	60	53
	200	287	284	281	230	186	151	134	120	107	95	85	75	67	60	53
	300	253	250	248	228	184	150	133	119	106	94	84	74	66	59	53
	400	231	229	227	225	182	149	132	118	105	94	83	74	66	59	52
	500	216	214	212	210	181	148	131	117	104	93	82	73	65	58	52
	600	204	202	200	198	180	147	130	116	103	92	82	73	65	58	51
	700	194	192	190	188	179	146	129	115	102	91	81	72	64	57	51
	800	187	185	183	181	177	145	128	114	101	90	81	72	64	57	50
Ø30	25	407	403	399	395	352	292	249	223	200	179	160	143	128	115	103
	50	405	400	397	393	349	290	248	222	199	178	159	142	127	114	102
	100	402	397	394	390	347	288	246	220	197	177	158	141	127	113	101
	200	389	388	387	388	345	287	245	219	196	176	157	141	126	113	101
	300	343	342	341	338	336	286	244	218	196	175	157	140	126	112	100
	400	312	311	310	308	306	285	243	217	195	174	156	140	125	112	100
	500	289	288	287	286	284	283	241	216	193	173	155	139	124	111	99
	600	273	272	271	270	269	267	240	215	192	172	154	138	124	111	99
	700	259	258	257	256	254	253	239	214	191	171	153	137	123	110	98
	800	250	249	248	247	245	243	230	207	187	169	152	137	123	110	98

\* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.

I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

\* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

## \*PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø30H	25	587	581	575	570	507	421	360	322	288	258	231	207	185	165	148
	50	584	578	572	567	504	418	358	320	286	256	230	206	184	164	147
	100	579	573	568	562	500	415	355	318	284	255	228	204	183	163	146
	200	561	560	560	559	498	413	353	316	283	254	227	203	182	163	146
	300	496	493	493	488	485	412	352	315	282	253	226	202	181	162	145
	400	450	448	447	444	442	411	351	314	281	252	225	201	180	161	145
	500	417	416	415	412	410	408	348	312	279	250	224	200	179	160	144
	600	394	393	392	390	388	385	346	310	277	249	222	199	178	160	143
	700	373	372	371	369	367	365	345	308	276	247	221	198	177	159	142
	800	361	360	359	357	354	351	332	300	270	243	220	197	176	158	141
Ø40	25	855	847	839	830	739	613	524	469	420	376	336	301	269	241	216
	50	851	842	834	826	735	610	522	467	418	374	334	300	268	240	215
	100	845	836	828	820	730	605	518	463	414	371	332	297	266	238	213
	200	818	817	816	816	726	602	515	461	413	369	330	296	265	237	212
	300	723	719	719	711	708	601	514	460	412	368	329	295	264	236	211
	400	655	653	651	648	645	600	512	458	410	367	328	294	263	235	210
	500	608	607	605	601	599	595	508	454	406	364	325	293	261	233	209
	600	574	573	571	568	565	562	505	452	405	362	324	292	260	232	208
	700	544	543	541	538	536	532	502	450	403	360	322	291	259	231	207
	800	526	525	523	520	516	512	484	437	393	355	320	290	258	230	206

\* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.

I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

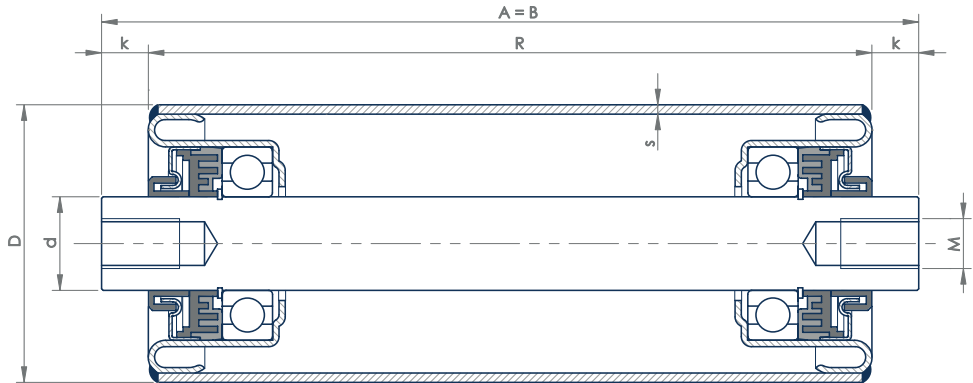
\* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

# LEP25/30/40 FOLLI Idlers

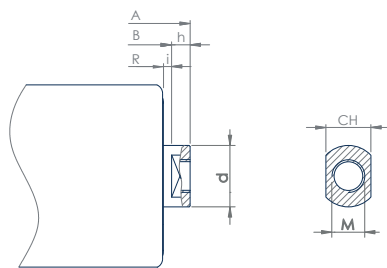
APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI  
Extra heavy application • Industrial environments



Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
LEP25	Ø25	89	3	6305 2RS				2600	2.630	0.0103
		102							2.820	0.0112
		108	4						4.190	0.0139
		133							4.680	0.0169
		159							5.940	0.0229
LEP30	Ø30	89	3	6206 2RS	16	M16x20	120	3.000	0.0119	
		102						3.190	0.0128	
		108	4					4.560	0.0157	
		133						5.050	0.0182	
		159						6.310	0.0245	
LEP30 H		108	4	6306 2RS			3200	4.560	0.0157	
		133						5.050	0.0182	
		159	5					6.310	0.0245	
LEP40	Ø40	133	4	6308 2RS				5.990	0.0225	
		159						5	7.790	0.0288

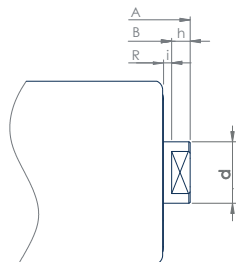
Diametri tubo speciali a richiesta: 121  
Special tube diameter on request: 121

## ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE



d	25	30
CH	18	22
M	M16x20	M16x20
h	12	12
i	4	4

**H**  
Con Chiave  
With Slots



d	25	30
CH	18	22
h	12	12
i	4	4

### Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello <i>Material and Finishing Casing</i>	Cuscinetto <i>Bearing</i>	Protezione <i>Protection</i>	Esecuzione Asse <i>Execution Shaft</i>	Materiale Finitura Asse <i>Material Finishing Shaft</i>	Temperatura Esercizio <i>Operating Temperature</i>
ZN	6205, 6206, 6306, 6308 2RS	3LAB Triplo labirinto <i>Triple labyrinth</i>	G		-5° ÷ +80°

### Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization