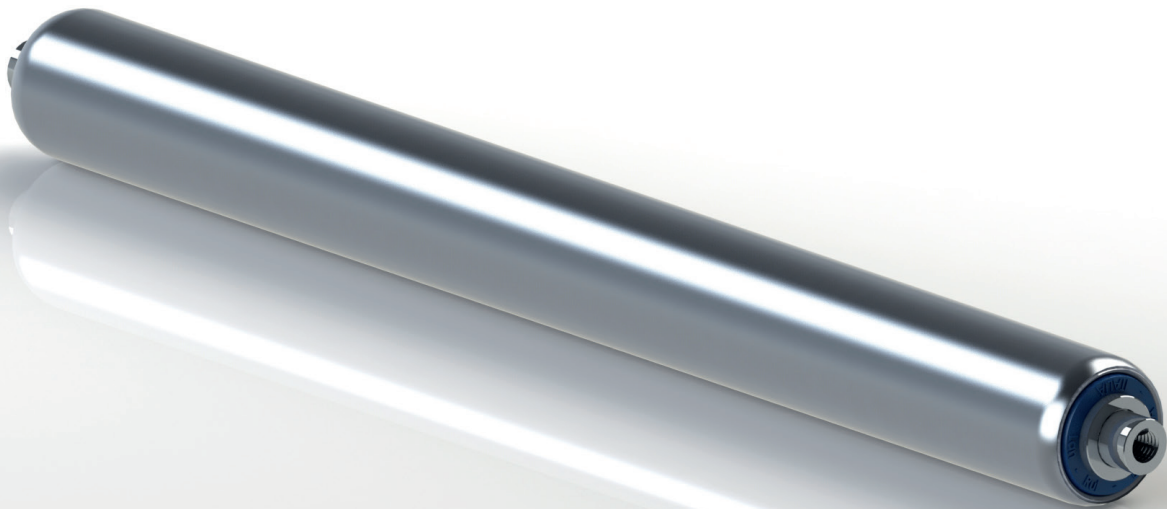


LGE-RS FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



La serie LGE-RS viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 160 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6001 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. Il coperchio in polipropilene funge da protezione dei cuscinetti da ambienti umidi o polverosi. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse. E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LGE-2RS series is used with normal condition, with light loads and at not low velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 160 daN. The rollers and the head are usually in steel. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6001 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' protector to the humid or dusty ambient. The shell is usually in steel with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zincated, stainless or AISI 304 steel.

For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

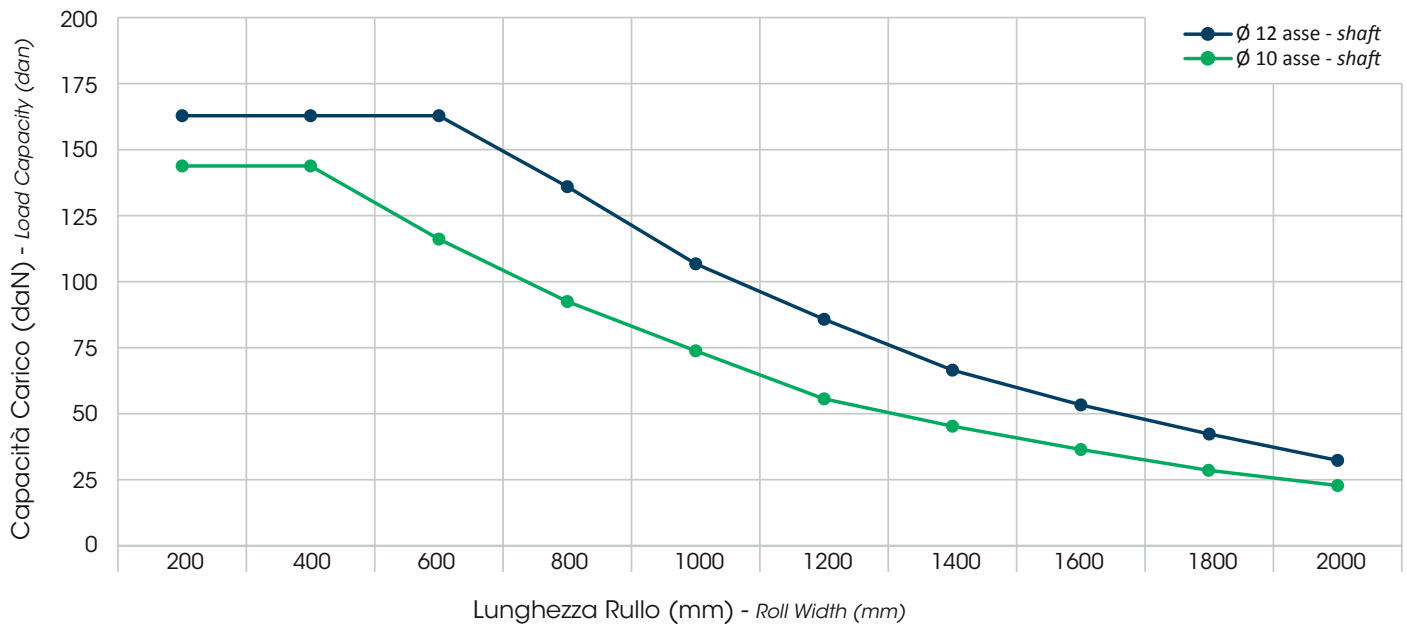
Usually the axis execution is with an inner threaded hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.

Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGE-RS	32/10	:	G/M6	PZN	A=1135
--------	-------	---	------	-----	--------

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* PORTATA DINAMICA - DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø10	25	54	33	25	18	15	13	12	10	9	9	8	8	7
	50	53	32	24	17	14	13	12	10	9	8	8	7	7
	100	53	32	23	17	14	13	11	10	9	8	8	7	7
	200	52	31	22	16	14	12	11	10	9	8	8	7	7
	300	46	31	21	16	14	12	11	10	9	8	7	7	7
	400	42	30	20	16	13	12	10	9	8	8	7	7	6
	500	39	29	19	15	13	11	10	9	8	7	7	6	6
	600	37	29	18	15	12	11	10	8	8	7	6	6	6
	700	36	28	17	14	12	10	9	8	7	6	6	5	5
Ø12	25	67	40	30	21	18	16	15	13	12	11	10	9	8
	50	66	39	30	21	18	16	14	13	11	10	9	9	8
	100	65	39	28	21	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	200	64	38	27	20	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	300	57	38	26	20	17	15	13	12	10	9	8	8	7
	400	51	37	25	19	16	14	13	11	10	9	8	8	7
	500	48	36	24	19	16	14	12	11	10	9	8	8	7
	600	46	35	23	18	15	13	12	10	9	8	7	7	6
	700	44	35	22	18	15	13	12	10	9	8	7	7	6
800	42	34	21	17	14	12	11	9	8	7	6	6	5	

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

Attention:

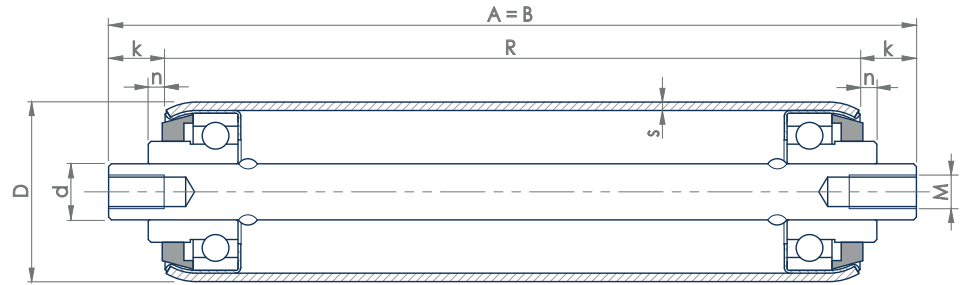
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGE-RS FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
 Light/light medium application • Industrial environments



Filettatura interna
Internal Thread

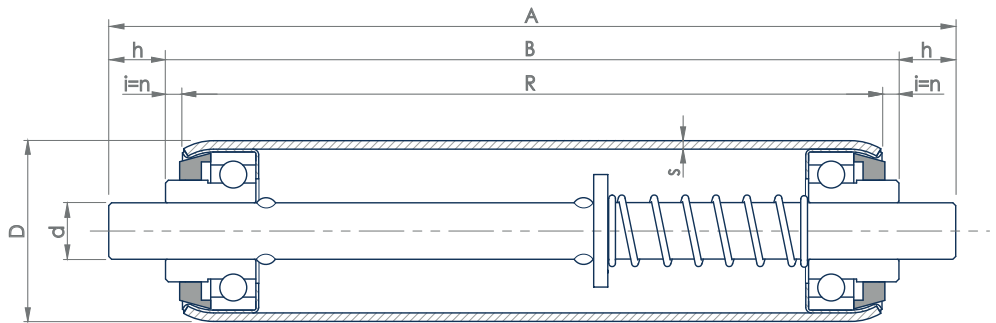


d.	D.	s	Cuscinetti Bearing	n	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm	
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	daN	daN	
Ø10	32	1.5	6001 2RS	3	n+8	M6x15	60	1800	0.374	0.0017	
	48			6							
Ø12	32	1.5		3							
	48			6							
	60	2		6	M8x20	0.438					0.0020
	76					0.580					0.0026
				0.882	0.0037						
				1.097	0.0045						

Diametro tubo speciale a richiesta: 30
 Diametro tubo speciale a richiesta: 30



Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring

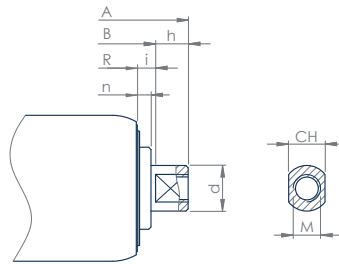


d.	D.	s	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B =200 mm	Peso Weight 1 mm	
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN	
Ø10	32	1.5	6001 2RS	3	10	100	1800	0.379	0.0017	
	48			6						
Ø12	32	1.5		3						
	48			6						
	60	2		6	0.443					0.0020
	76				0.585					0.0026
				0.887	0.0037					
				1.102	0.0045					

Diametro tubo speciale a richiesta: 30
 Diametro tubo speciale a richiesta: 30

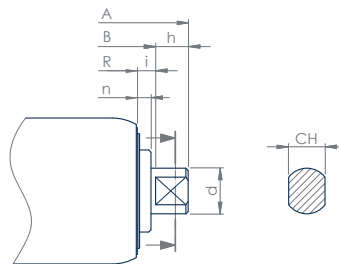
ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread with Slots



d	10	12
CH	8	10
M	M6x15	M8x20
h	9	9
i	4	4

H
Con Chiave
With Slots



d	10	12
CH	8	10
h	9	9
i	4	4

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard**

Execution/Finishing/Material Version **Standard**

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6001 2RS	CPS Coperchio parapolvere Dust protection cover	G, R		-5° ÷ +80°

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili

Other application materials and types of finishes available

Sigla	Descrizione	Initial	Description
DEC	Acciaio grezzo	DEC	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezinco (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezinco, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
IX2	Mantello, testata folle inox	IX2	Stainless steel tube and idle end-caps
IX2/IX	Mantello, testata folle, asse inox	IX2/IX	Stainless steel tube, idle end-caps and shaft
IX3	Mantello, testata folle e motorizzata inox	IX3	Stainless steel tube, idle and motorized end-caps
IX3/IX	Completamente inox	IX3/IX	Completely stainless steel
IX6	Altre configurazioni inox	IX6	Other stainless steel configurations
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization