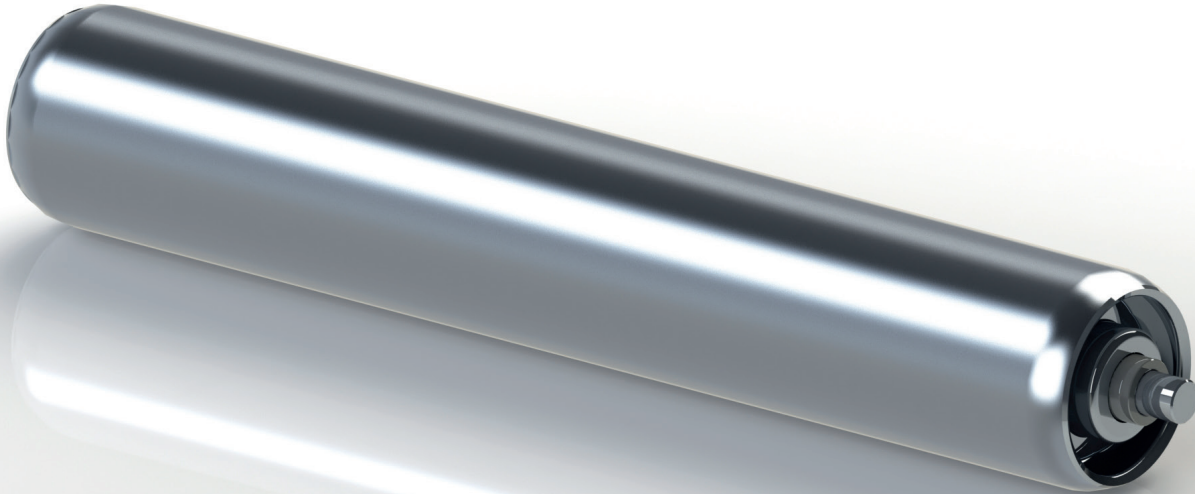


LGE FOLLI *Idlers*

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



La serie LGE viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 100 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio. Sono montati cuscinetti in acciaio temprato ad alto scorrimento prelubrificati. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con asse rientrante con molla (esec. R) per un pratico e veloce montaggio ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LGE series is used with normal condition, with light loads and at low velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 100 daN. The rollers and the head are usually in steel. Tempered steel pre lubricated bearings to high sliding are mounted. the shell is usually in steel with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zincated, stainless or AISI 304 steel.

For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

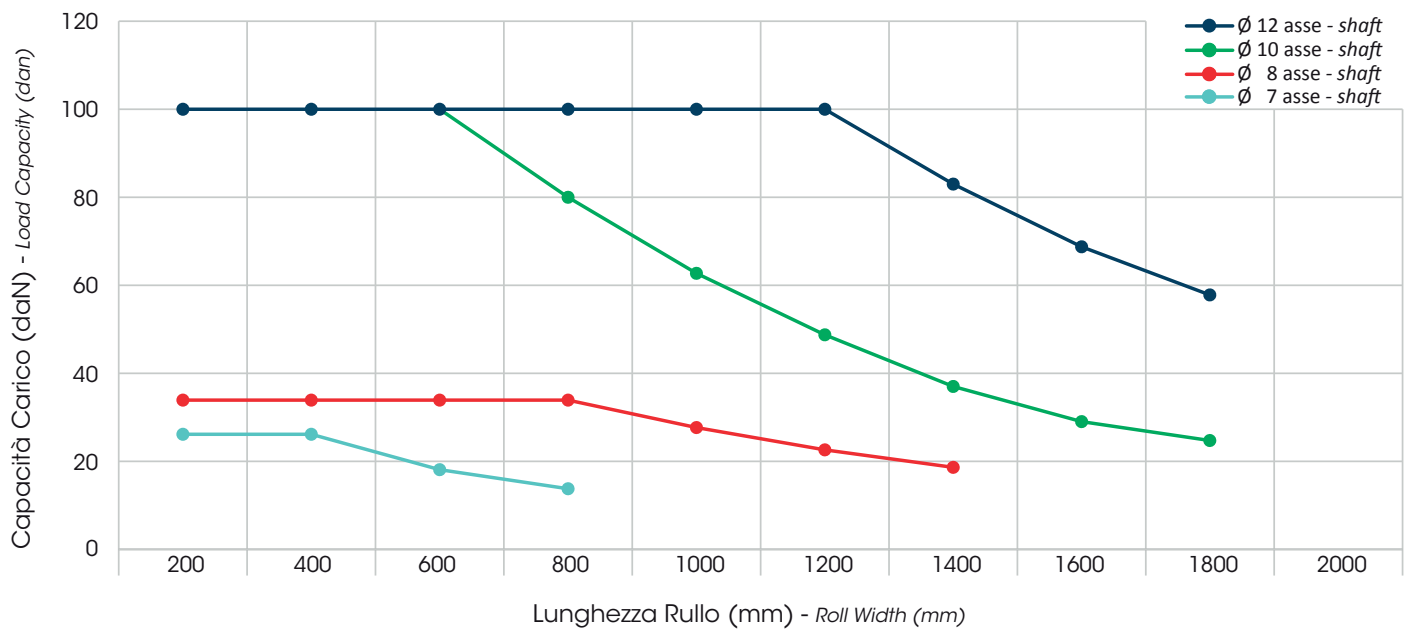
Usually the axis execution is with return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.

Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGE 60/12 : G/M8 PZN A=0915

* PORTATA STATICA - CAPACITY STATIC



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.

N.B.

Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

*The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours

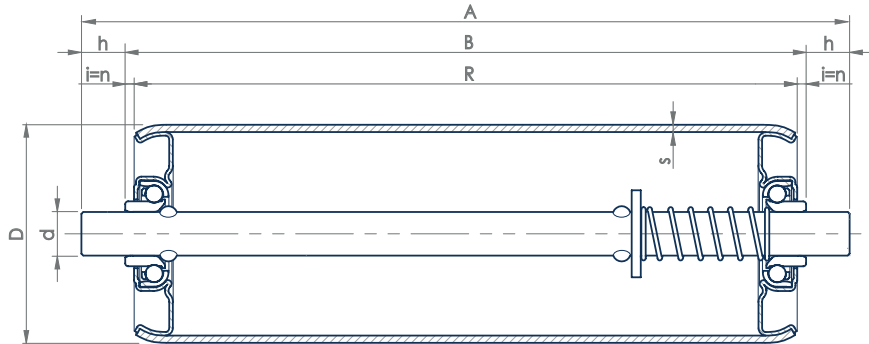
Attention:

The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGE FOLLI *Idlers*

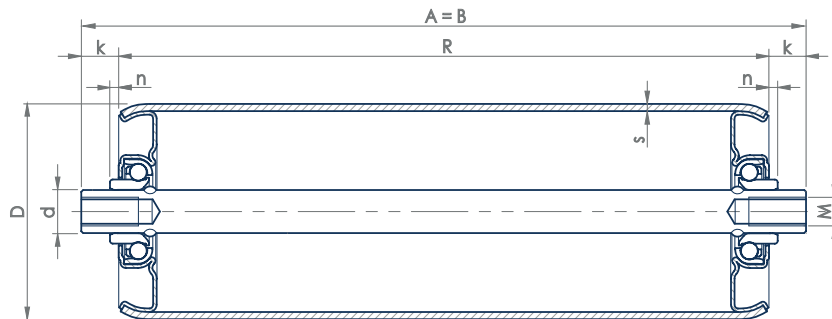
APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
 Light/light medium application • Industrial environments

R
 Asse Rientrante con molla
 Reentrant shaft with spring



| d. | D. | S | Cuscinetti Bearing | i=n | h | B min | B max | Peso Weight B = 200 mm | Peso Weight 1 mm |
|-----|----|-----|---|--------|----|----------|----------|---------------------------|---------------------|
| mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | daN | daN |
| Ø7 | 22 | 1.5 | In acciaio temprato ad alto scorrimento Hardened steel with high sliding | 2.5 | 7 | 100 | 1800 | 0.242 | 0.0015 |
| Ø8 | 32 | 1.5 | | 3 | 8 | | | 0.376 | 0.0015 |
| | 50 | | | 2.5 | | | | 0.580 | 0.0022 |
| Ø10 | 32 | 1.5 | | 3 | 10 | | | 0.426 | 0.0017 |
| | 48 | | | 7 | | | | 0.557 | 0.0023 |
| | 50 | 2 | | 2.5 | | | | 0.630 | 0.0025 |
| | 60 | | | 7 | | | | 0.850 | 0.0034 |
| Ø12 | 76 | 1.5 | | 7 | 12 | | | 1.057 | 0.0042 |
| | 32 | | | 3 | | | | 0.489 | 0.0020 |
| | 48 | 7 | | 0.620 | | | | 0.0026 | |
| | 50 | 2 | | 2.5 | | | | 0.700 | 0.0028 |
| | 60 | | | 7 | | | | 0.913 | 0.0037 |
| 76 | | | 1.121 | 0.0045 | | | | | |

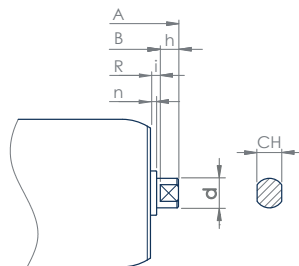
G
 Filettatura interna
 Internal Thread



| d. | D. | S | Cuscinetti Bearing | n | k | M | A min | A max | Peso Weight A = 200 mm | Peso Weight 1 mm |
|-----|----|-----|---|--------|-----|-------|----------|----------|---------------------------|---------------------|
| mm | mm | mm | | mm | mm | | mm | mm | daN | daN |
| Ø7 | 22 | 1.5 | In acciaio temprato ad alto scorrimento Hardened steel with high sliding | 2.5 | n+8 | M5x15 | 100 | 1800 | 0.238 | 0.0015 |
| Ø8 | 32 | 1.5 | | 3 | | M5x15 | | | 0.372 | 0.0015 |
| | 50 | | | 2.5 | | 0.530 | | | 0.0022 | |
| Ø10 | 32 | 1.5 | | 3 | | M6x15 | | | 0.421 | 0.0017 |
| | 48 | | | 7 | | | | | 0.552 | 0.0023 |
| | 50 | 2 | | 2.5 | | | | | 0.625 | 0.0025 |
| | 60 | | | 7 | | | | | 0.845 | 0.0034 |
| Ø12 | 76 | 1.5 | | 7 | | M8x20 | | | 1.052 | 0.0042 |
| | 32 | | | 3 | | | | | 0.484 | 0.0020 |
| | 48 | 7 | | 0.615 | | | | | 0.0026 | |
| | 50 | 2 | | 2.5 | | | | | 0.610 | 0.0028 |
| | 60 | | | 7 | | | | | 0.908 | 0.0037 |
| 76 | | | 1.116 | 0.0045 | | | | | | |

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

H
Con Chiave
With Slots



| d | 10 | 12 |
|----|-----|----|
| CH | 8 | 10 |
| h | 9 | 9 |
| i | n+1 | |

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione **Standard** Execution/Finishing/Material Version **Standard**

| Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing | Cuscinetto Bearing | Protezione Protection | Esecuzione Asse Execution Shaft | Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft | Temperatura Esercizio Operating Temperature |
|--|---|--------------------------|------------------------------------|---|--|
| PZN | In acciaio temprato ad alto scorrimento Hardened steel with high sliding | - | R, G | | -5° ÷ +80° |

Altri materiali di impiego e tipi di finiture disponibili Other application materials and types of finishes available

| Sigla | Descrizione | Initial | Description |
|---------|--|---------|---|
| DEC | Acciaio grezzo | DEC | Normal steel |
| ZN | Mantello zincato | ZN | Galvanized tube |
| ZN/ZN | Mantello zincato, asse zincato | ZN/ZN | Galvanized tube, galvanized shaft |
| PZN | Mantello prezinco (sendzimir) | PZN | Pregalvanized tube (sendzimir) |
| PZN/ZN | Mantello prezinco, asse zincato | PZN/ZN | Pregalvanized tube, galvanized shaft |
| ALL | Mantello alluminio | ALL | Aluminium tube |
| ALL SAT | Mantello alluminio satinato | ALL SAT | Satin aluminium tube |
| PVC | Mantello PVC | PVC | PVC tube |
| IX1 | Mantello inox | IX1 | Stainless steel tube |
| IX1/IX | Mantello, asse inox | IX1/IX | Stainless steel tube and shaft |
| IX2 | Mantello, testata folle inox | IX2 | Stainless steel tube and idle end-caps |
| IX2/IX | Mantello, testata folle, asse inox | IX2/IX | Stainless steel tube, idle end-caps and shaft |
| IX3 | Mantello, testata folle e motorizzata inox | IX3 | Stainless steel tube, idle and motorized end-caps |
| IX3/IX | Completamente inox | IX3/IX | Completely stainless steel |
| IX6 | Altre configurazioni inox | IX6 | Other stainless steel configurations |
| VKC | Vulcanizzazione a caldo | VKC | Hot Vulcanization |