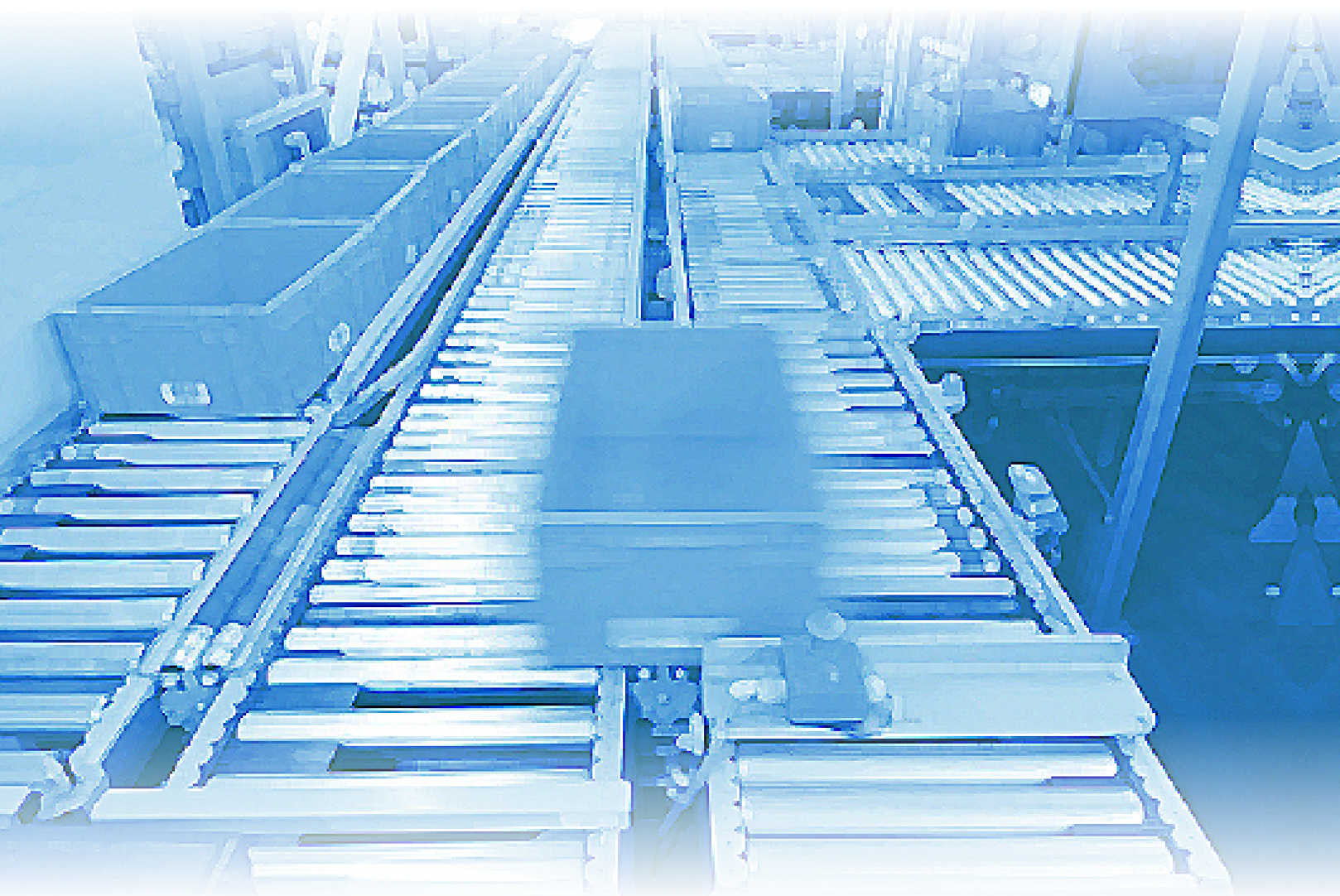
OMEC

CATALOGO GENERALE
GENERAL CATALOGUE

RULLI PER TRASPORTO INDUSTRIALE
ROLLERS FOR INDUSTRIAL APPLICATIONS



Lan Rul
UNIT
HANDLING
WORLD

Tutte le dimensioni indicate su questo catalogo sono soggette a tolleranze di lavorazione e, benchè i disegni siano fedeli, non sono tuttavia impegnativi.
NUOVA OMEC s.r.l. si riserva il diritto di modificare i prodotti senza alcun preavviso.

All dimensions indicated in this catalogue are subjected to machining tolerance and, although drawings are exact, they place the manufacturer under no obligation whatsoever.
NUOVA OMEC s.r.l. reserves the right to modify the products at any time whitout any notice.

INDICE GENERALE

GENERAL INDEX

7	PARTE GENERALE - INTRODUZIONE GENERAL SECTION - INTRODUCTION	1
33	RIVESTIMENTI PER RULLI COATING FOR ROLLERS	2
45	RULLI FOLLI LEGGERI LIGHT DUTY IDLE ROLLERS	3
61	RULLI FOLLI MEDIO/PESANTI HEAVY/MEDIUM DUTY IDLE ROLLERS	4
87	RULLI FOLLI PESANTI/EXTRA PESANTI HEAVY DUTY / EXTRA HEAVY DUTY IDLE ROLLERS	5
103	RULLI PER TRASMISSIONE A CINGHIA BELT DRIVEN ROLLERS	6
121	RULLI PER TRASMISSIONE A CATENA CHAIN DRIVEN ROLLERS	7
165	RULLI PER CURVE FOLLI E MOTORIZZATI IDLE AND MOTORIZED ROLLERS FOR CURVES	8
191	ACCESSORI PER RULLI E TRASPORTATORI ACCESSORIES FOR ROLLERS AND CONVEYORS	9
219	SCHEDE RACCOLTA DATI REQUIRED DATA FORMS	10

RULLI FOLLI
IDLE ROLLERS

	SERIE / SERIES	DIAMETRO ASSE / SHAFT DIAMETER										DIAMETRO ESTERNO MANTELLO / OUTSIDE TUBE DIAMETER																										PAG. / PAGE
		6	7	8	10	12	15	20	25	30	40	16	18	20	22	24	30	32	38	40	48	50	60	Q 60	63	70	Q 70	76	80	Q 80	89	102	108	121	127	133	159	
leggere / light	TP	x		x	x	x						x		x			x			x		x																46
	TPA	x		x										x			x			x																		50
	LGEE	(x)	x	x	x	x							x			(x)	x	x		x		x																	52
	LGE-RS				x	x											(x)	x			x		x					x											56
medie - medio/pesanti / medium - heavy medium	LGS			x	x	x											x			x		x	x		(x)				x		(x)						62
	LGSP					x																x	x		(x)				x		(x)						68
	LGPE					x	x															x	x					x	(x)	(x)								72
	LGP						x															x	x					x	(x)	(x)	x							72
	LPM-UH						x															x	x					x			x							78
	LPE-UH						x																x			(x)		x	(x)		x							82
	LP-UH						x												(x)		x	x	x		(x)	(x)		x	(x)		x	x						82
pesanti - extra p. / heavy - extra heavy	LGT							x																							x		x					88
	LMT-UH							x															x	(x)	(x)	(x)	(x)	x	(x)	(x)	x	x	x	(x)	(x)	x	x	92
	LEP								x	x	x																	(x)			x	x	x	(x)		x	x	96

Kg

Nota: per le combinazioni producibili tra Ø asse e Ø mantello vedere le schede delle singole serie.

Note: for the combinations that can be produced between the Ø shaft and the Ø tube see the data sheet of the individual series.

(x) Versioni speciali
Special versions

Q Tubo quadro
Square pipe

RULLI MOTORIZZATI, PER CURVE E SPECIALI
MOTOR-DRIVEN ROLLERS, FOR CURVES AND SPECIALS



SERIE SERIES	METODO DI AZIONAMENTO METHOD OF DRIVE																			
	GCNG	CNG	P-CH	P-V	MI1C	MICD	MI2C	MI1CN	MI2CN	ME1C	MECD	ME2C	FRZ	RL	CON-F	CON-M	CON-GCNG	CON-CNG	CON-P-V	GN
TP																				
TPA																				
LGEE																				
LGE-RS	104				134		140								168, 170	178				
LGS	106	112	116	118	132, 134		132, 140						132		172	180	182	184	186	
LGSP																				
LGPE	108																			
LGP										148		152								
LPM-UH					134		140													
LPE-UH														160		176				
LP-UH						138		144	146		150		154			176				188
LGT																				
LMT-UH					134	138	140	144	146	148	150	152		160						188
LEP																				



k
D
d

PARTE GENERALE - INTRODUZIONE

GENERAL SECTION - INTRODUCTION

NOMENCLATURA
Nomenclature
pag. 8

ELEMENTI PER IL DIMENSIONAMENTO DEI RULLI
Rollers dimensioning elements
pag. 10

CAPACITÀ DI CARICO
Load capacity
pag. 15

SPECIFICHE MONTAGGIO RULLI
Rollers mounting specification
pag. 18

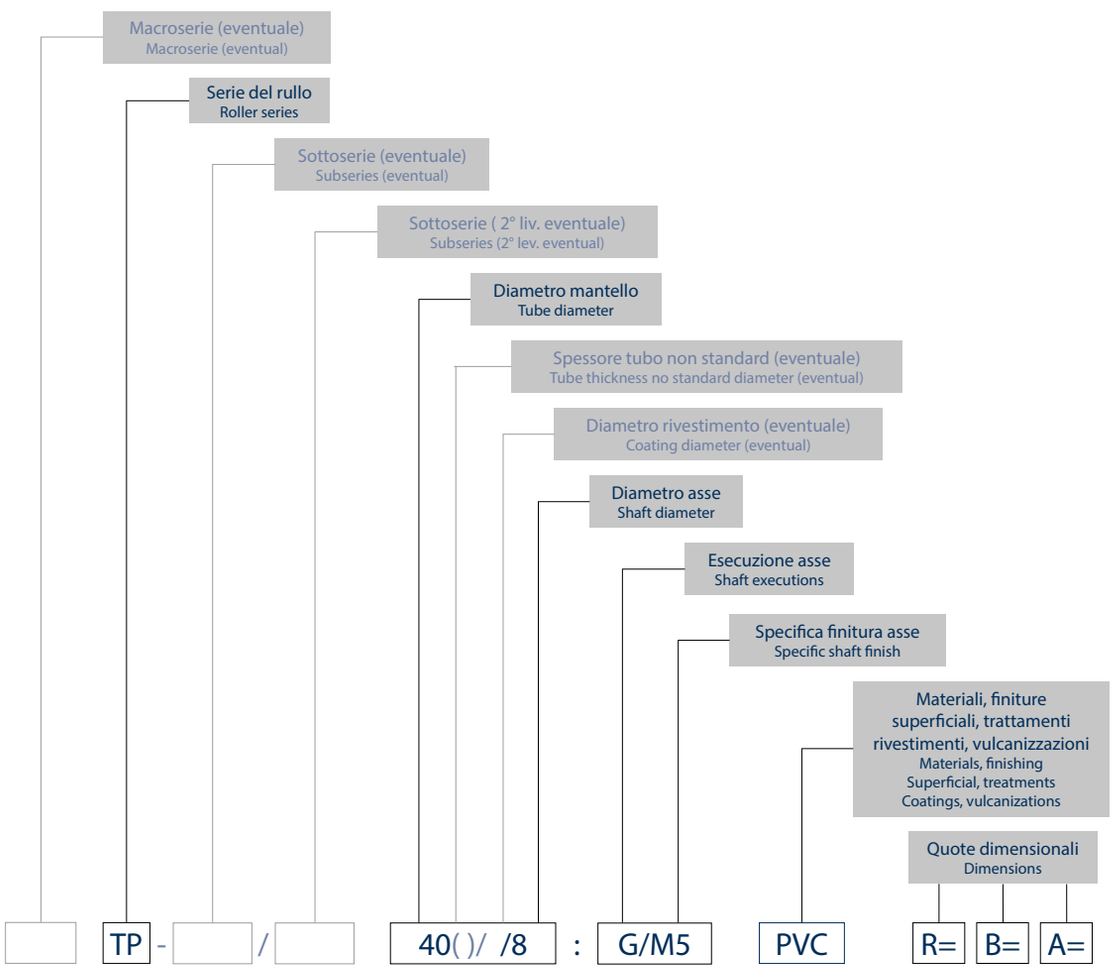
ESECUZIONI ASSI
Shaft executions
pag. 20

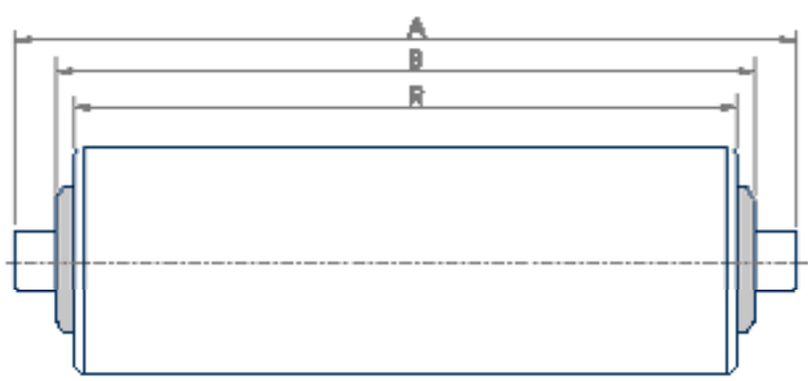
MATERIALI D'IMPIEGO E TIPI DI FINITURE
Materials and types of finishes
pag. 24

TIPI DI CUSCINETTI
Bearing types
pag. 28

TIPI DI PROTEZIONE
Protection types
pag. 30

RULLI FOLLI - SPECIFICHE
IDLE ROLLERS - SPECIFICATIONS





NOMENCLATURA RULLI

ROLLERS NOMENCLATURE

RULLI MOTORIZZATI - SPECIFICHE
MOTOR-DRIVEN ROLLERS - SPECIFICATIONS

Macroserie (eventuale)
Macroserie (eventual)

Serie del rullo
Roller series

Sottoserie (eventuale)
Subseries (eventual)

Sottoserie (2° liv. eventuale)
Subseries (2° lev. eventual)

Diametro mantello
Tube diameter

Diametro rivestimento (eventuale)
Coating diameter (eventual)

Spessore tubo non standard (eventuale)
Tube thickness no standard diameter (eventual)

Diametro asse
Shaft diameter

Esecuzione asse
Shaft executions

Specifica finitura asse
Specific shaft finish

Sottotipo motorizzazione (eventuale)
Subtype motorization (eventual)

Tipo motorizzazione
Motorization type

Passo catena
Pitch chain

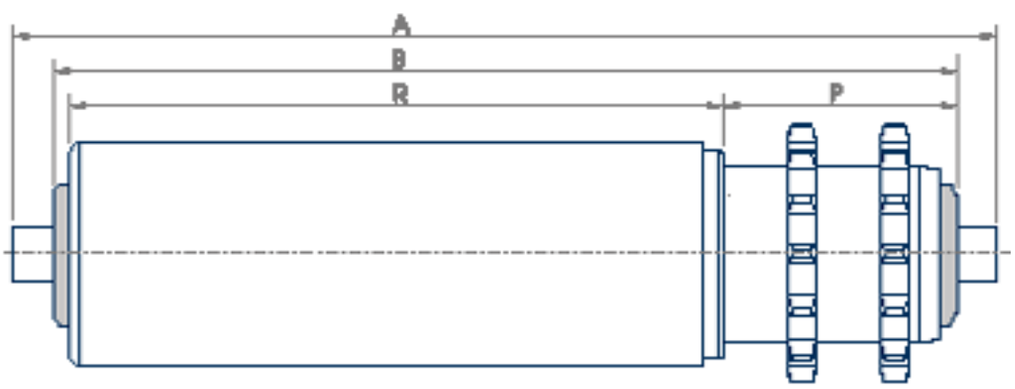
Numero denti corona
Number of teeth

Materiali, finiture superficiali, trattamenti rivestimenti, vulcanizzazioni
Materials, finishing Superficial, treatments Coatings, vulcanizations

Quote dimensionali
Dimensions

FRZ	LGS	-	DR	/		50( )/ /12	:	B/CH17	RVS	/	MI2C	1/2	Z15	ZN	R=	B=	A=

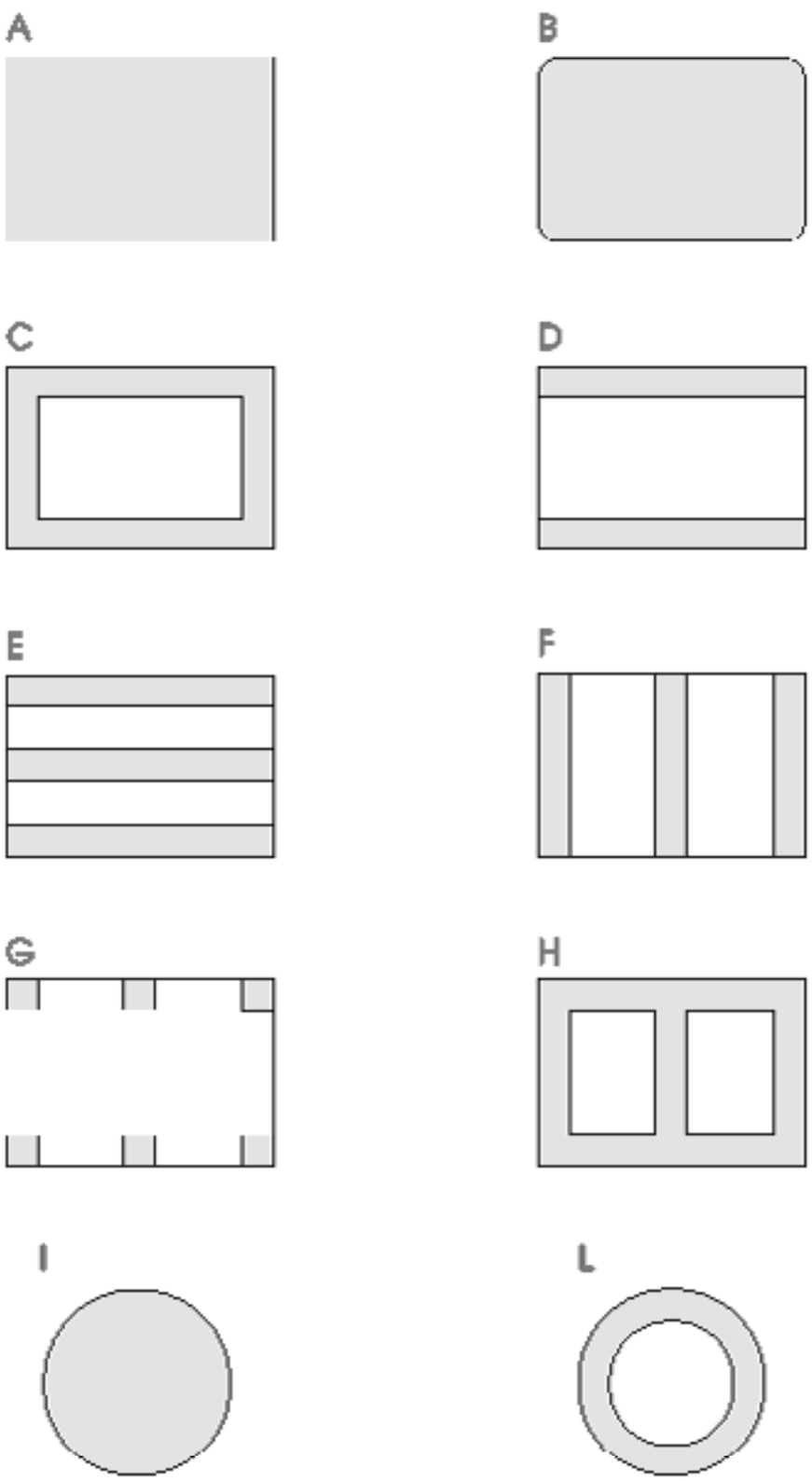
Specifica della motorizzazione
Specification of the motorization



ELEMENTI PER IL DIMENSIONAMENTO DEI RULLI

ROLLERS DIMENSIONING ELEMENTS

FORME DELLE SUPEFICI DEI COLLI A CONTATTO CON I RULLI:
SURFACE SHAPES IN CONTACT WITH THE ROLLERS



ELEMENTI PER IL DIMENSIONAMENTO DEI RULLI

ROLLERS DIMENSIONING ELEMENTS

DEFINIZIONE PALLET
PALLET DEFINITION

Esistono differenti tipi di pallets, i più comuni sono l'Euro Pallet, l'Industrial pallet, il pallet standard tipo americano o Cheap. Sono gli standard utilizzati nei trasporti industriali automatizzati e nei magazzini dinamici. Oltre ad avere diverse dimensioni, i pallets possono avere versi differenti d'entrata. Accertati queste tipi e tipologie si può procedere alla progettazione del trasportatore.

Exist different type of pallets, the most common are the Euro Pallet, industrial pallet and standard pallet (like american o cheap pallet). The standard ones are used for automated industrial transport and dynamic warehouses. They have different dimension but also different ways for the entry. When you're sure of these types, you can proceed with the transport planning.



Euro pallet
1200 mm x 800 mm



Chep
1200 mm x 1000 mm



Industrial pallet
1200 mm x 1000 mm



American pallet
1200 mm x 1000 mm

PALLET SPECIALI
SPECIAL PALLETS

I pallet speciali quali ad esempio pallet monouso, pallet in plastica e pallet in acciaio devono essere testati sull'idoneità per il trasporto nei magazzini dinamici.
Nuova Omec analizza e determina tramite studi di fattibilità e test la configurazione necessaria delle rulliere anche in base al tipo di pallet.

The special pallet, as the disposable, plastic and steel pallet have to be tested on the transport suitability in dynamic warehouses. Nuova Omec analyzes and determines trough feasibility studies and tests, the necessary configuration of the rollers also on the basis of the pallet type.







NOTE

- Larghezza luce minima della corsia di trasporto 800 mm
- Le corsie del trasportatore devono essere ben ancorate, stabili, e livellate tra un settore e l'altro
- I pallet non devono essere danneggiati, non avere pezzi instabili o malfermi, non presentare chiodi sporgenti.
- Altezza di carico max 2200 mm
- L'eventuale sovraccarico deve essere dichiarato preventivamente per la progettazione delle rulliere

- Minimum width of the transport lane 800 mm
- The transport lane must be anchored, stable, and leveled between one sector and another
- The pallets must not be damaged, have no intact or bad parts, no protruding nails
- Maximum load high 2200 mm
- Any overload must be declared in advance for the design of the roller coasters

ELEMENTI PER IL DIMENSIONAMENTO DEI RULLI

ROLLERS DIMENSIONING ELEMENTS

Gli elementi per determinare il dimensionamento del trasportatore a rulli sono:

- Dimensione dei colli
- Peso dei colli
- Verifica della superficie d'appoggio dei colli

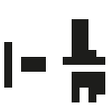
The elements to determine the sizing of the roller conveyor are:

- Goods dimensions
- Goods weight
- Verify the surface of the good

INTERASSE/PASSO DEI RULLI
ROLLERS WHEELBASE/PITCH

L'interasse dei rulli dipende dal tipo di superficie d'appoggio dei colli, tenendo presente caratteristiche quali la rigidezza e la forma (figura in basso). L'interasse massimo si ottiene quando questa superficie, se le caratteristiche lo permettono, appoggia su ALMENO 3 rulli. Normalmente però bisogna prevedere un numero maggiore di rulli riducendo l'interasse, per ottenere uno scorrimento migliore dei colli oppure se le superfici d'appoggio di questi lo richiedono, o se il peso del collo non è ben distribuito. Dal punto di vista economico risulta più conveniente utilizzare un numero maggiore di rulli leggeri, anzichè pochi rulli medi o pesanti.

The rollers pitch depends on the surface type of the goods support, considering the characteristics as the stiffness and the form (figure on the bottom). The major pitch is obtained when this surface, if the characteristics allow it, leans on AT LEAST 3 rollers. Normally a larger number of rollers must be provided by driving the pitch, to obtain a better goods scrolling, if them support surface need it, or if the goods weight isn't well distribueted.
From an economic views it's more convenient using a large number of light rollers, instead of middle or heavy ones.

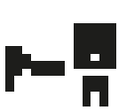


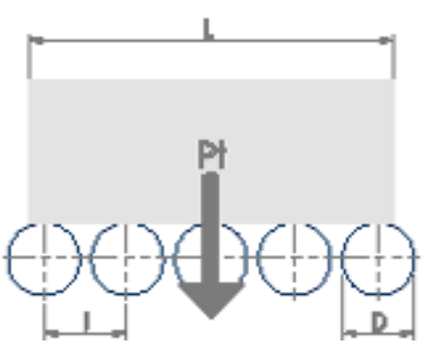
dove where $n = \geq 3$

PESI GRAVANTI SUI RULLI
LOAD ON THE ROLLERS

Dalla ripartizione del carico totale, ossia peso del corpo più peso parti rotanti diviso il numero dei rulli, si ottiene il carico nominale gravante sul singolo rullo, utile per la determinazione della scelta del rullo:

From the total charge distribution, that is the division between the rollers number and the sum of the body and the rotating parts weights, you get the nominal charge which grabs on the single roller, helpful for the roller choice determination:





ELEMENTI PER IL DIMENSIONAMENTO DEI RULLI

ROLLERS DIMENSIONING ELEMENTS

Quando la superficie d'appoggio NON è rigida e regolare si deve distinguere il carico massimo che può trovarsi a gravare sul singolo rullo, e si usa per la determinazione della scelta del rullo:

When the support surface isn't rigid and regular, the maximum charge which grabs on the single roller has to be distinguished, and it is used for the roller choice determination:



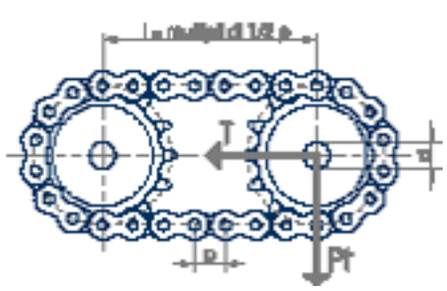
dove $P_{max} \leq$ della capacità di carico del rullo indicata nel catalogo
of the load capacity of the roll shown in the catalog

Il coefficiente "y" d'irregolarità d'appoggio del corpo si assume come segue:
y = 0.7 quando il corpo impegna 3 rulli.
y = 0.5 quando il corpo impegna "n" rulli.

The body support irregularity coefficient "y" is obtained as follow:
Y= 0.7 when the body uses 3 rollers.
Y=0.5 when the body uses "n" rollers.

Nel caso di una rulliera motorizzata da una catena o da una cinghia si deve tener conto del precarico applicato alla catena o alla cinghia, che costituisce un ulteriore elemento di sollecitazione. Il precarico, in linea di massima, deve essere sempre inferiore al carico gravante. In questo caso, indicativamente, lo sforzo reale sopportato dal rullo sarà 1.4 Pt per un precarico da 0.5 Pt ÷ Pt e 1.2 Pt per un precarico minore o uguale a 0.5 Pt.

In case of roller conveyor motorized by a belt, has to be considered the preloading applied from the chain or belt, which constitutes an other solicitation element. The preloading has to be always lower than the charge. In this case the real effort endured by the roller will be 1.4 Pt, for a preloading from 0.5 Pt ÷ Pt and 1.2 Pt for a lower or equal to 0.5 Pt preloading.



DISTRIBUZIONE DEL CARICO SUI RULLI
LOAD DISTRIBUTION ON THE ROLLERS

A parità di carico, la diversa distribuzione dello stesso sul rullo comporta valori di freccia differenti; maggiore per la fig. 2 e minori per la fig. 3, mentre la sollecitazione del tubo a carichi concentrati è maggiore con superfici di contatto ridotte.

When the charge is the same, the different distribution of the roller means different arrow (indicators) values; more for the figure 2 and less for the figure 3, while the solicitation of the tube with concentrated charges is major with reduced contact surfaces.



Fig. 1 Carico uniformemente distribuito
Equally distributed load



Fig. 2 Carico concentrato al centro
Load concentrated in the centre



Fig. 3 Carico concentrato alle estremità
Load concentrated in the ends



Fig. 4 Carico concentrato in 3 punti con il 50 % al centro
Load concentrated in 3 points with 50% in the centre



Fig. 5 Freccia del tubo sotto carico
Loaded tube deflection

CAPACITÀ DI CARICO

LOAD CAPACITY

La capacità di carico di un rullo, con assegnati diametro di asse, tipo e dimensioni dei cuscinetti, caratteristiche delle testate, diametro del tubo e materiali, è in funzione della durata richiesta, della velocità di rotazione, della lunghezza e del tipo di vincolo di asse alla struttura portante.

L'unità di misura per la determinazione della capacità di carico è espressa in decanewton (daN).
La conversione di 1 daN si traduce in 1.0197 Kgf, inversamente 1 kgf equivale a 0.9806 daN

Per il calcolo della velocità del trasportatore espressa in giri/min. si può fare riferimento alla seguente tabella, nella quale sono riportati i valori delle velocità di rotazione dei rulli in giri/min. corrispondenti a diversi valori di velocità periferiche, in m/sec. per tutti i diametri standard.

The roller charge capacity, with assigned axes diameter, type and dimensions of the bearings, head characteristics, tube diameter and materials, is in function of the requested duration, rotation velocity, length and the type of the axis constraint to the supporting structure.

The unit of measurement for the determination of the loading capacity is expressed in decanewton (daN).
The conversion of 1 daN is expressed in 1.0197 Kgf, inversely 1 kgf is equal to 0.9806daN.

For the carrier velocity calculation expressed in rounds/minute can be considered the following table, in which are shown the rollers rotation velocity values in rounds/minute, which corresponds to different peripherals velocity values in meters/second for all the standard diameters.

N° giri dei rulli in funzione delle velocità periferiche
Number of revolutions peripheral speeds

Velocità periferica Peripheral speed		Ø rullo roller - mm																			
		159	133	121	108	102	89	80	76	70	60	50	48	40	38	32	30	24	22	20	18
m/sec	m/min																				
0.1	6	12	14	15	17	18	21	24	25	27	31	38	40	48	50	60	64	80	87	96	106
0.2	12	24	29	31	35	37	43	48	50	55	63	76	80	96	101	119	127	159	174	191	212
0.4	24	48	57	63	71	75	86	96	100	109	127	153	159	191	201	239	255	318	347	382	425
0.6	36	72	86	95	106	112	129	143	151	164	191	229	239	287	302	358	382	478	521	573	637
0.8	48	96	115	126	141	150	172	191	202	218	255	306	318	382	402	478	510	637	695	764	849
1	60	120	143	158	177	187	215	239	252	273	319	382	398	478	503	597	637	796	869	955	
1.25	75	150	179	197	221	234	268	299	315	341	398	478	498	597	629	746	796	995			
1.5	90	180	215	237	265	281	322	358	378	409	479	573	597	717	754	896	955				
1.75	105	210	251	276	310	328	376	418	441	478	559	669	697	836	880						
2	120	240	287	316	354	375	430	478	504	546	638	764	796	955							
2.25	135	270	323	355	398	421	483	537	567	614	718	860	896								
2.5	150	300	359	395	442	468	537	597	630	682	798	955									
2.75	165	330	395	434	486	515	591	657	693	751	878										
3	180	360	431	474	531	562	645	717	756	819	957										
3.25	195	391	468	513	575	609	699	776	819	887											
3.5	210	420	503	553	619	656	753	836	882	955											
3.75	225	451	540	592	664	703	806	896	945												
4	240	481	575	632	708	750	860	955													
4.5	270	541	647	717	796	843															
5	300	601	719	789	885	937															

CONDIZIONI IMPOSTE NEL CALCOLO DELLA CAPACITA' DI CARICO
CONDITIONS SET OUT IN THE CALCULATION OF LOAD CAPACITY

I carichi riportati a catalogo sono stati calcolati imponendo le seguenti condizioni:

- Il carico totale del rullo è ripartito in egual misura sui cuscinetti
- Gli assi sono filettati e bloccati alla struttura portante tramite viti
- Là dove il carico sul rullo è limitato dalla resistenza del tubo, il suo valore è stato calcolato imponendo che esso sia distribuito uniformemente sulla lunghezza del tubo e simmetricamente rispetto alla mezzeria.

The loads shown in our catalogue have been calculates through these conditions:

- The total load of the roller is divided in equal ways on the bearings
- The axes are threaded and locked to the supporting structure with screws.
- When the charge on the roller is limited from the tube resistance, its value has been calculated considering its uniform distribution on the tube length and its symmetry which respects the center line.

La capacità di carico è stata calcolata per una durata di 10.000 ore.Per durate diverse, i valori dei carichi massimi riportati per le diverse velocità di rotazione nelle tabelle per ogni serie, vanno moltiplicati per opportuni coefficienti, riportati nella seguente tabella.

The load capacity has been calculated for the duration of 10.000 hours. For different duration, the values of maximum charge for different rotation velocity (reported in the table for each series), have to be multiplied for appropriate coefficient, reported in the following table.

Durata in ore Duration in hours	Coefficiente Coefficient
5000	1.260
10000	1
20000	0.794
30000	0.693
40000	0.630
50000	0.585

DIAGRAMMI E TABELLE DI CARICO
CHARTS AND LOAD TABLES

La capacità di carico statica per ogni singola serie base di rulli viene esposta sotto forma di diagramma. I valori riportati indicano i carichi massimi ammissibili e le curve di cedimento degli assi alle varie lunghezze. La capacità di carico dinamica per ogni singola base di rulli viene esposta in tabelle specifiche che tengono conto delle diverse velocità di rotazione.
La scelta del rullo, oltre la capacità di carico, va fatta esaminando altri fattori che possono influire sulla durata, che sono:

- Condizioni ambientali
- Natura della merce trasportata
- Base d'appoggio del materiale sui rulli
- Se i rulli possono ricevere urti
- Carichi di punta

I carichi sopportabili dai rulli sono in funzione delle distanze, degli appoggi e delle velocità di rotazione. Per ottenere il carico imponibile sul rullo occorre sottrarre ai carichi letti il peso proprio del rullo, riportato nella tabella dati di ogni singola serie, in funzione della lunghezza A o B (vedere le singole serie).

Per il calcolo che grava sui rulli si è fatto riferimento ad un modello semplificato di asse con fori filettati per fissaggio con viti su struttura rigida. Il carico effettivo si intende uniformemente distribuito lungo tutta la lunghezza del rullo. I calcoli sono stati svolti per rulli, normalmente, per rulli in fe 360, salvo i modelli per i quali sono previsti materiali diversi, di volta in volta dichiarati.
Si sono studiati quindi:

- Flessione dell'asse
- Freccia del rullo
- Sollecitazione: statica, per RPM ≤ 10 e dnamica per RPM > 10

La capacità di carico del rullo deve essere comunque sempre maggiore del carico effettivo gravante su di esso. Se il carico è concentrato prevalentemente al centro o su una sola testata del rullo, i valori riportati in tabella vanno dimezzati.

The static charge capacity for each single roller base series is shown as diagram. The values reported shown the maximum allowed loads and the axis decay curves with different lengths. The dynamic load capacity for each single roller base is shown in specific tables which consider the different rotation velocity.
The roller choice, over the load capacity, has to be made studying other elements which can affect on the duration, they are:

- Ambient conditions
- Nature of the transported good
- Material Support base on the roller
- If roller can receive bumps
- Pick loads

The loads which can be bearable from the roller are in function of the distance, of the supports and of the rotation velocity.
To obtain assessable loads on the roller, we have to subtract to the read loads the roller weight, in the table are reported all the single series dates, in function of the length A or B (see every single series).

For the calculation which grabs on the roller we consider a simplify shaft model with threaded holes for the screws fixing on a rigid structure. The real load is considered as evenly distributed in all the roller length. The calculations have been made normally for roller, for roller in Fe 360, excluding the models which present different materials, always declared.
So, they've been studied:

- Shaft flexion
- Roller arrow
- Solicitation: static for RPM ≤ 10 and dynamic for RPM > 10

The load capacity must be however always major than the real load which grabs on it. If the load will be more concentrated in the center or on only one roller head, the values reported in the table have to be halved.

SPECIFICHE MONTAGGIO RULLI

ROLLERS MOUNTING SPECIFICATION

R Asse Rientrante con molla / Reentrant shaft with spring

L'esecuzione con asse rientrante a molla è la soluzione più semplice e diffusa per il montaggio di rulli medi e leggeri. I profili dei telai devono avere il diametro dei fori maggiore di almeno 0,5 mm rispetto al diametro dell'asse e devono mantenere la larghezza di seguito indicata Bu=B+1. Nella figura a sinistra si riportano le formule matematiche per ricavare le grandezze per la costruzione delle spalle e del rullo in rapporto tra loro.

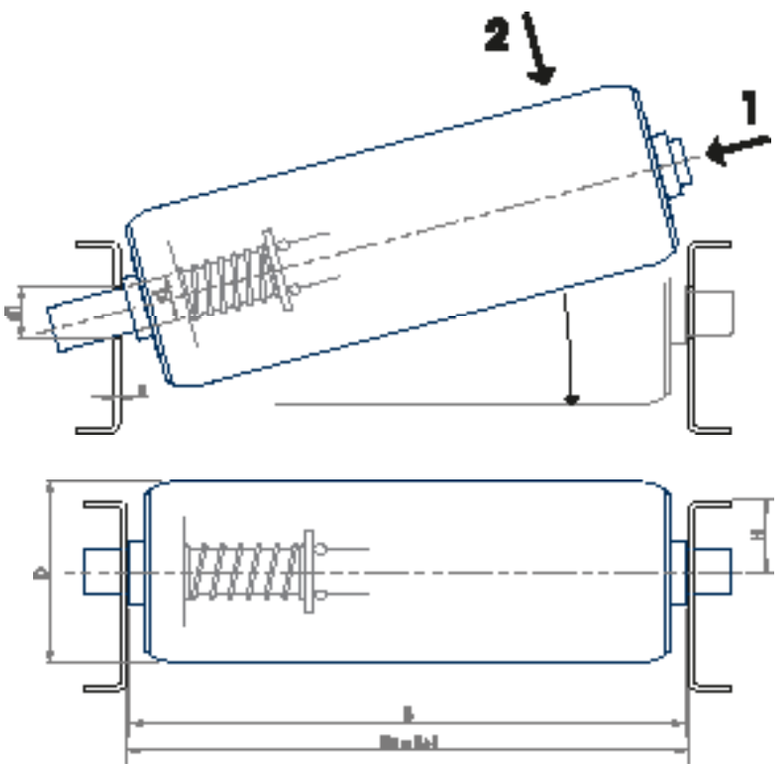
The execution with the spring reentrant shaft is the easier and more common for the medium and light roller mounting. The frame profiles must have the holes' diameter more than at least 0,5mm compared to the shaft diameter and must maintain the width as the following indication Bu=B+1. In the figure at the left are shown the mathematical formulas to obtain the magnitudes for the construction of the shoulders and of the roller in relationship to each other.

$$B\ min. = \frac{s}{d1 - d} \cdot \left(H + \frac{D}{2}\right)$$

$$d1\ min. = \frac{s \cdot \left(H + \frac{D}{2}\right)}{B} + d$$

$$H\ max. = B \cdot \left(\frac{d1 - d}{s}\right) - \frac{D}{2}$$

$$D\ max. = \left(B \cdot \left(\frac{d1 - d}{s}\right) - H\right) \cdot 2$$



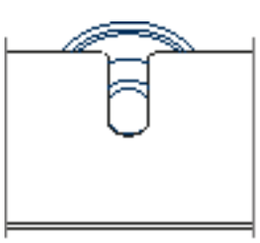
Per costruire le spalle del trasportatore, conoscendo la lunghezza del rullo denominata B, sempre Bu-1, si dovrà lavorare sulle altre grandezze sopra rappresentate, D, d, d1, H, s, per un corretto montaggio dei rulli stessi

To build the transporter shoulders, knowing the roller length called B, always Bu-1, we'll must work on the other magnitudes shown above, D, d d1, H, s, for a correct mounting of the rollers.

H Con Chiave / With Slots

Esecuzione ad estremità libere. Il montaggio è indicato su profili ad "L" con asole aperte.

Free ends execution. The mounting is indicated on the "L" profiles with open holes.





SPECIFICHE MONTAGGIO RULLI

ROLLERS MOUNTING SPECIFICATION

G Filettatura interna / Internal Thread

Il bloccaggio dell'estremità dell'asse con viti è indicata per carichi medi e pesanti, irrigidisce la struttura del telaio e permette un'azione migliore dei cuscinetti. In questa configurazione l'asse condiziona la larghezza dei profili di montaggio, come indicato in figura.

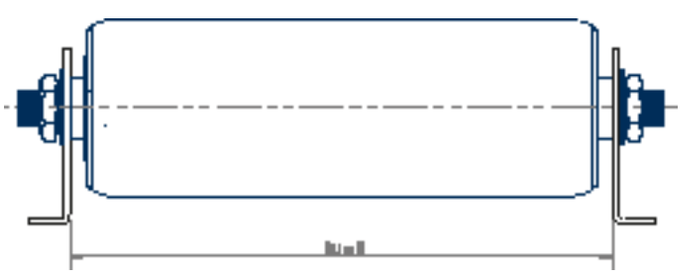
The locking of the shaft ends with screws for medium and heavy loads, makes the frame structure rigid and permits a better action of the bearings. In this configuration the shaft affect on the width of the mounting profiles, as indicated in figure.



Il bloccaggio dell'asse effettuato con solo dado (esecuzione F) o con dado e controdado (esecuzione F1) è indicata per carichi leggeri e medi, mantenendo, come il precedente, elevate caratteristiche di irrigidimento strutturale.
I profli da impiegare hanno indicativamente a sezione ad "L" con asole aperte.

The locking of the shaft only made with the nut (execution F) or with the nut and locknut (execution F1) in indicated for light and medium loads, maintaining, as the previous ones, high structural stiffening characteristic.
The profiles which have to be used, have a "L" section with open loops.

F Filettatura esterna / External Thread



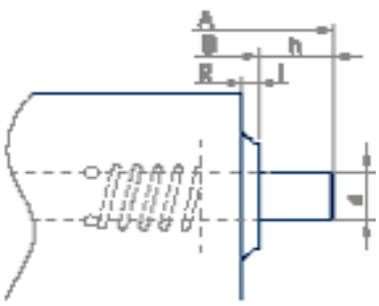
F1 Filetto esterno e dado / External Thread and Nut



ESECUZIONI ASSI

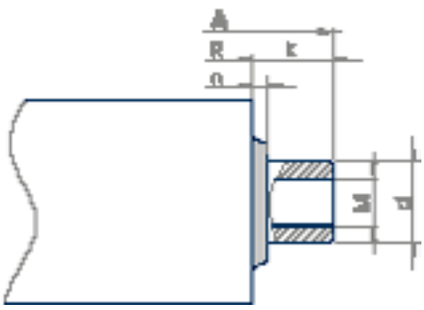
SHAFT EXECUTIONS

R
Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



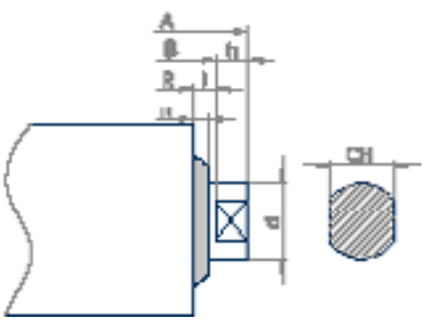
d	6	7	8	10	CH11	12	15
h	6	7	8	10	11	12	15

G
Filettatura Interna
Internal Thread



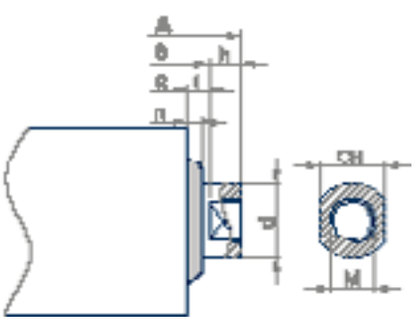
d	6	7	8	10	12	14	15	20	25	30
M passo	M3x12 0.5	M5x15 0.8	M5x15 0.8	M6x15 1	M8x20 1.25	M10x20 1.5	M10x20 1.5	M12x20 1.75	M16x25 2	M16x25 2
k	n+8					14	15	20	25	30

H
Con Chiave
With Slots



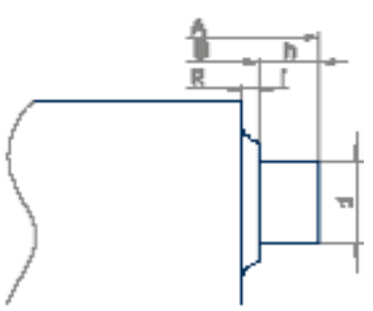
d	6	8	10	12	15	20	25	30
CH	4	6	8	10	13	17	17 (18)	22
h	4	5	9	9	9	9	12	12
i	4	5	6	6	6	6	6	6

GH
Filetto interno con Chiave
Internal Thread With Slots



d	10	12	15	20	25	30
CH	8	10	13	17	18	22
M passo	M6x15 1	M8x20 1.25	M10x20 1.5	M12x20 1.75	M16x25 2	M16x25 2
h	9	9	9	9	12	12
i	6	6	6	6	6	6

A
Senza lavorazioni
Without Workings



d	6	7	8	10	12	15	20	25	30
h	6	7	8	10	12	13	13	16	16

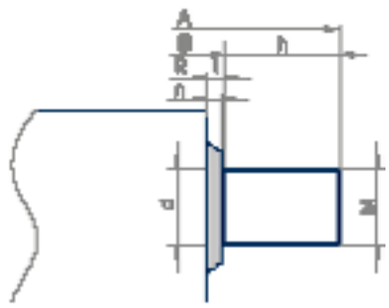
(..) A richiesta
To request

La lettera in grassetto identifica la quota di installazione del rullo
The bold letter identifies the dimension of roller installation

ESECUZIONI ASSI

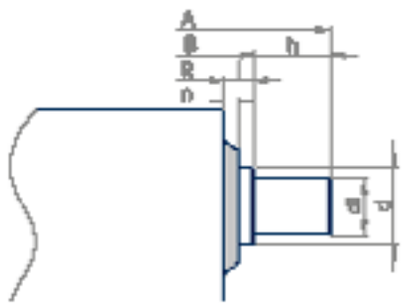
SHAFT EXECUTIONS

F
Filettatura esterna
External Thread



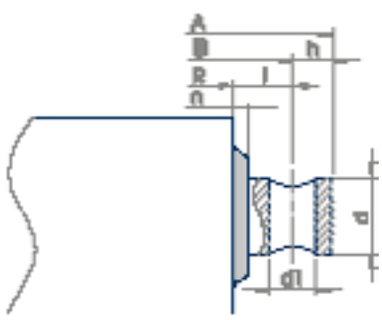
d	6	7	8	10	12	15	20	25	30
M passo	M6 1	M6 1	M8 1.25	M10 1.5	M12 1.75	M14 2	M20 2.5	M24 3	M30 3.5
h	va	15	20	25	25	30	30	35	40
i	n+1	n+1	n+1	n+1	n+1	n+1	n+1	n+1	n+1

D
Tornito
Turned



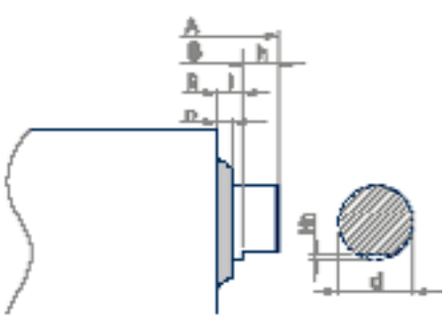
d	6	8	8	10	12	15	20	20	25
d1	4	5	6	8	10	12	15	17	20
h	8	10	10	10	15	20	20	20	20
i	4	4	4	4	4	8	8	8	10

E
Foro Trasversale
Bore Transversal



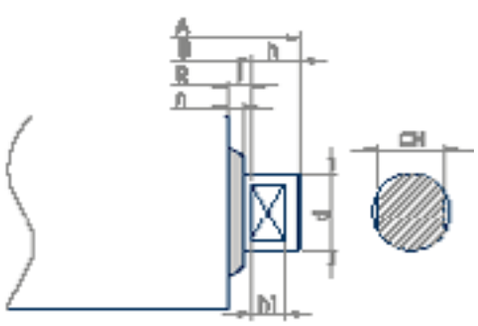
d	6	7	8	10	12	15	20	25	30
d1	3	5	5	6	8	10	12	16	16
	M3 0.5	M5 0.8	M5 0.8	M6 1	M8 1.25	M10 1.5	M12 1.75	M16 2	M16 2
i	8	10	10	10	10	15	15	20	25
h	3	5	5	5	6	8	10	14	20

M
Con Mezza Chiave
With Half Slots



d	15	17	20	25	30
Hn	1	1.5	1.5	4	4
h	9	9	9	12	12
i	6	6	6	6	6

HI
Con Chiave Cieca
With Slots Blind

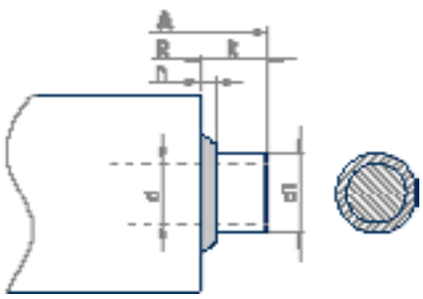


d	10	12	15	20	25	30
CH	8	10	13	17	17 (18)	22
h1	5	5	5	8.5	11.5	11.5
h	9	9	9	12.5	15.5	15.5
i	6	6	6	6	6	6

ESECUZIONI ASSI

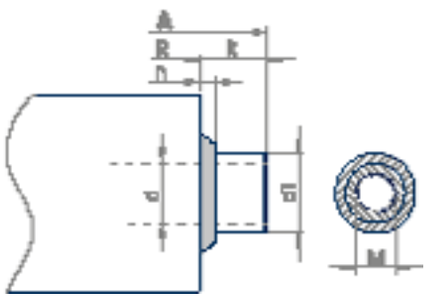
SHAFT EXECUTIONS

B
Bussola
Sleeve



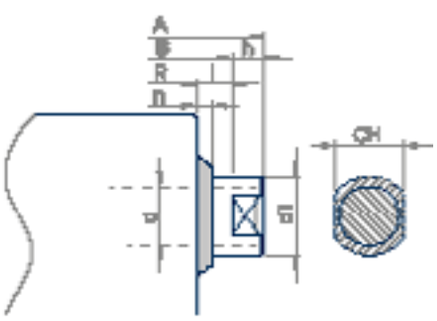
d	15
d1	20
k	9

GB
Bussola e Filetto interno
Sleeve and Internal Thread



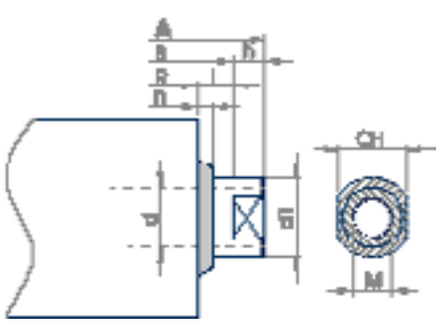
d	15
d1	20
M passo	M10x20 1.5
k	9

BH
Bussola con Chiave
Sleeve with Slots



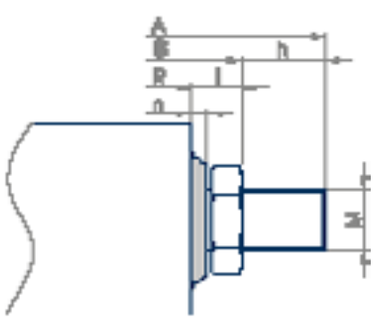
d	10	12	15
d1	20	20	20
CH	17	17	17
h	8	8	8
i	6	6	6

GBH
Bussola c/ch e Filetto interno
Sleeve with Slots and Internal Thread



d	12	15
d1	20	20
CH	17	17
M passo	M8x20 1.25	M10x20 1.5
h	8	8
i	6	6

F1
Filetto esterno e dado
External Thread and Nut

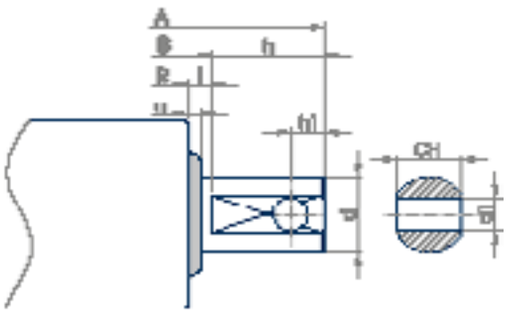


La lettera in grassetto identifica la quota di installazione del rullo
The bold letter identifies the dimension of roller installation

ESECUZIONI ASSI

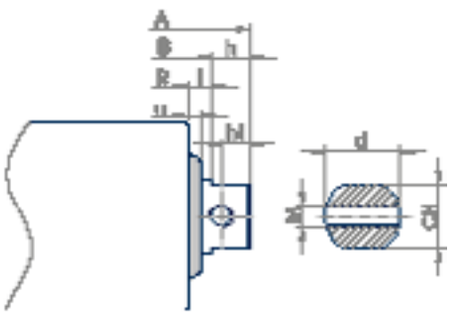
SHAFT EXECUTIONS

HE
Chiave e foro ortogonale
Slots and orthogonal hole

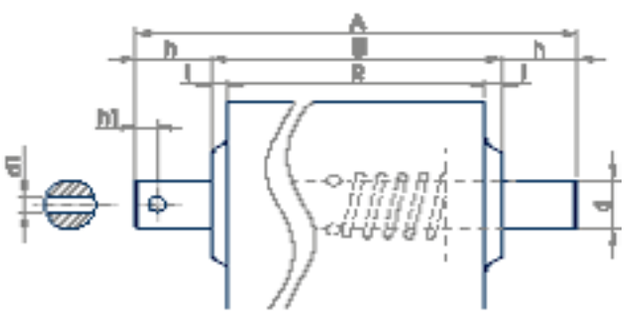


d	20
d1	9
CH	17
h	30
h1	9
i	6

HN
Chiave e foro filett. parallelo
Slots and thread hole parallel

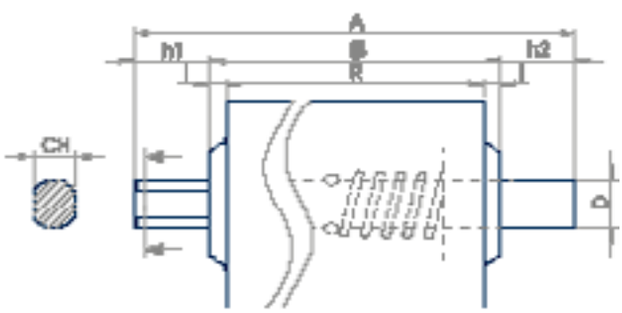


RE
Asse rientrante con molla e foro
Reentrant shaft with spring and hole

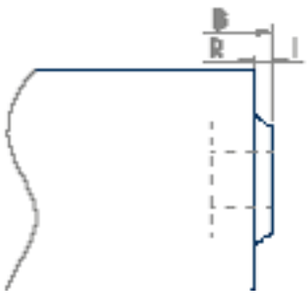


d	7	8	10	CH11	12	15
d1	2	2	3	3	3	4
h	12	12	14	14	16	18
h1	4	4	4	4	4	5

RH
A. rientrante con molla e chiave
Reentrant shaft with spring and slots



S/A
Senza asse o perno
Without shaft or pin



MATERIALI D'IMPIEGO E TIPI DI FINITURE

MATERIALS AND TYPES OF FINISHES

Specifiche e Norme di Riferimento dei Materiali Specifications and Reference Standards for Materials			
Materiale Material	Sigla Initial	Utilizzo Utilization	Descrizione Description
Acciaio Steel	-	Tubi Tubes	Gli acciai sono di qualità Fe 360 (S235JR) e, su richiesta, Fe 510 (S355JR). Il tubo è del tipo elettrosaldato di precisione, scordonato e calibrato esternamente. E' ricavato da nastro laminato a caldo ad elevato standard qualitativo, con superficie naturale o decapata; risponde alle norme UNI EN 10025-92 e UNI EN 10305-3 (precedenti UNI 7947 e DIN 2394). Steels quality is Fe 360 and Fe 510 (S355JR) if request. The tube is a precision electro-welded, debeaded and external calibrated type. It's obtain from a hot rolled tape with high quality standard, with natural or pickled surface; it's compliant to UNI EN 10025-92 and UNI EN 10305-3 laws (previous UNI 7947 and DIN 2394).
Acciaio / C45 Steel / C45	-	Assi Shafts	Gli assi possono essere di tondo trafilato di qualità Fe 360 ricavato da laminato a caldo, normalizzato e calibrato e rispondono alle norme UNI EN 10233-93 e UNI EN 10277-3 (precedenti UNI 4838, DIN 1651). Vengono impiegati anche acciai qualità C45, di elevata durezza forniti laminati, trafilati o rettificati rispondente alle norme UNI EN 10083-2 e UNI EN 10277-2/5 (precedente UNI 7845). The shafts are made in round steel quality Fe 360, obtained from hot rolled, normalized and calibrated, comply with UNI EN 10233-93 and UNI EN 10233-93 laws (previous UNI 4838 and DIN 1651). We also use quality C45 steels, of high hardness supplied rolled, drawn or ground, cpmply with UNI EN 10083-2 and UNI EN 10277-2/5 laws (previous UNI 7845).
Zincatura elettrolitica Zinc plated	ZN	Tubi e Assi Tubes and shafts	Zincatura elettrolitica esente da cromo VI, spessore dello strato da 6 a 15 µm. Risponde alle norme EN ISO 2081 (precedente EN 12329) e DIN 50961 (per condizioni assai gravose). Temperatura d'esercizio per elementi zincati fino a 80°, con additivi fino a 120° - 150°. Per temperature superiori valutare trattamenti superficiali alternativi. The galvanic zinc plating is free of chrome VI,the layer thickness goes from 6 to 15µm. It's compliant to EN ISO 2081 law (previous EN 12329) and DIN 50961 (for major conditions.) Operating temperature for galvanized elements up to 80 °, with additives up to 120 ° - 150 °. For higher temperatures, consider alternative surface treatments.
Acciaio inox Stainless steel	IX	Tubi, Assi e Cuscinetti (anelli e sfere) Tubes, shafts and bearings (Rings and spheres)	Acciaio inossidabile AISI 304, rispondente per i tubi alle norme EN 1.4301 UNI X5CrNi18-10 e DIN 17455 e per gli assi EN 1.4305 UNI X5CrNi18-10 e UNI EN 10088-23. A richiesta AISI 303, AISI 316. Cuscinetti con materiale AISI 414C, norma DIN 625. The stainless steel AISI 304 refers to the laws EN 1.4301 UNI X5CrNi18-10 and DIN 17455 for the tubes, and to EN 1.4305 UNI X5CrNi18-10 and UNI EN 10088-23 for the axes. Upon request is possible change the material in AISI 303 or AISI 316. Bearings are made in AISI 414C, compliant to DIN 625.
Acciaio al cromo Chrome steel	CR	Cuscinetti (anelli e sfere) Bearings (Rings and spheres)	Materiale a norma 100Cr6 e norma DIN 625 Material compliant to 100Cr6 and DIN 625 laws.
Alluminio Aluminum	ALL	Tubi Tubes	Alluminio AW 6060 T66 decapato, colori naturali o anodizzato Aluminium AW 6060 T66 pickled, natural color and anodized.

MATERIALI D'IMPIEGO E TIPI DI FINITURE

MATERIALS AND TYPES OF FINISHES

Specifiche e Norme di riferimento delle Materie Plastiche - Tecnopolimeri Specifications and Reference Standards for Plastics - Technopolymer							
Materiale Material	Sigla Initial	Peso volumico Volumic weight daN/dm³	Resistenza alla compressione Resistence compression MPa	Resistenza all'urto con intaglio Shock resistance with notch daN cm/cm²	Resistenza alla trazione Traction resistence Mpa	Resistenza alla flessione Flexion esistance MPa	Temperatura d'esercizio Operating temperature °C
Polivinilcloruro Polyvinylchloride	PVC	1.38	71	1.5 ÷ 2.5	52	83.5	-20 ÷ +50
		Utilizzato per tubi. Elevata resistenza all'abrasione e all'urto. Buona resistenza ai prodotti chimici. Risponde alle norme 2002/95/EG Used for tubes. High resistance to abrasion and impact. Good resistance to chemical product. It's compliant to 2002/95/EG law.					
Poliammide Polyamide	PA	1.12 ÷ 1.15	85 ÷ 115	5.5 ÷ 8	76 ÷ 86	105 ÷ 110	-20 ÷ +100
		Testate per pignoni, guarnizioni e basi di supporto. Alta resistenza all'usura e alla corrosione. Riduzione del rumore e del peso, buona resistenza ai prodotti chimici. Heads for sprockets, seals and support bases. High resistance to wear and corrosion. Noise and weight reduction, good resistance to chemical products.					
Polipropilene Polypropylene	PP	0.9	38	5 ÷ 7	34.5	35	-20 ÷ +80
		Rullini, elementi conici, guarnizioni e basi di supporto Resistenza al calore, alla corrosione e agli urti, peso ridotto e buona resistenza ai prodotti chimici. Roller, conical elements, seals and support bases. Resistance to heat, corrosion and impact, reduced weight and good resistance to chemical products.					

MATERIALI D'IMPIEGO E TIPI DI FINITURE

MATERIALS AND TYPES OF FINISHES

Materiali e Finiture Standardizzati
Standardized Finishing and Materials

Mantello Tube		Asse Shaft		Testata End-caps		Sigla Initial
Materiale Material	Trattamento Treatment	Materiale Material	Trattamento Treatment	Materiale Material	Trattamento Treatment	
Acciaio Steel (S235JR)	Grezzo Crude	Acciaio Steel	Grezzo Crude	Acciaio Steel	Grezzo Crude	-
	Zincatura Galvanization		Zincatura Galvanization		Zincatura Galvanization	ZN
	Prezincato Pre-galvanized (Sendzimir)		Grezzo Crude			ZN/ZN
			Zincatura Galvanization			PZN
Alluminio Aluminum	-		Grezzo Crude			PZN/ZN
	Satinatura Satin finish					ALL
						ALL SAT

Configurazioni in Acciaio Inox
Stainless steel configurations

Materiale Mantello Material tube	Asse Shaft	Testata Folle Idle end-caps	Testata Motorizzata Motorized end-caps	Sigla Initial
Acciaio Inox (304) Stainless steel (304) (a richiesta 316, etc.) (to request 316, etc.)	Acciaio Steel			IX1
	Acciaio Inox Stainless steel	Acciaio Steel		IX1/IX
	Acciaio Steel	Acciaio Inox Stainless steel	Acciaio Steel	IX2
	Acciaio Inox Stainless steel		Acciaio Steel	IX2/IX
	Acciaio Steel	Acciaio Inox Stainless steel		IX3
	Acciaio Inox Stainless steel			IX3/IX
	Completamente Inox (compresi cuscinetti) Completely stainless steel (included bearings)			IX6

Finiture Speciali Mantello, Asse e Testata
Special Finishes Tube, Shaft and End-caps

Materiale Material	Trattamento Treatment	Sigla Initial	Note Notes
Acciaio Steel (S235JR)	Verniciatura Painted	RAL	
	Fosfatazione Phosphating	FOSF	
	Nichelatura Nickel	NCL	
	Cromatura Chrome-plated	CR	
	Rilsanizzatura Rilsan coated	RILS	
	Carbonitrurazione Carbonitriding	NITR	Durezza HV 250, profondità 0.2 mm Hardness HV 250, depth 0.2 mm
	Teflonatura Teflon coated	TFL	

MATERIALI D'IMPIEGO E TIPI DI FINITURE

MATERIALS AND TYPES OF FINISHES

Stati di Fornitura per Tubo Decapato - Norme UNI EN 10305-3 / DIN 2394 Technical Delivery Conditions Steel pickled Tube - Norm UNI EN 10305-3 / DIN 2394		
Denominazione Name	Descrizione Description	Sigla Initial
Tubo decapato generico Generic pickled tube	Tubo di precisione saldato e calibrato a freddo	- (DEC)

Stati di Fornitura per Tubo Trafilato BK - Norme UNI EN 10305-2 / DIN 2391 Technical Delivery Conditions Steel Tube BK - Norm UNI EN 10305-2 / DIN 2391		
Denominazione Name	Descrizione Description	Sigla Initial
Tubo trafilato generico Generic drawn tube	-	BK
Crudo Raw	Nessun trattamento termico dopo l'ultimo passaggio di trafilatura a freddo, perciò i tubi non hanno che una lieve attitudine alla formatura. Not heat treatment after the final cold drawing process.	+C/BK
Semicrudo Half-hard	Dopo l'ultimo trattamento termico, si effettua una leggera passata di finitura (trafilatura con bassa riduzione). I tubi possono in seguito essere deformati a freddo entro determinati limiti. After the final heat treatment there is a suitable drawing pass.	+LC/BKW
Disteso Stress relieved	Dopo l'ultima deformazione a freddo i tubi vengono sottoposti a un trattamento termico per eliminare le tensioni residue delle trafilature e per ottenere specifiche per ottenere caratteristiche meccaniche. I tubi possono inseguito essere deformati a freddo entro determinati limiti. After the final cold drawing process there is a stress relieve heat treatment in a controlled atmosphere.	+SR/BK+S
Ricotto Annealed	Dopo l'ultima deformazione a freddo il tubo viene sottoposto a un trattamento di Ricottura in atmosfera controllata. After the final cold drawing process the tube are annealed in a controlled atmosphere.	+A/GBK
Normalizzato Normalized	Dopo l'ultima deformazione a freddo il tubo viene sottoposto a un trattamento termico di Normalizzazione al di sopra del punto di trasformazione superiore in atmosfera controllata. After the final cold drawing process the tube are normalized in a controlled atmosphere.	+N/NBK

TIPI DI CUSCINETTO

BEARING TYPES

Scelta Cuscinetti Choice of Bearings				
Descrizione Description		Sigla Initial		
Tipologia Typology	Esecuzione standard - vedere specifiche serie rullo Standard version - see specific roller series	(STD)		
	Marca/tipologia indicata dal cliente Brand / type indicated by the customer	CSF0		
	Cuscinetto di marca primaria "fascia 1" (SKF) Primary Brand Bearing "Band 1" (SKF)	CSF1		
	Cuscinetto di marca primaria "fascia 2" (chiedere a Ufficio Tecnico) Primary Brand Bearing "Band 2" (ask for technical office)	CSF2		
Sottotipo (tenuta cuscinetto) Subtype (bearing seal)	Tenuta strisciante in gomma da ambo i lati del cuscinetto - esecuzione standard Rubber crease on both sides of the bearing - standard version		2RS	
	Schermo non strisciante in lamiera d'acciaio da ambo i lati del cuscinetto Non-crease screen in steel sheet on both sides of the bearing		ZZ	
	Alto scorrimento, aperto, gioco C4 High sliding, open, C4 backlash		AS	
	Aperto, senza schermo Open, no screen		APERTO	
Materiali Material	Acciaio Steel			-
	Acciaio inox Stainless steel			CSIX

La tabella indica le esecuzioni ottenibili sui cuscinetti, in termini di tipologia e materiali, purchè le sigle non siano rappresentate nella stessa colonna.

The table shows the bearings achievable in terms of typology and materials, provided that the acronyms are not represented in the same column.

Temperatura d'esercizio Operating Temperature		
Descrizione Description	Range °C	Sigla Initial
Molto bassa Very low	-70 ÷ +100	LS-70
Bassa Low	-50 ÷ +100	LS-50
Normale (STD, salvo alcuni rulli con parti in plastica) Normal (STD, Except some rollers with plastic parts)	-30 ÷ +110	-
Da elevata ad estrema From high to extreme	-30 ÷ +180	HT180
	-30 ÷ +200	HT200
	-40 ÷ +220	HT220
	-40 ÷ +250	HT250
	-40 ÷ +280	HT280

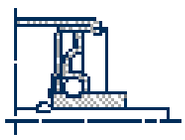
Anche per le tipologie LS e HT è possibile scegliere le tenute 2RS o ZZ. Contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec

The 2RS or ZZ seals can also be chosen for the LS and HT types. Contact the Nuova Omec technical office

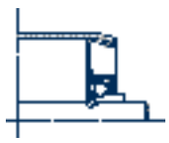
TIPI DI CUSCINETTO

BEARING TYPES

CSLS — CUSC. LAMIERA STAMPATA / BEARING SHEET METAL

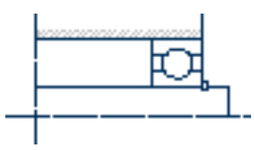


HSCO — CUSCINETTO AD ALTO SCORRIMENTO / BEARING HIGH SLIDING



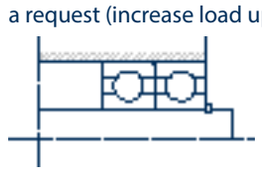
CS — CUSCINETTO A VISTA / BEARING AT SIGHT

CUSCINETTO AD UNA CORONA DI SFERE
SINGLE ROW DEEP GROOVE BALL BEARING
versione standard - standard version



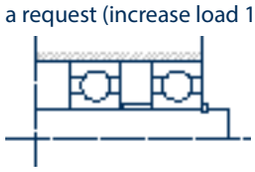
CS (X2) — CUSCINETTO A VISTA / BEARING AT SIGHT

2 CUSCINETTI APPAIATI
2 BEARINGS PAIRED
a richiesta (aumento portata fino al 30%)
a request (increase load up to 30%)



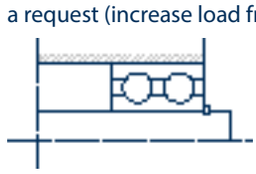
CS (X2+DIST) — CUSCINETTO A VISTA / BEARING AT SIGHT

2 CUSCINETTI + DISTANZIALE
2 BEARINGS + SPACER
a richiesta (aumento portata 100%)
a request (increase load 100%)



CS2C — CUSCINETTO A VISTA / BEARING AT SIGHT

CUSCINETTO A DOPPIA CORONA DI SFERE
DOUBLE ROW DEEP GROOVE BALL BEARINGS
a richiesta (aumento portata dal 40% al 90%)
a request (increase load from 40% to 90%)



TIPI DI PROTEZIONE

PROTECTION TYPES

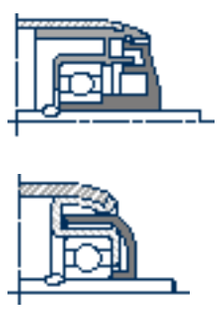
Ogni serie di rulli monta una protezione standard, dichiarata nella descrizione specifica delle serie stessa, a seconda delle condizioni ambientali, velocità e carico a cui viene destinato il rullo stesso. Di seguito vengono esposte tutte le protezioni previste. Su richiesta possono essere forniti rulli con protezioni diverse dal proprio standard, previo contatto con l'Ufficio Tecnico per verificare la compatibilità della serie scelta e la protezione desiderata.

Each series of rollers mounts a standard protection, declared in the specific description of the series itself, according to the environmental conditions, speed and load for which the roller is intended. All the protections provided are shown below. Upon request, rollers with protections different from their standard can be supplied, after contacting the Technical Office to check the compatibility of the chosen series and the desired protection.

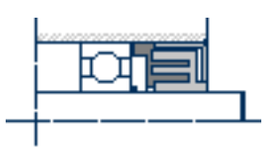
CPS
PROTEZIONE PARAPOLVERE SEMPLICE IN MAT. PLASTICO
SIMPLE PARAPOLVING PROTECTION IN MAT. PLASTIC



CPL
PROTEZIONE PARAPOLVERE A LABIRINTO
PARAPOLVING PROTECTION WHTIH LABYRINTH



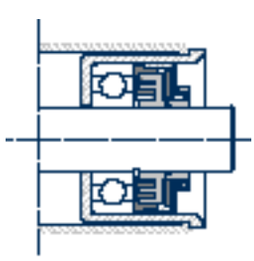
2LB
DOPPIO LABIRINTO
DOUBLE LABYRINTH



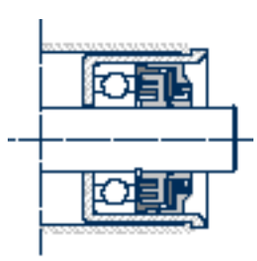
3LB
TRIPLO LABIRINTO
TRIPLE LABYRINTH



3ZD
TRIPLO LABIRINTO CON FILTRO ANTIPOLVERE / ZN
TRIPLE LABYRINTH WITH DUSTFILTER / GALVANIZED



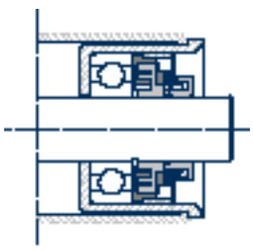
3ND
TRIPLO LABIRINTO CON FILTRO ANTIPOLVERE / NY
TRIPLE LABYRINTH WITH DUSTFILTER / NYLON



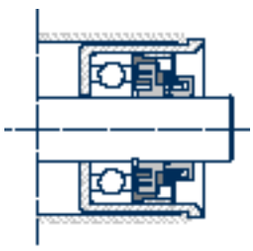
TIPI DI PROTEZIONE

PROTECTION TYPES

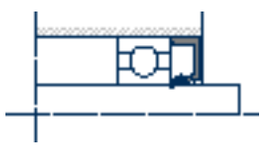
3ZW
TRIPLO LABIRINTO SPLASH
WATER REPELLENT / ZN
TRIPLE LABYRINTH SPLASH
WATER REPELLENT / GALVANIZED



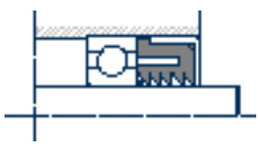
3XW
TRIPLO LABIRINTO SPLASH
WATER REPELLENT / INOX
TRIPLE LABYRINTH SPLASH
WATER REPELLENT / INOX



ATS
ANELLO DI TENUTA 1 LABBRO
RUBBER RING 1 LABBER



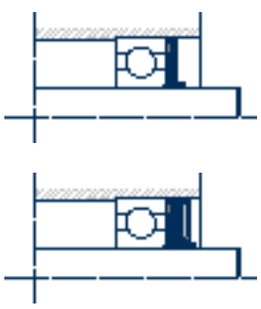
TUM
ANELLO DI TENUTA 3 LABBRI
RUBBER RING 3 LABBERS



VTN
LABIRINTO METALLICO VITON
METAL LABYRINTH VITON



LHT2(1)(3)*
RONDELLA DI TENUTA PER ALTA TEMPERATURA
HIGH TEMPERATURE SEAL WASHER



*Configurazione standard con 2 rondelle, opzionali con 1 oppure 3 rondelle.
Standard configuration with 2 washers, optional with 1 or 3 washers



k
D
d

RIVESTIMENTI PER RULLI

COATING FOR ROLLERS

PROPRIETA' ELETTRICHE RIVESTIMENTI
Eletrical properties coatings pag. 34

RIVESTIMENTI CALZATI A INTERFERENZA
Interference coatings pag. 35

VULCANIZZAZIONI A FREDDO VKF
Cold vulcanization VKF pag. 38

VULCANIZZAZIONI A CALDO VKC
Hot vulcanization VKC pag. 40

VKC - GEOMETRIE DI ESECUZIONE
VKC - Execution geometries pag. 43

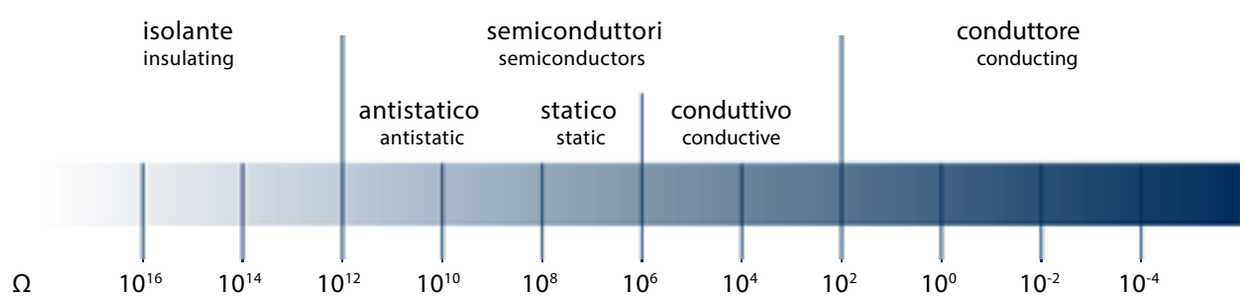
PROPRIETÀ ELETTRICHE RIVESTIMENTI

ELETRICAL PROPERTIES COATINGS

Ogni tipo di rivestimento presenta proprietà elettriche differenti, in base al tipo di mescola utilizzata. Nelle tabelle delle pagine seguenti si riporta il valore standard in Ω (ohm) di resistività superficiale per ognuno di essi. E' possibile comunque richiedere un rivestimento con un diverso indice di resistività ottenuto tramite additivi o la diversa composizione della mescola.
Nel grafico si riporta per comodità scala dei valori di riferimento.

Each type of coating has different electrical properties based on the type of compound used. The tables on the following pages show the standard value in Ω (ohm) of surface capacity for each of them. It is however possible to request a coating with a different capacity index obtained through additives or different composition of the compound.
For convenience, the graphic shows the value scale of reference.

Scala dei valori di resistività superficiale specifica in Ω (ohm).
Scale of values of specific surface resistance in Ω (ohm).

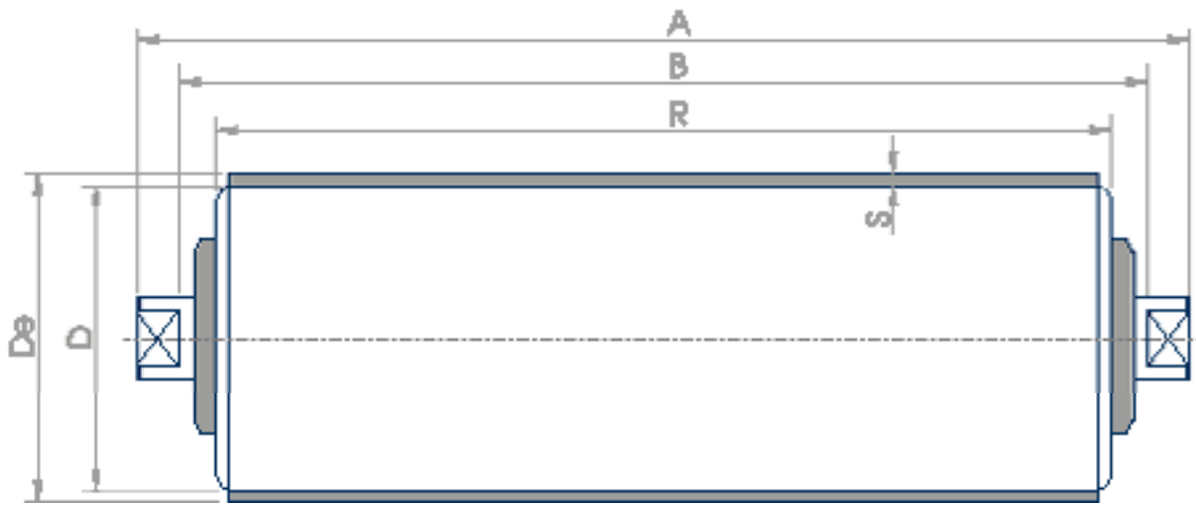


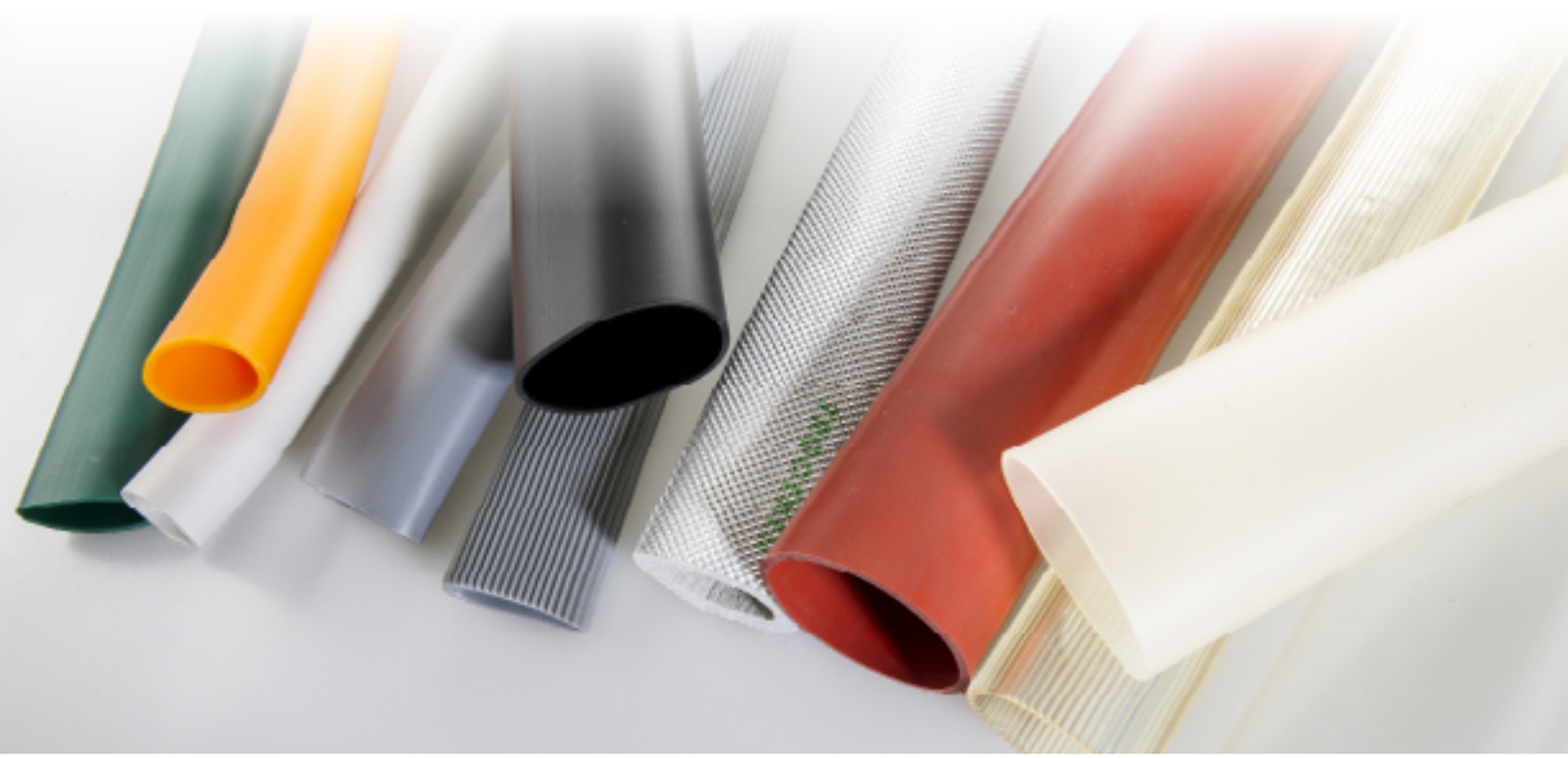
RIVESTIMENTI CALZATI A INTERFERENZA

INTERFERENCE COATINGS

La soluzione più semplice ed economica per il rivestimento dei rulli. I rivestimenti calzati a interferenza sono forniti per diversi diametri, spessori, colori e tipo di materiale e possono essere impiegati nelle più diverse applicazioni quali, ad esempio, ceramiche, alimentari, ad alta temperatura e in presenza di olio. Nella tabella a viene presentata una panoramica delle versioni standard ottenibili, ma è possibile richiedere variazioni.

The easier and cheaper solution to cover the roller. The interference coatings are supplied for different diameter, thickness, colors and material type, and they can be used in many applications, for example ceramics and food, to high temperature and with oil. In the table are shown the standard versions which can be obtain, it's also possible to request variations.





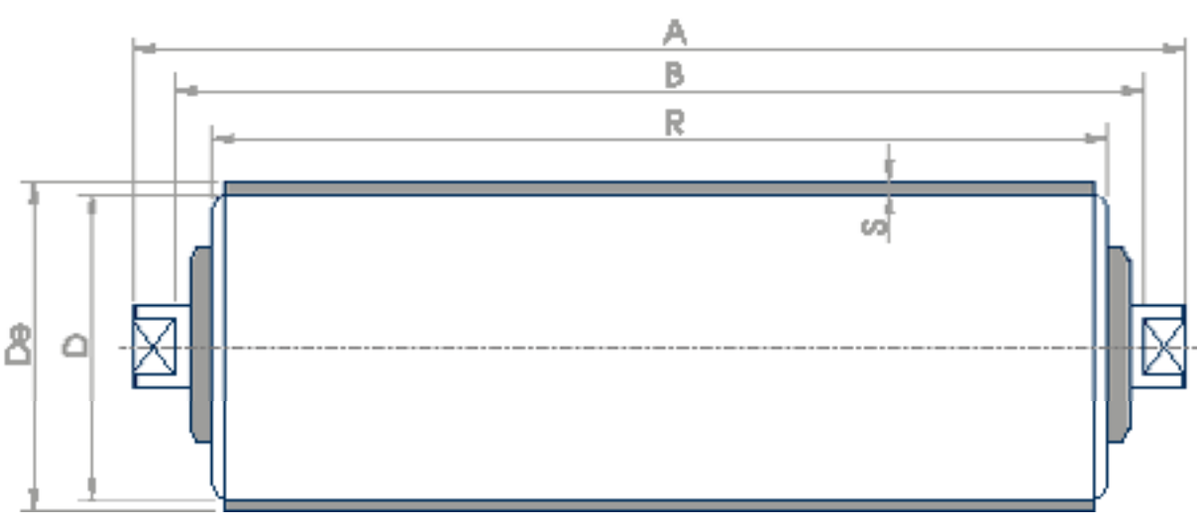
RIVESTIMENTI CALZATI A INTERFERENZA

INTERFERENCE COATINGS

Rivestimento base standard antimacchia - Gomma BPS
Stain resistant standard coating - BPS Rubber

D mm	De ± 0.5 mm	Codice Code 1060....	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm2	Allung. Stretch. %	Resistività superfic. Surface resistance Ω (ohm)*	Temp. di irrigidimento a torsione Temperature stiffener twist °C	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard - sigla Color standard - initial
18	20	032	65±1	1240	12	468	10^{13} isolante insulating	-33	-15 ÷ +70	Nero Black BLK
20	22	017								
22	25	007								
25	29	016								
30	34	005								
32	37	274	75±1	1210	15	360	10^{13} isolante insulating	-33	-15 ÷ +70	Silver RAL9006 SLV
38	43	373								
40	44	350								
48	53	277								
48	54	379								
50	54	277								
50	56	379								
60	65	262								
76	82	278								
80	86	278								
89	95	316								
102	110	-								

*A richiesta sono disponibili rivestimenti specifici antistatici.
Specific antistatic coatings are available on request



RIVESTIMENTI CALZATI A INTERFERENZA

INTERFERENCE COATINGS

Rivestimenti Coating											
Materiale Material	Sigla Initial	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm2	Allung. Stretch. %	Resistività superfic. Surface resistance Ω (ohm)*	Temp. di irrigidimento a torsione Temperature stiffener twist °C	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard Color standard	Colore alternativo Color alternative	Spessore standard Thickness standard mm **
Gomma Nitrilica Nitrile rubber	GN120	70	1220	10,5	400	10^{13} isolante insulating	-35	fino a +120	Beige BGE-RAL ...	Nero Black	2
	Discreta resistenza all'abrasione, non macchia a temperatura ambiente e fino a max 120°. Temperatura di esercizio 100°. Discreet resistance to abrasion, it doesn't stain to ambient temperature and until a maximum of 120°. Exercise temperature 100°.										
Mescola Speciale Poliureta-nica Special polyurethane compound	VGH	68/70	1210	12	330	10^{13} isolante insulating	-20	-15 ÷ +105	Nero/Neutro Black/Neutral	Silver Silver	2
	Mescola speciale composta da: 50% BPS, 30% gomma, 20% poliuretano. Buona resistenza all'abrasione, a olii in genere e all'invecchiamento. Buona resistenza alla deformazione. Special compound composed of: 50% BPS, 30% rubber, 20% polyurethane. Special polyurethane compound: good resistance to abrasion, oil, aging and deforming.										
Poliuretano Polyurethane	GUR70	70/72	1190	41	600	10^{13} isolante insulating	-25	-20 ÷ +100	Neutro Neutral		2.5
	Facilità di inserimento sul mantello. Ottima resistenza all'abrasione, grande flessibilità costante a diverse temperature, buona resistenza alla compressione, all' acqua e ad olii in genere. Easy insertion on the mantle. Great resistance to abrasion, great steady flexibility at different temperatures, good resistance to compression, water and oil.										
	GUR80	80/82	1230	53	620	10^{13} isolante insulating	-25	-25 ÷ 100	Neutro Neutral		2.5
	Ottima resistenza all'abrasione, al taglio ed alla temperatura. Resistenza a temperature medio-alte per brevi periodi. Great resistance to abrasion, cutting and temperature. Resistance to middle-high temperatures for shorts periods.										
	GUR90	90	1260	53	650	10^{13} isolante insulating	-25	-25 ÷ +100	Verde/Green VRD-RAL 6004		2.5
	Ottima resistenza all'abrasione, al taglio ed alla temperatura. Resistenza a temperature medio-alte per brevi periodi. Great resistance to abrasion, cutting and temperature. Resistance to middle-high temperatures for shorts periods.										
Silicone Silicone	SLC	da 60 a 80 from 60 to 80	1220	7	400	10^{13} isolante insulating	-80	-60 ÷ +200	Rosso Red	Verde/Green RAL ...	2.5
	Resistenza all'invecchiamento con un vasto range di impiego termico. Grandi proprietà antiaderenti e alta resistenza ad agenti ossidanti. Media resistenza agli olii minerali, vegetali e all'acqua. Bassa resistenza alla lacerazione e all'abrasione. Resistance to aging with large range of thermic use. Great nonstick properties and high resistance to oxidizing agents.										

*A richiesta sono disponibili rivestimenti specifici antistatici.
Specific antistatic coatings are available on request

** Lo spessore potrebbe variare leggermente in base al fornitore e alla disponibilità del momento.
Thickness may vary slightly depending on the supplier and availability of the moment.

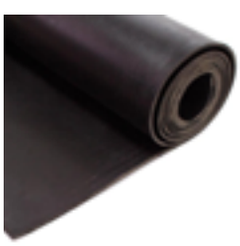
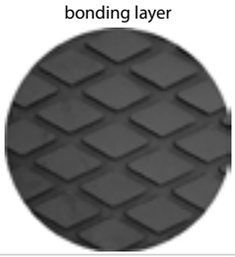
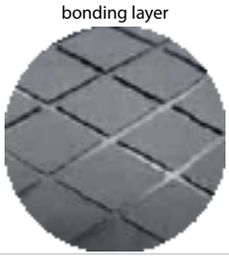
VULCANIZZAZIONI A FREDDO VKF

COLD VULCANIZATION VKF

Il processo chimico di vulcanizzazione a freddo avviene tramite l'accoppiamento del sottostrato delle lastre di gomma con la superficie del rullo per mezzo di soluzione specifica la quale conferisce un eccezionale attacco gomma-metallo, mantenendo inalterate le caratteristiche della gomma stessa e una lunga durata.

The chemical cold vulcanization process is achieved through the coupling of the rubber sheet substrate with the roller surface by means of a specific solution which conveys an exceptional rubber-metal attachment while maintaining the characteristics of the rubber itself and a long service life.

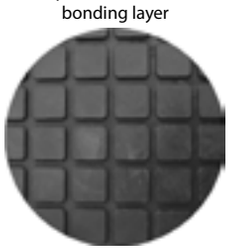
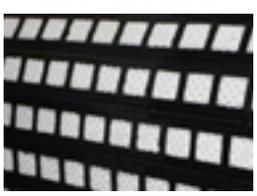
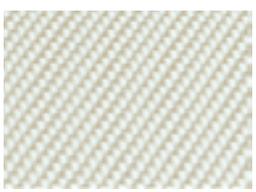
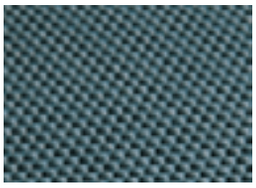
Rivestimenti - Vulcanizzazioni a freddo VKF
Coatings - Cold vulcanization VKF

Materiale Material	Sigla Initial	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm2	Allung. Stretch. %	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard Color standard	Spessore standard Thickness standard mm *
Liscio Smooth	SBR	60	1150	6	300	-25 ÷ +80	Nero Black	10
	Utilizzata comunemente come rivestimento di rulli e tamburi metallici. Discreta resistenza all'abrasione ed alla lacerazione, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il rullo da acqua e fanghiglia, protegge il rullo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore. It's used as roller and metal drums coating. Discreet resistance to abrasion ad laceration, it lengthens the tape life cycle, helps to keep the roller clean from water and mud, protects the roller form atmosphere agents, reduces the noise level.							
Profili rombi 20x20 con sottostrato Diamond 20 x 20 with bonding layer	ROMBI 20	60	1300	6	300	-25 ÷ +80	Nero Black	10
	Riduce lo slittamento tra rullo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il rullo da acqua e fanghiglia, protegge il rullo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore. Roller coating for high length conveyor belts, high diameter roller, high voltage textile tapes. It reduces the skidding between the roller and the conveyor belt, lengthens the tape life cycle, helps to keep the roller clean from water and mud, protects the roller form atmosphere agents, reduces the noise level.							
Profilo rombi 50x50 con sottostrato Diamond 20 x 20 with bonding layer	ROMBI 50	60	1200	10	300	-25 ÷ +80	Nero Black	10
	Rivestimento rulli per nastri trasportatori di lunghezze elevate, per rulli con diametri elevati, per nastri tessili ad alta tensione. Riduce lo slittamento tra rullo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il rullo da acqua e fanghiglia, protegge il rullo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore. It reduces the skidding between the roller and the conveyor belt, lengthens the tape life cycle, helps to keep the roller clean from water and mud, protects the roller form atmosphere agents, reduces the noise level. Its design allows to use it in both ways, taking full advantage of its length and width.							

VULCANIZZAZIONI A FREDDO VKF

COLD VULCANIZATION VKF

Rivestimenti - Vulcanizzazioni a freddo VKF
Coatings - Cold vulcanization VKF

Materiale Material	Sigla Initial	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm2	Allung. Stretch. %	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard Color standard	Spessore standard Thickness standard mm *
Profilo quadro 20x20 con sottostrato Square 20 x 20 with bonding layer 	Q20	60	1300	6	300	-25 ÷ +80	Nero Black	10
Riduce lo slittamento tra rullo e nastro trasportatore, allunga il ciclo di vita del nastro, aiuta a mantenere pulito il rullo da acqua e fanghiglia, protegge il rullo dagli agenti atmosferici, riduce il livello di rumore. Il suo disegno consente di utilizzarla in entrambi i versi, sfruttandone tutta la lunghezza e la larghezza. It reduces the skidding between the roller and the conveyor belt, lengthens the tape life cycle, helps to keep the roller clean from water and mud, protects the roller form atmosphere agents, reduces the noise level. Its design allows to use it in both ways, taking full advantage of its length and width.								
Rivestimento con inserti ceramici 6x25x25 Coating for drums with ceramic inserts 6x25x25 	IC	70	1200	17	350	-20 ÷ +85	Nero e Bianco Black and white	12
Garantisce una trazione maggiore rispetto ai rivestimenti in gomma tradizionali, ideale per applicazione che prevedono presenza elevata di acqua e fanghiglia, alto livello di auto-pulimento, altissima resistenza agli agenti atmosferici, ciclo di vita del nastro e del rivestimento stesso superiore ai rivestimenti in gomma. It guarantees a greater traction than traditional rubber coatings; it's ideal for applications which expect high level of water and mud, high level of self-polish, very high resistance to atmosphere agents. The tape and coating life cycle is advanced than rubber coating.								
Rivestimento a nido d'ape Honeycomb coating 	CONTI_ GRIF	65	1250	15	350	-20 ÷ +80	Grigio Grey	4
Elevato grado di presa sul materiale trasportato in piano orizzontale ,oppure con forti pendenze sia in salita che in discesa. Resistente alle intemperie e all'umidita', protegge il rullo dagli stessi agenti atmosferici. Non è resistente ad olii e sostanze chimiche in grosse concentrazioni. Mescola resistente ed antiusura di alta qualità. High degree of gripping on the material transported horizontally, or with strong slopes both uphill and downhill. It's resistant to humidity, protects the roller from the atmosphere agents. It's not resistant to high concentration of oils and chemical products.								
Rivestimento ad alta aderenza High adhesion coating 	FV	70	1100	6	300	-5 ÷ +80	Bianco White	1.9
Alto coefficiente d'attrito fra tamburo/rullo e nastro, rendendo impossibili slittamenti e surriscaldamenti. Mantiene una elevata tensione del nastro e del carico trasportato anche in presenza di materiale viscido o di fluidi e resiste ad olii e prodotti chimici aggressivi. High friction coefficient between drum/roller and tape, making slips and overheating impossible. It keeps an high tension of the tape and of the transported load carried even in the presence of viscous material or fluids and it's resistant to aggressive oils and chemicals.								
Rivestimento ad alta aderenza High adhesion coating 	LV	70	1100	6	300	-5 ÷ +60	Verde Green	1.9
Alto coefficiente d'attrito fra tamburo/rullo e nastro, rendendo impossibili slittamenti e surriscaldamenti. Mantiene una elevata tensione del nastro e del carico trasportato anche in presenza di materiale viscido o di fluidi e resiste ad olii e prodotti chimici aggressivi. High friction coefficient between drum/roller and tape, making slips and overheating impossible. It keeps an high tension of the tape and of the transported load carried even in the presence of viscous material or fluids and it's resistant to aggressive oils and chemicals.								

VULCANIZZAZIONI A CALDO VKC

HOT VULCANIZATION VKC

La vulcanizzazione a caldo è un processo termoindurente perchè utilizza la temperatura come catalizzatore; l'ancoraggio della gomma al metallo del tubo avviene tramite soluzioni chimiche specifiche allo zolfo e stampaggio della gomma rammollita per conferirle la forma desiderata sul rullo. Il processo serve anche a dare alla gomma le sue caratteristiche meccaniche e fisiche di elasticità e resistenza. La finitura finale può essere realizzata nei diversi modi di cui alla pagina seguente, oppure rettificata o tornita.

The hot vulcanizing it's a thermosetting process because it uses the temperature as catalyst; the rubber anchorage to the tube metal occurs through sulfur-specific chemical solutions and molded rubber molding to give it the desired shape on the roller. The process is used for give to the rubber its mechanical and physical characteristics of elasticity and resistance. The final finishing can be realized through the different ways as the following page shows, or trough grinding or turning.

Rivestimenti - Vulcanizzazioni a caldo VKC
Coatings - Hot vulcanization VKC

Materiale Material	Sigla Initial	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm²	Allung. Stretch. %	Resistività superfic. Surface resistance Ω (ohm)*	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard Color standard	Caratteristiche Features
Gomma normale industriale sintetica Standard Normal Industrial rubber	SBR	65 ± 5 A richiesta 50 ÷ 80 On request 50 ÷ 80	1500	25	400	isolante insulating	-20 ÷ +60 A richiesta -40 ÷ +100 On request 50 ÷ 80	Nero Black	Ottima resistenza all'abrasione, alla lacerazione e alla fatica. Buona resistenza chimica a sali, e basi, acidi diluiti. Scarsa resistenza agli agenti atmosferici, ozono, idrocarburi, olii lubrificanti, benzina. Great resistance to abrasion, laceration and efforts. Good chemical resistance to salts and basic diluted acids. Low resistance to atmosphere agents, ozone, hydrocarbons, lubricating oils and gasoline.
Gomma Para Naturale Para Natural rubber	NR	45 ÷ 55	1150	28	500	fino a 10^{14} isolante up to 10^{14} insulating	-50 ÷ +80	Avana	Ottimo livello di carico di rottura, ottima resistenza all'abrasione, media resistenza agli acidi, scarsa resistenza a olii, benzina e solventi. Fotonsibile. Excellent breaking load level, great resistance to abrasion, middle resistance to acids, low resistance to oils, gasoline and solvents. Photosensibile
Gomma Nitrilica Nitrile rubber	NBR	70 ± 5	1400	21	450	fino a 10^{10} antistatica up to 10^{10} antistatic	-40 ÷ +130	Nero Black	Antiolio, buona resistenza all'abrasione e agli agenti chimici in genere. Anti-oil, good resistance to abrasion and chemical agents.
Gomma Neoprene Neoprene rubber	CR	50 ÷ 80	1400	23	450	antistatica antistatic	-40 ÷ +110	Nero Black	Ottima resistenza all'abrasione, alla fatica, agli agenti atmosferici. Resistenza eccellente al calore, agli acidi, all'ossidazione e all'invecchiamento. Excellent resistance to abrasion, efforts and atmosphere agents. Excellent resistance to heat, acids, oxidation and aging.

*A richiesta, ove non previsti, sono disponibili rivestimenti specifici antistatici.
Specific antistatic coatings are available on request, where not provided.

Esempi designazione rullo:
Examples of roller designation code:

LEP 89/102/30 G/M12 VKC-SBR60/BM R-TT A=1350
LMT 108/133/20 H/CH17 MI1C 3/4 Z16 VKC-PU90/BL R-RR B=1510

VULCANIZZAZIONI A CALDO VKC

HOT VULCANIZATION VKC

Rivestimenti - Vulcanizzazioni a caldo VKC
Coatings - Hot vulcanization VKC

Materiale Material	Sigla Initial	Durezza Hardness Shore	Peso specifico Specific gravity Kg/mc	Carico di rottura Breaking load N/mm²	Allung. Stretch. %	Resistività superfic. Surface resistance Ω (ohm)	Temp. esercizio Operating temperature °C	Colore standard Color standard	Caratteristiche Features
Gomma Etilpropilene Ethylene Propylene rubber	EPDM	60 ÷ 80	1280	18	450	fino a 10^{12} isolante up to 10^{12} insulating	-45 ÷ +150	Nero Black	Ottima resistenza all'abrasione, alla fatica, agli agenti atmosferici, al calore, all'ossidazione e all'invecchiamento. Resistenza cattiva a olii, benzina e solventi. Excellent resistance to abrasion, efforts, atmosphere agents, heat, oxidation and aging. Bad resistance to oils, gasoline and solvents.
Poliuretano Polyurethane	PU	65 ÷ 95	1300	30	500	isolante insulating	-20 ÷ +80 con punte di +100 per brevi periodi Intermittent up to +100	Neutro o Nero Neutral or black	Eccellente resistenza meccanica, all'usura e all'abrasione. Ottima capacità di carico. Resistenza a contatto con agenti chimici aggressivi. Excellent mechanical resistance to usury and abrasion. Great loading capacity. Resistance to aggressive chemical agents contact.
Gomma Siliconica Silicone rubber	VMQ	60 ± 5	1200	9	500	fino a 10^{16} isolante up to 10^{16} insulating	-60 ÷ +180 con punte di +250 per brevi periodi Intermittent up to +250	Traspa-rente Transparent	Buonissima resistenza alle alte temperature, alle intemperie e all'invecchiamento. Medio-scarsa resistenza ad agenti chimici, olii, benzina e solventi. Great high temperature aging and weather resistance. Middle-low resistance to chemical agents, oils, gasoline and solvents.
Gomma Siliconica Silicone rubber	METALDE_ TECTABILE	70 ± 5	1200	9	300	isolante insulating	-60 ÷ +230	Blu Blue	Prodotto altamente specifico per l'industria alimentare per la gestione dei corpi estranei nei processi alimentari. Mescola appositamente studiata per essere rilevabile ai metal detector. Ampio range di temperatura d'impiego. Highly specific product for the food industry for the management of foreign bodies in food processes. Mixture specially designed to be detectable to metal detectors. Wide range of operating temperatures.
Gomma fluoroelas-tomerica Fluoroelas-tomer rubber	VITON	80 ± 5	1950	14	250	isolante insulating	-5 ÷ +200 con punte di +270 per brevi periodi Intermittent up to +270	Nero Black	Prodotto altamente qualificato, indispensabile in molti casi sia richiesta resistenza ad agenti chimici o solventi in presenza di alte temperature. Ottima resistenza anche agli agenti atmosferici. Ampio range di temperatura d'impiego. Highly specific product, essential in many cases if is requested the resistance to chemical agents or solvents in presence of high temperatures. Great resistance also to weather agents. Large range of operating temperatures.

*A richiesta, ove non previsti, sono disponibili rivestimenti specifici antistatici.
Specific antistatic coatings are available on request, where not provided.

Finiture della VKC - Finishing of the VKC

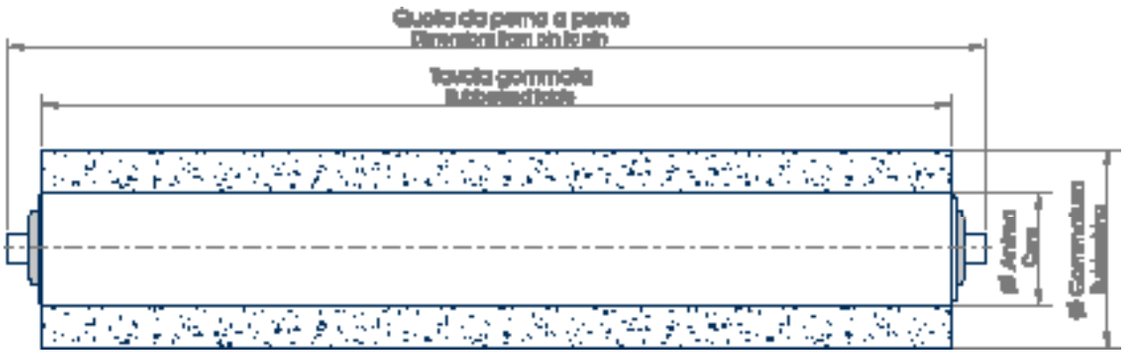
Descrizione - Description	Sigla - Initial
Finitura di tornitura passo fine - Fine step turning finishing	R-TT
Finitura di rettifica - Grinding finishing	R-RR



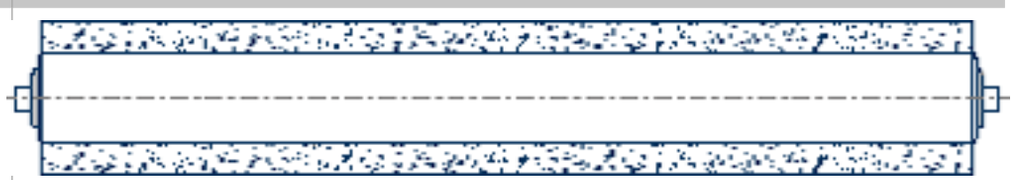
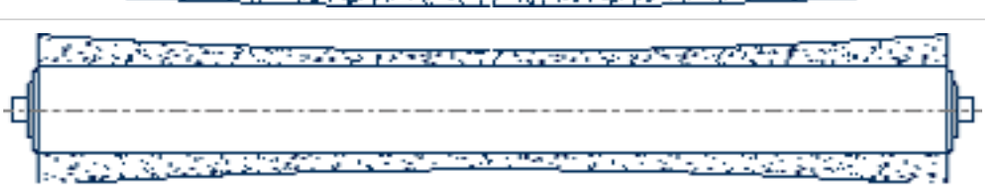
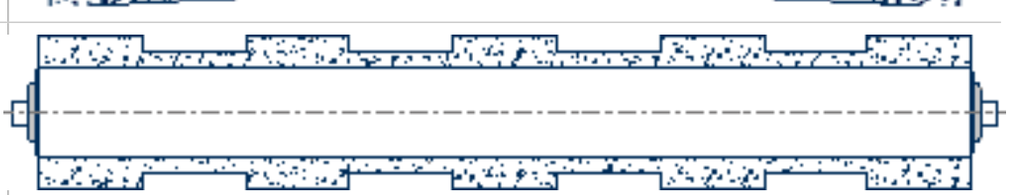
42

VKC - GEOMETRIE DI ESECUZIONE

VKC - EXECUTION GEOMETRIES



Classificazione Geometrie Rivestimenti
Classification coatings geometries

Sigla Initial	Specifica Finitura Specification finish	Modello Model
CL	Cilindrica Cylindrical	
BL	Biconica laterale centrocilindrica Side biconical cylindrical center	
BI	Biconica Biconical	
CN	Conica Conical	
BM	Bombata (schiena di mulo) Rounded (humpback)	
CV	Concava Concave	
GR	A gradini Steps	

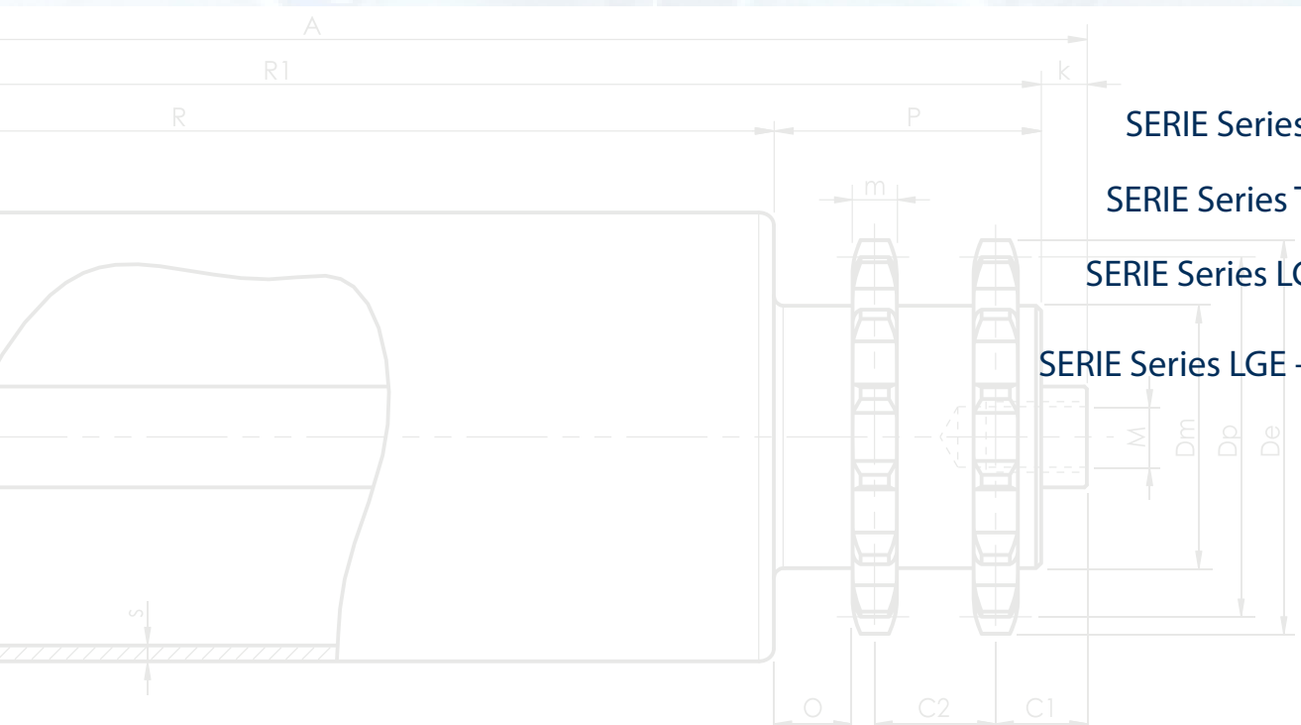


k
D
d

RULLI FOLLI LEGGERI

LIGHT DUTY IDLE ROLLERS





SERIE Series TP pag. 46

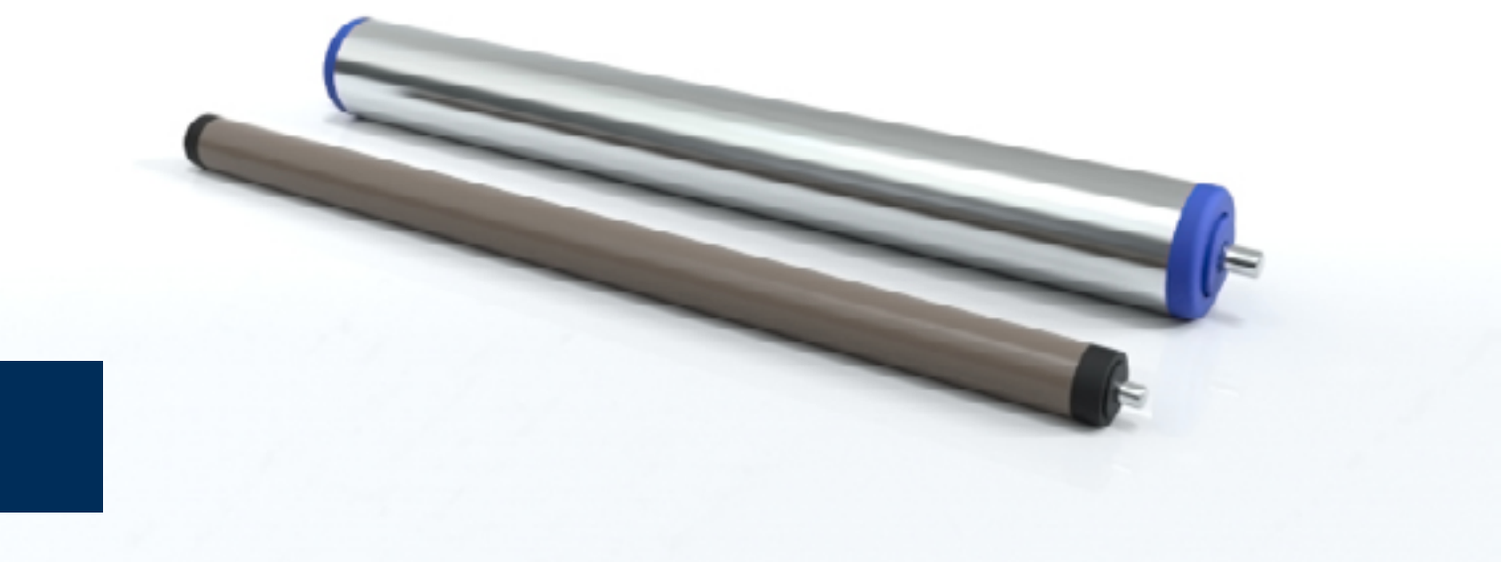
SERIE Series TPA pag. 50

SERIE Series LGEE pag. 52

SERIE Series LGE - RS pag. 56

TP

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie TP viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, a velocità basse e comprende rulli folli per trasporti fino 10 daN. Le testate sono normalmente in PVC. Sono montati cuscinetti in tecnicopolimero/sfere inox. Il mantello è normalmente in PVC e in alternativa in acciaio, o anche in alluminio e acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. L'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con asse rientrante con molla (esec. R) per un pratico e veloce montaggio o in alternativa, a richiesta, sono possibili esecuzioni diverse.
Per i rulli in acciaio è diponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

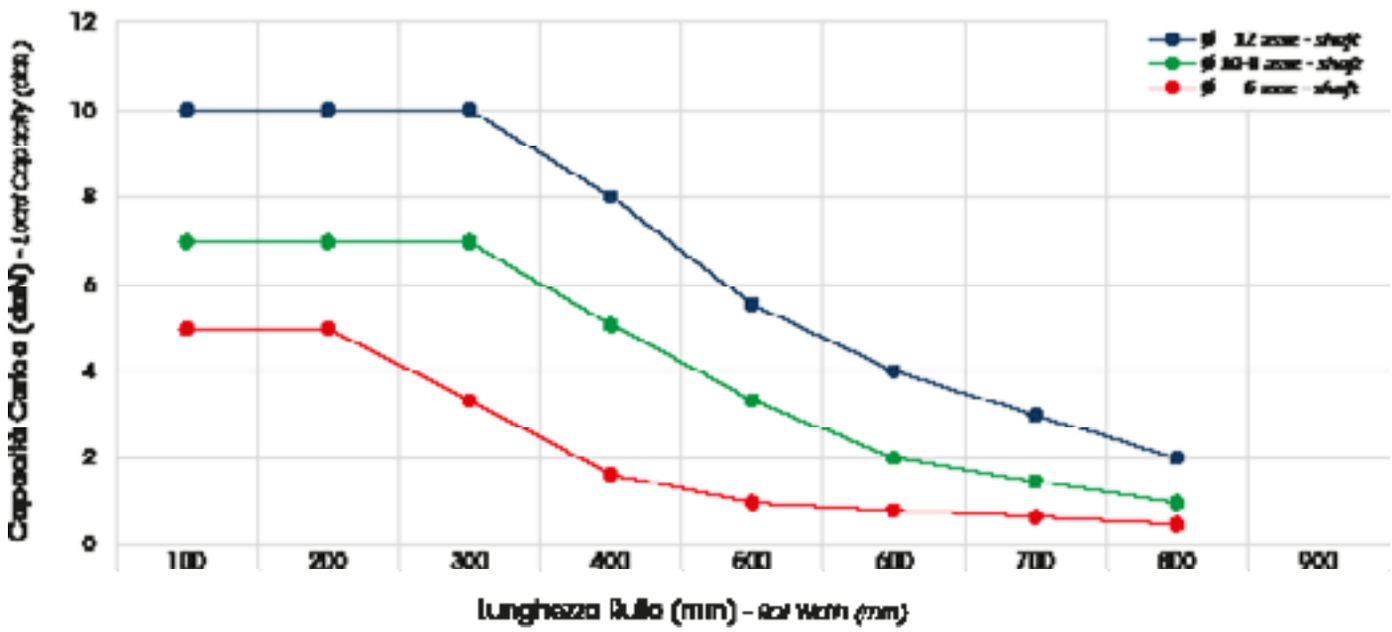
The TP series is used when are present normal ambient conditions, with light loads, to low velocity and it includes idler rollers for transportation since 10 daN. The heads are in PVC. On it are mounted bearings in technopolymer / stainless steel spheres. The standard shell is in PVC but in alternative also in steel, or in aluminium and in AISI 304 stainless steel. For other material requests, please contact the Nuova Omec technical department. The shaft is in steel and it can be made in different materials and it can endure specific surface treatments. Normally the shaft execution is made by a reentrant shaft completed with a spring (Execution R) for a practical and fast mounting, or in alternative, upon request, different executions are possible.
For rollers made in steel is available a large range of coatings with different types and materials, which are suitable for each specific uses and demands (please see the general tables "Interference coatings", and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

TP	40/8	:	G/M5	PVC	A=0570

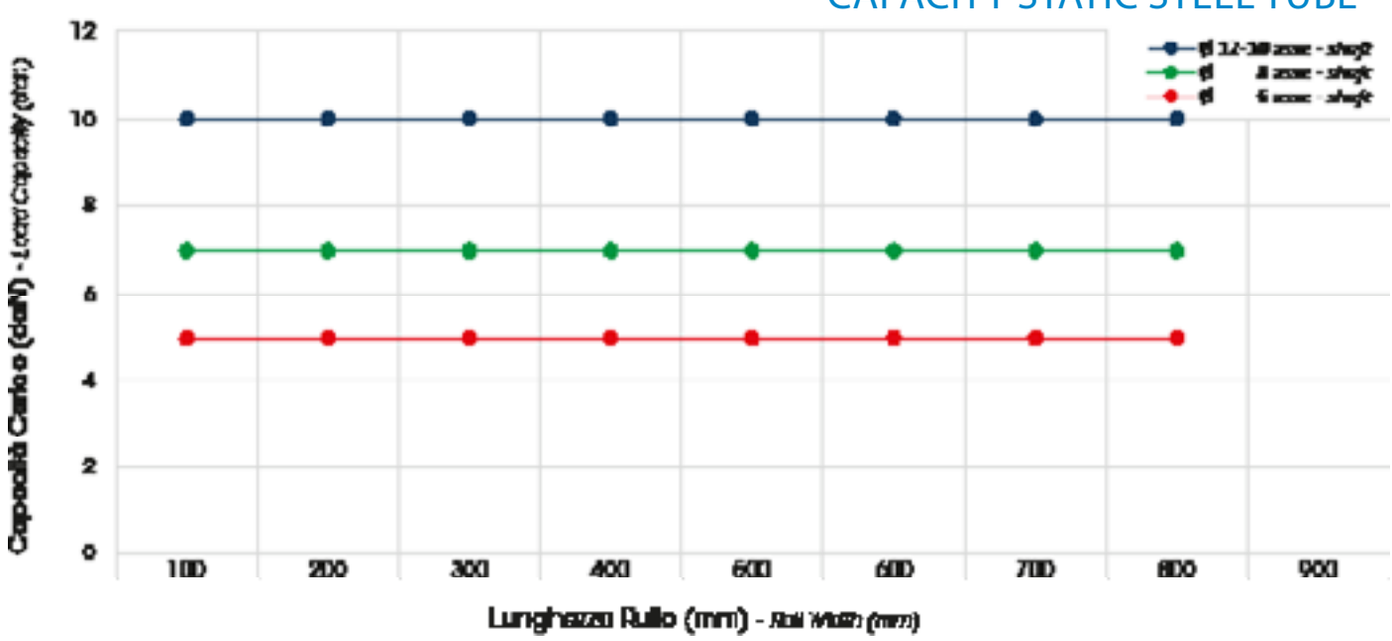
*PORTATA STATICA TUBO PVC

*CAPACITY STATIC PVC TUBE



*PORTATA STATICA TUBO ACCIAIO

*CAPACITY STATIC STEEL TUBE



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

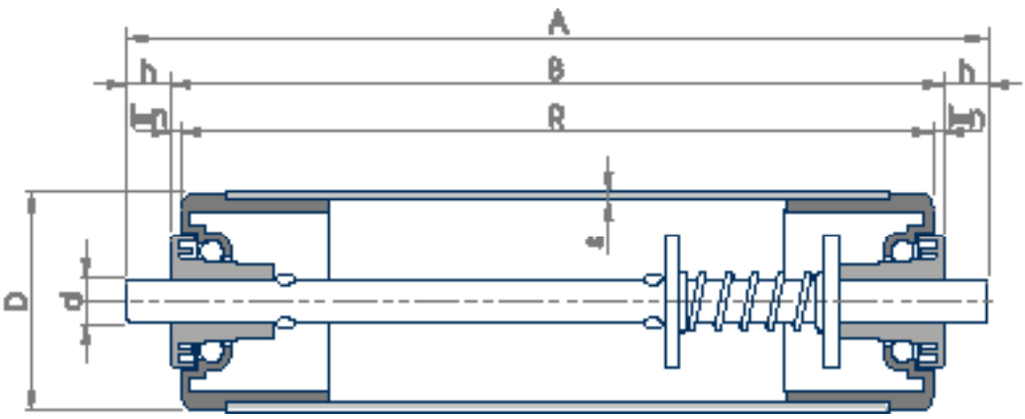
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

TP

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

R Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring





d.	D.	S Tube PVC	S Tube Acciaio Steel	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight Tube PVC B = 200 mm	Peso Weight Tube PVC 1 mm	Peso Weight Tube Acciaio/Steel B = 200 mm	Peso Weight Tube Acciaio/Steel 1 mm
mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN	daN	daN
Ø5	16	-	1	In tecnopolimero /sfere inox In technopolymer / stainless steel balls	1	6	80	400	-	-	0.117	0.0005
Ø6	16	-	1		1	6		400	-	-	0.125	0.0006
	20	1.5						500	0.092	0.0003	0.152	0.0008
	30	1.9							0.123	0.0004	0.223	0.0011
	40	2.3	1.5		2				0.154	0.0006	0.334	0.0017
Ø8	20	1.5	1		1	8		600	0.123	0.0005	0.183	0.0009
	30	1.9							0.161	0.0006	0.261	0.0013
	40	2.3	1.5		2			700	0.192	0.0008	0.372	0.0019
	50	2.8			4			800	0.249	0.0010	0.449	0.0022
Ø10	30	1.9	1		1	10		600	0.211	0.0008	0.311	0.0016
	40	2.3	1.5		2			700	0.242	0.0010	0.422	0.0021
	50	2.8			4			800	0.300	0.0012	0.500	0.0025
Ø12	50	2.8	1.5			12		1000	0.363	0.0015	0.563	0.0028

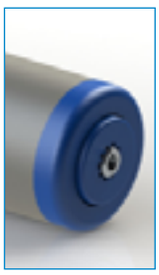
Colori disponibili per tubo in PVC
Colors available for PVC tube

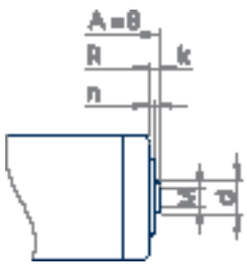
D.	Grigio Ardesia RAL 7015 - STD	Grigio Antracite RAL 7016 - STD	Grigio Pietra Ral 7030	Grigio Luce RAL 7035
mm				
20		x		x
30	x		x	
40	x			
50	x			

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

G Filettatura interna / Internal Thread

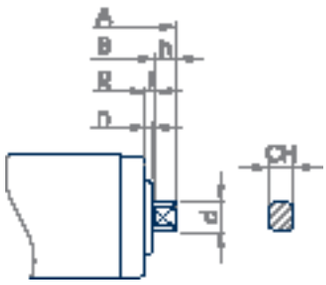




d	6	8	10	12
M	M3x12	M5x15	M6x15	M8x20
K	n+1			

H Con Chiave / With Slots





d	10	12
CH	8	10
h	10	10
i	Var.	5

3

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PVC, PZN	In tecnopolimero / sfere Inox In technopolymer / stainless steel balls	-	R, G	-5° ÷ +50° (tube PVC) -5° ÷ +80° (tube steel)

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft
FDA	Materiali idonei ad uso FDA	FDA	Materials suitable for FDA use

TPA

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie TPA viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, a velocità basse e comprende rulli folli per trasporti fino 8 daN. Le testate sono normalmente in PVC. Sono montati cuscinetti in tecnicopolimero/sfere acciaio. Il mantello è in PVC. L'asse è anch'esso in PVC ed è rientrante con molla (esec. R) da ambo i lati del rullo per un pratico e veloce montaggio, anche in condizioni difficili di installazione. Rullo versatile, dal peso proprio leggero ed economico.

The TPA series is used with normal ambient solutions, with light loads, to low velocity and it's composed of idler rollers for transports until 8 daN. The heads are usually in PVC. Are mounted technopolymer bearings / steel spheres. The shell is in PVC. Also the shaft is in PVC and it's returning with spring (Exec. R) from both rollers' sides for a practical and fast mounting, also with difficult installation conditions. This is a versatile roller, with a light own weight and economic.

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

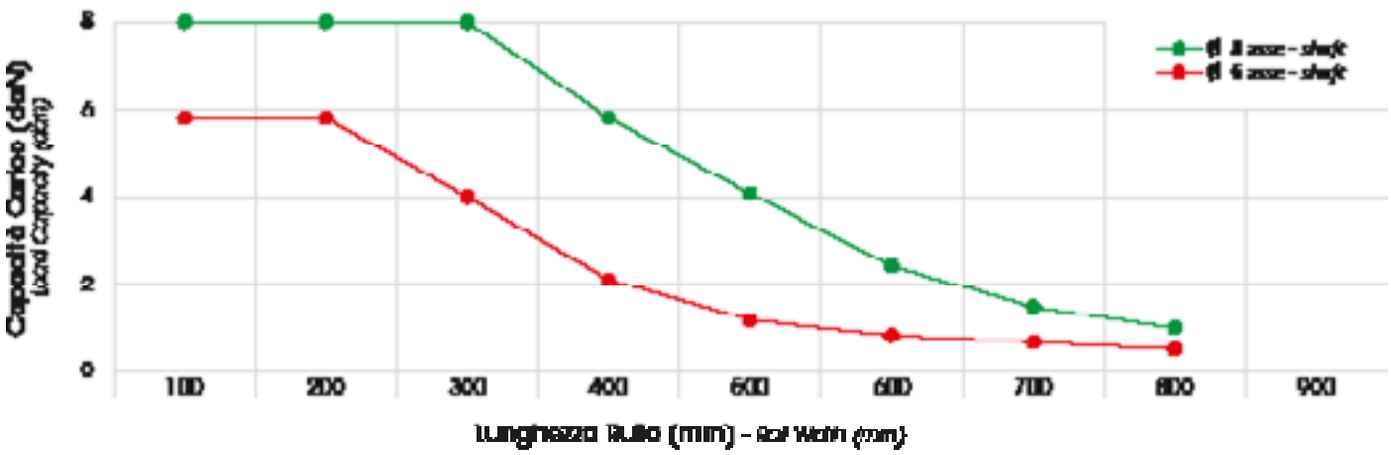
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PVC	In tecnopolimero / sfere acciao In technopolymer / steel balls	-	R	-5° ÷ +50°

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

TPA	20/6	B=0355

*PORTATA STATICA

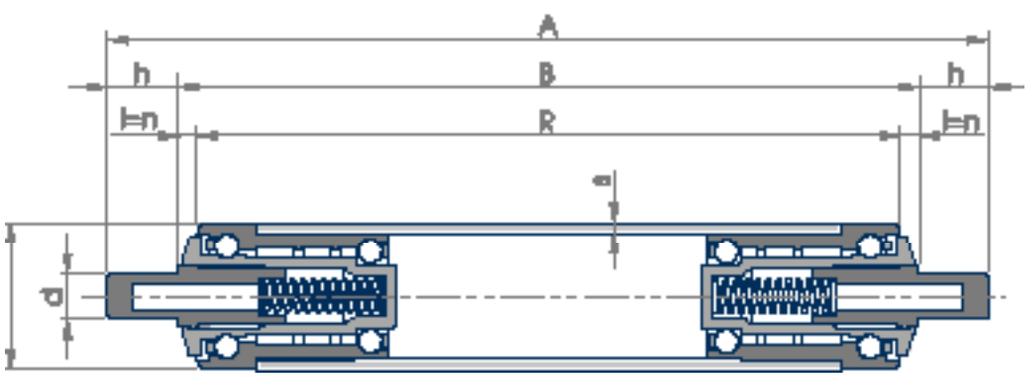
*CAPACITY STATIC



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%.

R
Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



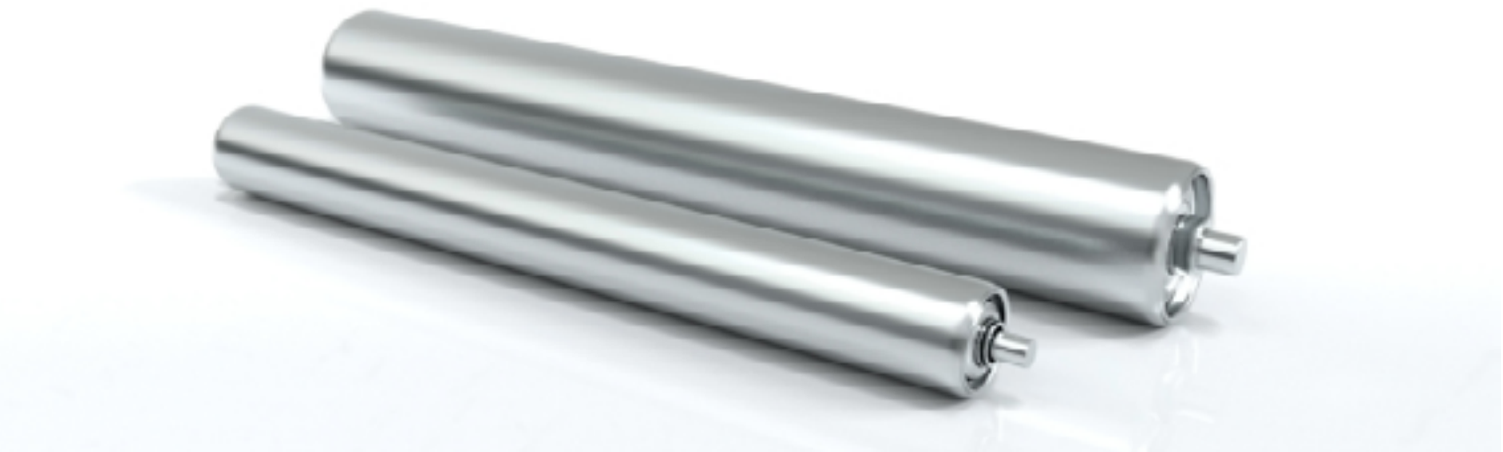
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø6	20	1.5	In tecnopolimero /sfere acciao In technopolymer / steel balls	2	10	70	800	0.135	0.0004
Ø8	30	1.9						0.165	0.0007
	40	2.3						0.290	0.0010

Note:
Disponibile a richiesta anche in materiali idonei FDA

Note:
Also available in FDA suitable materials on request

LGEE

APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGEE viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, a velocità basse e comprende rulli folli per trasporti fino 60 daN (asse Ø6-7-8) e fino a 100 daN (asse Ø10-12). I rulli e le testate sono normalmente in acciaio. Sono montati cuscinetti in lamiera stampata ad alto scorrimento. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con asse rientrante con molla (esec. R) per un pratico e veloce montaggio ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' diponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

APPLICAZIONI
Rulli ad alta scorrevolezza, media rumorosità, adatti alla realizzazione di rulliere a gravità (con inclinazione minima 4°).
Non idonei alle alte velocità, a rulliere motorizzate da catene o cinghie, o come rulli di sostegno per il ritorno dei nastri.

The LGEE series is used with normal condition, with light loads and at low velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 60 daN (shaft Ø6-7-8) and up to 100 daN (shaft Ø10-12). The rollers and the head are usually in steel. Steel bearings in stamped metal sheet to high sliding are mounted. the shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.
Usually the axis execution is with return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.
Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

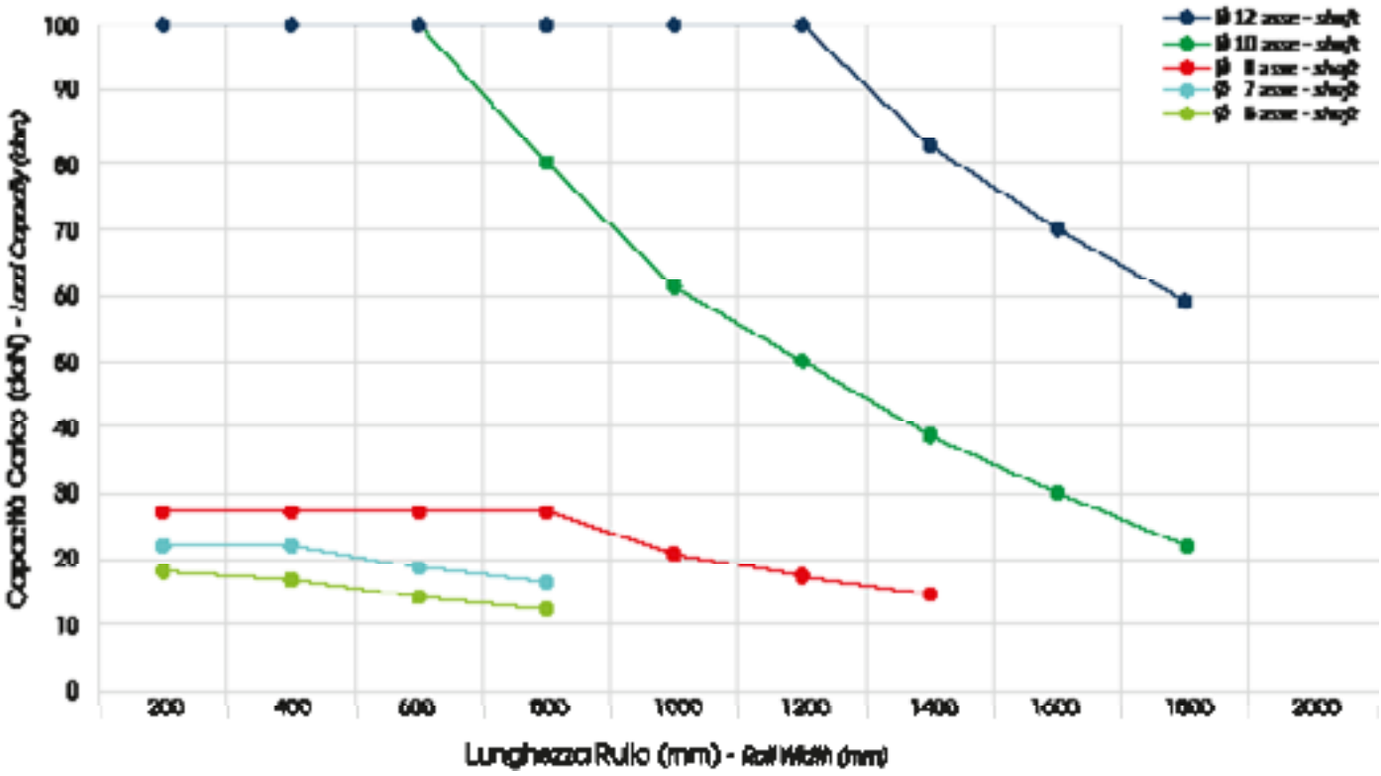
APPLICATIONS
High smooth-running rollers, medium noise level, suitable for the construction of gravity conveyors (with a minimum slope of 4°). Not suitable for high speeds, chain- or belt-driven conveyors, or as support rollers for belt return.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGEE	40/10	:	R	PZN	B=0450

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



3

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard Execution/Finishing/Material Version Standard				
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	In lamiera stampata ad alto scorrimento Sheet metal with high sliding	-	R, G	-5° ÷ +80°

LGEE

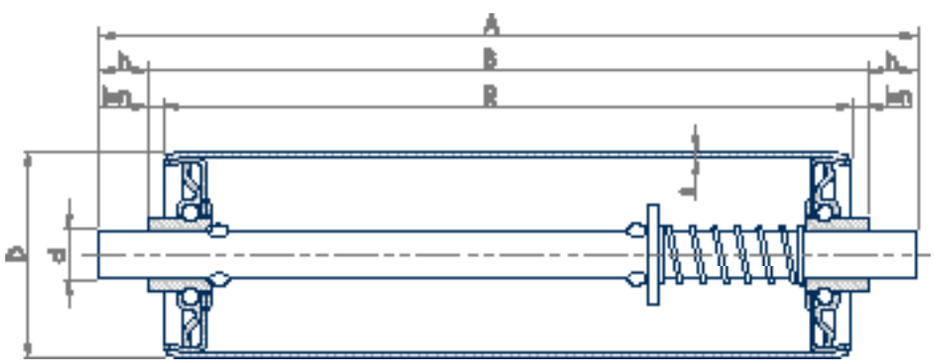
APPLICAZIONI LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft

R Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring





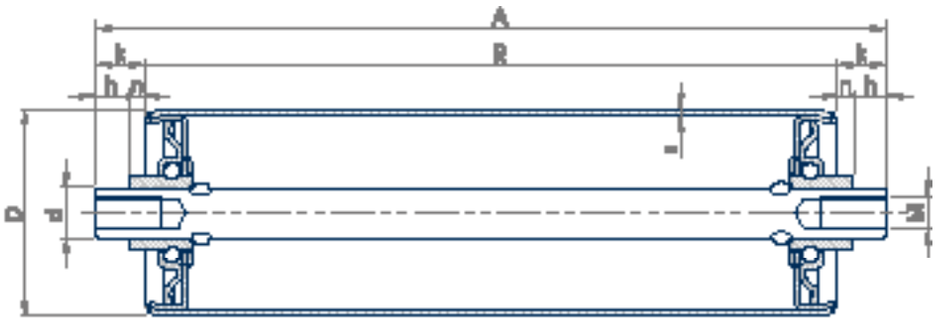
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B =200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø6	18	1	○	1	6	100	600	0.158	0.0006
Ø7	22	1.5	●	2.5	7		800	0.242	0.0012
	24		○	2.5	7			0.257	0.0013
	30	1.2		3.5				0.315	0.0016
	32	1.5		3				0.344	0.0017
	40			4.5				0.458	0.0023
Ø8	24	1.5		2.5	8		1000	0.277	0.0014
	30	1.2					1200	0.311	0.0016
	32	1.5	●	3			1000	0.376	0.0019
	40		○	4.5			1200	0.478	0.0024
	50		●	3				0.580	0.0029
Ø10	30	1.2	○	3	10		1400	0.362	0.0018
	32	1.5	●	3				0.426	0.0021
	40		○	4.5				0.529	0.0026
	48		●	7				0.557	0.0028
	50			4				0.630	0.0032
	60			3			1600	0.850	0.0043
	76	2		7				1.057	0.0053
Ø12	32	1.5		3	12			0.489	0.0024
	40		○	2.5				0.550	0.0028
	48		●	7				0.620	0.0031
	50			3				0.700	0.0035
	60			4				0.913	0.0046
	76	2		7			1800	1.121	0.0056

○ In lamiera stampata ad alto scorrimento
Sheet metal with high sliding

● In acciaio temprato ad alto scorrimento
Hardened steel with high sliding

G Filettatura interna / Internal Thread





d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	n	k	M	A min	A max	Peso Weight A =200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	daN	daN
Ø6	18	1	○	1	n+8	M3x12	100	600	0.154	0.0008
Ø7	22	1.5	●	2.5		M5x15		800	0.238	0.0012
	24		○			M5x15		800	0.253	0.0013
	30	1.2		3.5					0.310	0.0016
	32	1.5		3					0.340	0.0017
	40			4.5					0.454	0.0023
Ø8	24	1.5		2.5		M5x15		1000	0.272	0.0014
	30	1.2						1200	0.306	0.0015
	32	1.5	●	3				1000	0.372	0.0019
	40		○	4.5				1200	0.473	0.0024
	50		●	3.5					0.530	0.0027
Ø10	30	1.2	○	3		M6x15		1400	0.357	0.0018
	32	1.5	●						0.421	0.0021
	40		○	4.5					0.524	0.0026
	48			7					0.552	0.0028
	50			4					0.625	0.0031
	60		●	3				1600	0.845	0.0042
	76	2		7					1.052	0.0053
Ø12	32	1.5		3		M8x20			0.484	0.0024
	40		○	2.5					0.555	0.0028
	48			0					0.615	0.0031
	50		●	3					0.710	0.0036
	60			4					0.908	0.0045
	76	2		7				1800	1.116	0.0056

○ In lamiera stampata ad alto scorrimento
Sheet metal with high sliding

● In acciaio temprato ad alto scorrimento
Hardened steel with high sliding

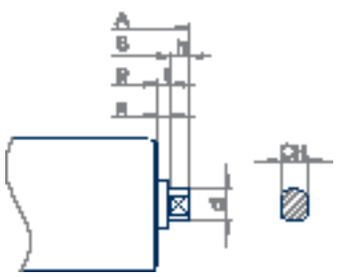
3

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

H Con Chiave / With Slots

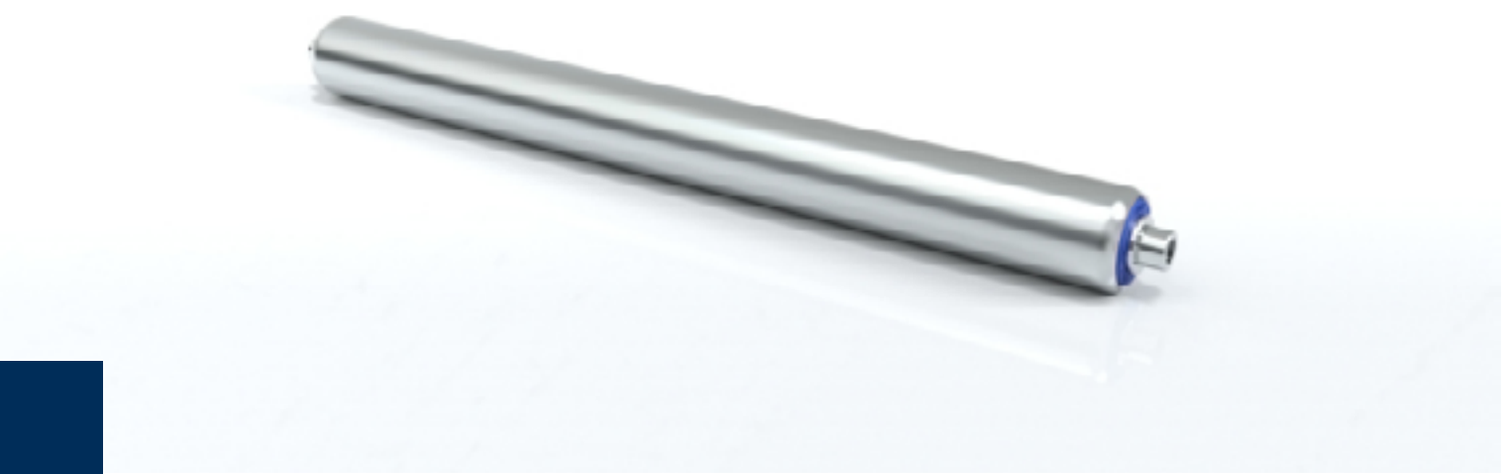




d	6	7	8	10
CH	4	4	6	8
h	4	4	5	9
i	Var.			

LGE-RS

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGE-RS viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 160 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6001 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. Il coperchio in polipropilene funge da protezione dei cuscinetti da ambienti umidi o polverosi. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

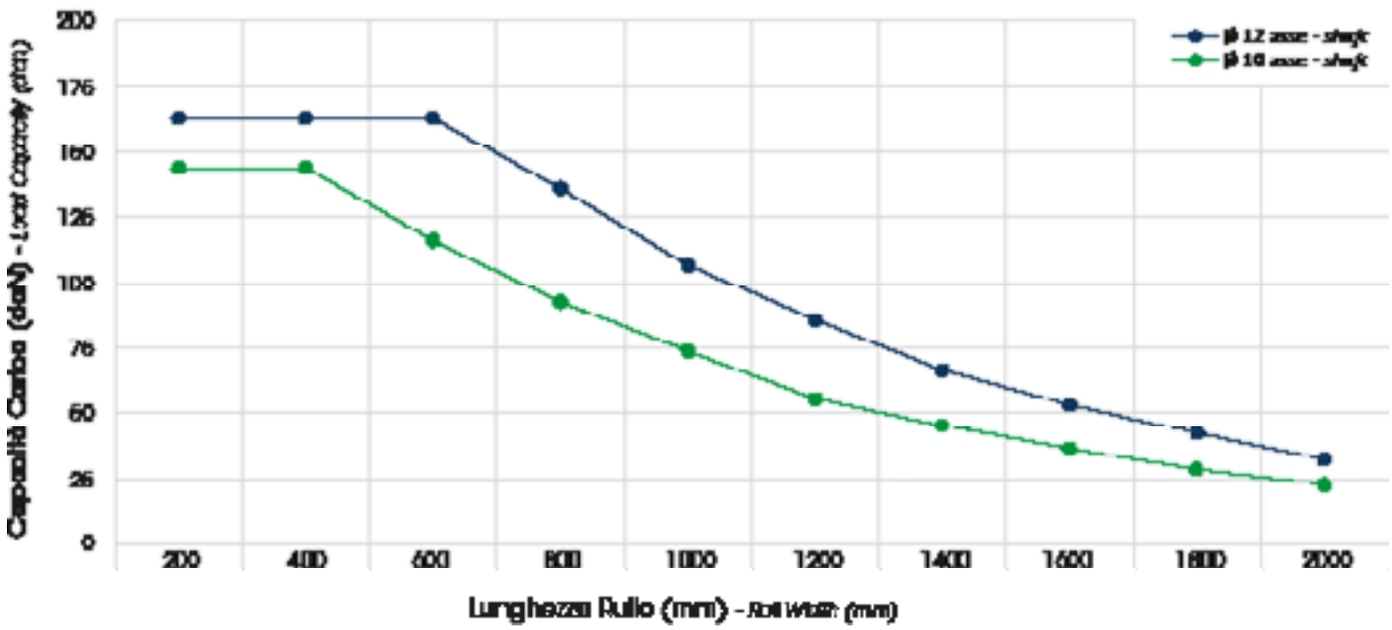
The LGE-2RS series is used with normal condition, with light loads and at not low velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 160 daN. The rollers and the head are usually in steel. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6001 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' protector to the humid or dusty ambient. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.
Usually the axis execution is with an inner threated hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.
Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGE-RS	32/10	:	G/M6	PZN	A=1135

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



3

*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø10	25	54	33	25	18	15	13	12	10	9	9	8	8	7
	50	53	32	24	17	14	13	12	10	9	8	8	7	7
	100	53	32	23	17	14	13	11	10	9	8	8	7	7
	200	52	31	22	16	14	12	11	10	9	8	8	7	7
	300	46	31	21	16	14	12	11	10	9	8	7	7	7
	400	42	30	20	16	13	12	10	9	8	8	7	7	6
	500	39	29	19	15	13	11	10	9	8	7	7	6	6
	600	37	29	18	15	12	11	10	8	8	7	6	6	6
	700	36	28	17	14	12	10	9	8	7	6	6	5	5
	800	34	27	16	14	11	10	9	8	7	6	5	5	4
Ø12	25	67	40	30	21	18	16	15	13	12	11	10	9	8
	50	66	39	30	21	18	16	14	13	11	10	9	9	8
	100	65	39	28	21	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	200	64	38	27	20	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	300	57	38	26	20	17	15	13	12	10	9	8	8	7
	400	51	37	25	19	16	14	13	11	10	9	8	8	7
	500	48	36	24	19	16	14	12	11	10	9	8	8	7
	600	46	35	23	18	15	13	12	10	9	8	7	7	6
	700	44	35	22	18	15	13	12	10	9	8	7	7	6
	800	42	34	21	17	14	12	11	9	8	7	6	6	5

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGE-RS

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread



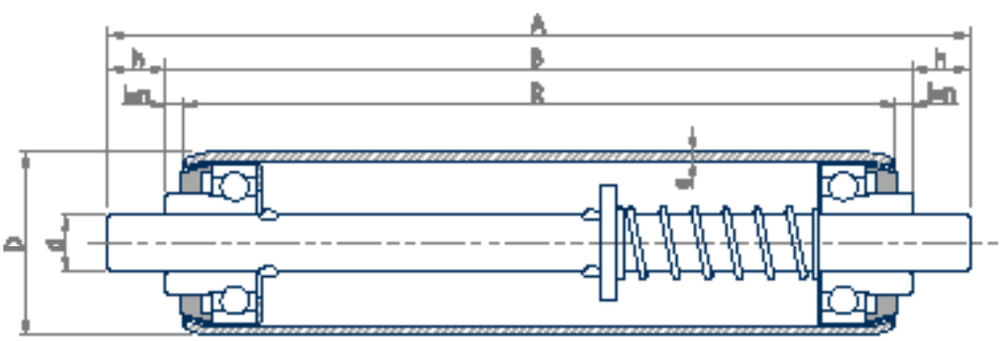


d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	n	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	daN	daN
Ø10	32	1.5	6001 2RS	3	n+8	M6x15	60	1600	0.374	0.0019
	48			6					0.516	0.0026
Ø12	32	1.5		3		M8x20			0.438	0.0022
	48			6					0.580	0.0029
	60	2		7					0.882	0.0044
	76			6					1.097	0.0055

Diametro tubo speciale a richiesta: 30
Diametro tubo speciale a richiesta: 30

R Asse Rientrante con molla / Reentrant shaft with spring





d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B =200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø10	32	1.5	6001 2RS	3	10	100	1600	0.379	0.0019
	48			6				0.521	0.0026
Ø12	32	1.5		3	12			0.443	0.0022
	48			6				0.585	0.0029
	60	2		7				0.887	0.0044
	76			6				1.102	0.0055

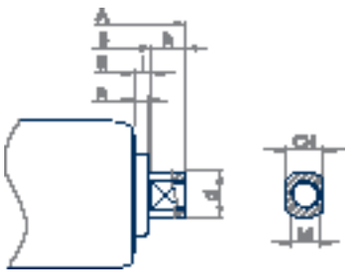
Diametro tubo speciale a richiesta: 30
Diametro tubo speciale a richiesta: 30

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

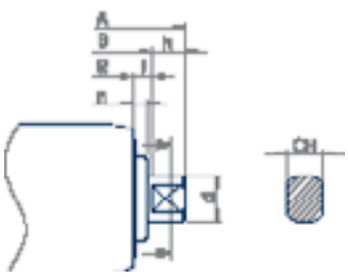




d	10	12
CH	8	10
M	M6x15	M8x20
h	9	9
i	4	4

H Con Chiave / With Slots





d	10	12
CH	8	10
h	9	9
i	4	4

3

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6001 2RS	CPS Coperchio parapolvere Dust protection cover	G, R	-5° ÷ +80°

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft



RULLI FOLLI MEDIO/PESANTI

HEAVY/MEDIUM DUTY IDLE ROLLERS



SERIE Series LGS pag. 62

SERIE Series LGSP pag. 68

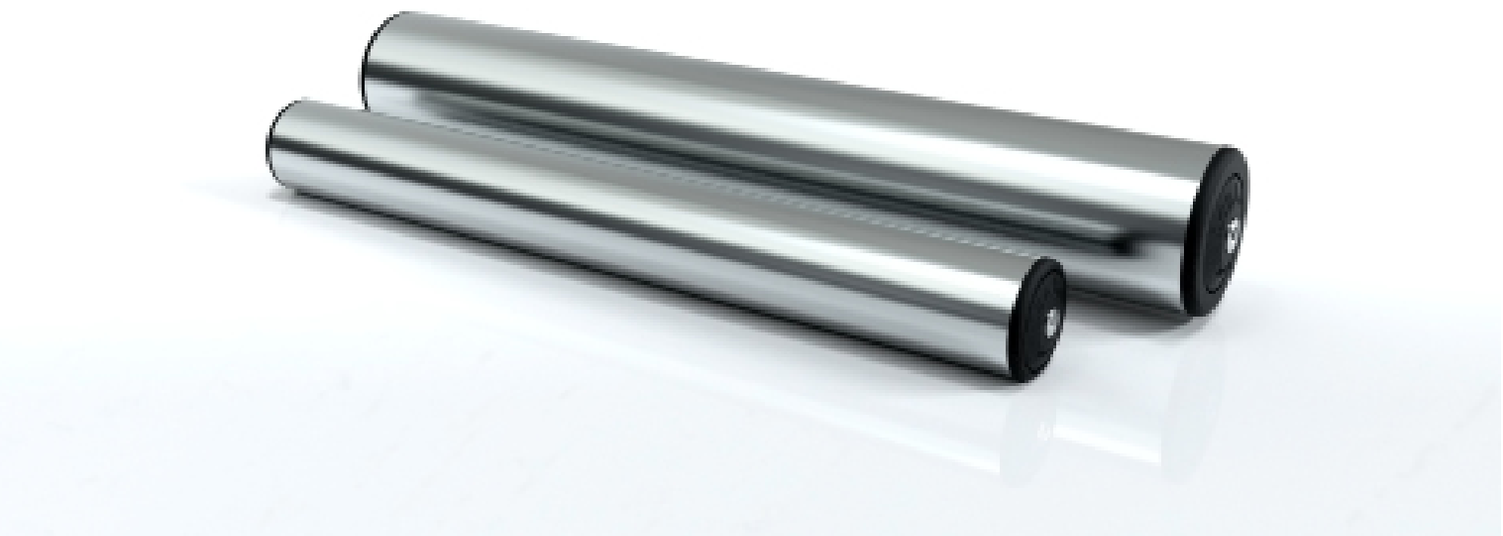
SERIE Series LGPE/LGP pag. 72

SERIE Series LPM-UH pag. 78

SERIE Series LPE-UH/LP-UH pag. 82

LGS

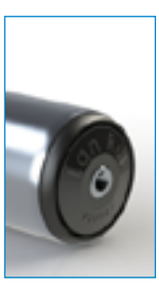
APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

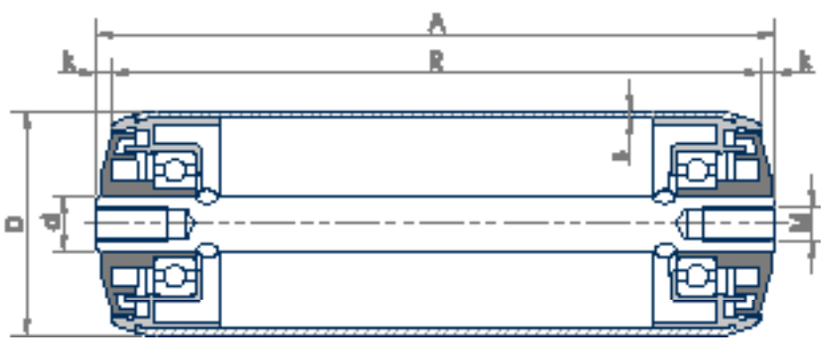


I rulli LGS, per soddisfare ogni esigenza, sono proposti in diverse versioni, dove variano lo spessore del tubo ed il cuscinetto in dotazione.
Normalmente forniti nella versione standard, presentano le estremità rastremate e senza spigoli, per facilitare il carico/scarico laterale dei colli nelle rulliere in tratti con deviazioni e confluenze. In alternativa, la versione DR è indicata in rulliere con tratti rettilinei, garantendo linearità nel trasporto.

To satisfy every need, LGS rollers are offered in different versions, where the thickness of the tube and the bearing supplied vary. Usually supplied in standard version, have tapered ends and no edges, to make easy the lateral goods loading/unloading on the conveyor in traits with deviation or confluences. in alternative, the DR version is recommended on conveyors with straight traits, guaranteeing the transport linearity.

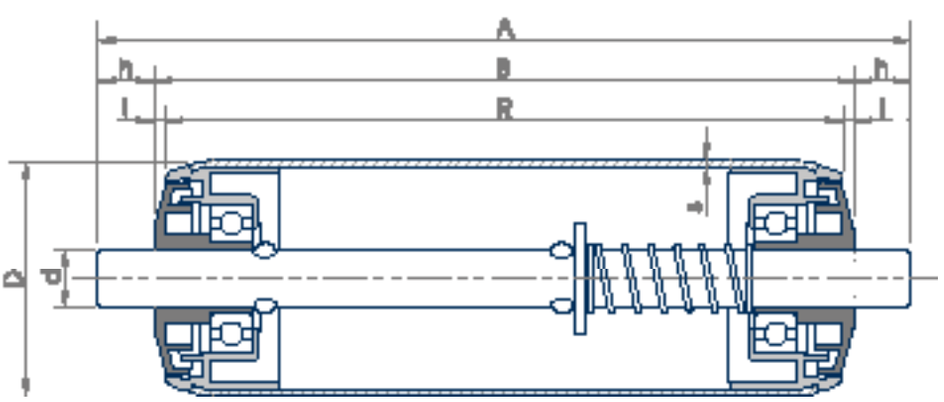
G Filettatura interna
Internal Thread





R Asse Rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



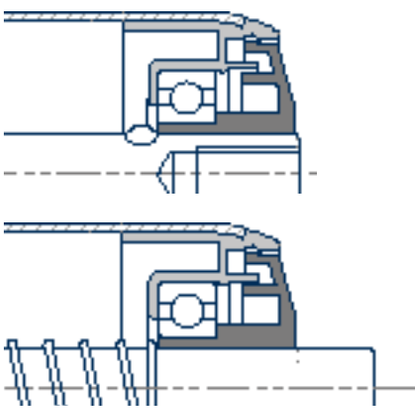


SERIE/VERSIONI DISPONIBILI

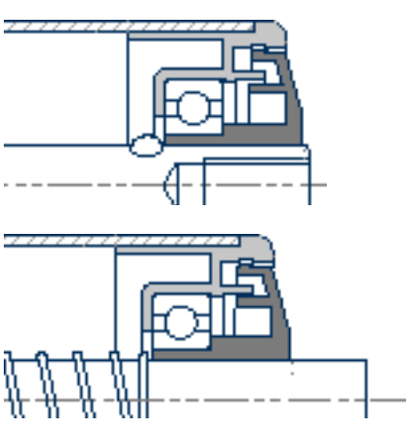
AVAILABLE SERIES/VERSIONS

Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	Sottotipo CS Subtype CS			Versione Version STD	Versione Version DR
					ZZ	RS	AS		
	mm	mm	mm						
LGS	Ø8	30	1.2	61900	x				x
		40	1.5	6002		x	(xx)		x
		50						x	(x)
	Ø10	40	1.5						x
		50						x	(x)
	ES11	40	1.5						x
		50						x	(x)
	Ø12	40	1.5						x
		50						x	(x)
		60						(x)	x
		80	2						x
LGSH	Ø12 Ø15	50	1.5	6202	x			(x)	x
		60						(x)	x
		80	2						x
LGSM	Ø12	50	2	6002	x				x
LGSMH	Ø12 Ø15	50	2	6202	x			(x)	x
		60						(x)	x
LGSP	Ø12	50	3	6002	x				x
		60							x
		80							x
LGSPH	Ø12 Ø15	50	3	6202	x				x
		60							x
		80							x

Versione Version STD



Versione Version DR e AS



Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

Diametro asse speciale a richiesta: 14
Special shaft diameter on request: 14

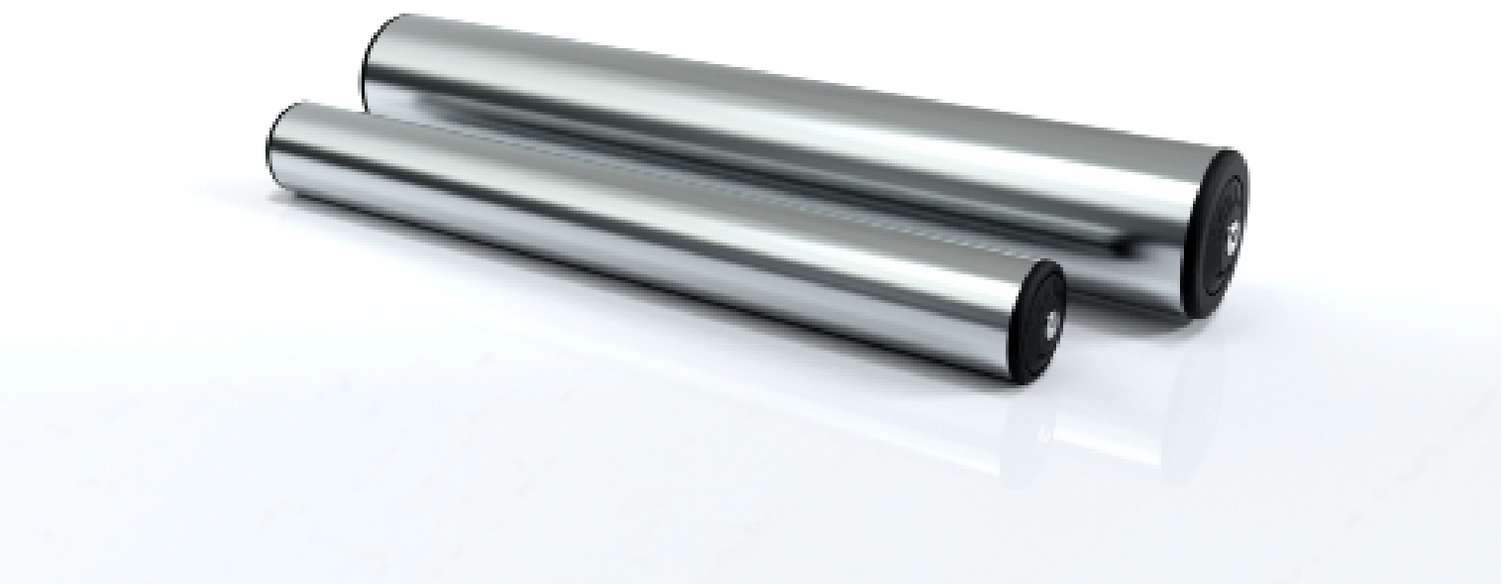
(x) Speciale a richiesta
Special on request

(xx) AS (alto scorrimento, gioco C4) speciale a richiesta
Disponibile solo in versione DR
AS (high sliding , C4 backlash) special on request
Available only to DR version



LGS

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGS viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi leggeri, medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 200 daN. I rulli sono normalmente in acciaio mentre le testate sono in polipropilene nero. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6002 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione dei cuscinetti è montato un coperchio parapolvere a labirinto in polipropilene. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

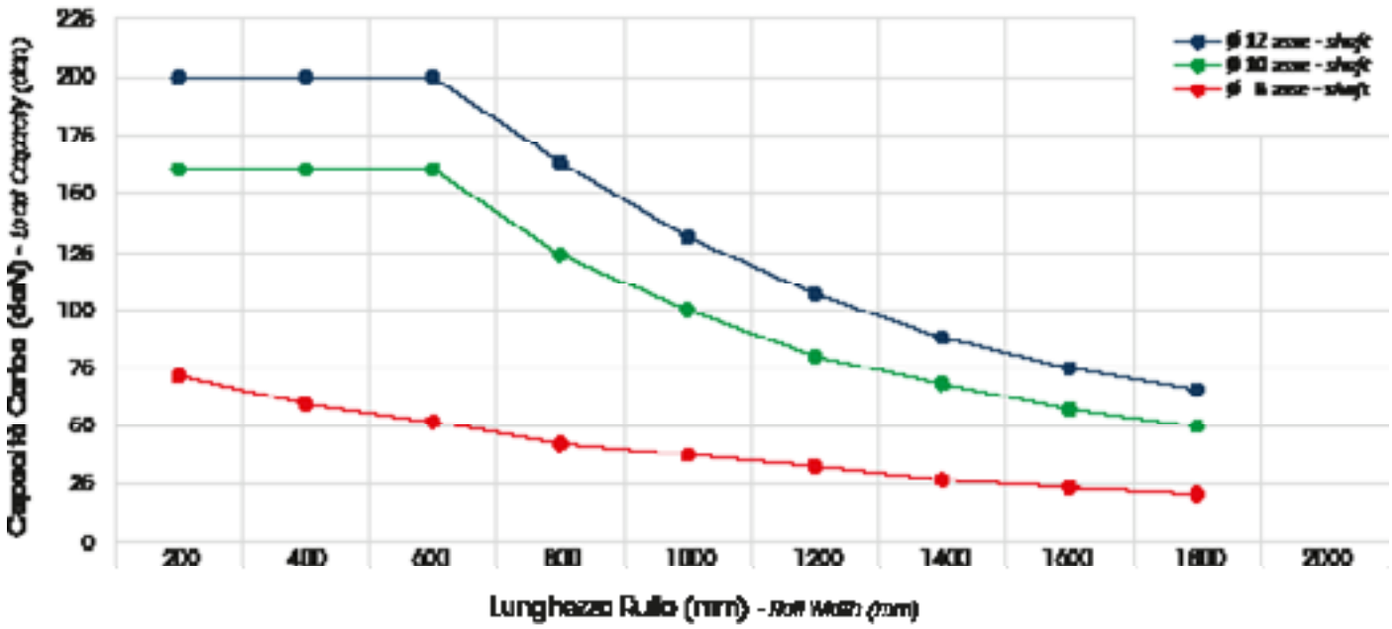
The LGS series is used with normal condition, with light loads and at medium-light velocity, and it's composed of idler rollers for transports until 200 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6002 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' dust protector through a polypropylene labyrinth. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.
Usually the axis execution is with an inner threated hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions. Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGS	/	DR	60/12	:	G/M8	ZN	A=0720

*SERIE LGS PORTATA STATICA

*LGS SERIES CAPACITY STATIC



*SERIE LGS PORTATA DINAMICA

*SERIES LGS DYNAMIC LOAD CAPACITY

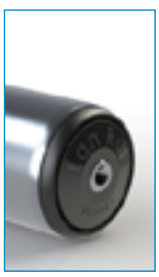
4

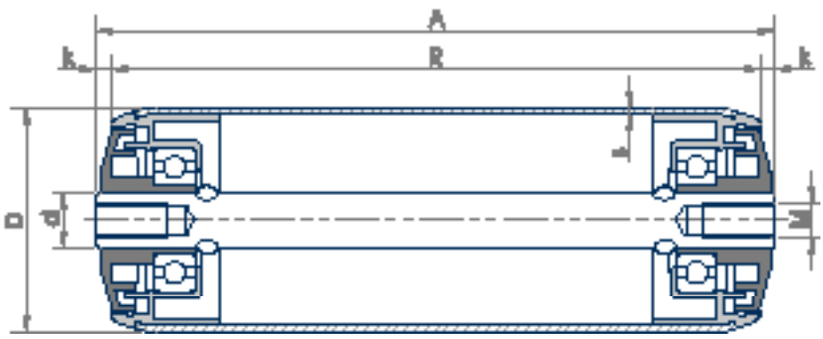
D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø8	25	73	44	29	23	20	17	16	14	13	12	11	10	10
	50	72	43	28	23	19	17	16	14	13	11	11	10	9
	100	71	43	28	23	19	17	15	14	12	11	11	10	9
	200	70	42	27	22	19	17	15	13	12	11	10	10	9
	300	62	41	27	22	18	16	15	13	12	10	10	9	9
	400	56	41	26	21	18	16	14	12	11	10	10	9	9
	500	53	40	26	21	17	15	14	12	11	10	9	9	8
	600	50	39	25	20	17	14	13	11	10	9	9	8	8
	700	48	38	24	20	16	14	13	11	10	8	8	7	7
	800	46	37	23	19	15	13	12	10	9	8	7	6	6
Ø10	25	91	55	36	29	24	22	20	17	16	14	14	13	12
	50	89	54	35	28	24	21	19	17	16	14	13	13	12
	100	88	53	34	28	24	21	19	17	15	14	13	12	12
	200	87	52	34	27	23	21	19	17	15	14	13	12	11
	300	77	51	33	27	23	20	18	16	15	13	13	12	11
	400	70	50	32	26	22	19	18	15	14	13	12	11	11
	500	66	49	31	25	21	19	17	15	14	12	11	11	10
	600	63	48	30	24	21	18	16	14	13	11	11	10	10
	700	60	47	29	23	20	17	16	14	12	10	10	9	9
	800	57	46	28	22	19	16	15	13	12	10	9	8	7
Ø12	25	114	68	44	36	31	27	25	22	20	18	17	16	15
	50	112	67	44	35	30	27	24	21	19	18	17	16	15
	100	111	66	43	35	30	26	24	21	19	18	16	15	15
	200	109	65	43	34	29	26	23	20	19	17	16	15	14
	300	96	64	42	34	29	25	23	20	18	17	15	14	14
	400	87	63	42	33	28	24	22	19	18	16	15	14	13
	500	82	61	42	32	27	23	21	19	17	15	14	13	12
	600	78	60	41	31	26	22	20	18	16	14	13	12	11
	700	75	59	41	30	25	21	20	17	15	13	12	11	10
	800	71	57	40	29	24	20	19	16	15	12	11	10	9

LGS

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread





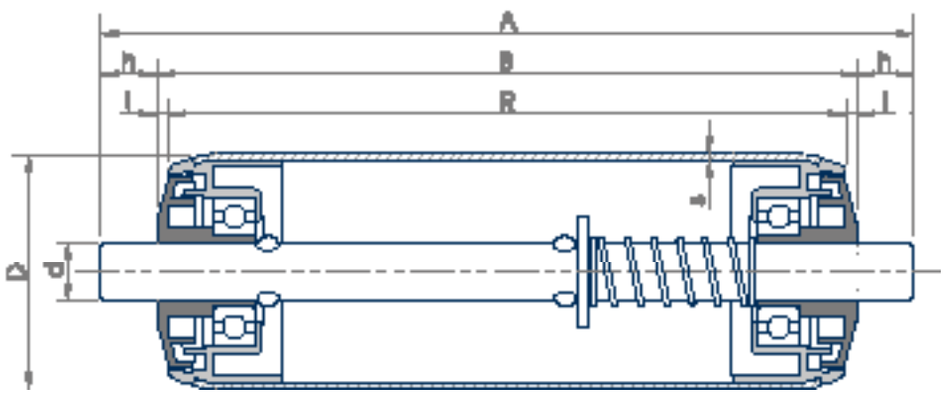
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø8	30	1.2	61900 ZZ	2.5	M5x12	80	1000	0.310	0.0017
Ø12	40	1.5	6002 2RS	3.5	M8x20		1400	0.536	0.0027
	50						1600	0.603	0.0030
	60							0.671	0.0034
	80	2					1800	0.977	0.0049

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

Diametro asse speciale a richiesta: 14
Special shaft diameter on request: 14

R Asse Rientrante con molla / Reentrant shaft with spring





d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø8	30	1.2	6002 2RS	1.5	8	100	1000	0.350	0.0018
	40	1.5		2.5			1200	0.465	0.0023
	50	1.5					1200	0.511	0.0026
Ø10	40	1.5			10		1400	0.492	0.0025
	50						1600	0.559	0.0028
	60							0.635	0.0032
ES11	40	1.5			10		1400	0520	0.0027
	50						1600	0.575	0.0029
Ø12	40	1.5			12		1400	0.557	0.0028
	50						1600	0.624	0.0031
	60							0.692	0.0035
	80	2					1800	0.998	0.0050

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

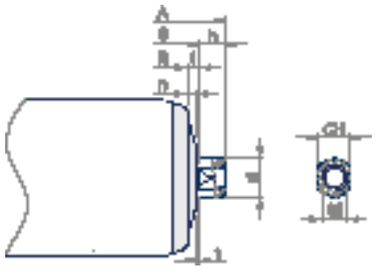
Diametro asse speciale a richiesta: 14
Special shaft diameter on request: 14

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

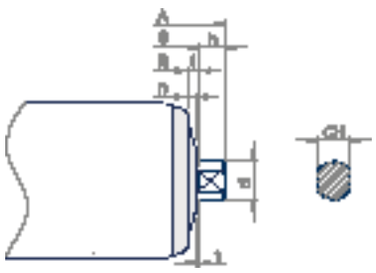




d	12
CH	10
M	M8x20
h	9
i	3.5

H Con Chiave / With Slots





d	12
CH	10
h	9
i	3.5

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

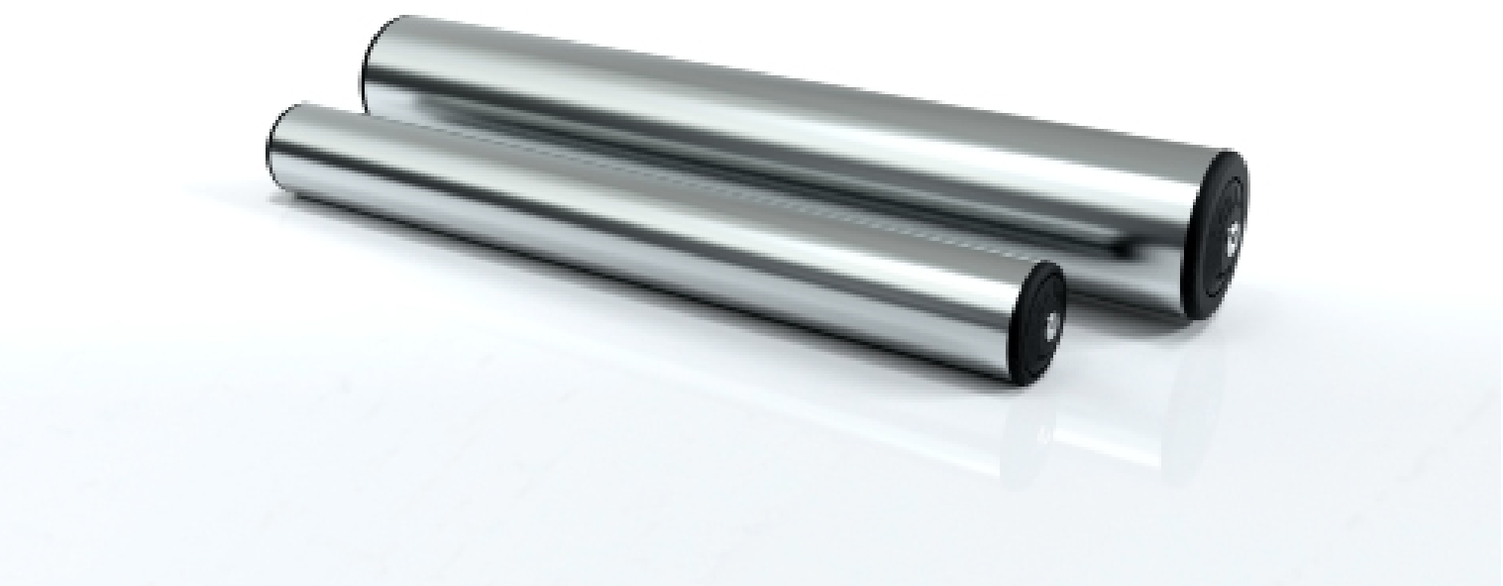
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	61900 ZZ 6002 2RS	CP-LAB Coperchio parapolvere a labirinto Dust protection cover with labirint	G, R		-5° ÷ +80°

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft

LGSP

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGSP si differenzia dalla LGS per il maggior spessore del tubo e la conseguente capacità di carico superiore. Viene impiegata quando vi sono condizioni ambientali normali, con carichi medio leggeri a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 220 daN. I rulli sono normalmente in acciaio mentre le testate sono in polipropilene nero. Sono montati cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6002 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione dei cuscinetti è montato un coperchio parapolvere a labirinto in polipropilene. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

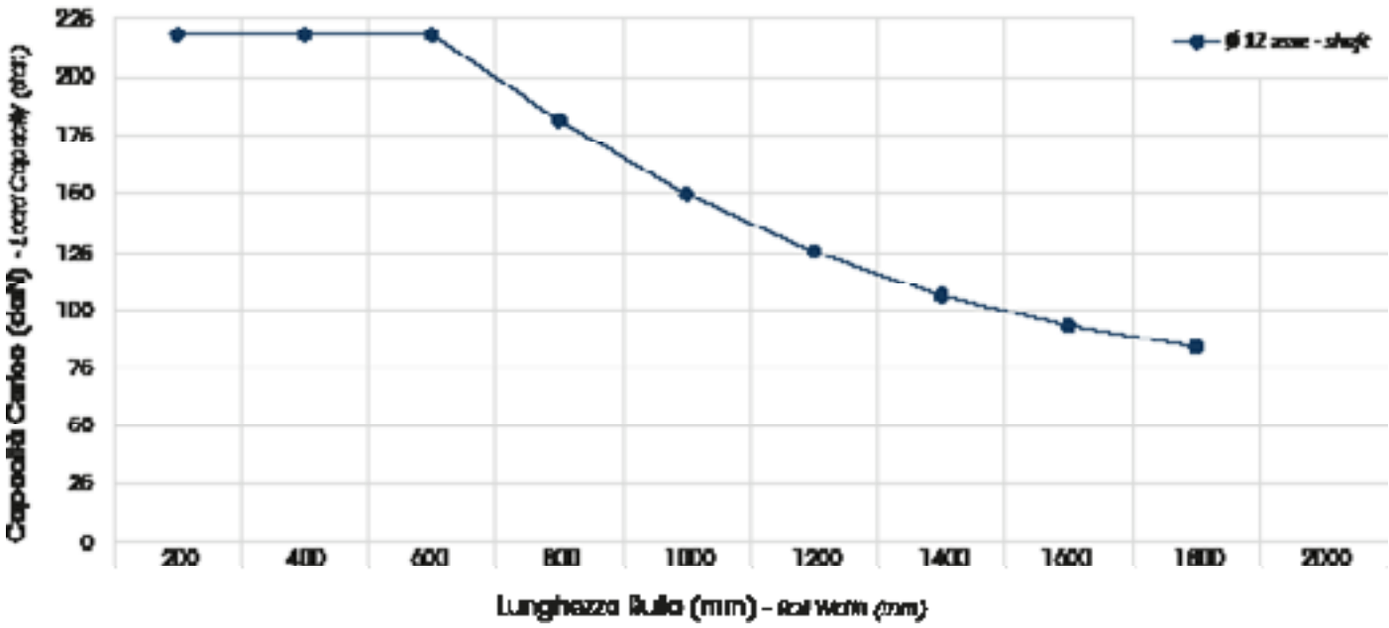
The LGSP series is different from the LGS one for its tube's width and its greater loading capacity. It's used with normal condition, with light loads and at medium-light velocity, it's composed of idler rollers for transports until 220 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6002 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' dust protector through a polypropylene labyrinth. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.
Usually the axis execution is with an inner threated hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions. Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGSP	60/12	:	G/M8	ZN	A=1550

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A												
		200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800
mm	n	daN												
Ø12	25	125	75	48	40	34	30	28	24	22	20	19	18	17
	50	123	74	48	39	33	30	26	23	21	20	19	18	17
	100	122	73	47	39	33	29	26	23	21	20	18	17	16
	200	120	72	46	37	32	29	26	23	21	19	18	17	15
	300	106	70	46	37	32	28	25	22	20	19	18	16	15
	400	96	69	46	36	31	26	24	21	20	18	17	15	14
	500	90	67	46	35	30	25	23	21	19	17	15	14	13
	600	86	66	45	34	29	24	22	20	18	15	14	13	12
	700	83	65	45	34	28	23	22	19	17	14	13	12	11
	800	78	63	44	32	26	22	21	18	17	13	12	11	10

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

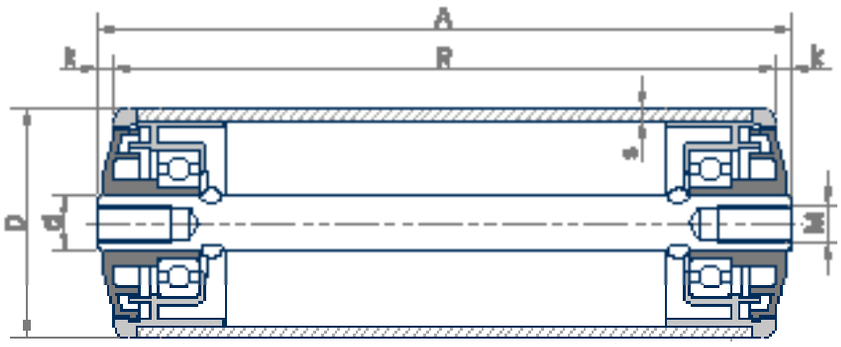
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGSP

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread





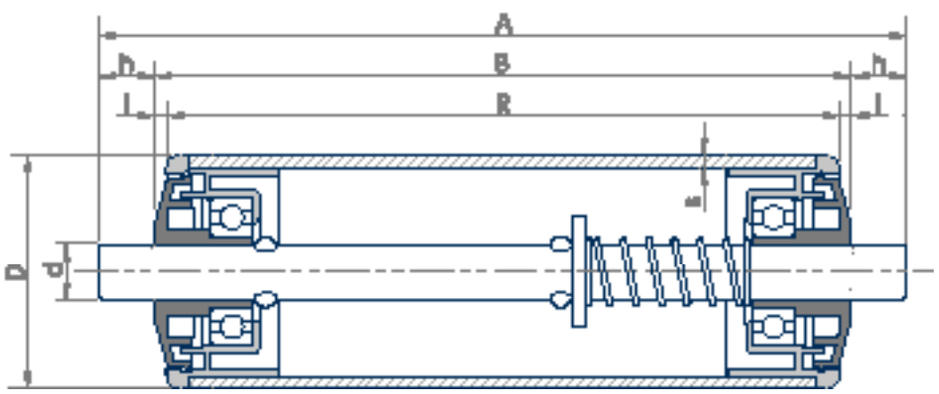
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø12	50	3	6002 2RS	3.5	M8x20	80	1800	0.911	0.0046
	60							1.046	0.0052
	80							1.488	0.0074

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

Diametro asse speciale a richiesta: 14
Special shaft diameter on request: 14

R Asse Rientrante con molla / Reentrant shaft with spring





d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø12	50	3	6002 2RS	2.5	12	100	1800	0.932	0.0047
	60							1.068	0.0053
	80							1.509	0.0075

Diametri tubo speciali a richiesta: 63, 89
Special tube diameter on request: 63, 89

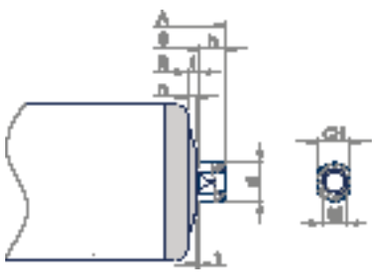
Diametro asse speciale a richiesta: 14
Special shaft diameter on request: 14

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

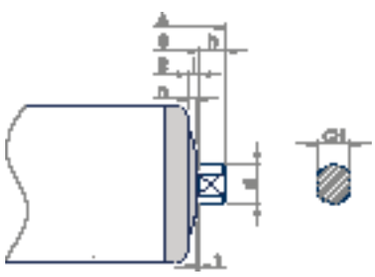




d	12
CH	10
M	M8x20
h	9
i	3.5

H Con Chiave / With Slots





d	12
CH	10
h	9
i	3.5

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

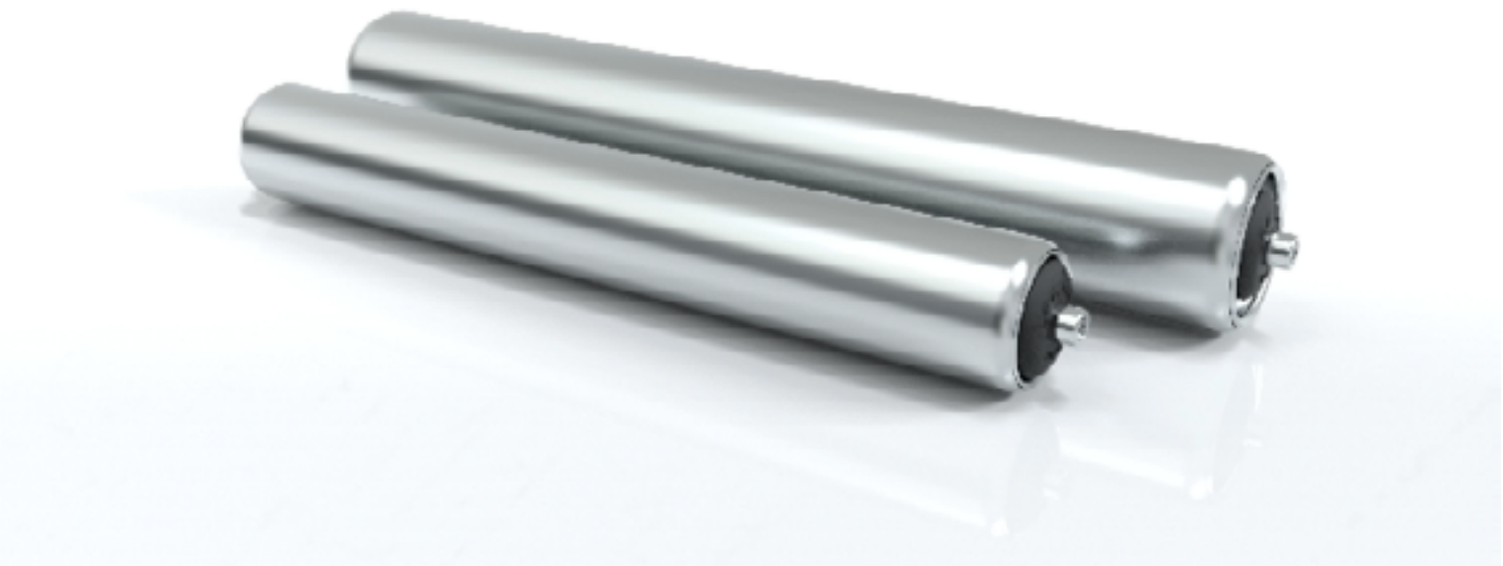
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Materiale Finitura Asse Material Finishing Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6002 2RS	CP-LAB Coperchio parapolvere a labirinto Dust protection cover with labirint	G, R		-5° ÷ +80°

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
PVC	Mantello PVC	PVC	PVC tube
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft

LGPE/LGP

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGPE/LGP viene impiegata quando vi sono discrete condizioni ambientali, con carichi medio pesanti a velocità non elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 270 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6202 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. Il coperchio in polipropilene funge da protezione dei cuscinetti da ambienti umidi o polverosi. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) o in alternativa, per un pratico e veloce montaggio, con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
La serie LGPE si differenzia dalla LGP per il ridotto spessore del mantello, per l'impiego meno gravoso in termini del peso trasportato e del peso proprio del rullo.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

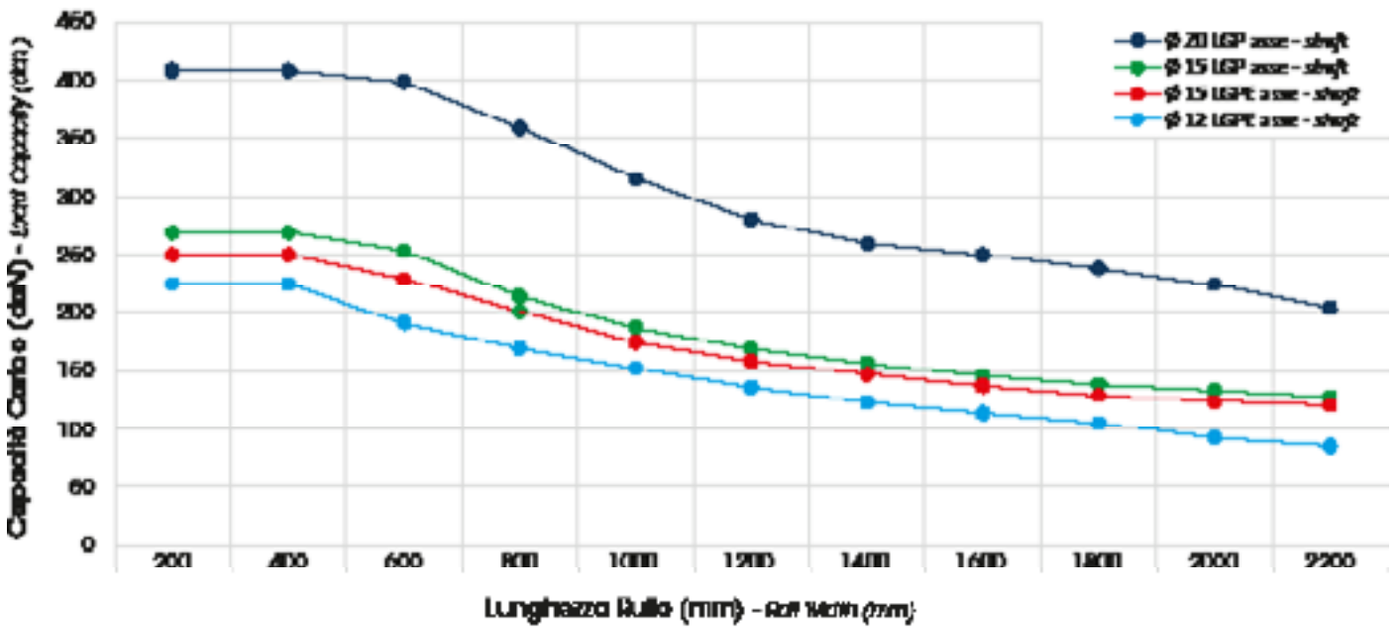
The LGPE/LGP series Is used with discrete ambient conditions, with medium-heavy loads and at not high velocity, it's composed of idler rollers for transports until 270 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6202 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. The lid in polypropylene is the bearings' dust and humidity protector. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments. Usually the axis execution is with an inner threated hole to the ends (exec. G) or in alternative, with a return axis with spring (exec. R) for a practical and fast mounting but upon request are also possible different executions.
The LGPE series is different from the LGP for its reduced width of the shell, for the use less heavy for the conveyor's weight and the own roller weight.
Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGP	60/15	:	G/M10	PZN	A=1290

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGPE/LGP

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A										
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
mm	n	daN										
Ø12 LGPE	25	124	74	48	39	33	29	27	24	22	20	18
	50	122	73	47	38	33	29	26	23	21	19	18
	100	120	72	47	38	32	29	26	23	21	19	18
	200	119	71	46	37	32	28	26	23	21	18	18
	300	105	70	45	36	31	27	25	22	20	18	17
	400	95	69	44	35	30	26	24	21	19	17	16
	500	89	67	43	35	29	25	23	20	19	16	15
	600	85	66	42	34	28	24	22	19	18	15	14
	700	81	64	41	33	27	23	21	18	17	14	13
	800	77	63	40	32	26	22	20	17	16	13	12
Ø15 LGPE	25	150	117	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	50	149	116	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	100	148	115	76	59	48	41	36	33	31	28	26
	200	147	115	76	59	47	41	36	33	30	28	25
	300	130	114	75	58	46	40	35	32	29	27	25
	400	119	113	75	57	45	39	34	31	28	26	24
	500	110	109	74	57	45	39	34	31	28	26	24
	600	105	104	73	56	44	38	33	30	27	25	23
	700	100	99	73	56	44	37	32	29	26	24	22
	800	96	95	72	55	43	36	32	29	26	23	21

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.
I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A										
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
mm	n	daN										
Ø15 LGP	25	162	126	83	65	53	46	40	37	34	31	28
	50	161	126	83	65	53	46	40	37	34	31	28
	100	160	125	82	64	52	45	39	36	33	30	28
	200	159	124	82	64	52	44	38	36	33	30	27
	300	141	123	81	63	50	43	38	35	32	29	27
	400	129	122	80	62	49	42	37	34	31	28	26
	500	119	118	80	61	48	42	37	33	30	28	25
	600	113	112	79	60	48	41	36	33	29	27	25
	700	108	107	78	60	47	40	35	32	28	26	24
	800	103	102	78	59	46	39	34	31	28	25	23
Ø20 LGP	25	241	188	124	97	79	68	60	55	49	44	40
	50	239	187	123	96	78	67	59	54	48	43	39
	100	237	186	122	95	76	65	57	53	47	42	38
	200	235	184	121	94	75	63	55	51	45	40	37
	300	210	183	120	93	73	61	54	50	43	38	36
	400	192	181	119	91	71	58	52	48	41	36	34
	500	177	176	119	89	68	55	50	46	40	34	32
	600	168	167	117	87	66	52	47	44	38	33	31
	700	161	159	116	85	64	49	44	41	36	30	28
	800	153	152	114	82	61	46	41	39	34	28	25

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.
I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

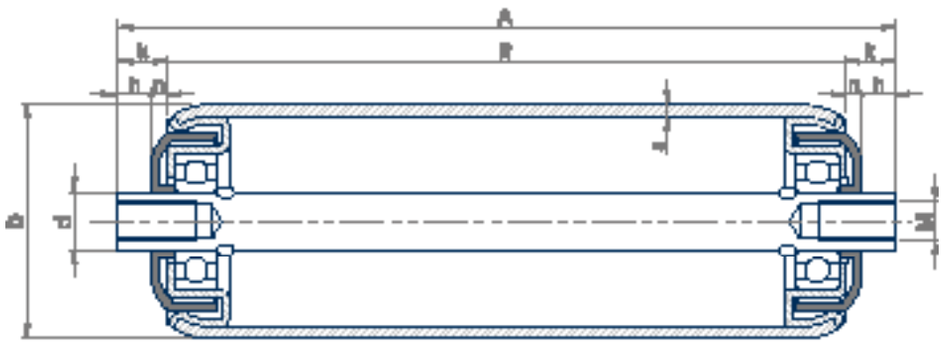
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

LGPE/LGP

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread



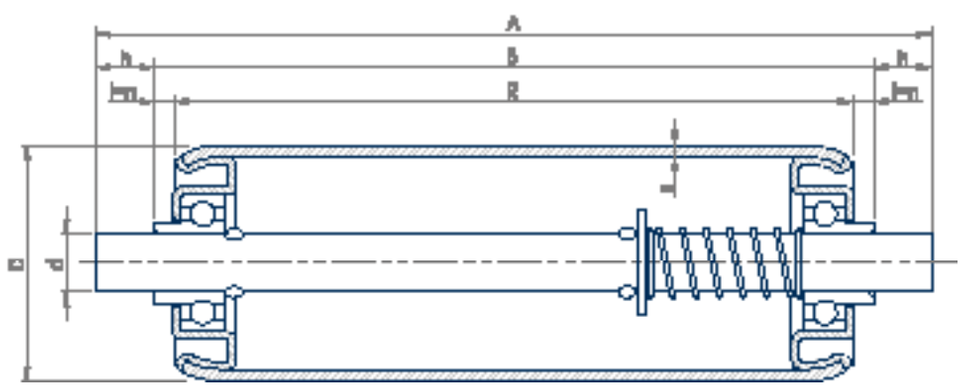


Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	n	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	daN	daN
LGPE	Ø12	50	1.5	6202 ZZ	5	10	M8x20	80	1600	0.776	0.0039
		60	2						1600	0.960	0.0049
	Ø15	50	1.5		0		M10x20		1600	0.898	0.0045
		60	2	6202 2RS	5	13			2000	1.110	0.0056
		76							2200	1.389	0.0069
LGP	Ø15	50	2	6202 ZZ	0	10	M10x20	80	1600	1.032	0.0052
		60	3	6202 2RS	5	13			2000	1.402	0.0070
		76							2200	1.639	0.0082
	Ø20	89		6204 2RS			M12x20		2400	1.831	0.0092

Tubo speciale a richiesta: 80, Q80
Special tube on request: 80, Q80

R Asse Rientrante con molla / Reentrant shaft with spring





Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i=n	h	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	daN	daN
LGPE	Ø12	50	1.5	6202 2RS	5	12	80	1000	0.758	0.0038
	Ø15	50	1.5			15		1000	0.857	0.0043
		60	2		6			1350	1.111	0.0056
		76						1600	1.389	0.0069
LGP	Ø15	60	3	6202 2RS	6	15	80	1350	1.332	0.0067
		76						1600	1.569	0.0078

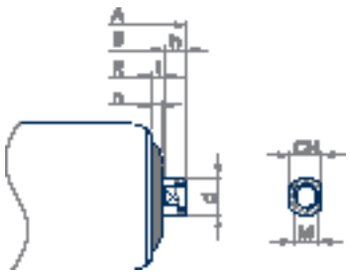
Tubo speciale a richiesta: Q80
Special tube on request: Q80

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

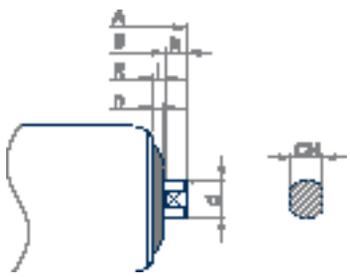




d	12	15
CH	10	13
M	M8x20	M10x20
h	9	9
i	6	6

H Con Chiave / With Slots





d	12	15
CH	10	13
h	9	9
i	6	6

4

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6201, 6002, 6202 2RS	CPSL Coperchio parapolvere Dust protection cover	G, R	-5° ÷ +80°

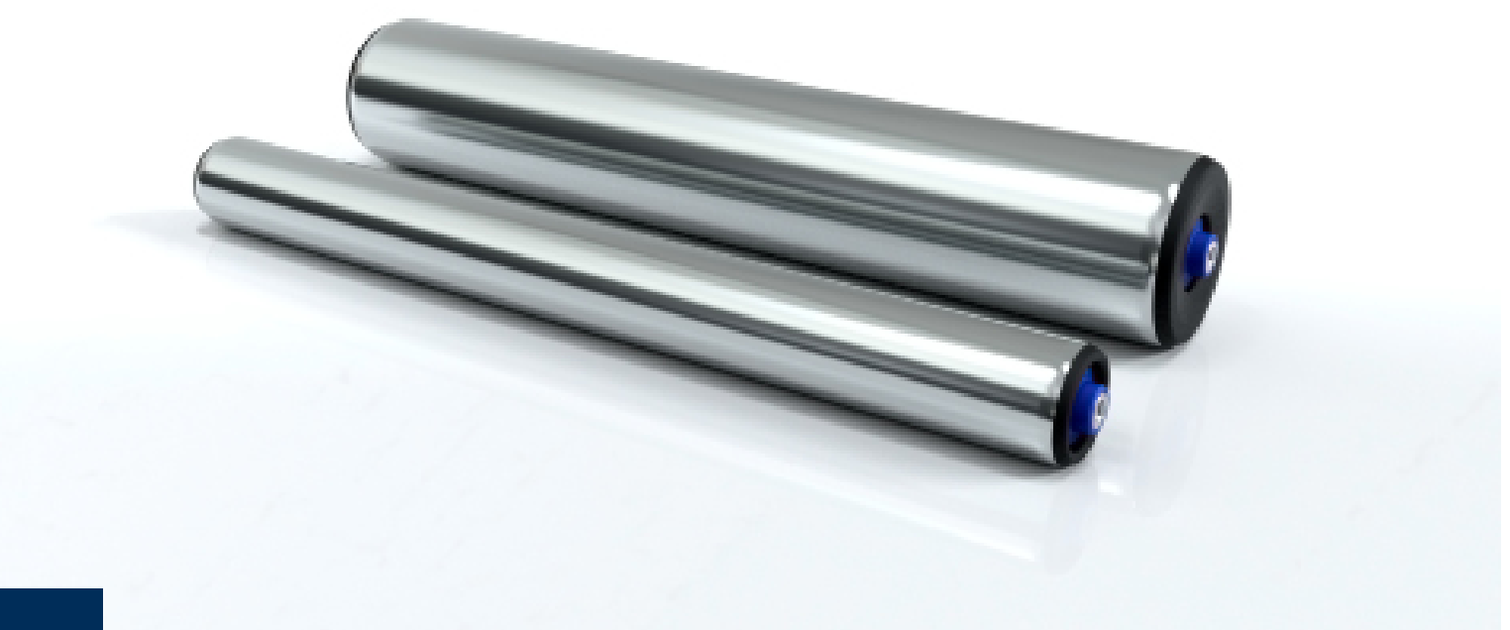
Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube

Per versioni Inox contattare l'ufficio tecnico
For inox versions please contact the technical department

LPM-UH

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



I rulli della serie LPM-UH sono adatti per il trasporto di carichi medio/medio leggeri in ambienti interni. Il mantello è in acciaio di spessore 1,5mm per il diametro 50 e di spessore 2 per i diametri 60, 76,89 mentre le testate sono in polipropilene aggraffata direttamente al tubo. Sono montati cuscinetti radiali rigidi ad una corona di sfere 6202-2RS a lubrificazione permanente. A schermatura dei cuscinetti è montata un coperchio parapolvere in materiale plastico. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con bussola con foro filettato interno alle estremità (esec. GB) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

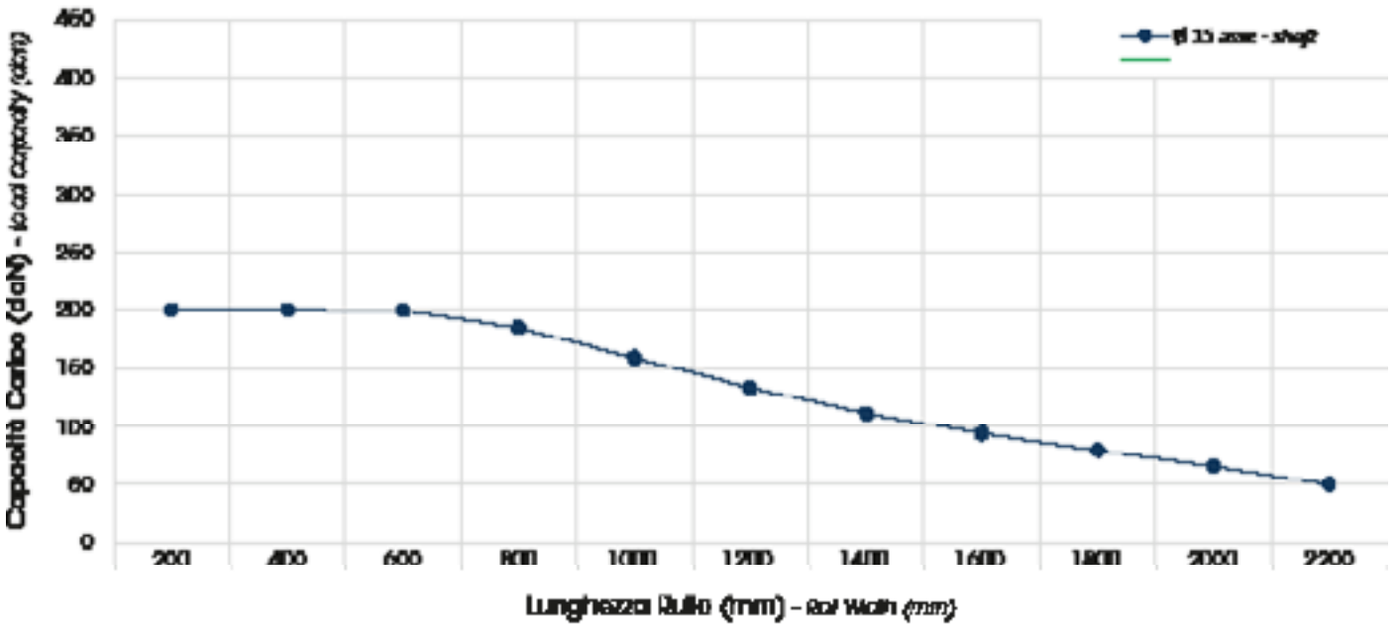
The rollers of the LPM-UH series are suitable for the transport of medium / medium light loads in indoor environments. The casing is in steel with a thickness of 1.5mm for the diameter 50 and a thickness of 2 for the diameters 60, 76, 89 while the heads are in polypropylene crimped directly to the tube. Rigid single row deep groove ball bearings 6202-2RS with permanent lubrication are mounted. To protect the rolling members is adopted a parapolving protection in material plastic. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.
For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.
Usually the axis execution is with sleeve with an inner threated hole to the ends (exec. GB) but upon request are also possible different executions.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LPM-UH	60/15	:	GB/M10	ZN	A=0750

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

4

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A										
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
mm	n	daN										
Ø15	25	110	105	100	80	68	52	45	38	29	22	20
	50	105	100	95	75	63	45	37	31	24	20	18
	100	100	95	90	70	57	37	29	25	21	19	18
	200	95	90	85	65	52	30	26	23	21	18	18
	300	90	85	80	60	48	27	25	22	20	18	17
	400	85	80	75	55	43	26	24	21	19	17	16
	500	80	75	70	50	38	25	23	20	19	16	15
	600	75	70	65	45	33	24	22	19	18	15	14
	700	70	65	60	40	28	23	21	18	17	14	13
	800	65	60	55	35	26	22	20	17	16	13	12

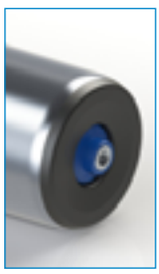
* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

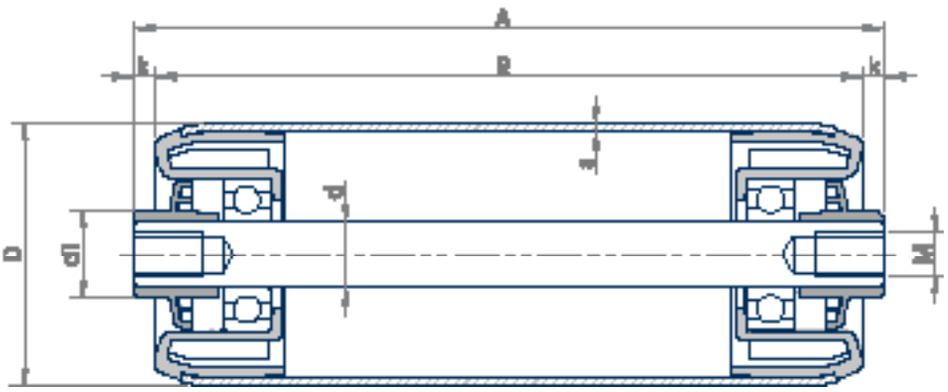
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LPM-UH

APPLICAZIONI MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

GB Bussola e filetto interno / Internal Thread



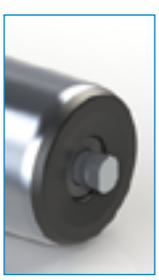


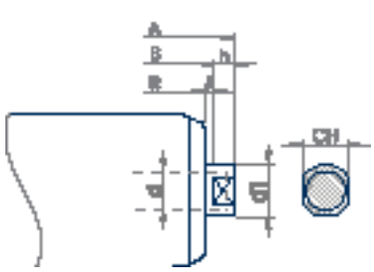
Serie Series	d.	d1	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
LPM	Ø15	Ø20	50	1.5	6202 2RS	4.5	M10x20	100	1600	0.90	0.0032
			60	2					2000	1.12	0.0043
			76						2200	1.26	0.0050
			89							1.40	0.0057

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

BH Bussola con Chiave / Sleeve with Slots

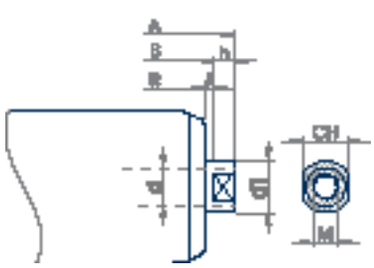




d	15
d1	20
CH	17
h	8
i	4

GBH Bussola c/ch e Filetto interno / Sleeve with slot and Internal Thread

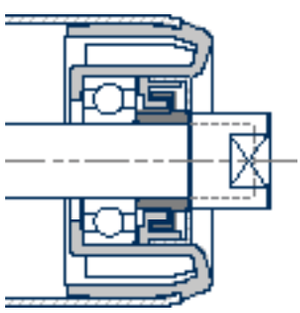




d	15
d1	20
CH	17
M passo pitch	M10x20 1.5
h	8
i	4

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard Execution/Finishing/Material Version Standard				
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
ZN	6202 2RS	CPS Protezione parapolvere semplice in materiale plastico Simple parapolving protection in material plastic	GB	-5° ÷ +80°

2LB
DOPPIO LABIRINTO
DOUBLE LABYRINTH



LPM-NT

Per impieghi in ambienti esterni e/o sporchi è disponibile la versione NT ossia con protezione a doppio labirinto, un'alternativa economica, pratica ed efficace rispetto alla protezione parapolvere standard.

For use in outdoor and/or dirty environments, the NT version is available, that is with double labyrinth protection, an economic, practical and effective alternative to the standard parapolving protection.

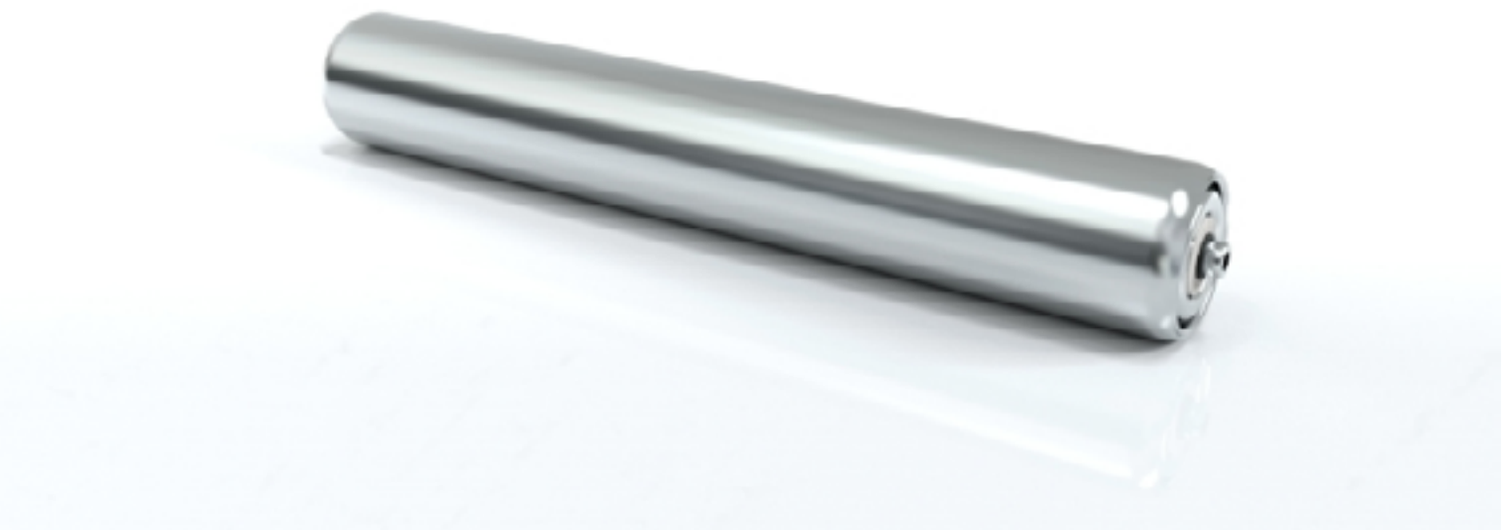
4

Finiture disponibili e materiali di impiego Finishes available and application materials			
Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization

Per versioni Inox contattare l'ufficio tecnico
For inox versions please contact the technical department

LPE-UH/LP-UH

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LPE-UH/LP-UH viene impiegata quando vi sono normali condizioni ambientali, con carichi medio pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 360 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6202 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un coperchio parapolvere in materiale plastico. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con bussola con foro filettato interno alle estremità (esec. GB) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.

La serie LPE-UH si differenzia dalla LP-UH per il ridotto spessore del mantello, per l'impiego meno gravoso in termini del peso trasportato e del peso proprio del rullo.

E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LPE-UH/LP-UH series Is used with bad ambient conditions, with medium-heavy loads and at high velocity, it's composed of idler rollers for transports until 360 daN. The rollers are usually in steel and the head are in black polypropylene. Are mounted rigid bearings with one sphere crown 6202 2RS with permanent lubrication, which can be substituted with different brands, types or materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a parapolving protection in material plastic. The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel.

For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments.

Usually the axis execution is with sleeve with an inner threated hole to the ends (exec. GB) but upon request are also possible different executions.

The LPE-UH series is different from the LP-UH for its reduced width of the shell, for the use less heavy for the conveyor's weight and the own roller weight.

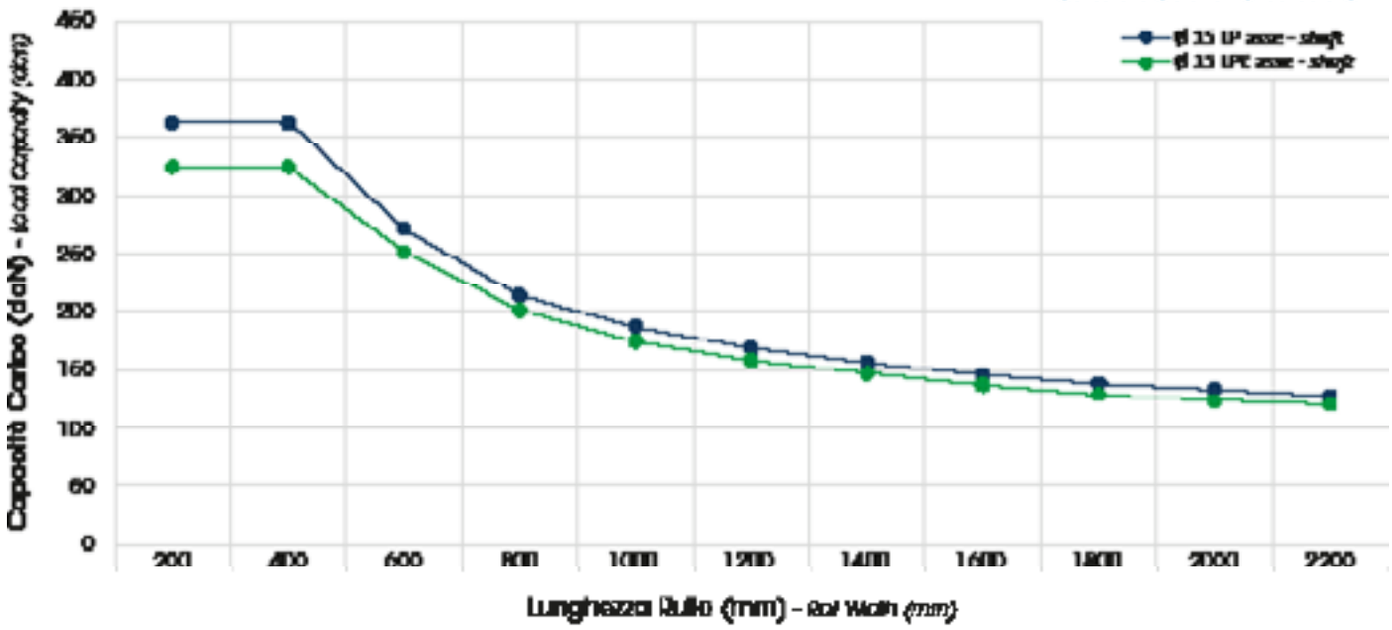
Upon request it's available a large range of coatings with different types and materials, which are adapt for any use or specific requirements. (Look at the general tables "interference coatings" and "vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LPE-UH	76/15	:	GB/CH17 M10	PZN	A=0930

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A										
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
mm	n	daN										
Ø15 LPE-UH	25	124	74	48	39	33	29	27	24	22	20	18
	50	122	73	47	38	33	29	26	23	21	19	18
	100	120	72	47	38	32	29	26	23	21	19	18
	200	119	71	46	37	32	28	26	23	21	18	18
	300	105	70	45	36	31	27	25	22	20	18	17
	400	95	69	44	35	30	26	24	21	19	17	16
	500	89	67	43	35	29	25	23	20	19	16	15
	600	85	66	42	34	28	24	22	19	18	15	14
	700	81	64	41	33	27	23	21	18	17	14	13
	800	77	63	40	32	26	22	20	17	16	13	12
Ø15 LP-UH	25	150	117	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	50	149	116	77	60	49	42	37	34	31	29	26
	100	148	115	76	59	48	41	36	33	31	28	26
	200	147	115	76	59	47	41	36	33	30	28	25
	300	130	114	75	58	46	40	35	32	29	27	25
	400	119	113	75	57	45	39	34	31	28	26	24
	500	110	109	74	57	45	39	34	31	28	26	24
	600	105	104	73	56	44	38	33	30	27	25	23
	700	100	99	73	56	44	37	32	29	26	24	22
	800	96	95	72	55	43	36	32	29	26	23	21

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

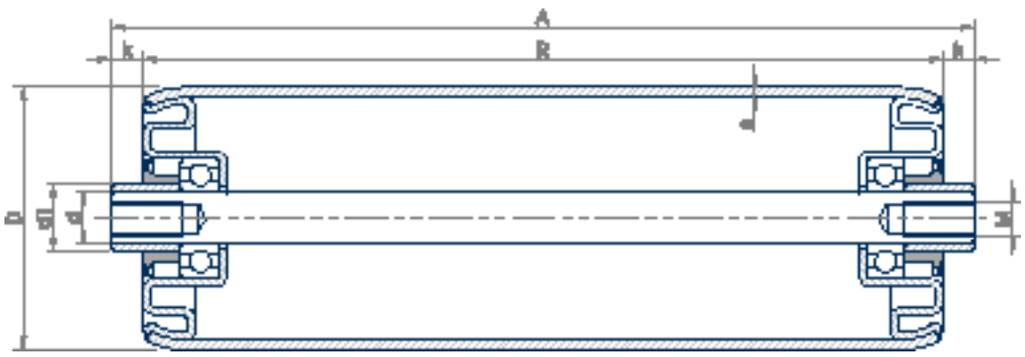
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LPE-UH/LP-UH

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

GB Bussola e filetto interno / Internal Thread





Serie Series	d.	d1	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
LPE	Ø15	Ø20	60	2	6202 2RS	6.5	M10x20	100	2400	1.154	0.0058
			76			9				1.452	0.0073
			89							1.660	0.0083
LP	Ø15	Ø20	48	2	6202 2RS	9	M10x20	100	1800	1.015	0.0050
			50							1.050	0.0052
			60	3		6.5			2400	1.565	0.0078
			76			9				1.802	0.0090
			89							1.994	0.0100
			102							2.287	0.0114

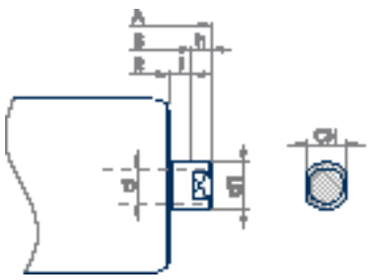
Diametri tubo speciali a richiesta: 38, 70, 80
Special tube diameter on request: 38, 70, 80

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

BH Bussola con Chiave / Sleeve with Slots

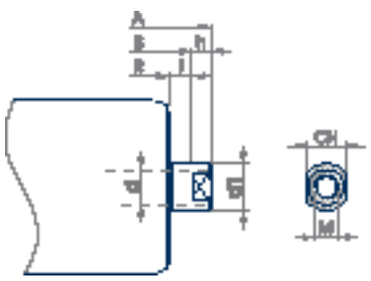




d	15
d1	20
CH	17
h	8
i	9 6.5*

GBH Bussola c/ch e Filetto interno / Sleeve with slot and Internal Thread



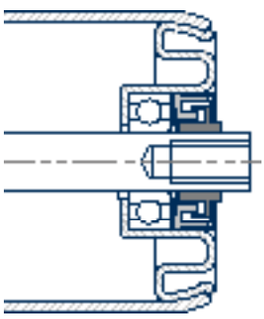


d	15
d1	20
CH	17
M passo pitch	M10x20 1.5
h	8
i	9 6.5*

*Solo per diametro tubo di 60
Only for tube diameter 60

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard Execution/Finishing/Material Version Standard				
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
PZN	6202 2RS	CPS Protezione parapolvere semplice in materiale plastico Simple parapolving protection in material plastic	GB	-5° ÷ +80°

2LB
DOPPIO LABIRINTO
DOUBLE LABYRINTH



LPE-NT/LP-NT

Per impieghi in ambienti esterni e/o sporchi è disponibile la versione NT ossia con protezione a doppio labirinto, un'alternativa economica, pratica ed efficace rispetto alla protezione parapolvere standard.

For use in outdoor and/or dirty environments, the NT version is available, that is with double labyrinth protection, an economic, practical and effective alternative to the standard parapolving protection.

4

ALTRE PROTEZIONI DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

Per altre protezioni disponibili vedere sezione dedicata "tipi di protezione" ad inizio catalogo

For other protections available see dedicated section "protection types" at the beginning of the catalogue

Finiture disponibili e materiali di impiego Finishes available and application materials			
Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)	PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato	PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft
ALL	Mantello alluminio	ALL	Aluminium tube
ALL SAT	Mantello alluminio satinato	ALL SAT	Satin aluminium tube
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization

Per versioni Inox contattare l'ufficio tecnico
For inox versions please contact the technical department



RULLI FOLLI PESANTI/EXTRA PESANTI

HEAVY DUTY / EXTRA HEAVY DUTY IDLE ROLLERS



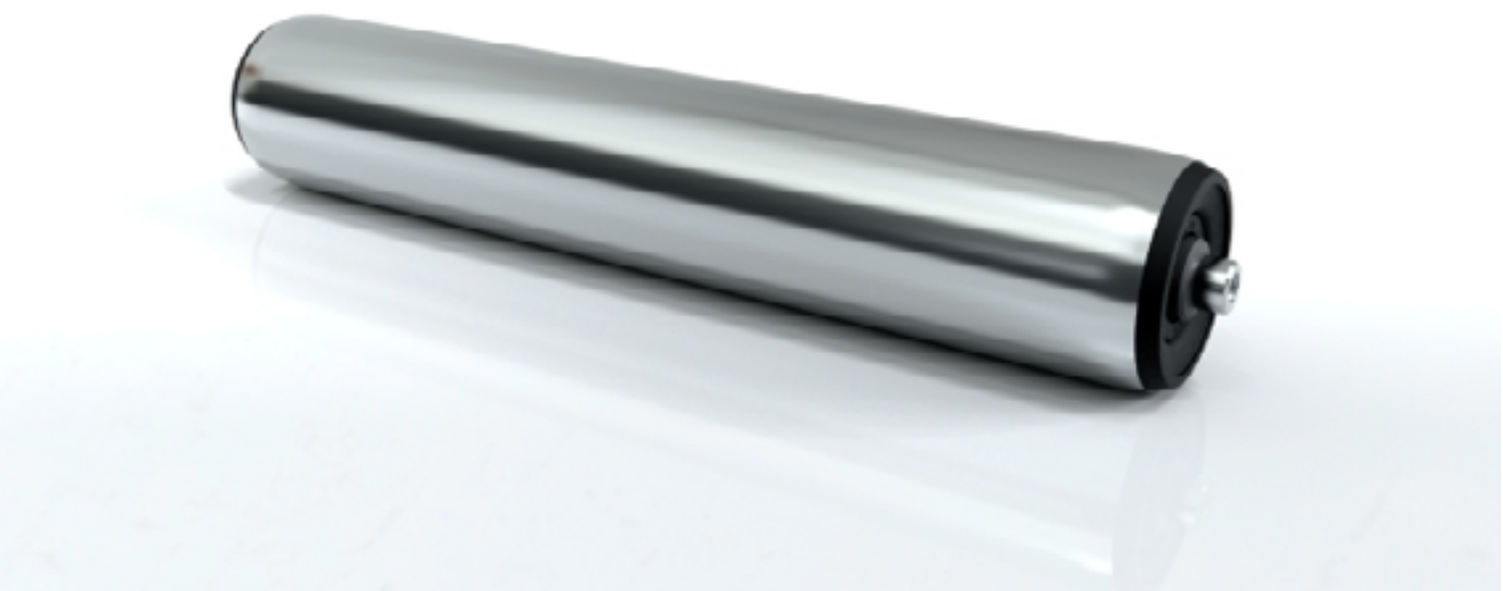
SERIE Series LGT pag. 88

SERIE Series LMT-UH pag. 92

SERIE Series LEP25/30/40 pag. 96

LGT

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LGT viene impiegata quando vi sono cattive condizioni ambientali, con carichi pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 490 daN. I rulli sono normalmente in acciaio, con testate in plastica e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6204 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un triplo labirinto lubrificato a vita. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

The LGT series is used when bad ambient conditions are present, with heavy and to high velocity loads and it's composed of idler rollers for conveyor until 490 daN. The roller are normally in steel, with the head in plastic and are mounted on rigid bearings with a single sphere crown 6204 2RS which have a permanent lubrication, which can be substitute with different brands, types and materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a triple life lubricated labyrinth. The shell is normally in steel completed of electrolytic zinc plating but also some not zinc plated steel are provided, stainless steel AISI 304. For the other materials you can contact our technical department.
Even if the shaft is in steel it can be realized in different materials or endure specific surface treatments. normally the shaft execution is made with a threaded hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible.
Upon request it's also available a large range of coatings with different types and materials which are suitable for each specific use and demands (see the general table "Interference coatings", and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGT	89/20	:	M10x20	ZN	A=1050

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø20	25	220	189	130	90	78	68	59	51	45	39	34	30	26	22	19
	50	218	185	127	88	77	66	58	50	44	38	33	29	25	22	19
	100	216	182	126	86	76	66	57	50	43	38	33	29	25	22	18
	200	214	179	123	85	74	65	56	49	42	37	32	28	24	21	18
	300	178	177	122	84	74	64	55	48	42	37	32	28	24	21	18
	400	178	176	121	83	73	63	54	48	42	36	31	27	24	21	18
	500	160	158	114	82	71	62	54	47	41	35	31	27	23	20	18
	600	151	150	109	80	70	61	53	46	40	34	30	26	22	20	18
	700	144	142	106	78	68	59	52	45	39	34	30	26	22	19	17
	800	136	135	102	77	67	58	51	44	38	34	30	26	22	19	17

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

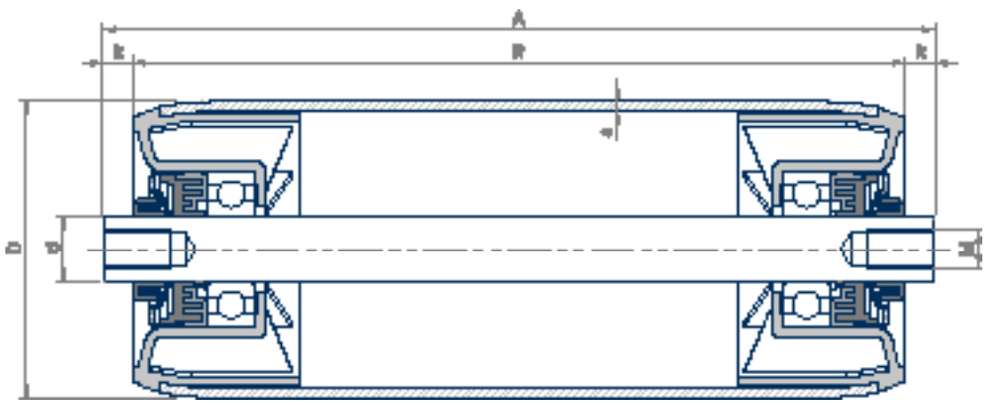
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LGT

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread





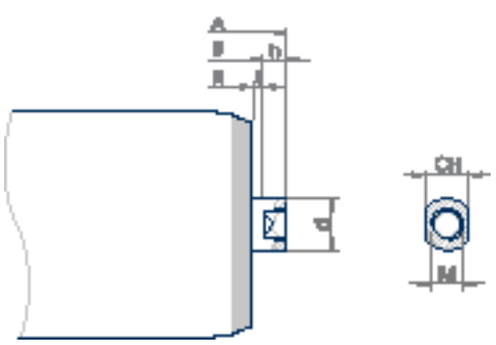
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø20	89	3	6204 2RS	9	M12x20	150	2800	2.350	0.0118
	108							3.155	0.0158

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

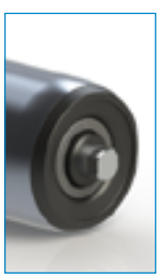
GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

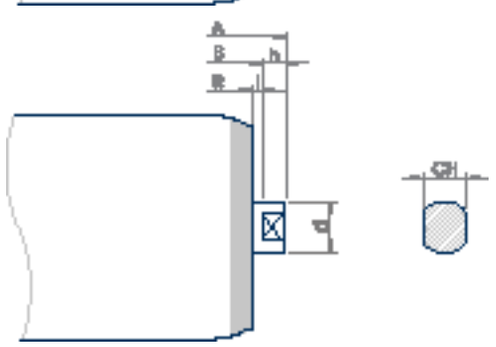




d	20
CH	17
M	M12x20
h	9
i	4

H Con Chiave / With Slots





d	20
CH	17
h	9
i	4

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

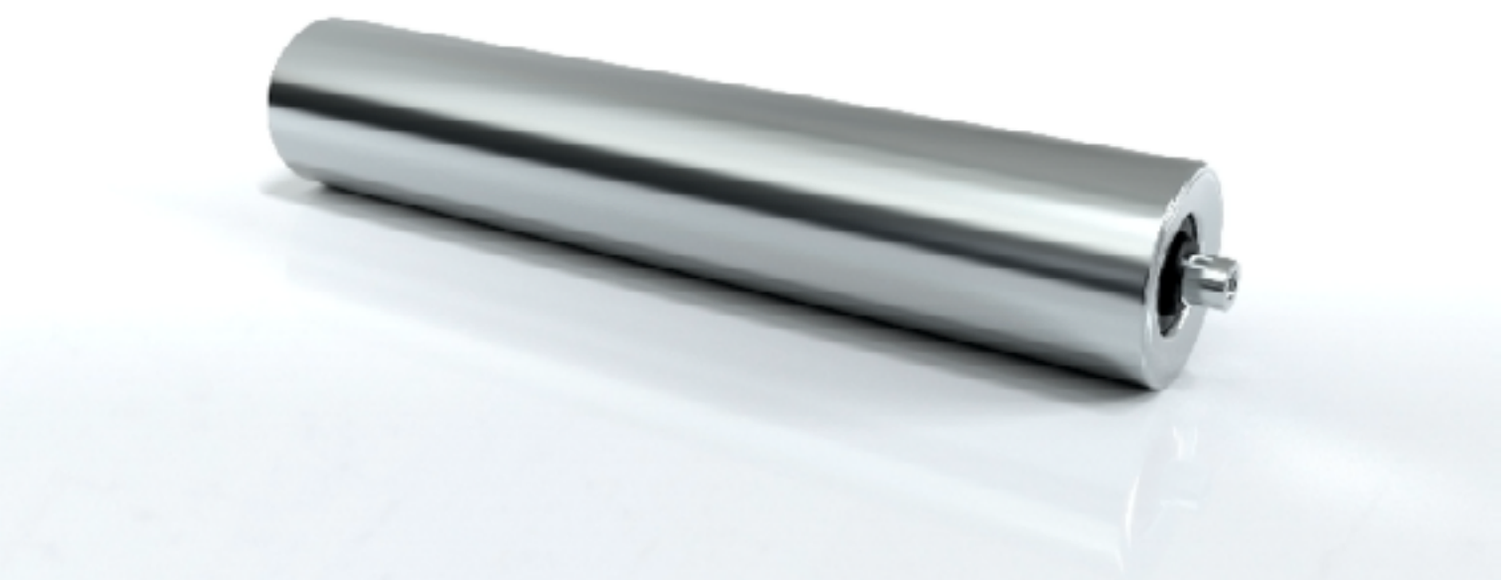
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
ZN	6204 2RS	3LAB Triplo labirinto Triple labyrinth	G	-5° ÷ +80°

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
IX1	Mantello inox	IX1	Stainless steel tube
IX1/IX	Mantello, asse inox	IX1/IX	Stainless steel tube and shaft

LMT-UH

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LMT-UH viene impiegata quando vi sono normali condizioni ambientali, con carichi pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 620 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6204 2RS a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un coperchio parapolvere in materiale plastico. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

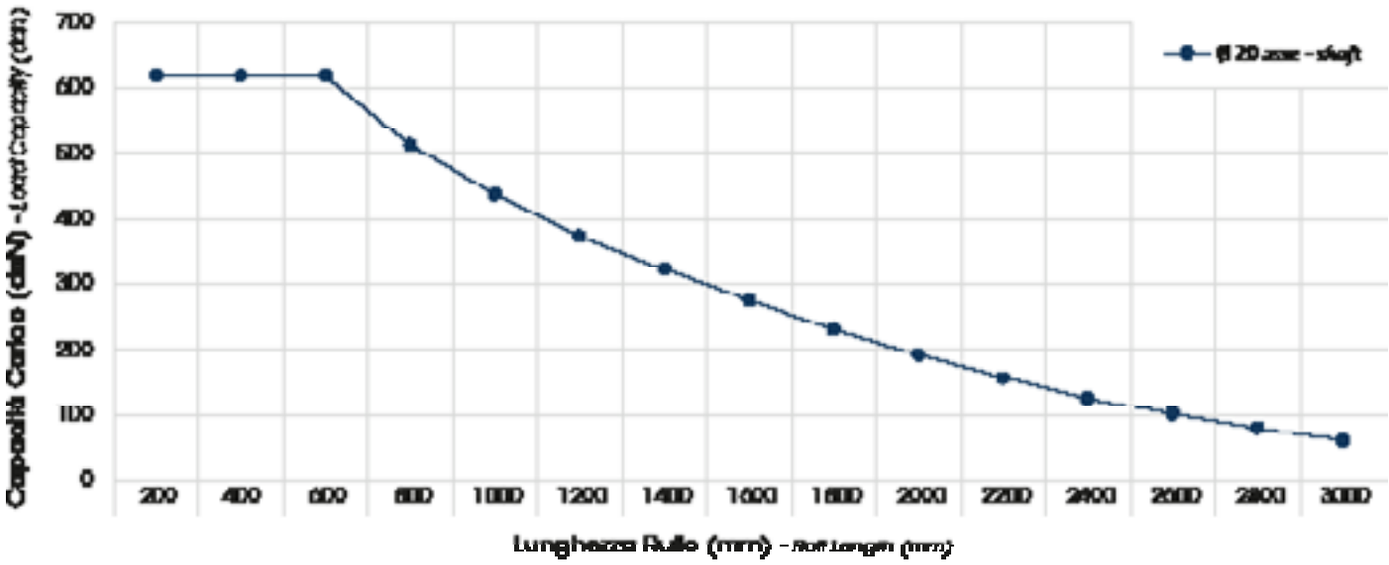
The LMT-UH series is used when normal ambient conditions are present, with heavy and to high velocity loads and it's composed of idler rollers for conveyor until 620 daN. The roller and the head are normally in steel and are mounted on rigid bearings with a single sphere crown 6204 2RS which have a permanent lubrication, which can be substitute with different brands, types and materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a parapolving protection in material plastic. The shell is normally in steel completed of electrolytic zinc plating but also some not zinc plated steel are provided, stainless steel AISI 304. For the other materials you can contact our technical department.
Even if the shaft is in steel it can be realized in different materials or endure specific surface treatments. normally the shaft execution is made with a threaded hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible.
Upon request it's also available a large range of coatings with different types and materials which are suitable for each specific use and demands (see the general table "Interference coatings", and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LMT-UH	89/20	:	G/M12	ZN	A=1765

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø20	25	279	236	163	112	98	85	74	64	56	49	42	37	32	28	24
	50	273	231	159	110	96	83	72	63	55	48	41	36	31	27	24
	100	270	228	157	108	95	82	71	62	54	47	41	36	31	27	23
	200	268	224	154	106	93	81	70	61	53	46	40	35	30	26	23
	300	223	221	152	105	92	80	69	60	52	46	40	35	30	26	23
	400	222	220	151	104	91	79	68	60	52	45	39	34	30	26	22
	500	200	198	142	102	89	78	67	59	51	44	39	34	29	25	22
	600	189	187	136	100	87	76	66	57	50	43	38	33	28	25	22
	700	180	178	132	98	85	74	65	56	49	42	37	32	28	24	21
	800	170	169	128	96	84	73	64	55	48	42	37	32	27	24	21

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LMT-UH

APPLICAZIONI PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread





d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
Ø20	60	3	6204 2RS	9	M12x20	150	2400	2.040	0.0102
	76						2600	2.317	0.0116
	89							2.530	0.0127
	102						2800	2.862	0.0143
	108	4						3.448	0.0172
	133							4.162	0.0208
	159							4.675	0.0234

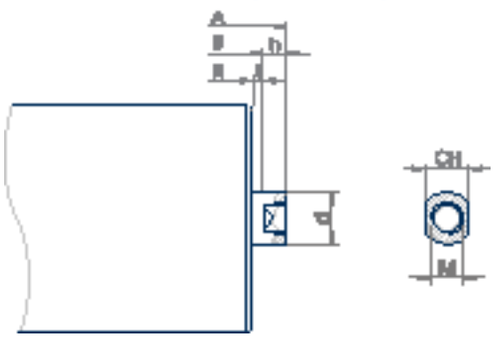
Diametri tubo speciali a richiesta: Q60, 63, 70, Q70, 80, Q80, 121, 127
Special tube diameter on request: Q60, 63, 70, Q70, 80, Q80, 121, 127

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

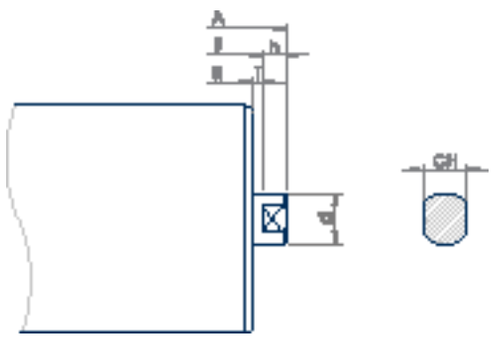




d	20
CH	17
M	M12x20
h	9
i	4

H Con Chiave / With Slots

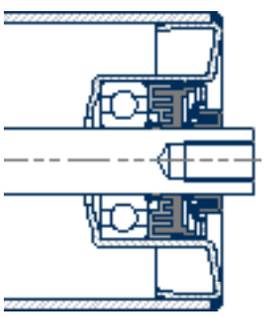




d	20
CH	17
h	9
i	4

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard Execution/Finishing/Material Version Standard				
Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
ZN	6204 2RS	CPS Protezione parapolvere semplice in materiale plastico Simple parapolving protection in material plastic	G	-5° ÷ +80°

3LB
TRIPLO LABIRINTO
TRIPLE LABYRINTH



LMT-NT

Per impieghi in ambienti esterni e/o sporchi è disponibile la versione NT ossia con protezione a triplo labirinto, un'alternativa economica, pratica ed efficace rispetto alla protezione parapolvere standard.

For use in outdoor and/or dirty environments, the NT version is available, that is with triple labyrinth protection, an economic, practical and effective alternative to the standard parapolving protection.

ALTRE PROTEZIONI DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

5

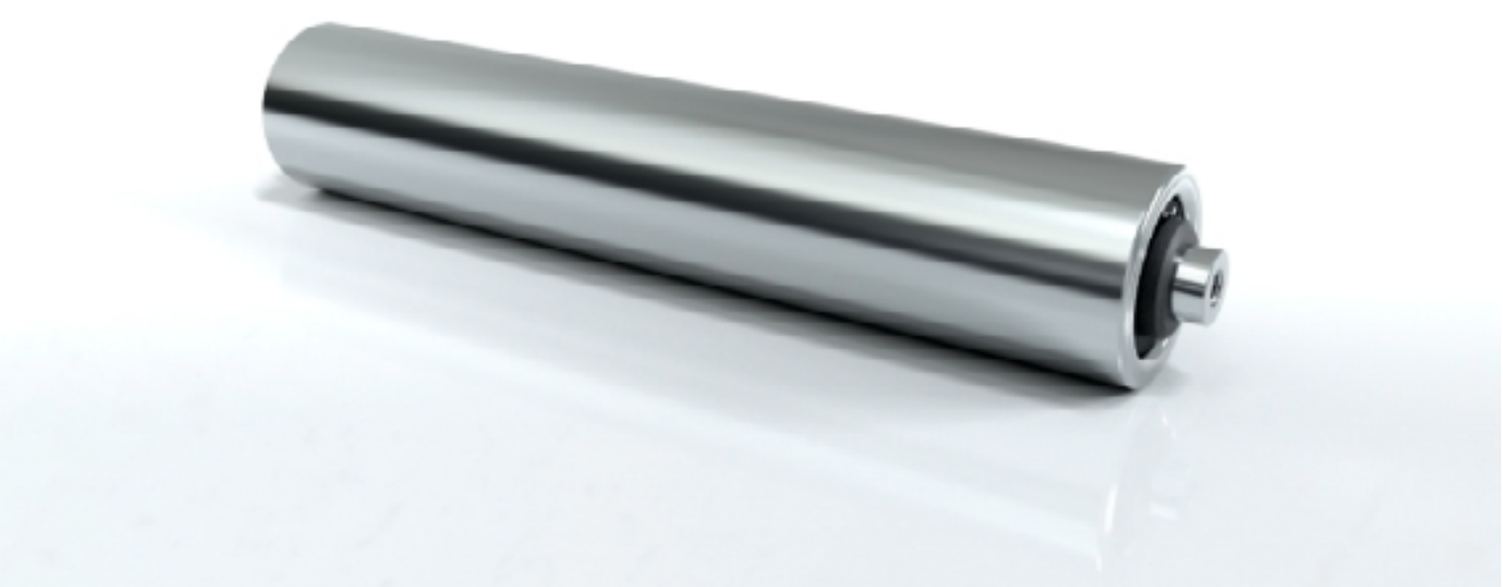
Per altre protezioni disponibili vedere sezione dedicata "tipi di protezione" ad inizio catalogo

For other protections available see dedicated section "protection types" at the beginning of the catalogue

Finiture disponibili e materiali di impiego Finishes available and application materials			
Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
IX	Configurazioni inox - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	IX	Stainless steel - See dedicated section at the beginning of the catalogue
RIV	Rivestimenti - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	RIV	Coatings - See dedicated section at the beginning of the catalogue
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization

LEP25/30/40

APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
EXTRA HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



La serie LEP25/30/40 viene impiegata quando vi sono le peggiori condizioni ambientali, con carichi extra pesanti a velocità elevate e comprende rulli folli per trasporti fino 2000 daN. I rulli e le testate sono normalmente in acciaio e sono montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere a lubrificazione permanente, che possono essere sostituiti con marche, tipologie o materiali diversi indicati al momento dell'ordine. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un triplo labirinto lubrificato a vita. Il mantello, di grosso spessore, è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

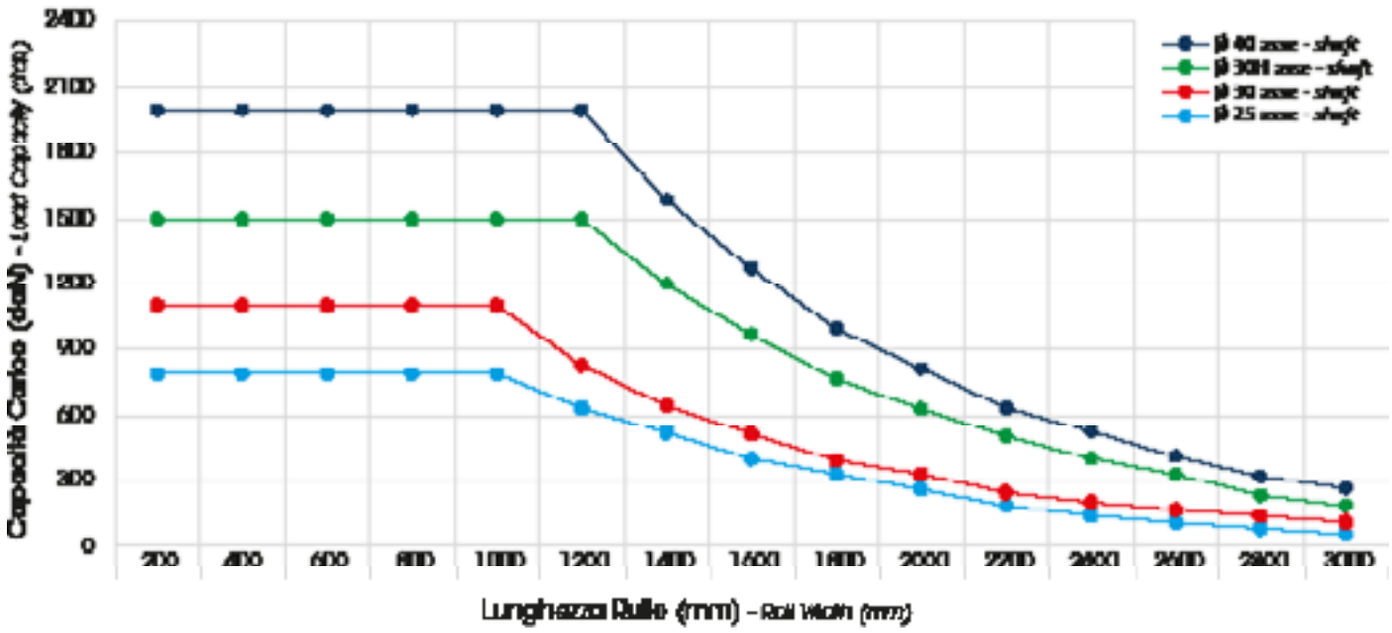
The LEP25/30/40 series are used when we have the worst ambient condition, with extra heavy to high velocity loads and they're composed of idler rollers for transportation until 2000daN. the roller and the head are normally made in steel and mounted on rigid bearings with a single sphere crown which have a permanent lubrication, which can be substituted with other brands, types or materials indicated at the order. To protect the rolling members is adopted a triple life lubricated labyrinth. The shell, with a large thickness, is normally in steel completed of electrolytic zinc plating but also some not zinc plated steel are provided, stainless steel AISI 304. For the other materials you can contact our technical department.
Also the shaft is in steel and it can be realized in different materials or endure specific surface treatments. Normally the shaft execution is made with a threaded hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible.
Upon request it's also available a large range of coatings with different types and materials which are suitable for each specific use and demands (see the general table "Interference coatings", and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LEP	108/30	:	H/CH22	ZN	B=1410

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

LEP25/30/40

APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
EXTRA HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø25	25	300	297	294	235	190	154	137	122	109	97	86	77	68	61	54
	50	298	295	292	234	189	153	136	121	108	96	86	76	68	60	54
	100	295	292	289	231	187	152	135	120	107	95	85	75	67	60	53
	200	287	284	281	230	186	151	134	120	107	95	85	75	67	60	53
	300	253	250	248	228	184	150	133	119	106	94	84	74	66	59	53
	400	231	229	227	225	182	149	132	118	105	94	83	74	66	59	52
	500	216	214	212	210	181	148	131	117	104	93	82	73	65	58	52
	600	204	202	200	198	180	147	130	116	103	92	82	73	65	58	51
	700	194	192	190	188	179	146	129	115	102	91	81	72	64	57	51
	800	187	185	183	181	177	145	128	114	101	90	81	72	64	57	50
Ø30	25	407	403	399	395	352	292	249	223	200	179	160	143	128	115	103
	50	405	400	397	393	349	290	248	222	199	178	159	142	127	114	102
	100	402	397	394	390	347	288	246	220	197	177	158	141	127	113	101
	200	389	388	387	388	345	287	245	219	196	176	157	141	126	113	101
	300	343	342	341	338	336	286	244	218	196	175	157	140	126	112	100
	400	312	311	310	308	306	285	243	217	195	174	156	140	125	112	100
	500	289	288	287	286	284	283	241	216	193	173	155	139	124	111	99
	600	273	272	271	270	269	267	240	215	192	172	154	138	124	111	99
	700	259	258	257	256	254	253	239	214	191	171	153	137	123	110	98
	800	250	249	248	247	245	243	230	207	187	169	152	137	123	110	98

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.
I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø30H	25	587	581	575	570	507	421	360	322	288	258	231	207	185	165	148
	50	584	578	572	567	504	418	358	320	286	256	230	206	184	164	147
	100	579	573	568	562	500	415	355	318	284	255	228	204	183	163	146
	200	561	560	560	559	498	413	353	316	283	254	227	203	182	163	146
	300	496	493	493	488	485	412	352	315	282	253	226	202	181	162	145
	400	450	448	447	444	442	411	351	314	281	252	225	201	180	161	145
	500	417	416	415	412	410	408	348	312	279	250	224	200	179	160	144
	600	394	393	392	390	388	385	346	310	277	249	222	199	178	160	143
	700	373	372	371	369	367	365	345	308	276	247	221	198	177	159	142
	800	361	360	359	357	354	351	332	300	270	243	220	197	176	158	141
Ø40	25	855	847	839	830	739	613	524	469	420	376	336	301	269	241	216
	50	851	842	834	826	735	610	522	467	418	374	334	300	268	240	215
	100	845	836	828	820	730	605	518	463	414	371	332	297	266	238	213
	200	818	817	816	816	726	602	515	461	413	369	330	296	265	237	212
	300	723	719	719	711	708	601	514	460	412	368	329	295	264	236	211
	400	655	653	651	648	645	600	512	458	410	367	328	294	263	235	210
	500	608	607	605	601	599	595	508	454	406	364	325	293	261	233	209
	600	574	573	571	568	565	562	505	452	405	362	324	292	260	232	208
	700	544	543	541	538	536	532	502	450	403	360	322	291	259	231	207
	800	526	525	523	520	516	512	484	437	393	355	320	290	258	230	206

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%.
I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse con chiave.

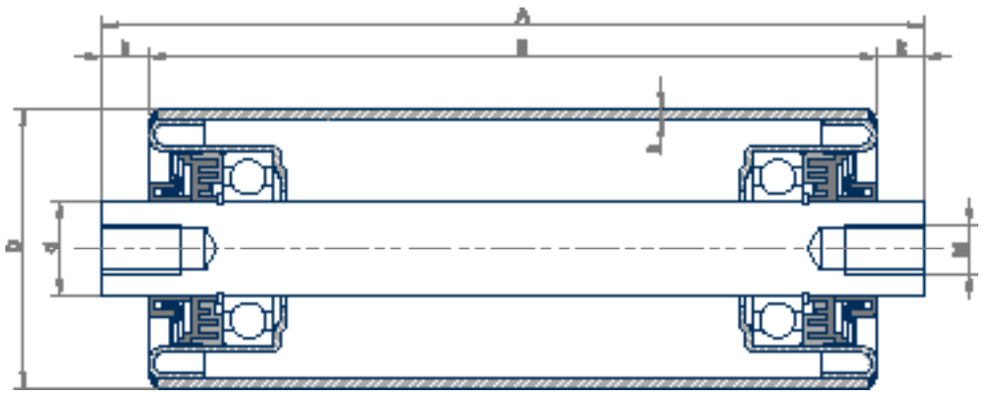
* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution.

LEP25/30/40

APPLICAZIONI EXTRA PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
EXTRA HEAVY APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna
Internal Thread





Serie Series	d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm	mm		mm		mm	mm	daN	daN
LEP25	Ø25	89	3	6205 2RS	16	M16x20	150	2800	2.630	0.0132
		102						3000	2.820	0.0141
		108	3.5						4.190	0.0210
		133	4						4.680	0.0234
		159	5						5.940	0.0297
LEP25H		89	3	6305 2RS				2800	2.630	0.0132
		102						3000	2.820	0.0141
		108	3.5						4.190	0.0210
		133	4						4.680	0.0234
		159	5						5.940	0.0297
LEP30	Ø30	89	3	6206 2RS				2800	3.000	0.0150
		102						3000	3.190	0.0160
		108	3.5						4.560	0.0228
		133	4						5.050	0.0253
		159	5						6.310	0.0316
LEP30H		108	3.5	6306 2RS					4.560	0.0228
		133	4						5.050	0.0253
		159	5						6.310	0.0316
LEP40	Ø40	133	4	6308 2RS					5.990	0.0300
		159	5						7.790	0.0390

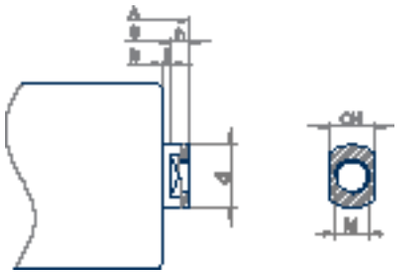
Diametri tubo speciali a richiesta: 76, 121
Special tube diameter on request: 76, 121

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

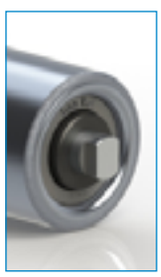
GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots

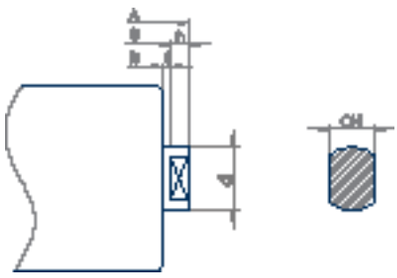




d	25	30
CH	17 (18)	22
M	M16x20	M16x20
h	12	12
i	4	4

H Con Chiave / With Slots





d	25	30
CH	17 (18)	22
h	12	12
i	4	4

(..) A richiesta
To request

Esecuzione/Finitura/Materiale Versione Standard
Execution/Finishing/Material Version Standard

Materiale e Finitura Mantello Material and Finishing Casing	Cuscinetto Bearing	Protezione Protection	Esecuzione Asse Execution Shaft	Temperatura Esercizio Operating Temperature
ZN	6205, 6305, 6206, 6306, 6308 2RS	3LAB Triplo labirinto Triple labyrinth	G	-5° ÷ +80°

5

ALTRE PROTEZIONI DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

Per altre protezioni disponibili vedere sezione dedicata “tipi di protezione ad inizio catalogo

For other protections availabla see dedicated section “protection types” at the beginning of the catalogue

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
IX	Configurazioni inox - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	IX	Stainless steel - See dedicated section at the beginning of the catalogue
RIV	Rivestimenti - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	RIV	Coatings - See dedicated section at the beginning of the catalogue
VKC	Vulcanizzazione a caldo	VKC	Hot Vulcanization



RULLI PER TRASMISSIONE A CINGHIA

BELT DRIVEN ROLLERS



SERIE Series LGE-RS - RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG pag. 104

SERIE Series LGS - RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG pag. 106

SERIE Series LGPE - RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG pag. 108

SERIE Series LGS - SPECIFICHE SOTTOTIPO
Subtype specifications pag. 110

SERIE Series LGS - CNG MOTORIZZATI/FRIZIONATI
CNG Motorized/Frictioned pag. 112

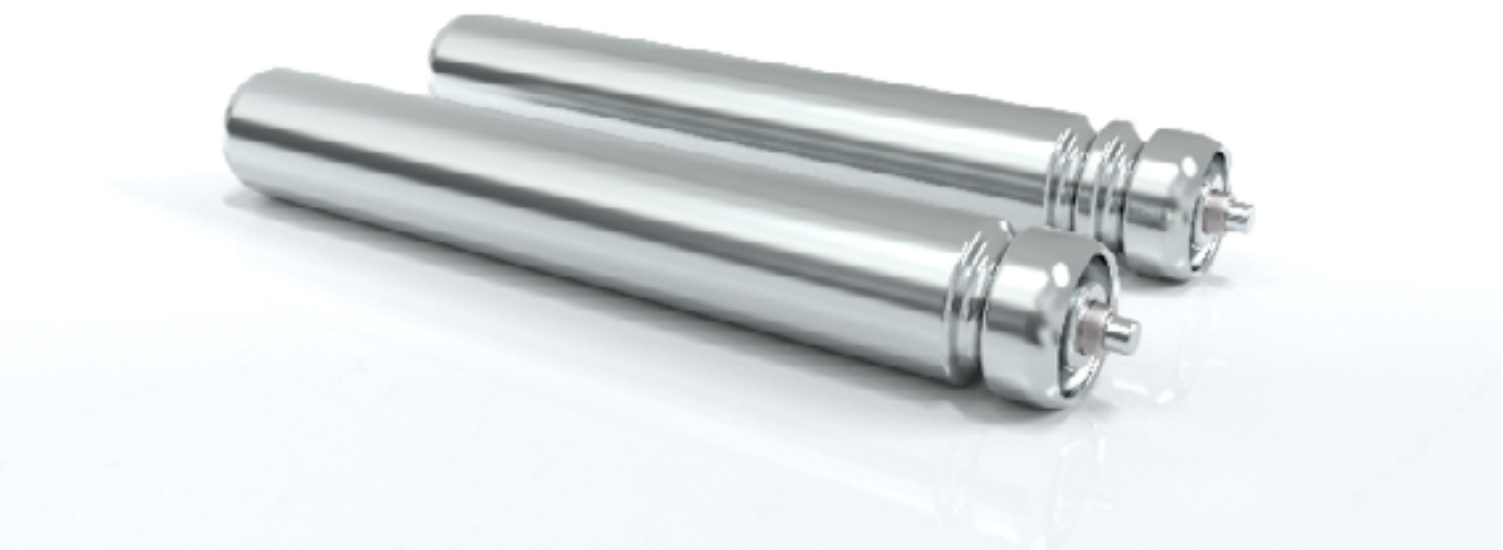
SCHEDA TECNICA - PULEGGE PER ACCUMULO E COLLARI
Data sheet - Wheels for accumulation and collars pag. 114

SERIE Series LGS - POLY-CH MOTORIZZATI/FRIZIONATI
POLY-CH Motorized/Frictioned pag. 116

SERIE Series LGS - POLY-V MOTORIZZATI/FRIZIONATI
POLY-V Motorized/Frictioned pag. 118

LGE-RS RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Il sistema di trasmissione a cinghie tonde è un sistema resistente, versatile ed economico. Le cinghie in poliuretano sono elastiche e resistenti sia al taglio che all'abrasione e sono disponibili in materiali adatti alle industrie alimentari e agli ambienti più aggressivi e hanno un campo di utilizzo da -5°C a +80°C. La forma semplice delle cinghie inoltre facilita la pulizia e il montaggio. Il diametro delle cinghie a sezione tonda da impiegare può variare da un minimo di 4 mm fino a 8 mm; è comunque consigliato l'utilizzo di cinghie con diametro non superiore a 5 mm in quanto permette di impiegare tutta la lunghezza del tubo, in quanto la profondità delle gole permette di non far sporgere la cinghia dal profilo del tubo stesso.
Le cinghie tonde si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegano direttamente i rulli ad un albero di trasmissione. I rulli possono essere con una o due gole ricavate direttamente sul tubo. Normalmente l'esecuzione dell'asse è quella con asse rientrante con molla (esec. R) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGE-RS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The round belt transmission system is a resistance system, versatile and cheap. the polyurethane belt are elastic and resistant to the cutting and the abrasion and are available in materials which are suitable for the food industry and for the more aggressive ambient, they've a using range from -5°C to +80°C. The belt easy form makes easier also the cleaning and the mounting. The round section belt diameter can change from a minimum of 4 mm until 8 mm; however, it's recommended the use of the no more 5mm belt diameter, because it permits to use all the tube length thanks to the hole width which allows to not protrude the belt from the tube profile.
The round belts are suitable for different mounting types, because they transfer the movement between the drive and the idler rollers which connect directly the roller to a transmission shaft. the rollers can have one or two grooves which are directly obtained from the tube. normally the shaft execution is that with a reentrant shaft with spring (Exec. R) but upon request they're available in different executions.
The constructive features are the same of LGE-RS series, previous shown in the "idler rollers" section.

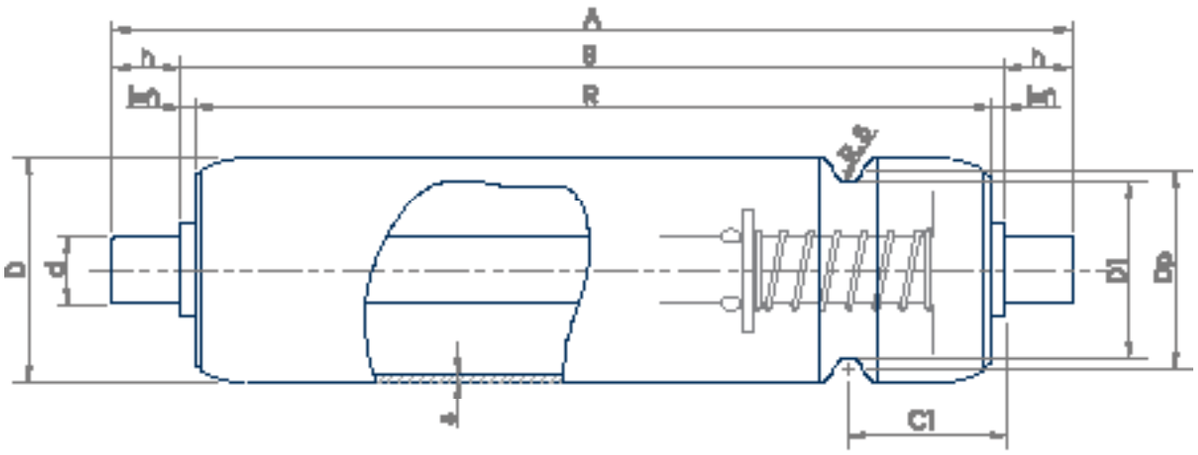
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGE-RS	48/10	:	R	1CNG	PZN	BPS	B=0960

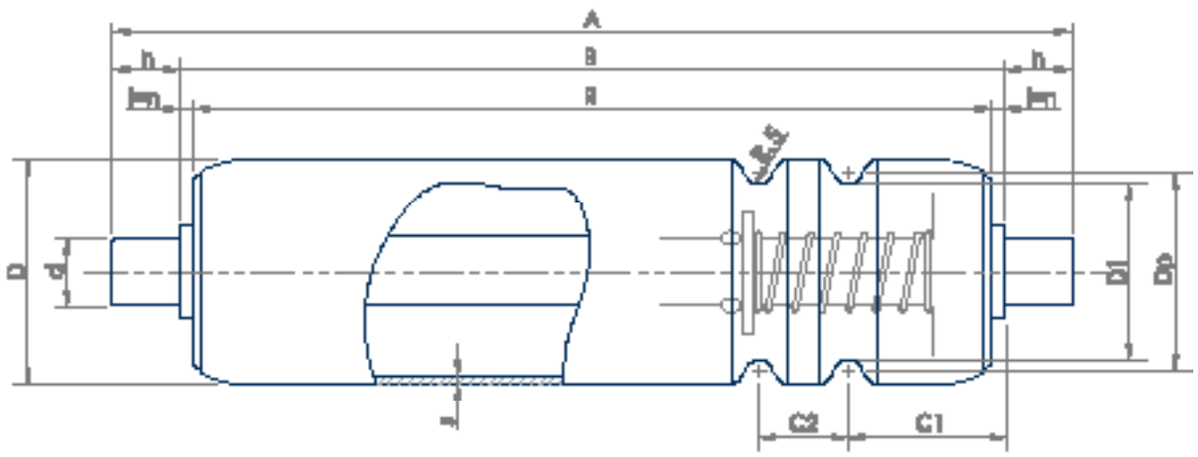
QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

R Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



R Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



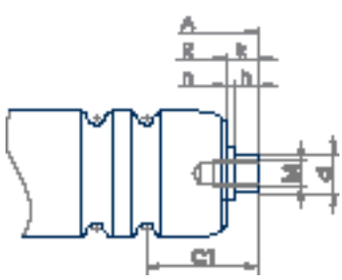
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	i=n	h	Dp*	D1	C2 min	C1 min	B min	B max	Peso Weight B = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø10	32	1.5	6001 2RS	3	10	26	21	20	35	120	1800	0.379	0.0019
	48			7		42	37					0.521	0.0026
Ø12	32			3	12	26	21					0.443	0.0022
	48			7		42	37					0.585	0.0029
	60	2				54	49					0.887	0.0044
	76					70	65					1.102	0.0055

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

G Filettatura interna
Internal Thread



d	10	12
M	M6x15	M8x20
K	10	12
C1 min	42	44

Sono disponibili, per trasmissione con albero motore, distanziali e flange di vari tipi e materiali, oltre che pulegge fisse, antistatiche e frizionate. Vedere la scheda tecnica "Pulegge per accumulo e collari".

For shaft drive transmission, spacers and flanges of various types and materials, as well as fixed, anti-static and friction pulleys.See the data sheet "Wheels for accumulation and collars"

LGS RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
Light/light medium application • Industrial environments



Il sistema di trasmissione a cinghie tonde è un sistema resistente, versatile ed economico. Le cinghie in poliuretano sono elastiche e resistenti sia al taglio che all'abrasione e sono disponibili in materiali adatti alle industrie alimentari e agli ambienti più aggressivi e hanno un campo di utilizzo da -5°C a +80°C. La forma semplice delle cinghie inoltre facilita la pulizia e il montaggio. Il diametro delle cinghie a sezione tonda da impiegare può variare da un minimo di 4 mm fino a 8 mm; è comunque consigliato l'utilizzo di cinghie con diametro non superiore a 5 mm in quanto permette di impiegare tutta la lunghezza del tubo, in quanto la profondità delle gole permette di non far sporgere la cinghia dal profilo del tubo stesso.
Le cinghie tonde si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegano direttamente i rulli ad un albero di trasmissione. I rulli possono essere con una o due gole ricavate direttamente sul tubo. L'esecuzione dell'asse è normalmente quella con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The round belt transmission system is a resistance system, versatile and cheap. The polyurethane belt are elastic and resistant to the cutting and the abrasion and are available in materials which are suitable for the food industry and for the more aggressive ambient, they've a using range from -5°C to +80°C. The belt easy form makes easier also the cleaning and the mounting. The round section belt diameter can change from a minimum of 4 mm until 8 mm; however, it's recommended the use of the no more 5mm belt diameter, because it permits to use all the tube length thanks to the hole width which allows to not protrude the belt from the tube profile.
The round belts are suitable for different mounting types, because they transfer the movement between the drive and the idler rollers which connect directly the roller to a transmission shaft. the rollers can have one or two grooves which are directly obtained from the tube. normally the shaft execution is that with a reentrant shaft with spring (Exec. R) but upon request they're available in different executions.
The constructive features are the same of LGS series, previous shown in the "idler rollers" section.

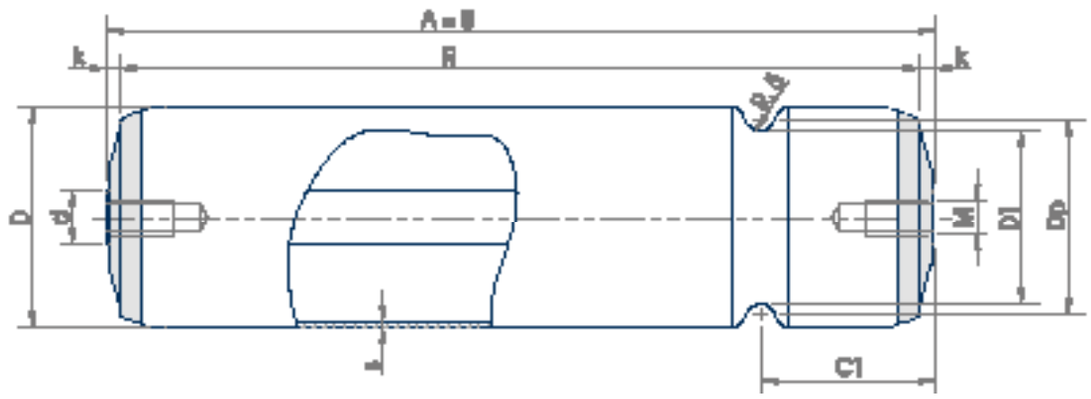
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGS	-	DR	50/12	:	G/M8	2CNG	PZN	A=0810

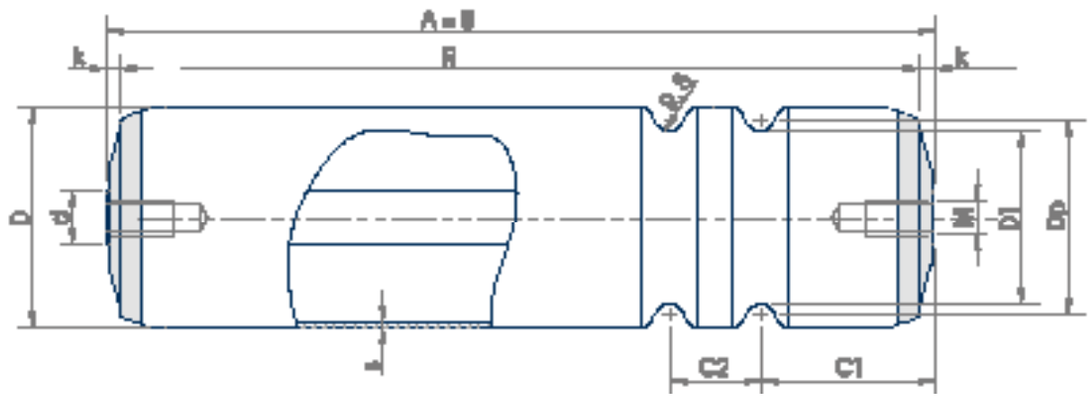
QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna / Internal Thread



G Filettatura interna / Internal Thread



d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	k	M	Dp*	D1	C2 min	C1 min	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm		mm	mm	daN	daN
Ø12	40	1.5	6002 2RS	3.5	M8x20	34	29	20	35	120	1600	0.561	0.0028
	50					44	39					0.632	0.0032
	60					54	49					0.704	0.0035

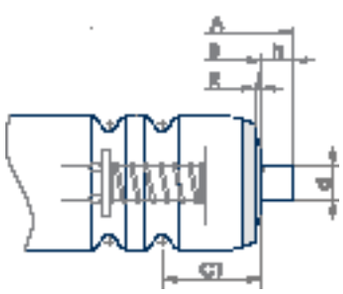
*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

6

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

R Asse rientrante con molla / Reentrant shaft with spring



d	12
h	12
C1 min	35

Sono disponibili, per trasmissione con albero motore, distanziali e flange di vari tipi e materiali, oltre che pulegge fisse, antistatiche e frizionate. Vedere la scheda tecnica "Pulegge per accumulo e collari".

For shaft drive transmission, spacers and flanges of various types and materials, as well as fixed, anti-static and friction pulleys.See the data sheet "Wheels for accumulation and collars"

LGPE RULLI CON GOLE CNG
Grooved rollers CNG

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy medium application • Industrial environments



Il sistema di trasmissione a cinghie tonde è un sistema resistente, versatile ed economico. Le cinghie in poliuretano sono elastiche e resistenti sia al taglio che all'abrasione e sono disponibili in materiali adatti alle industrie alimentari e agli ambienti più aggressivi e hanno un campo di utilizzo da -5°C a +80°C. La forma semplice delle cinghie inoltre facilita la pulizia e il montaggio. Il diametro delle cinghie a sezione tonda da impiegare può variare da un minimo di 4 mm fino a 8 mm; è comunque consigliato l'utilizzo di cinghie con diametro non superiore a 5 mm in quanto permette di impiegare tutta la lunghezza del tubo, in quanto la profondità delle gole permette di non far sporgere la cinghia dal profilo del tubo stesso.
Le cinghie tonde si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegano direttamente i rulli ad un albero di trasmissione. I rulli possono essere con una o due gole ricavate direttamente sul tubo. L'esecuzione dell'asse è normalmente quella con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGPE precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The round belt transmission system is a resistance system, versatile and cheap. The polyurethane belt are elastic and resistant to the cutting and the abrasion and are available in materials which are suitable for the food industry and for the more aggressive ambient, they've a using range from -5°C to +80°C. The belt easy form makes easier also the cleaning and the mounting. The round section belt diameter can change from a minimum of 4 mm until 8 mm; however, it's recommended the use of the no more 5mm belt diameter, because it permits to use all the tube length thanks to the hole width which allows to not protrude the belt from the tube profile.
The round belts are suitable for different mounting types, because they transfer the movement between the drive and the idler rollers which connect directly the roller to a transmission shaft. the rollers can have one or two grooves which are directly obtained from the tube. normally the shaft execution is that with a reentrant shaft with spring (Exec. R) but upon request they're available in different executions.
The constructive features are the same of LGPE series, previous shown in the "idler rollers" section.

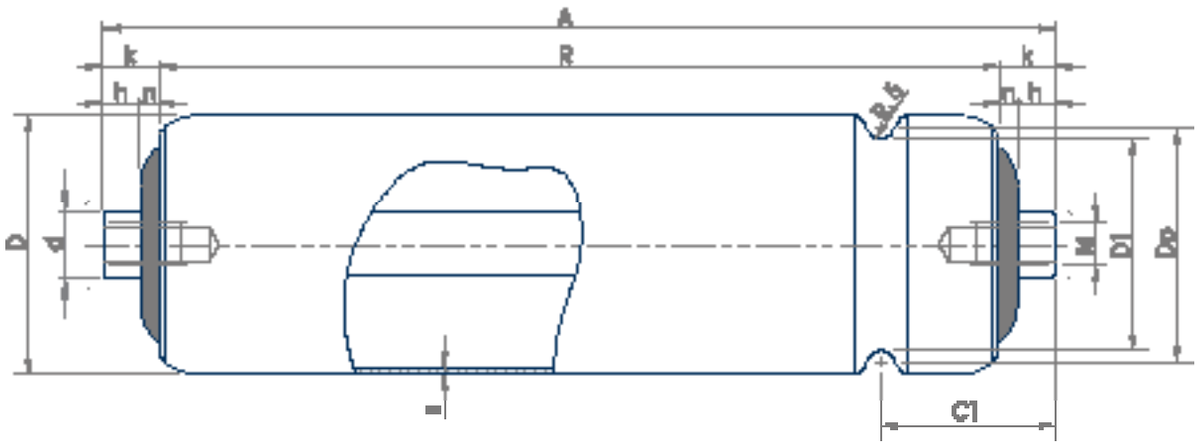
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGPE	60/15	:	G/M10	2CNG	ZN	A=1235

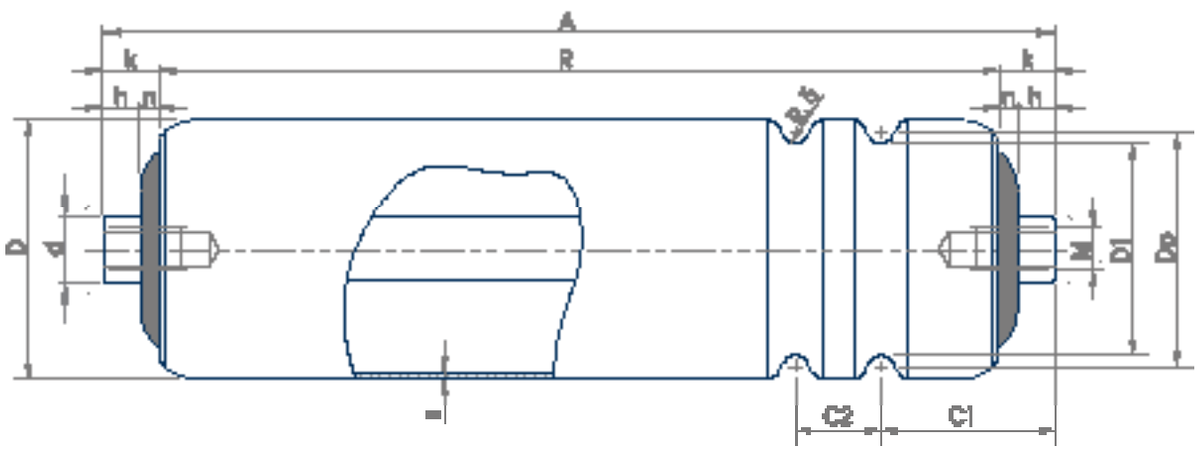
QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna / Internal Thread



G Filettatura interna / Internal Thread



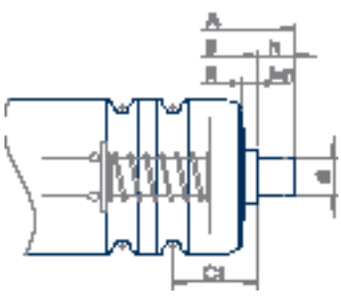
d.	D.	S	Cuscinetti Bearing	n	k	M	Dp*	D1	C2 min	C1 min	A min	A max	Peso Weight A = 200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
Ø12	50	1.5	6201 2RS	5	13	M8x20	44	39	20	45	120	850	0.776	0.0039
Ø15	50	1.5	6002 2RS			M10x20	44	39				850	0.898	0.0045
	60	2	6202 2RS				54	49				1350	1.110	0.0056
	76						70	65				1500	1.389	0.0069

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

R Asse rientrante con molla / Reentrant shaft with spring



d	12	15
h	12	15
C1 min	35	35

Sono disponibili, per trasmissione con albero motore, distanziali e flange di vari tipi e materiali, oltre che pulegge fisse, antistatiche e frizionate. Vedere la scheda tecnica "Pulegge per accumulo e collari".

For shaft drive transmission, spacers and flanges of various types and materials, as well as fixed, anti-static and friction pulleys.See the data sheet "Wheels for accumulation and collars"

6

SERIE LGS "MOT" - SPECIFICHE SOTTOTIPO

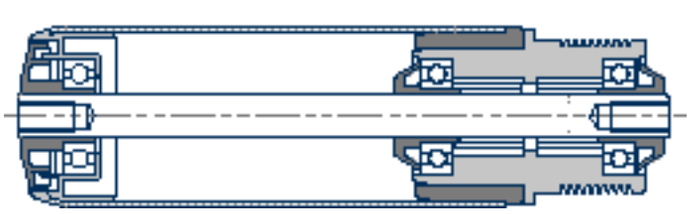
LGS "MOT" SERIES - SUBTYPE SPECIFICATIONS

I Rulli LGS con trasmissione con pignone a cinghia possono essere forniti con testata motorizzata HP oppure frizionata FRZ, oltre queste è possibile scegliere la versione normale (fissa) o reversibile (intercambiabile). A titolo esemplificativo di seguito si riportano gli schemi della motorizzazione POLY-V nelle diverse configurazioni.

The LGS rollers with pinion and belt can be supplied with the HP drive head or the FRZ fractioned ones, in addition to these it's possible to choose the normal (fixed) or the reversible (interchangeable) versions. In the tables are shown some example of the POLY-V motorized in different configurations.

MOTORIZZATI - MOTORIZED

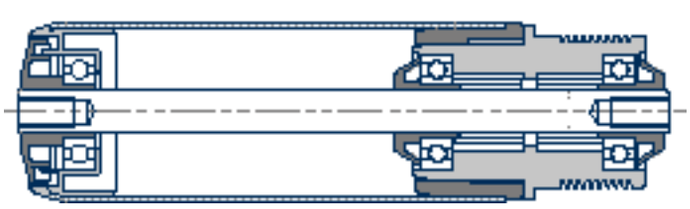
Legenda - Legend HP/HPF		
Sigla - Initial	**Descrizione - Description**	**Caratteristiche - Features**
HP	Versione motorizzata con pignone in poliammide Motorized version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide motorizzata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e all'accoppiamento ad interferenza dei componenti. Tube with motorized polyamide head. it's a reliable and lasting system, thanks to the materials wich are resistant to efforts and to the interference coupling of the constituents.
HPF	Versione motorizzata con pignone in metallo Motorized version with steel pinion	Tubo con testata in metallo motorizzata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e all'accoppiamento ad interferenza dei componenti. Tube with motorized steel head. it's a reliable and lasting system, thanks to the materials wich are resistant to efforts and to the interference coupling of the constituents.

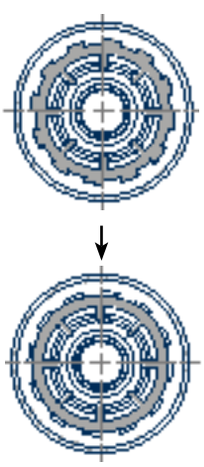


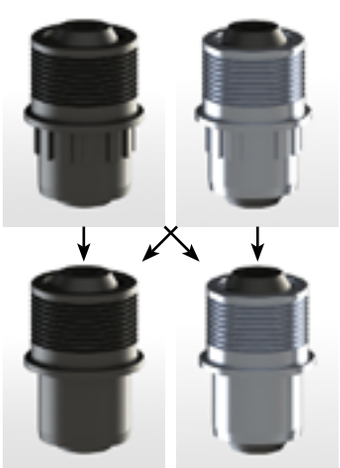




Legenda - Legend RVS/RVF		
Sigla - Initial	**Descrizione - Description**	**Caratteristiche - Features**
RVS	Versione motorizzata reversibile con pignone in poliammide Reversible motorized version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide intercambiabile da versione motorizzata a frizionata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in poliammide con quelli in metallo. Tube with polyamide head interchangeable from motorized to fractioned version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in polyamide with the steel ones.
RVF	Versione motorizzata reversibile con pignone in metallo Reversible motorized version with steel pinion	Tubo con testata in metallo intercambiabile da versione motorizzata a frizionata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in metallo con quelli in poliammide. Tube with steel head interchangeable from motorized to fractioned version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in steel with the polyamide ones.

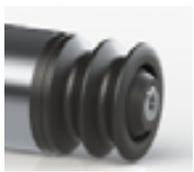


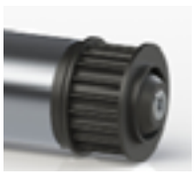




SERIE LGS "FRZ" - SPECIFICHE SOTTOTIPO

LGS "FRZ" SERIES - SUBTYPE SPECIFICATIONS

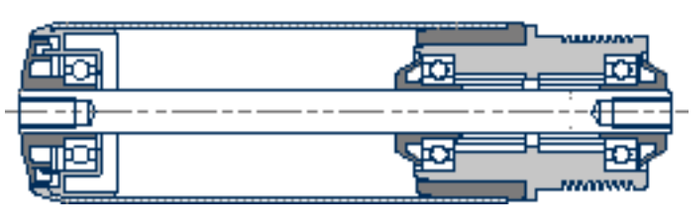
CNG 

POLY-CH 

POLY-V 

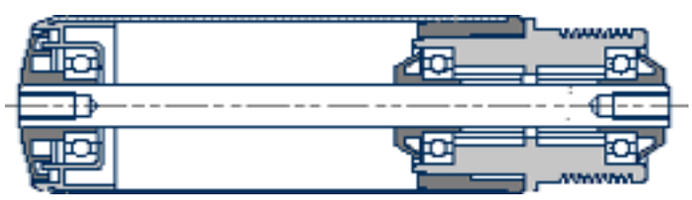
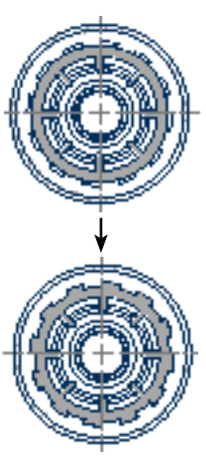
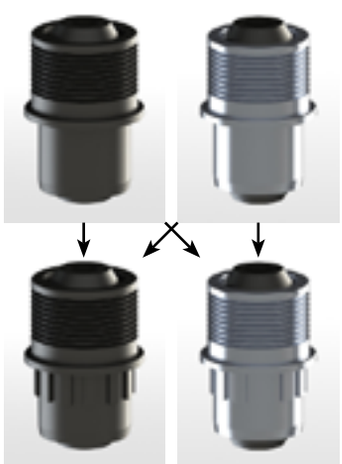
FRIZIONATI - FRICTIONED

Legenda - Legend FRZ - HP/HPF		
Sigla - Initial	**Descrizione** - Description	**Caratteristiche** - Features
FRZ - HP	Versione frizionata con pignone in poliammide Frictioned version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide frizionata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e al preciso accoppiamento dei componenti. Tube with frictioned polyamide head. reliable and lasting system, thanks to its materials which are resistant to efforts and to the accurate components coupling.
FRZ - HPF	Versione frizionata con pignone in metallo Frictioned version with steel pinion	Tubo con testata in metallo frizionata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e al preciso accoppiamento dei componenti. Tube with frictioned steel head. reliable and lasting system, thanks to its materials which are resistant to efforts and to the accurate components coupling.



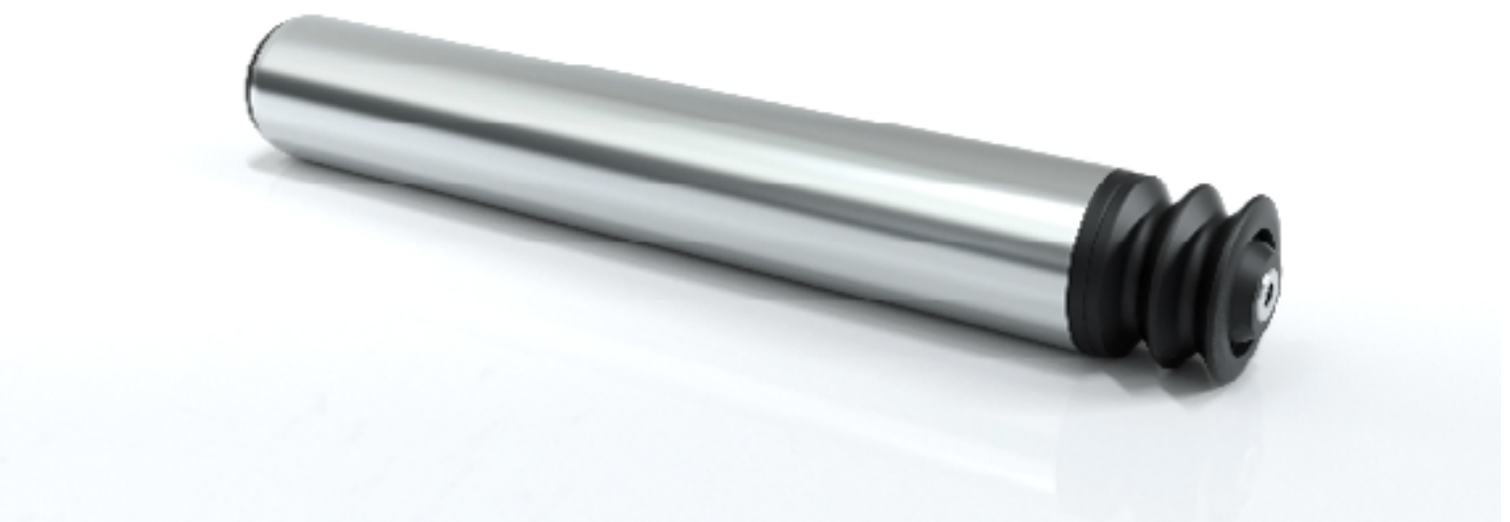


Legenda - Legend FRZ - RVS/RVF		
Sigla - Initial	**Descrizione** - Description	**Caratteristiche** - Features
FRZ - RVS	Versione frizionata reversibile con pignone in poliammide Reversible frictioned version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide intercambiabile da versione frizionata a motorizzata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in poliammide con quelli in metallo. Tube with polyamide head interchangeable from fractioned to motorized version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in polyamide with the steel ones.
FRZ - RVF	Versione frizionata reversibile con pignone in metallo Reversible frictioned version with steel pinion	Tubo con testata in metallo intercambiabile da versione frizionata a motorizzata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in metallo con quelli in poliammide. Tube with steel head interchangeable from fractioned to motorized version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in steel with the polyamide ones.

LGS MOTORIZZATI/FRIZIONATI CNG
Motorized/Frictioned CNG

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Il sistema di trasmissione a cinghie tonde è un sistema resistente, versatile ed economico. Le cinghie in poliuretano sono elastiche e resistenti sia al taglio che all'abrasione e sono disponibili in materiali adatti alle industrie alimentari e agli ambienti più aggressivi e hanno un campo di utilizzo da -5°C a +80°C. La forma semplice delle cinghie inoltre facilita la pulizia e il montaggio. Il diametro delle cinghie a sezione tonda da impiegare può variare da un minimo di 4 mm fino a 8 mm.
Le cinghie tonde si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegando direttamente i rulli ad un albero di trasmissione. I rulli possono essere con testata in poliammide con due gole specifica CNG inserita all'estremità del tubo (intercambiabile o fissa) oppure con le gole ricavate direttamente sul tubo, soluzione semplice ed economica. L'esecuzione dell'asse è normalmente quella con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse. Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The round belt transmission system is a resistance system, versatile and cheap. The polyurethane belt are elastic and resistant to the cutting and the abrasion and are available in materials which are suitable for the food industry and for the more aggressive ambient, they've a using range from -5°C to +80°C. The belt easy form makes easier also the cleaning and the mounting. The round section belt diameter can change from a minimum of 4 mm until 8 mm; however, it's recommended the use of the no more 5mm belt diameter, because it permits to use all the tube length thanks to the hole width which allows to not protrude the belt from the tube profile.
The round belts are suitable for different mounting types, because they transfer the movement between the drive and the idler rollers which connect directly the roller to a transmission shaft. the rollers can be made with polyamide head with two grooves specification CNG which is insert at the end of the tube (interchangeable or fixed) or with two grooves directly obtained from the tube, easier and cheaper solution. normally the shaft execution is that with a reentrant shaft with spring (Exec. R) but upon request they're available in different executions.
The constructive features are the same of LGS series, previous shown in the "idler rollers" section.

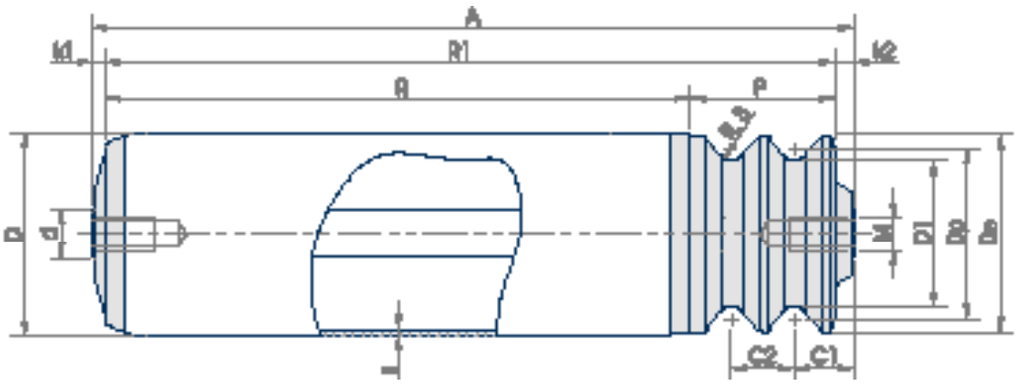
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

	LGS	- DR	50/12	: G/M8	RVS	CNG	PZN	A=1150
FRZ	LGS		60/12	: G/M8	HP	CNG	ZN	A=0990

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G
Filettatura interna
Internal Thread

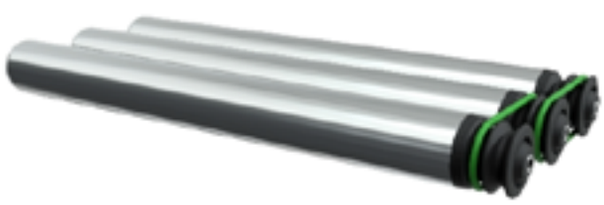


d.	D.	Motorizzati - Motorized					De	Dp*	D1	P	C2	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	HP	HPF	RVS	RVF															
mm	mm						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	CNG	x	-	x	-	48.70	41	36	34.5	15	14	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.619	0.0031

d.	D.	Frizionati - Frictioned					De	Dp*	D1	P	C2	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	FRZ-HP	FRZ-HPF	FRZ-RVS	FRZ-RVF															
mm	mm						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	CNG	x	-	x	-	48.70	41	36	34.5	15	14	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.619	0.0031

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

TRASMISSIONE AD ANELLI DA MOTORULLO
LIVE ROLLER DRIVEN BY INDIVIDUAL ROLL- TO ROLL LOOPS



TRASMISSIONE CON ALBERO MOTORE
TRANSMISSION WITH DRIVING SHAFT



ACCESSORI DISPONIBILI
ACCESSORIES AVAILABLE

- Cinghie a sez. tonda Ø da 5 a 8
  Round section belts Ø from 5 to 8
- Pulegge per accumulo
  Wheels for accumulation
- Collari
  Collars
- Distanziali
  Spacers
- Dispositivo tensionamento cinghie rulli passi 75 - 100 (cod. 0478 0090)
  Tensioning device belts rollers pitches 75 - 100 (cod. 0478 0090)

6

PULEGGE PER ACCUMULO E COLLARI

WHEELS FOR ACCUMULATION AND COLLARS

Per un azionamento ottimale della trasmisione con cinghie tonde (CNG) e albero motore possono essere applicate pulegge o collari speciali in materiale plastico quali poliammide o similari.
Questi dispositivi vengono inseriti a frizione e impediscono l'abrasione prematura delle cinghie stesse e ne favoriscono quindi una lunga durata. Le pulegge permettono inoltre grande aderenza della cinghie con l'albero nella fase di trasmissione del moto, che può essere regolata in base al diametro delle stesse.

Le pulegge standard ad anello chiuso sono disponibili per alberi di diametro 25 mm e 35 mm.

Pratiche ed economiche, due pezzi di mezze pulegge possono essere installate senza smontare l'albero, risparmiando ore di lavoro e i tempi di inattività trasportatore garantendo comunque precisione e affidabilità.

Progettate per le curve, pendenze, o dove è necessaria una maggiore unione con l'albero, le pulegge con chiave costituiscono la scelta giusta, mantenendo sempre la posizione in condizioni particolari.

I collari in nylon o morsetti, vengono montati sull'albero e impediscono lo slittamento delle pulegge, ove sia necessario.

I connettori hanno la funzione di bloccare insieme due o più pulegge per fornire più potenza motrice. Elimina la necessità di pulegge con chiave su tratti rettilinei.

To obtain an optimal transmission drive with round belts (CNG) and drive shafts, special pulleys or collars in plastic material (as polyamide or similar) can be applied.
These devices are inserted by clutch, prevent the premature abrasion of the belts and favor a long duration. the pulleys allow also a major belts adherence with the shaft in the movement transmission phase, which can be adjusted according the diameter of the same pulleys.

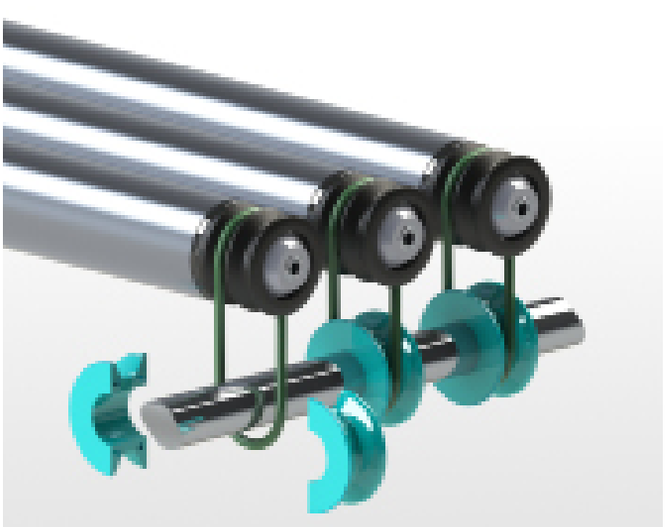
The standard ring pulleys are available for 25mm and 35mm diameter shafts.

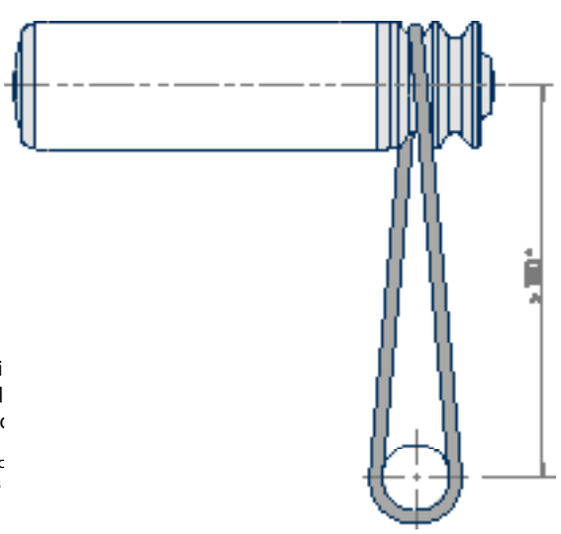
They are practical and cheap because you can install two half pulleys pieces without disassemble the shaft, saving working hours and congestion times while guaranteeing precision and reliability.

They are studied for curves and slopes, when a major union with the shaft is necessary, the pulleys with key are the right decision, always maintaining the position in particular conditions.

The collars or clamps in nylon, are mounted on the shaft preventing the pulleys slipping, when it's necessary.

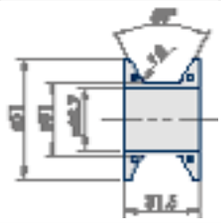
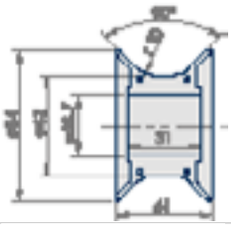
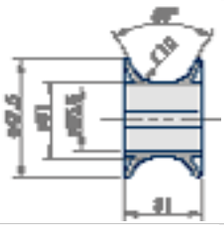
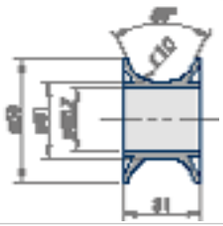
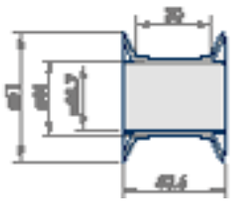
The connectors lock together two or more pulleys to create more driving power. they remove the necessity of pulleys with keys on straight sections.

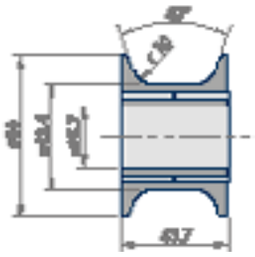
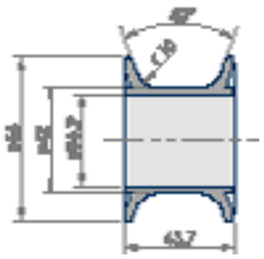


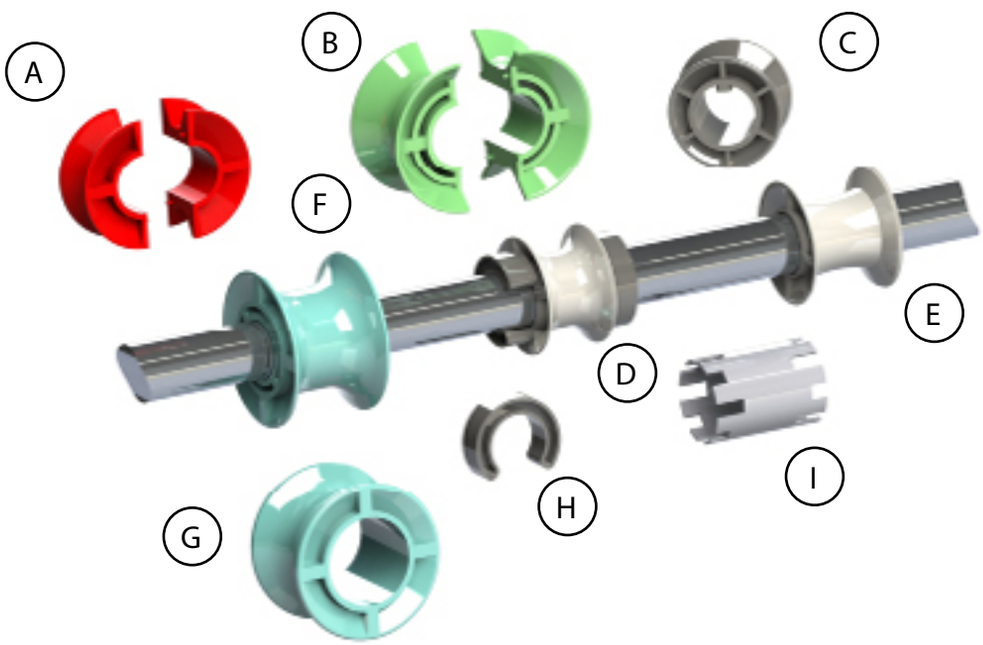


(*) da defi
in base al
ai diametri

(*) to be dec
regarding belts

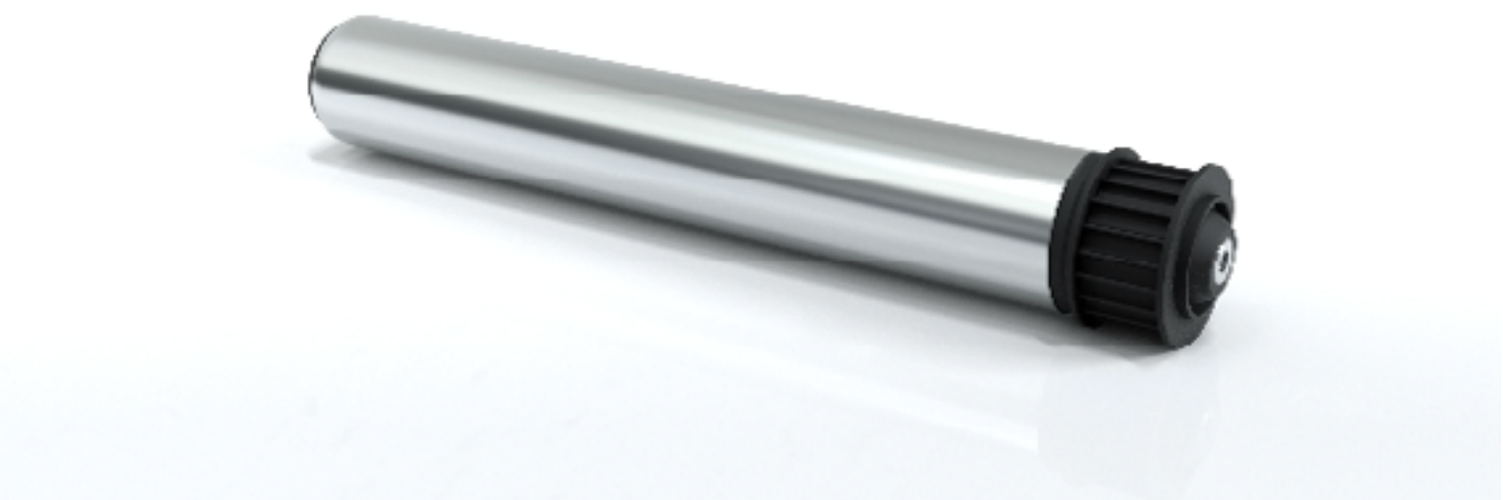
Rif.	Codice Code		Descrizione Description	Ø Asse Ø Shaft
	8010012...			mm
A	189		Puleggia divisa colore rosso Split wheel color red	25
B	191		Puleggia divisa alta velocità colore verde Split wheel high speed color green	25
C	190		Puleggia con chiave colore nero Wheel with key color black	25
D	188		Puleggia normale colore bianco o blu Normal wheel color white or blue	25
E	320		Puleggia normale larga colore bianco Wide normal wheel color white	25

Rif.	Codice Code		Descrizione Description	Ø Asse Ø Shaft
	8010012...			mm
F	218		Puleggia normale alta velocità colore blu Normal wheel high speed color blue	25
G	855		Puleggia normale colore blu Normal wheel color blue	35
H	192		Collare colore nero Collar color black	25
I	198		Connettore Connector	30



LGS MOTORIZZATI/FRIZIONATI POLY-CH
Motorized/Frictioned POLY-CH

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Il sistema di trasmissione POLY-CH è adatto alla movimentazione di carichi di medio peso ed offre performance molto elevate per potenza e precisione. Il particolare disegno dei denti della cinghia permette un'alta trasmissione della coppia, sincronizzazione del movimento, alta e costante velocità di utilizzo (fino a 30m/s) con una bassa rumorosità. La cinghia POLY-CH non necessita di lubrificazione e manutenzione ed offre un'alta resistenza alle intemperie, alla fatica e alle alte temperature con campo di utilizzo da -25°C a + 80°C con picco di 100°C.
I rulli sono con testata in poliammide specifica inserita all'estremità del tubo (intercambiabile o fissa).
L'esecuzione dell'asse è normalmente quella con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse. Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The POLY-CH transmission system is suitable for the medium loads movement and it permits excellent performance for its power and precision. The special design of the belt's teeth permits a high couple transmission, movement synchronization, high and constant using velocity with few noise.
The POLY-CH belt doesn't need lubrication and maintenance, it permits a high resistance to weather conditions, efforts and high temperature with a using space from +25°C until + 80°C with a peak of 100°C.
The rollers have a specific polyamide head inserted in the tube (interchangeable or fixed).
The shaft execution is normally with the threated hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible. The constructive features are the same of LGS series, previous shown in the "idler rollers" section.

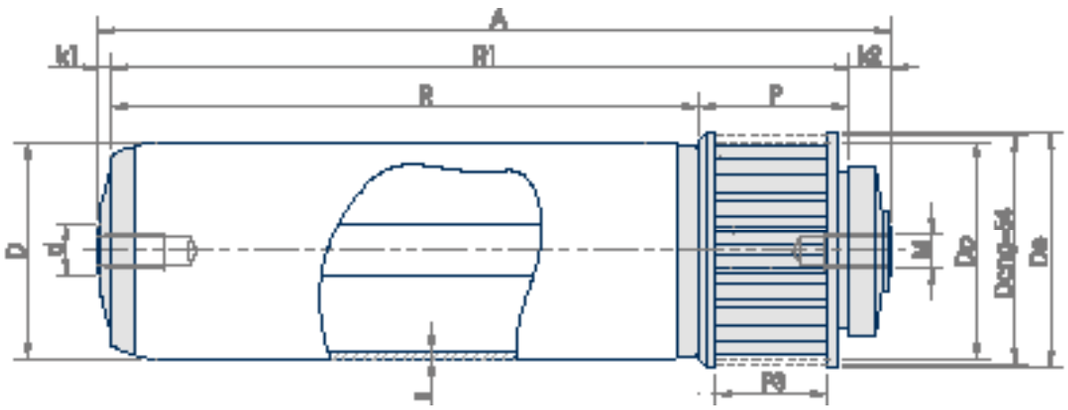
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

	LGS		60/12	:	G/M8	HP	POLY-CH		ZN	A=0615
FRZ	LGS	- DR	50/12	:	G/M8	RVS	POLY-CH		PZN	A=0870

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna
Internal Thread



d.	D.	Motorizzati - Motorized					De	Dp	p	n°denti n° teeth Z	P	P3	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	HP	HPF	RVS	RVF															
mm	mm						mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	POLY CH	x	-	x	-	55	50.9	8	20	34.5	25.4	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.620	0.0031
	60		x	-	x	-												120	1600	0.673	0.0034

d.	D.	Frizionati - Frictioned					De	Dp	p	n°denti n° teeth Z	P	P3	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	FRZ-HP	FRZ-HPF	FRZ-RVS	FRZ-RVF															
mm	mm						mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	POLY CH	x	-	x	-	55	50.9	8	20	34.5	25.4	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.620	0.0031
	60		x	-	x	-												120	1600	0.673	0.0034

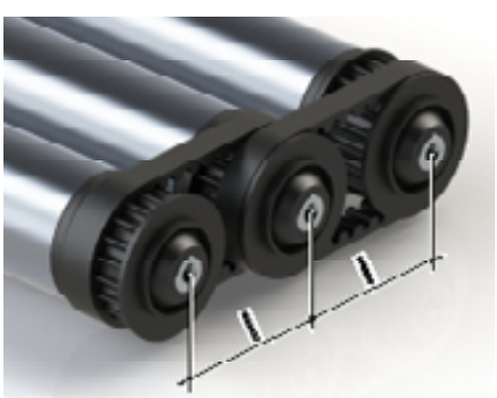
Interassi disponibili Cinghie GT 8M (HTD 8M) Wheelbase available belt rings GT 8M (HTD 8M)			
Interasse I Wheelbase I mm	Sviluppo cinghia ad "anello chiuso" Closed loop belt devlopment length mm	Denti Teeth N°	Largh. Width mm
64	288	36	10
80	320	40	
96	352	44	
100	360	45	
112	384	48	
124	408	51	
128	416	52	
148	456	57	
160	480	60	
188	536	67	
192	544	68	
200	560	70	
220	600	75	
224	608	76	
236	632	79	
240	640	80	
260	680	85	
280	720	90	
300	760	95	

La tabella indica le distanze dei centri tra due pulegge standard poly-chain passo 8 Z.20 con Dp 50.93 con relativo sviluppo. Se si utilizzano pulegge diverse è necessario ricalcolare la distanza dei centri fermo restando gli sviluppi standard delle cinghie stesse.

The list points out the distances between the centers of two standard poly chain pulleys with pitch 8 Z.20 and dp 50.93 with its own development. If different pulleys are used, it is necessary recalculating the distance of centers without prejudice the standard development of the same belts.

ACCESSORI DISPONIBILI
ACCESSORIES AVAILABLE

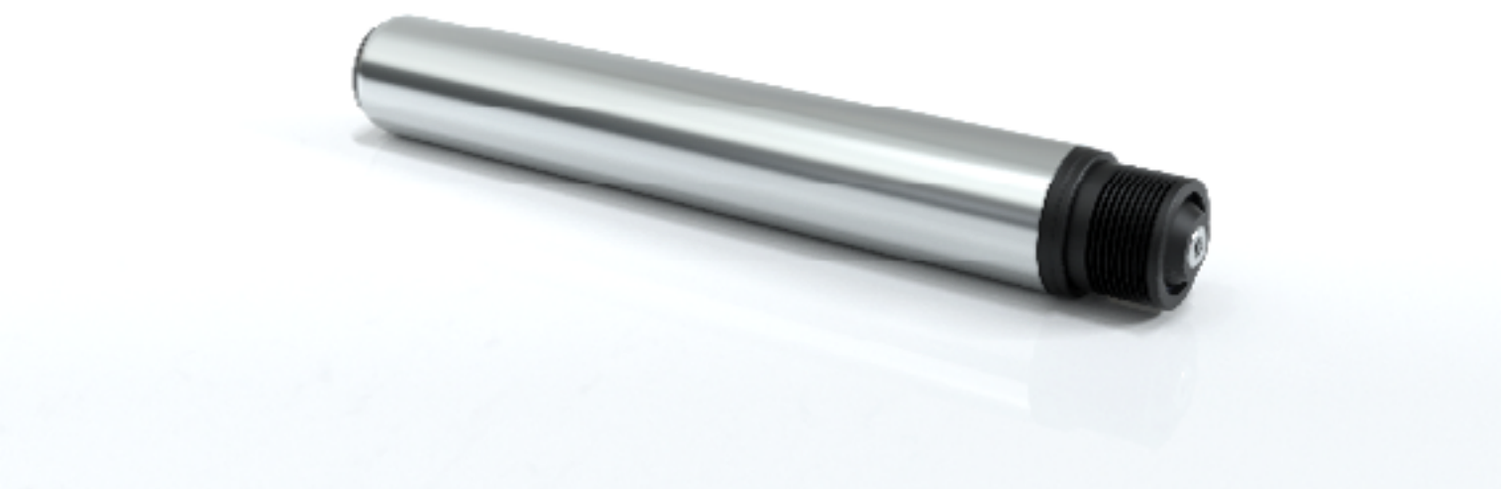
- Cinghie Poly-Chain GT 8M/HTD 8M (Vedere scheda tecnica)
  GT 8M/HTD 8M Poly-Chain belt rings (see technical data sheet)
- Dispositivo tensionamento cinghie rulli passi 75 - 100 (cod. 0478 0090)
  Tensioning device belts rollers pitches 75 - 100 (cod. 0478 0090)



6

LGS MOTORIZZATI/FRIZIONATI POLY-V
Motorized/Frictioned POLY-V

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Il sistema di trasmissione POLY-V è adatto alla movimentazione di carichi fino a 400 kg, mantenendo lo stesso rullo è possibile adattare la portata cambiando il numero di denti della cinghia.
Inoltre il sistema POLY-V ha una un'efficacia 4 volte superiore rispetto ai sistemi a cinghioli tondi e permette di ridurre il numero di motorizzazioni necessarie. E' possibile applicare questo sistema anche a trasporti veloci, fino a 2m/sec. senza compromettere la silenziosità dell'impianto.
L'elasticità delle cinghie oltre a facilitare il montaggio e a recuperare eventuali errori nelle carpenterie, garantisce un tensionamento stabile nel tempo a cui non occorre alcuna manutenzione.
Il sistema non necessita di lubrificazione ed è esente da fenomeni di corrosione, la durata delle cinghie POLY-V è di circa 7 anni.
I rulli sono con testata in poliammide o in ferro specifica inserita all'estremità del tubo (intercambiabile o fissa). L'esecuzione dell'asse è normalmente quella con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse. Le caratteristiche costruttive rispecchiano quelle della serie folle LGS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

The POLY-V transmission system is suitable for the loads movement until 400 Kg, maintaining the same roller is possible to adapt the carrying capacity changing the number of the belt's teeth.
The POLY-V system is also 4 times more efficient than the round belt ones and permits to reduce the necessary driving number. it's also possible apply this system to fast transport, until 2m/second without compromising the noiseless of the implant.
The flexibility of the belts makes easy the mounting, resolves any problems with carpentry, guarantees a lasting stable tensioning and doesn't any need maintenance.
The system doesn't need also lubrication and is corrosion resistant, the POLY-V persist for 7 years.
The rollers have a specific polyamide head inserted in the tube (interchangeable or fixed).
The shaft execution is normally with the threated hole inside the ends (exec. G) but upon request different execution are possible. The constructive features are the same of LGS series, previous shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

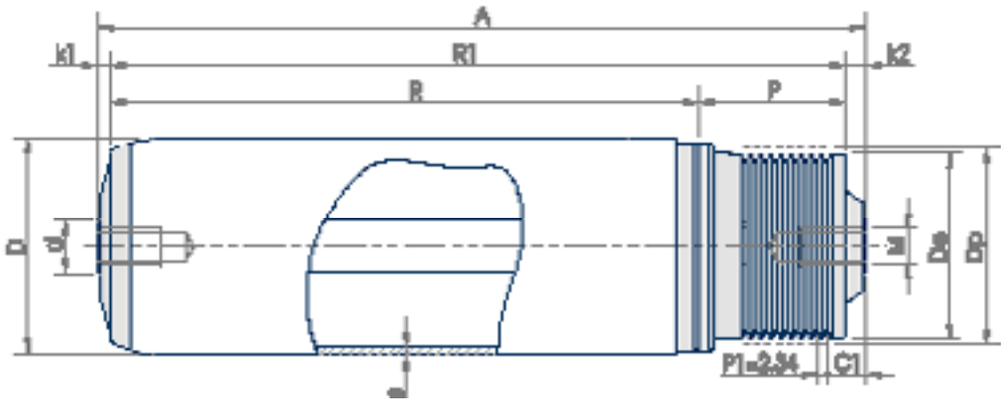
	LGS	- DR	50/12	: G/M8	RVS	POLY-V	PZN	A=0690
FRZ	LGS		60/12	: G/M8	HPF	POLY-V	ZN	A=0525

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



d.	D.	Motorizzati - Motorized					De	Dp	P	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	HP	HPF	RVS	RVF													
mm	mm						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	POLY-V	x	x	x	x	43	45.2	34.5	8.5	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.620	0.0031
	60		x	x	x	x										120	1600	0.673	0.0034

d.	D.	Frizionati - Frictioned					De	Dp	P	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	FRZ-HP	FRZ-HPF	FRZ-RVS	FRZ-RVF													
mm	mm						mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12	50	POLY-V	x	x	x	x	43	45.2	34.5	8.5	3.5	4.5	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1600	0.620	0.0031
	60		x	x	x	x										120	1600	0.673	0.0034

Interassi disponibili cinghie Poly-V da 2/3/4 denti perpulegge Ø43
Wheelbase available 2/3/4 teeth Poly-V belts for pulley Ø43

Interasse nominale rulli Rollers nominal wheelbase I mm ±1	Interassi ammessi rulli Allowed wheelbase between rollers I mm	Codice Codes
55	53 - 56	PJ246
60	60 - 63	PJ256
67	66 - 67	PJ270
72	71 - 72	PJ282
75	73 - 75	PJ286
78	76 - 78	PJ290
90	87 - 91	PJ314
100	97 - 101	PJ336
105	103 - 107	PJ346
120	119 - 121	PJ376
125	123 - 128	PJ388
133	129 - 134	PJ416
145	142 - 147	PJ436
160	157 - 161	PJ456
175	170 - 176	PJ486
200	196 - 202	PJ536
255	254 - 258	PJ636
308	305 - 310	PJ746

ACCESSORI DISPONIBILI
ACCESSORIES AVAILABLE

- Cinghie Poly-V
  (Vedere scheda tecnica)
  Poly-V belt
  (see technical data sheet)
- Dispositivo tensionamento cinghie rulli interassi 75 - 100
  (cod. 0478 0090)
  Tensioning device belts rollers wheelbase 75 - 100 (cod. 0478 0090)



6



k
D
d

RULLI PER TRASMISSIONE A CATENA

CHAIN DRIVEN ROLLERS



TRASMISSIONE A CATENA TANGENZIALE
Tangential chain transmission pag. 122

TRASMISSIONE AD ANELLI DI CATENA
Transmission by chain loops pag. 124

SERIE Series LGS - MOTORIZZATI/FRIZIONATI CON CATENA
Motorized/Frictioned with chain pag. 128

MI1C - RULLI A CATENA INTERNA
Inner chain rollers pag. 134

MICD - RULLi A CATENA DOPPIA INTERNA
Inner double chain rollers pag. 138

MI2C - RULLI AD ANELLI DI CATENA INTERNA
Inner chain loops rollers pag. 140

MI1CN - RULLI A CATENA CENTRALE INTERNA
Inner central chain rollers pag. 144

MI2CN - RULLI AD ANELLI DI CATENA CENTRALE INTERNA
Inner central chain loops rollers pag. 146

ME1C - RULLI A CATENA ESTERNA
External chain rollers pag. 148

MECD - RULLI A CATENA DOPPIA ESTERNA
External double chain rollers pag. 150

ME2C - RULLI AD ANELLI DI CATENA ESTERNA
External chain loops rollers pag. 152

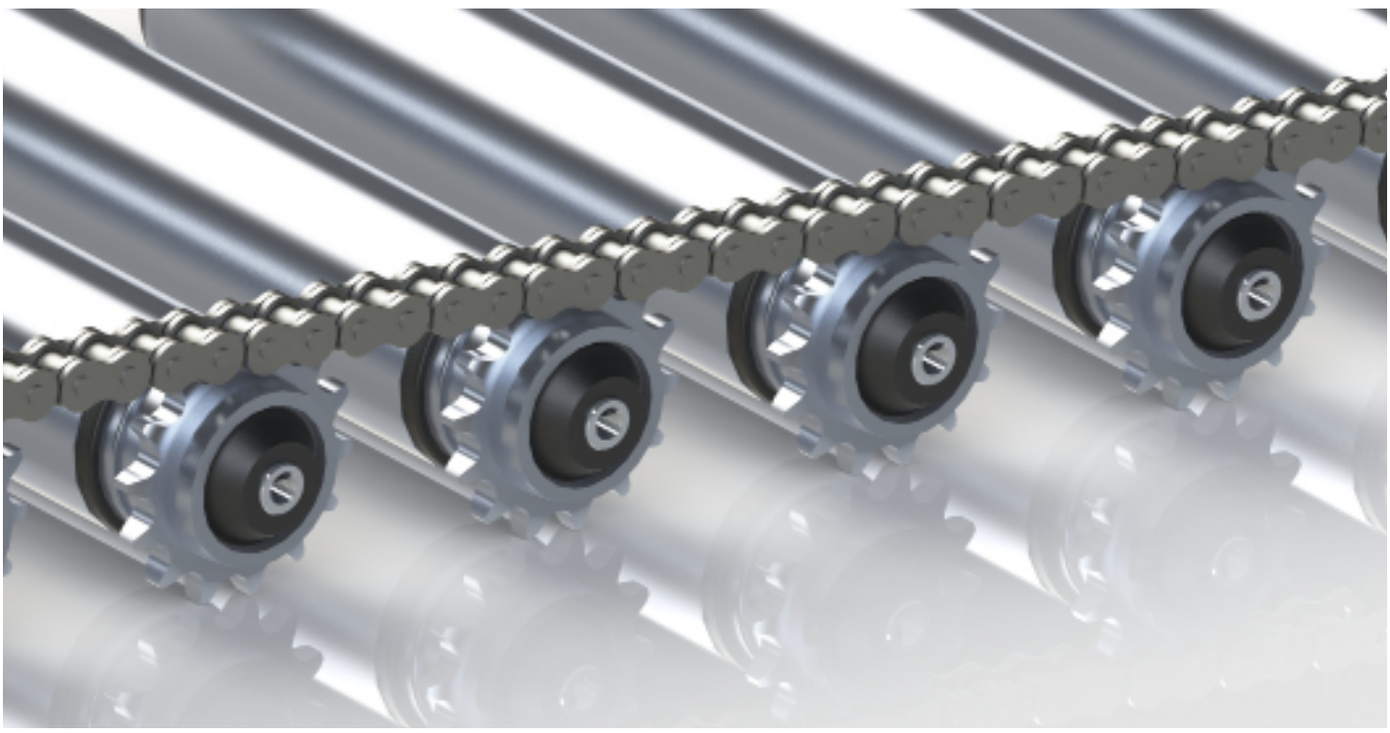
SERIE Series LP FRIZIONATI "DU"- CON CATENA
Frictioned "DU" - With chain pag. 154

SERIE Series LP FRIZIONATI "LR" - CON CATENA
Frictioned "LR" - With chain pag. 157

RL - RULLI CON RUOTA LIBERA
RL - Free wheel rollers pag. 160

TRASMISSIONE A CATENA TANGENZIALE

TANGENTIAL CHAIN TRANSMISSION



E' indicata per il trasporto su lunghe distanze con carichi medi e leggeri. La catena si sviluppa in rettilineo collegando le corone di ogni rullo con poco attrito sull'ingranaggio. E' il sistema con il miglior rendimento, minori costi di costruzione e manutenzione, minori vincoli costruttivi. L'interasse dei rulli non è vincolato dal passo della catena. La catena può scorrere sia nella parte superiore che inferiore dei rulli. Si consiglia l'impiego dei profili guida catena che aiutano a mantenere in posizione la catena stessa garantendo efficienza e silenziosità.

Nel caso di catena in posizione superiore, i rulli di estremità vanno valutati separatamente rispetto gli altri, in quanto sopportano un carico maggiore dovuto all'angolo di rinvio.

Si consiglia di posizionare il comando di azionamento a valle del trasportatore oppure centrale qualora con direzione di trasporto reversibile. La lunghezza del trasportatore dipende dalla resistenza della catena stessa; l'uso di una catena di passo maggiore o di catena doppia consente lunghezze maggiori.

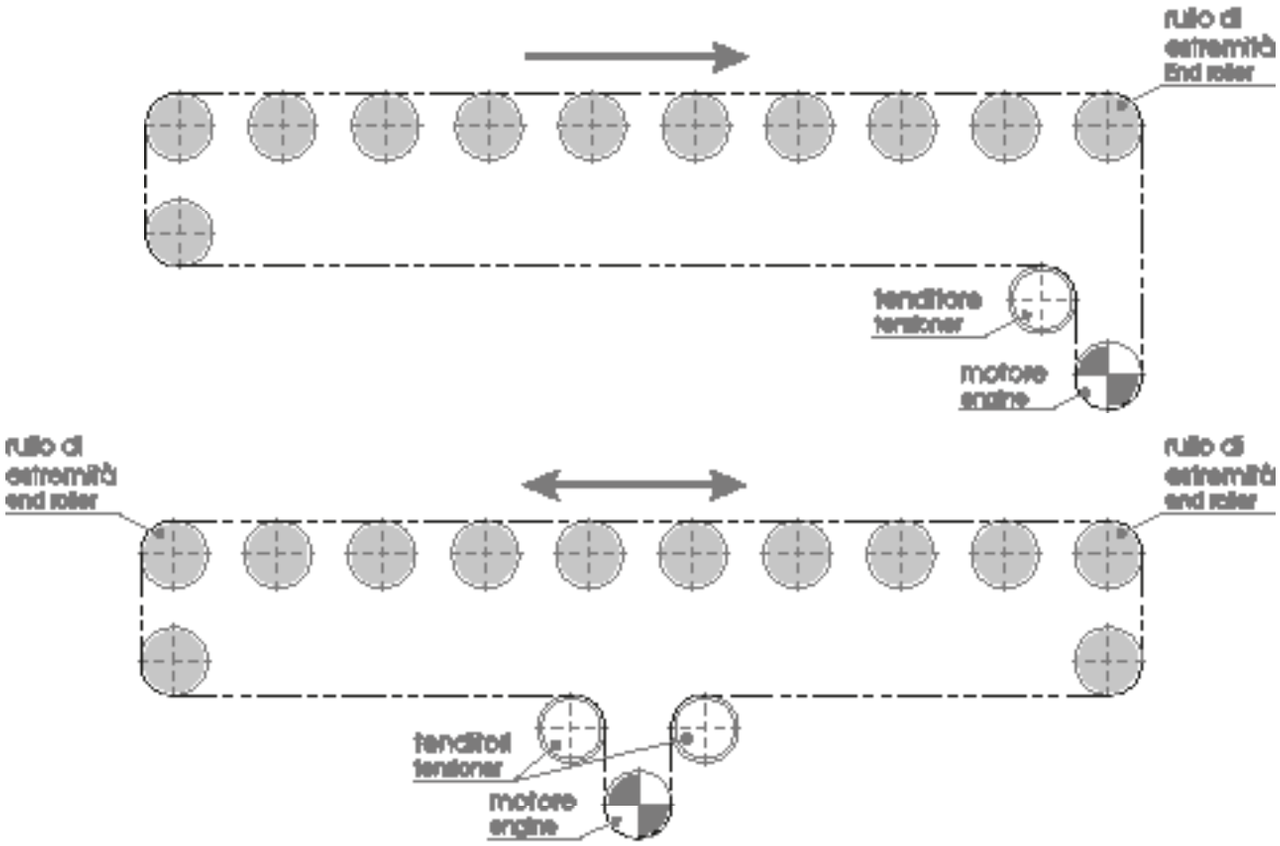
La catena necessita di lubrificazione regolare nel tempo per garantire la durata ottimale. La velocità consigliata è limitata a max 0.5 m/s a causa dell'aumento della rumorosità d'esercizio.

It's recommended for the transport with long distances and light-medium loads. The chain is straight developed and connect each roller's crowns with low attrition on the gear. it's the system with the better performance, minor costs of construction and maintenance, minor constructive constraints. The pitch of the rollers isn't bonded from the pitch of the chain. The chain can slide at the top and bottom parts of rollers. it's recommended the use of the guide chain profile which helps to maintain the correct position of the chain and guarantees the efficiency and the noiseless.

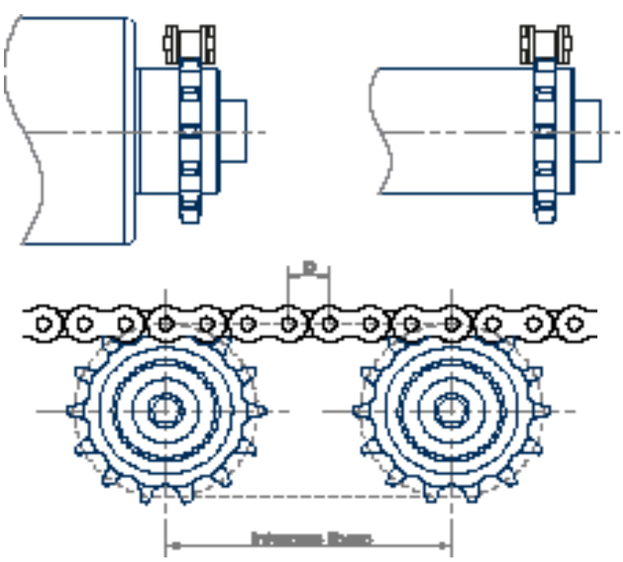
In case of chain at the top position, the rollers at the ends have to be consider separately compared to the other, as they bear a greater load due to the return angle.

it's recommended the placement of the drive control downstream or in the center of the conveyor when there is a reversible transport direction. the length of the conveyor depends from the resistance of the chain; the use of a major pitch chain or a double chain consists major length.

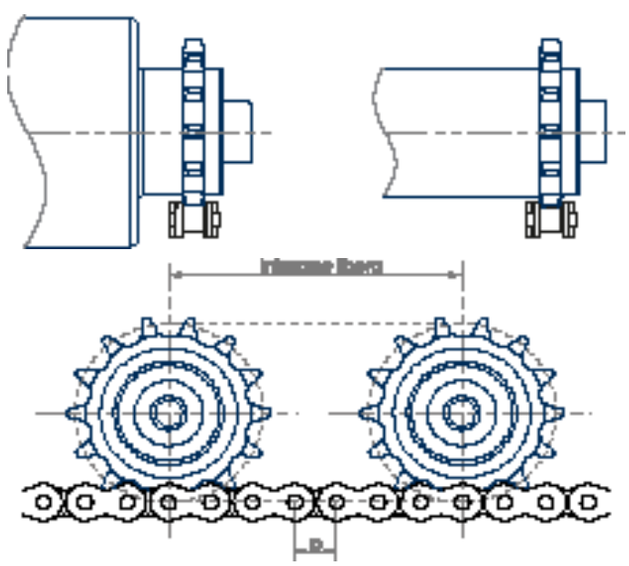
The chain needs a regular lubrication to guarantee an optimal duration. the recommended velocity is limited to a maximum of 0.5 m/s caused by the increase of the exercise's noise.



CATENA TANGENZIALE SUPERIORE
UPPER TANGENTIAL CHAIN



CATENA TANGENZIALE INFERIORE
LOWER TANGENTIAL CHAIN



7

RULLI DI ESTREMITA'

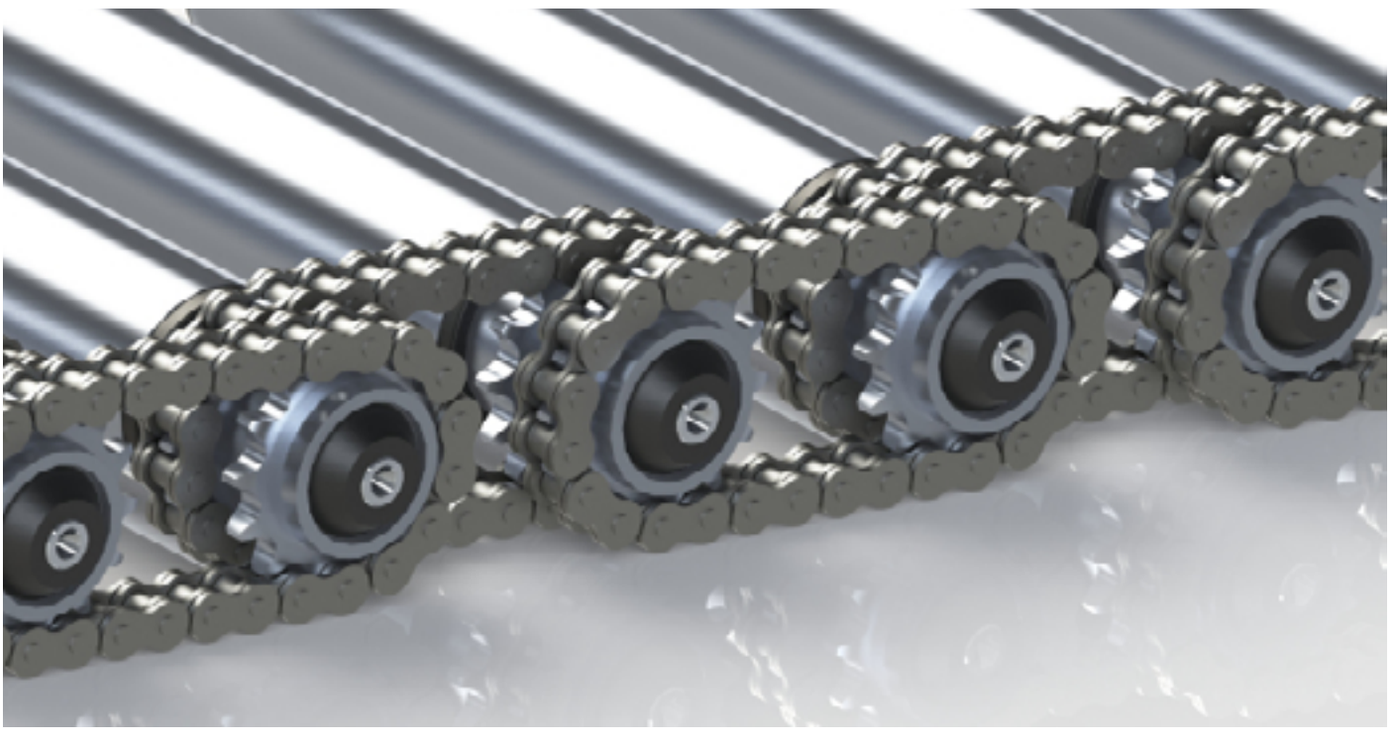
END ROLLERS

I rulli di estremità del lato motore devono essere adeguatamente dimensionati essendo soggetti a sovraccarico causato dal tiro-catena sull'estremità con ingranaggio (vedi figure sopra). Si dovranno prevedere dei rulli rinforzati con cuscinetto e asse più grossi.

The end rollers of the motor side have to be suitably dimensioned as they're subjected to overload which is caused by the tire chain at the end with gears (see figures above). Reinforced rollers with larger bearing and shaft have to be provided.

TRASMISSIONE AD ANELLI DI CATENA

TRANSMISSION BY CHAIN RINGS



Questo tipo di trasmissione collega ogni rullo a quello successivo tramite una catena; è indicata ove ci siano carichi pesanti su brevi distanze e in presenza di frequenti azionamenti (fermate e partenze). Il rullo deve quindi essere dotato di pignone a doppia corona oppure due corone montate direttamente sul mantello. E' un sistema semplice, ma, rispetto la catena tangenziale, ha diversi vincoli costruttivi e maggiori costi; anche l'assorbimento di potenza risulta elevato a causa della trasmissione del moto da rullo a rullo mediante gli anelli di catena.

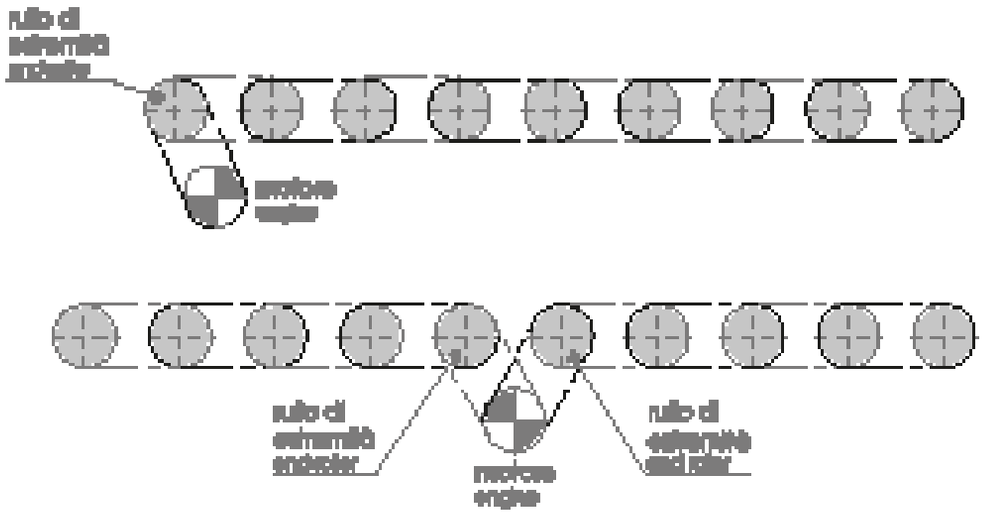
I rulli di estremità vanno valutati separatamente rispetto gli altri, in quanto sopportano un carico maggiore dovuto all'angolo di rinvio.

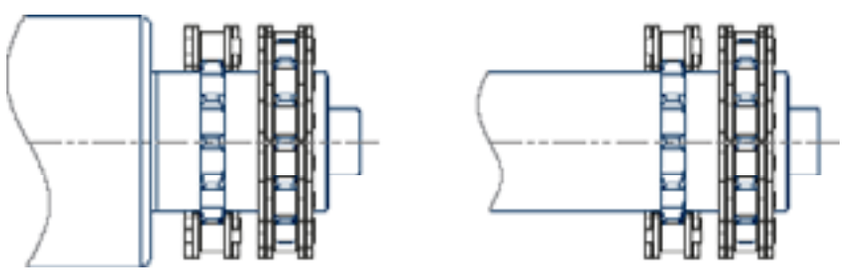
La catena necessita di lubrificazione regolare nel tempo per garantire la durata ottimale. La velocità consigliata è limitata a max 0.5 m/s a causa dell'aumento della rumorosità d'esercizio.

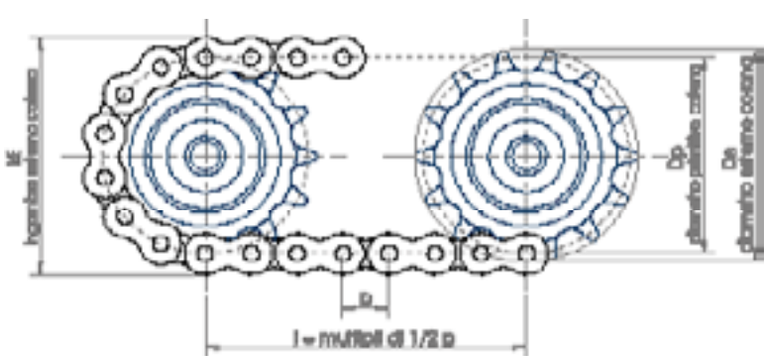
This type of transmission connects each roller to the following through a chain; it's recommended when are considered heavy loads on short distances and in presence of frequent drives (stops and departures). So the roller has to have a pinion with double crown or two crown directly mounted on the shell. it's an easy system, but, compared to the tangential chain, it has many construct constraints and more costs; also the power absorption is high because of the motor transmission from roller to roller through the ring's chain.

The rollers at the ends have to be consider separately compared to the other, as they bear a greater load due to the return angle.

The chain needs a regular lubrication to guarantee an optimal duration. the recommended velocity is limited to a maximum of 0.5 m/s caused by the increase of the exercise's noise.







7

RULLI DI ESTREMITA'

END ROLLERS

I rulli di estremità del lato motore devono essere adeguatamente dimensionati essendo soggetti a sovraccarico causato dal tiro-catena sull'estremità con ingranaggio (vedi figure sopra). Si dovranno prevedere dei rulli rinforzati con cuscinetto e asse più grossi, eventualmente con passo catena maggiorato.

The ends rollers of the motor side have to be correctly dimensioned as they're subjected to an overload caused by the chain shot on the ends with gear (see figure above). Reinforced rollers with larger bearing and shaft have to be provided, possibly with a increased chain pitch.

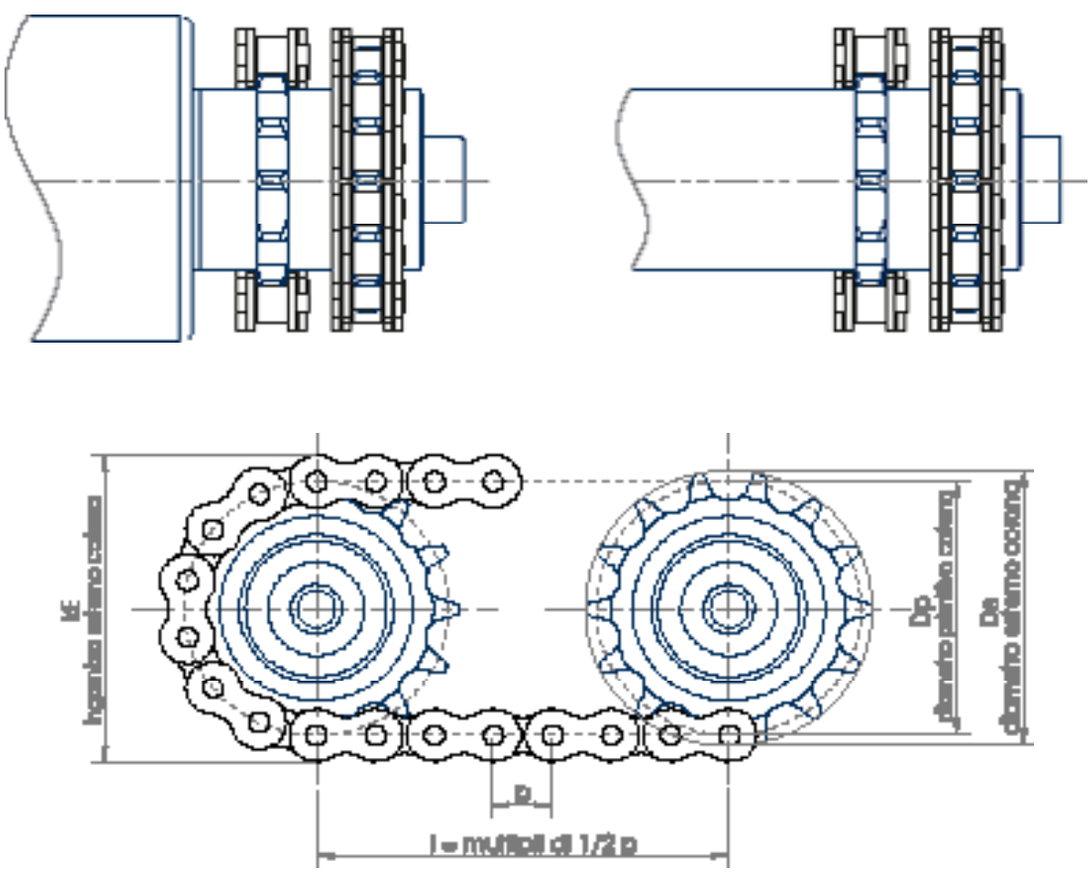
TRASMISSIONE AD ANELLI DI CATENA

TRANSMISSION BY CHAIN RINGS

INTERASSE
ROLLER PITCH

L'interasse tra i rulli nella motorizzazione ad anelli di catena dipende dal passo della catena impiegata. Il suo valore deve essere un multiplo del mezzo passo della catena stessa. Nella tabella di seguito vengono indicati i valori di interasse più comuni utilizzati per questo tipo di trasmissione, in rapporto alla catena. Si riportano inoltre le tolleranze per la distanza fra i rulli (I) e i carichi di rottura.
Si consiglia inoltre di posizionare il gruppo motore al centro del trasportatore per fine di sollecitare il meno possibile le forze sulla catena.

The roller pitch in the motorization by chain rings depends from the pitch of the chain we use. Its value has to be always a multiple of the chain half pitch. in the following table are shown the more common pitch values for this type of transmission, related to the chain. in the table you can also see the tolerances for the distance between the rollers (I) and the breaking loads.
it's also recommended the placement of the motor group at the conveyor's center to solicit less the efforts on the chain.



Passo catena = P Chain pitch = P		Tolleranza per I Tolerance for I	Carico di rottura Breaking load	I = N° di 1/2 passi (multipli di 1/2 passo di catena) I= N° of 1/2 pitch (half pitch chain multiples)									
				12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
inch	mm	mm	daN	mm									
3/8"	9.52	0 fino a -0.4	910	57.12	61.88	66.67	71.44	76.20	80.96	85.72	90.49	95.25	104.77
1/2"	12.70	0 fino a -0.5	1820	76.20	82.55	88.90	95.25	101.60	107.95	114.30	120.65	127.00	133.35
5/8"	15.87	0 fino a -0.7	2270	95.25	103.19	111.12	119.06	127.00	134.94	142.87	150.81	158.70	166.63
3/4"	19.05	0 fino a -0.8	2950	114.3	123.82	133.35	142.87	152.40	161.92	171.45	180.97	190.50	200.02

Per ottenere il numero dei passi totali dell'anello di catena da installare dobbiamo sapere il numero dei passi dell'interasse I, la Z (numero denti del pignone o corona), quindi sommarli.

Esempio: Z14 1/2" p=12.7 mm
Poniamo che la distanza degli interassi I assunta sia 76.2 ossia 12 mezzi passi che, moltiplicati per 2, parte alta e parte bassa dell'anello, risulta 12 passi interi.

14 + 12 = 26 numero di passi totali dell'anello di catena.

Nel caso che il numero dei passi totali dell'anello di catena risulti dispari, si rende necessario l'utilizzo della falsa maglia.

To obtain the total pitch number of the chain rings which have to be installed, we have to sum the wheelbase pitch I and the Z (number of teeth in a pinion or crown).

Example: Z14 1/2" p=12.7 mm
If we have an 76.2 distances between the I wheelbase we'll have 12 half pitch which multiplied for 2, top and bottom rings parts, makes 12 full pitch.

14 + 12 = 26 total pitch of the chain ring.

In case of the total pitch number of the chain ring will be uneven, we'll have to use the false mesh.

LGS MOTORIZZATI/FRIZIONATI CON CATENA
Motorized/Frictioned with chain

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con una o due corone, normale o frizionata, montata con boccola di raccordo all'estremità del tubo. Lo stesso pignone può essere in poliammide o ferro. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale o ad anelli di catena. Nella parte del pignone è ricavata la sede del cuscinetto, in modo da garantire la migliore reazione all'azione di trasmissione. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Le caratteristiche costruttive sono le stesse della serie folle LGS precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through the pinion with one or two crowns, which can be normal or frictioned, it's mounted with a bushing at the end of the pipe. The pinion can be in polyamide or in steel. The motorization takes place through a transmission with a simple tangential chain or with chain rings. In the pinion part is obtained the bearing venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the LGS series, previously shown in the "idler rollers" section.

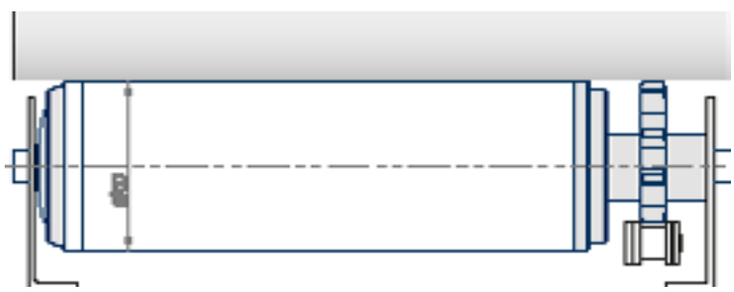
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

	LGS	- DR	40/12	: G/M8	HPF	MI1C	/ 1/2	Z9	PZN	A=0510
FRZ	LGS		50/12	: G/M8	RVS	MI2C	/ 1/2	Z14	ZN	A=1580

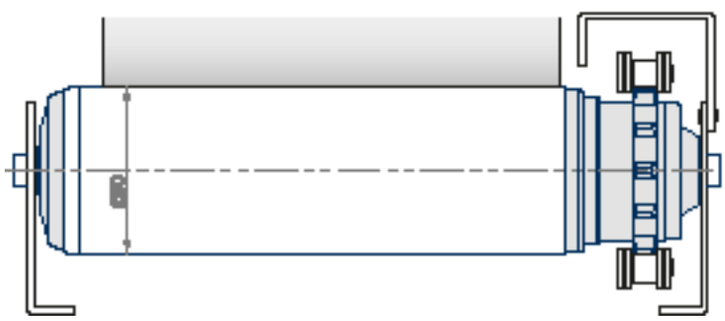
PIGNONE CON UNA CORONA Z9 - MI1C 1/2 Z9
PINION WITH ONE CROWN SPROCKET Z9 - MI1C 1/2 Z9



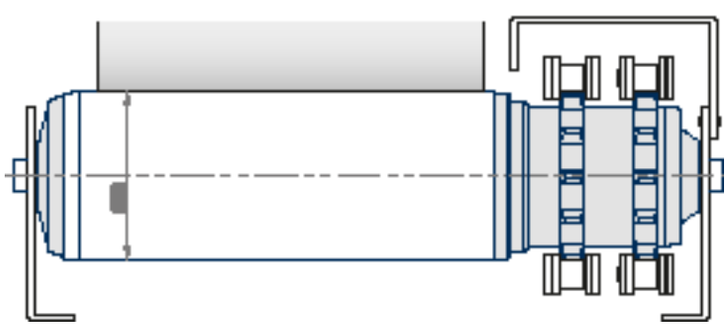
PIGNONE CON UNA CORONA Z11 - MI1C 1/2 Z11
PINION WITH ONE CROWN SPROCKET Z11 - MI1C 1/2 Z11



PIGNONE CON UNA CORONA Z14 - MI1C 1/2 Z14
PINION WITH ONE CROWN SPROCKET Z14 - MI1C 1/2 Z14



PIGNONE CON DUE CORONE Z14 - MI2C 1/2 Z14
PINION WITH TWO CROWN SPROCKET Z14 - MI2C 1/2 Z14



SERIE LGS - SPECIFICHE SOTTOTIPO

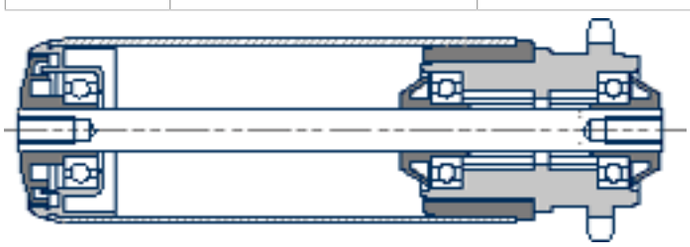
LGS SERIES - SUBTYPE SPECIFICATIONS

I Rulli LGS con trasmissione con pignone a catena possono essere forniti con testata motorizzata HP oppure frizionata FRZ, oltre queste è possibile scegliere la versione normale (fissa) o reversibile (intercambiabile). A titolo esemplificativo di seguito si riporta lo schema della motorizzazione con pignone 1/2 1Z14 nelle diverse configurazioni.

The LGS rollers with transmission through a pinion or crown can be supplied with an HP motorized or FRZ frictioned head, in addition to these it's possible choosing a normal (fixed) or reversible (interchangeable) version. To make some examples, the table shows the scheme of the motorization with 1/2 1Z14 pinion in different configurations.

MOTORIZZATI - MOTORIZED

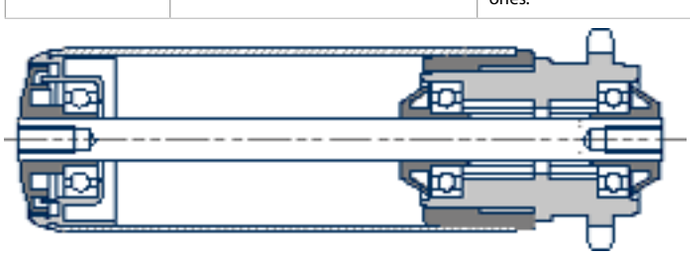
Legenda - Legend HP/HPF		
Sigla - Initial	**Descrizione - Description**	**Caratteristiche - Features**
HP	Versione motorizzata con pignone in poliammide Motorized version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide motorizzata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e all'accoppiamento ad interferenza dei componenti. Tube with motorized polyamide head. it's a reliable and lasting system, thanks to the materials wich are resistant to efforts and to the interference coupling of the constituents.
HPF	Versione motorizzata con pignone in metallo Motorized version with steel pinion	Tubo con testata in metallo motorizzata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e all'accoppiamento ad interferenza dei componenti. Tube with motorized steel head. it's a reliable and lasting system, thanks to the materials wich are resistant to efforts and to the interference coupling of the constituents.

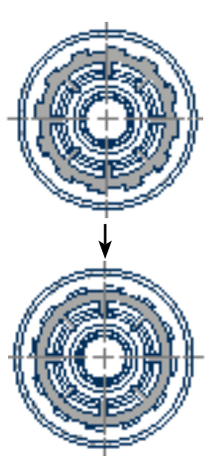






Legenda - Legend RVS/RVF		
Sigla - Initial	**Descrizione - Description**	**Caratteristiche - Features**
RVS	Versione motorizzata reversibile con pignone in poliammide Reversible motorized version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide intercambiabile da versione motorizzata a frizionata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in poliammide con quelli in metallo. Tube with polyamide head interchangeable from motorized to fractioned version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in polyamide with the steel ones.
RVF	Versione motorizzata reversibile con pignone in metallo Versione motorizzata reversibile con pignone in metallo	Tubo con testata in metallo intercambiabile da versione motorizzata a frizionata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in metallo con quelli in poliammide. Tube with steel head interchangeable from motorized to fractioned version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in steel with the polyamide ones.







SERIE LGS - SPECIFICHE SOTTOTIPO

LGS SERIES - SUBTYPE SPECIFICATIONS

MI1C 1/2
Z9 e Z11



MI1C 1/2 Z14

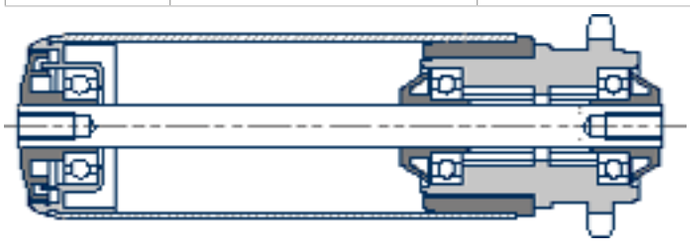


MI2C 1/2 Z14



FRIZIONATI - FRICTIONED

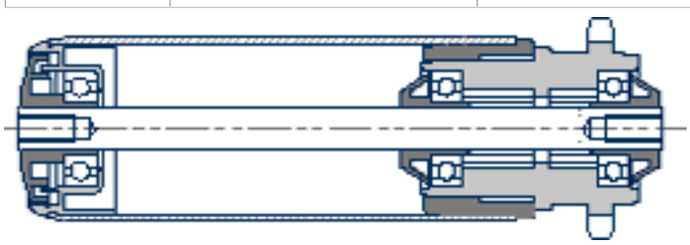
Legenda - Legend FRZ - HP/HPF		
Sigla - Initial	**Descrizione** - Description	**Caratteristiche** - Features
FRZ - HP	Versione frizionata con pignone in poliammide Frictioned version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide frizionata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e al preciso accoppiamento dei componenti. Tube with frictioned polyamide head. reliable and lasting system, thanks to its materials which are resistant to efforts and to the accurate components coupling.
FRZ - HPF	Versione frizionata con pignone in metallo Frictioned version with steel pinion	Tubo con testata in metallo frizionata. Sistema affidabile e duraturo grazie ai materiali particolarmente resistenti alla fatica e al preciso accoppiamento dei componenti. Tube with frictioned steel head. reliable and lasting system, thanks to its materials which are resistant to efforts and to the accurate components coupling.

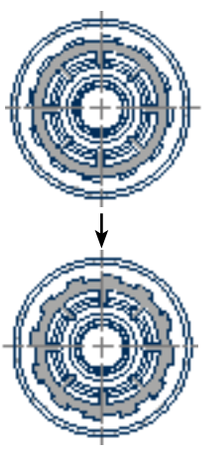


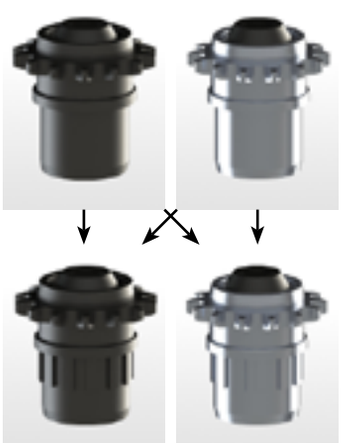




Legenda - Legend FRZ - RVS/RVF		
Sigla - Initial	**Descrizione** - Description	**Caratteristiche** - Features
FRZ - RVS	Versione frizionata reversibile con pignone in poliammide Reversible frictioned version with polyamide pinion	Tubo con testata in poliammide intercambiabile da versione frizionata a motorizzata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in poliammide con quelli in metallo. Tube with polyamide head interchangeable from fractioned to motorized version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in polyamide with the steel ones.
FRZ - RVF	Versione frizionata reversibile con pignone in metallo Reversible frictioned version with steel pinion	Tubo con testata in metallo intercambiabile da versione frizionata a motorizzata tramite minimo gioco di accoppiamento tra boccola e testata. E' possibile inoltre sostituire i pignoni in metallo con quelli in poliammide. Tube with steel head interchangeable from fractioned to motorized version through a coupling between the bush and the head. it's also possible to substitute the pinions in steel with the polyamide ones.







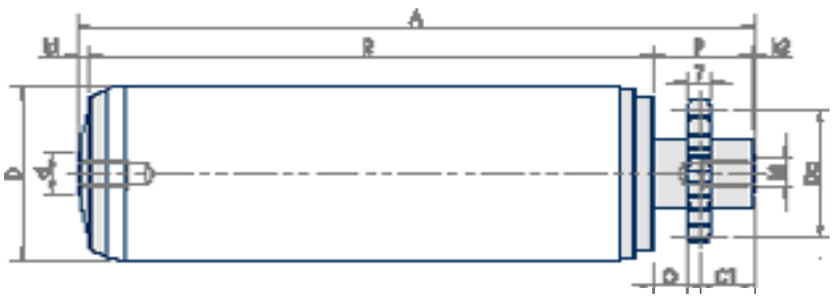
LGS MOTORIZZATI/FRIZIONATI CON CATENA
Motorized/Frictioned with chain

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

TRASMISSIONE A CATENA TANGENZIALE
TANGENTIAL CHAIN TRANSMISSION

UNA CORONA Z9 E Z11 - MI1C 1/2 Z9 E Z11
ONE CROWN SPROCKET Z9 AND Z11 - MI1C 1/2 Z9 AND Z11

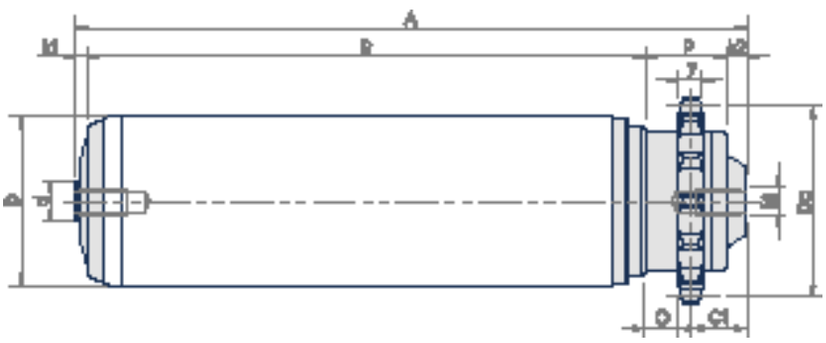




TRASMISSIONE A CATENA TANGENZIALE
TANGENTIAL CHAIN TRANSMISSION

UNA CORONA Z14 - MI1C 1/2 Z14
ONE CROWN SPROCKET Z14 - MI1C 1/2 Z14

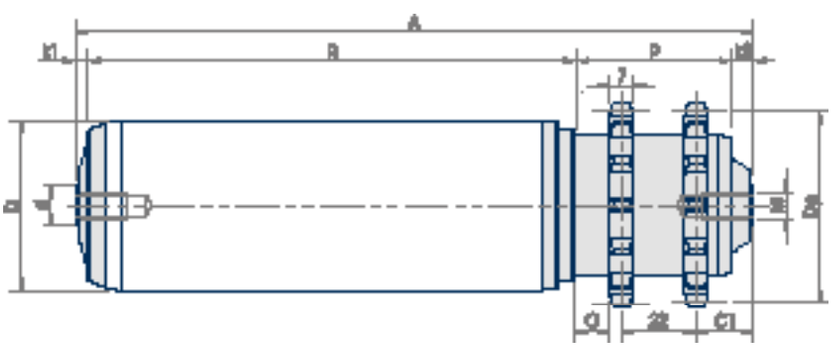




TRASMISSIONE AD ANELLI DI CATENA
TRANSMISSION BY CHAIN LOOPS

DUE CORONE Z14 - MI2C 1/2 Z14
TWO CROWN SPROCKET Z14 - MI2C 1/2 Z14



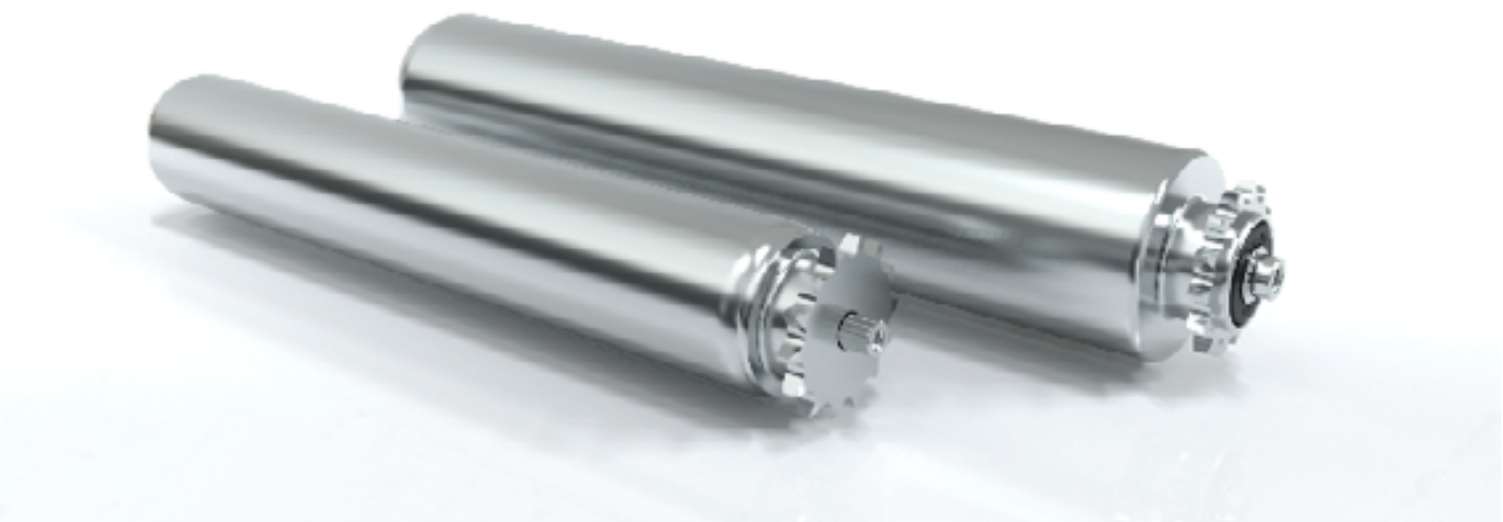


d.	D.	Motorizzati - Motorized					p	Z	Dp	P	O	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	HP	HPF	RVS	RVF															
mm	mm								mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12 (14)	40	MI1C	x	x	-	x	1/2	9	37.13	29	10	16.5	3.5	1	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1200	0.525	0.0026
			x	x	-	x		11	45.08										1400	0.544	0.0027
			x	x	-	x		14	57.07	24				6.5					1600	0.597	0.0030
		MI2C	x	x	-	x				46								150	1600	0.690	0.0035
	50	MI1C	x	x	x	x		9	37.13	29				1				120	1200	0.583	0.0029
			-	x	x	x		11	45.08										1400	0.602	0.0030
			x	x	x	x		14	57.07	24				6.5					1600	0.655	0.0033
		MI2C	x	x	x	x				46								150	1600	0.738	0.0037
	60	MI1C	x	x	-	-		9	37.13	29				1				120	1200	0.606	0.0030
			-	x	-	-		11	45.08										1400	0.624	0.0031
			x	x	-	-		14	57.07	24				6.5					1600	0.666	0.0033
		MI2C	x	x	-	-				46								150	1600	0.792	0.0040
	80	MI1C	x	x	-	-		14	57.07	24				6.5	2			120	2000	1.011	0.0051
		MI2C	x	x	-	-				46								150	2000	1.045	0.0052

d.	D.	Frizionati - Frictioned					p	Z	Dp	P	O	C1	K1	k2	S	Cusc. Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
		Type	FRZ-HP	FRZ-HPF	FRZ-RVS	FRZ-RVF															
mm	mm								mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø12 (14)	40	MI1C	x	x	-	x	1/2	9	37.13	29	10	16.5	3.5	1	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1000	0.525	0.0026
			x	x	-	x		11	45.08										1200	0.544	0.0027
			x	x	-	x		14	57.07	24				6.5					1200	0.597	0.0030
		MI2C	x	x	-	x				46								150	1200	0.690	0.0035
	50	MI1C	x	x	x	x		9	37.13	29				1				120	1000	0.583	0.0029
			-	x	x	x		11	45.08										1200	0.602	0.0030
			x	x	x	x		14	57.07	24				6.5					1200	0.655	0.0033
		MI2C	x	x	x	x				46								150	1400	0.738	0.0037
	60	MI1C	x	x	-	-		9	37.13	29				1				120	1000	0.606	0.0030
			-	x	-	-		11	45.08										1200	0.624	0.0031
			x	x	-	-		14	57.07	24				6.5					1400	0.666	0.0033
		MI2C	x	x	-	-				46								150	1400	0.792	0.0040
	80	MI1C	x	x	-	-		14	57.07	24				6.5	2			120	1600	1.011	0.0051
		MI2C	x	x	-	-				46								150	1600	1.045	0.0052

MI1C

CATENA INTERNA
INNER CHAIN



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con una corona saldato all'estremità del tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale interna. In questi rulli della serie MI, il diametro del rullo è sempre superiore all'ingombro della catena che gli trasmette il moto ad eccezione di alcuni rulli, comunque collocati nei motorizzati interni per le proprie caratteristiche costruttive, combinati con pignoni la cui quota Ke sia superiore al diametro del rullo stesso.
Nella parte del pignone è ricavata la sede del cuscinetto, in modo da garantire la migliore reazione all'azione di trasmissione. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through a pinion or crown welded at the tube ends. the motorization take place through a transmission with simple inner tangential chain. In these MI series of rollers, the roller diameter is always major then the chain's encumbrance which permits the movement except some rollers, that they're placed in inner motorized for their constructive characteristics, combined with the pinion which have a Ke quote that is superior than a roller diameter.
In the pinion part is obtained the bearing venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

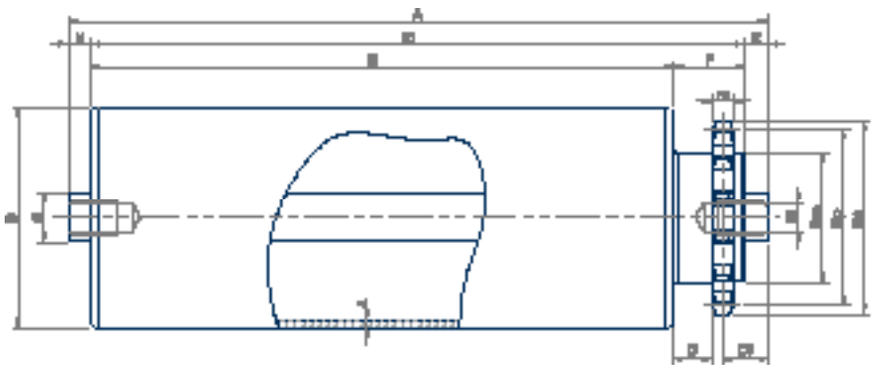
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

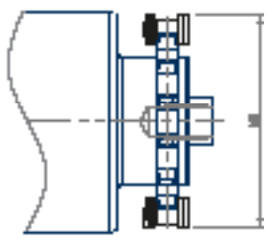
LMT	89/20	:	H/CH17	MI1C	5/8	Z14	PZN	B=0815

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna / Internal Thread

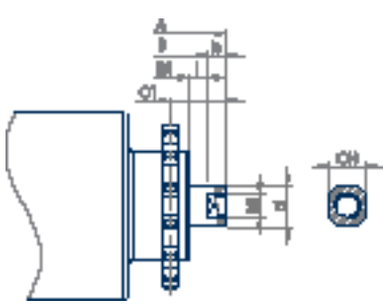




ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

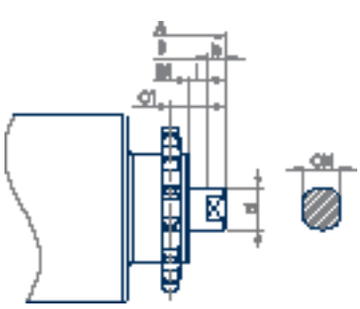
OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots



d	12	15	20	25	30
CH	10	13	17	18	22
M	M8x20	M10x20	M12x20	M16x25	M16x25
h	9	9	9	12	12
C1	Variabile / Variable				

H Con Chiave / With Slots



d	12	15	20	25	30
CH	10	13	17	18	22
h	9	9	9	12	12
C1	Variabile / Variable				

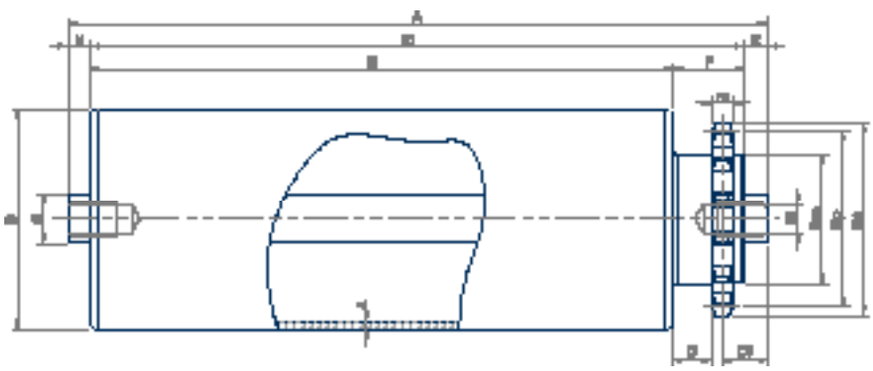
MI1C

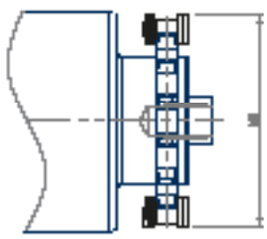
CATENA INTERNA
INNER CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE





Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C1**	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LGE -RS	Ø12	48	3/8	14	42.80	46.30	51.00	33	20.50	15	15	14.5	5.5	12	1.5	6001 2RS	M8 x20	200	1500	0.818	0.0041
				16	48.82	52.30	57.02	36	20.50	15	15	14.5								0.818	0.0041
			1/2	11	45.07	48.70	56.88	23	21	10	15.5	14.5	7	8						0.818	0.0041
				14	57.07	61.80	68.88	41	22	15	15.5	14.5	7	12						0.818	0.0041
LGS	Ø12	40	1/2	9	37.13	41.00	48.94	20	29	10	16.5	14.5	7	1	1.5	6002 2RS	M8 x20	120	1500	0.790	0.0040
		50		14	57.07	61.80	68.88	42	29	15	16.5	14.5	7	6						0.920	0.0046
		60		12	49.07	53.00	60.88	35	25	14	16.5	14.5	7	6						1.030	0.0051
				14	57.07	61.80	68.88	42	29	15	16.5	14.5	7	6						1.053	0.0053
LGP (E)	Ø12	50	1/2	9	37.13	41.00	48.94	23	21	10	16.5	14.5	7	12	1.5	6201 2RS	M8 x20	200	2000	0.920	0.0046
				11*	45.07	48.70	56.88	23	21	10	16.5	14.5	7	12						0.920	0.0046
LGP	Ø12	50	1/2	9	37.13	41.00	48.94	23	21	10	16.5	14.5	7	12	2					1.007	0.0050
				11*	45.07	48.70	56.88	23	21	10	16.5	14.5	7	12						1.007	0.0050
	Ø15	50	1/2	9	37.13	41.00	48.94	23	21	10	16.5	14.5	7	12		6202 2RS	M10 x20			1.007	0.0050
				11*	45.07	48.70	56.88	23	21	10	16.5	14.5	7	12						1.007	0.0050
		60	1/2	9	37.13	41.00	48.94	23	21	10	16.5	14.5	7	12	3					1.453	0.0073
				11	45.07	48.70	56.88	23	21	10	16.5	14.5	7	12						1.453	0.0073
		76	1/2	9	37.13	41.00	48.94	23	21	10	16.5	14.5	7	12						1.725	0.0086
				11*	45.07	48.70	56.88	23	21	10	16.5	14.5	7	12						1.725	0.0086
				11	45.07	48.70	56.88	23	21	12	16.5	14.5	7	12						1.725	0.0086

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C1**	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight al mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LP	Ø15	48 (50)	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	24	13	16.5	14.5	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	200	2400	1.400	0.0070
				14	57.07	61.80	68.88	41	20	13	16.5	14.5	7	9						1.400	0.0070
		60	1/2	12	49.07	53	60.88	35	24	13	16.5	14.5	7	9	3	6002 2RS				1.520	0.0076
				13	53.06	57.40	64.87	41	24	13	16.5	14.5	7	9		6202 2RS				1.740	0.0087
				14	57.07	61.80	68.88	42	29	18	16.5	14.5	7	9						1.740	0.0087
				15	61.09	65.50	72.90	45	27	16	16.5	14.5	7	9						1.740	0.0087
				16	65.10	69.50	76.91	50	27	16	16.5	16.5	7	9						1.740	0.0087
		76	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	29	18	16.5	14.5	7	9						1.947	0.0097
				15	61.09	65.50	72.90	45	27	16	16.5	14.5	7	9						1.947	0.0097
				16	65.10	69.50	76.91	50	27	16	16.5	16.5	7	9						1.947	0.0097
				17	69.11	73.60	80.92	54	29	18	16.5	16.5	7	9						1.947	0.0097
			5/8	12	61.34	68	76.07	44	25	12	18	16.5	8.8	9						1.947	0.0097
				14	71.34	78.00	86.07	55	29	16	18	16.5	8.8	9						1.947	0.0097
			3/4	11	67.61	75.00	83.74	46	26	16	23	18	10.8	12						1.947	0.0097
		89	1/2	16	65.10	69.50	76.91	50	27	16	16.5	16.5	7	9						2.115	0.0106
				17	69.11	73.60	80.92	54	29	18	16.5	16.5	7	9						2.115	0.0106
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	55	29	16	18	16.5	8.8	9						2.115	0.0106
			3/4	11	67.61	75.00	83.74	46	26	16	23	18	10.8	12						2.115	0.0106
LMT	Ø20	76	1/2	17	69.11	73.60	80.92	54	29	18	16.5	14.5	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	200	2600	2.258	0.0113
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	55	29	16	18	16.5	8.8	9						2.258	0.0113
				15	76.36	83.00	91.09	56	32	16	20.5	18		9						2.258	0.0113
				16	81.37	88.00	96.10	60	29	16	18	16.5		9						2.258	0.0113
			3/4	11	79.59	87.50	95.72	50	26	16	23	18	10.8	12						2.258	0.0113
		89	1/2	17	69.11	73.60	80.92	54	29	18	16.5	14.5	7	9						2.419	0.0121
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	55	29	16	18	16.5	8.8	9						2.419	0.0121
				15	76.36	83.00	91.09	56	32	16	20.5	18		9						2.419	0.0121
				16	81.37	88.00	96.1	60	29	16	18	16.5		9						2.419	0.0121
			3/4	13	79.59	87.50	95.72	59	26	16	23	18	10.8	12						2.419	0.0121
		102	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9						2.580	0.0129
		108	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5		9	3.5					3.070	0.0154
LEP	Ø25	89	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9	3	6305 2RS	M16 x25	200	2600	2.878	0.0144
		102	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9					3000	3.032	0.0152
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	36	18	27	23	10.8	17						3.032	0.0152
		108	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9	3.5					3.691	0.0185
			3/4	15	91.63	99.80	107.76	71	36	21	27	23	10.8	17						3.691	0.0185
				16	97.65	105.50	113.78	77												3.691	0.0185
		133	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9	4					4.286	0.0214
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	34	19	27	23	10.8	17						4.286	0.0214
		159	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	32	16	18	16.5	8.8	9	5					5.288	0.0264
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	36	21	27	23	10.8	17						5.288	0.0264
	Ø30	102	3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	36	21	27	23	10.8	17	3	6206 2RS				3.402	0.0170
		108	3/4	15	91.63	99.80	107.76	71							3.5					4.061	0.0203
				16	97.65	105.50	113.78	77												4.061	0.0203
		133	3/4	16	97.63	105.50	113.78	77	34	19					4					4.656	0.0233
		159	1	16	130.20	141.80	151.28	105	44	22	26.5	24	15.8	12	5					7.220	0.0361

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

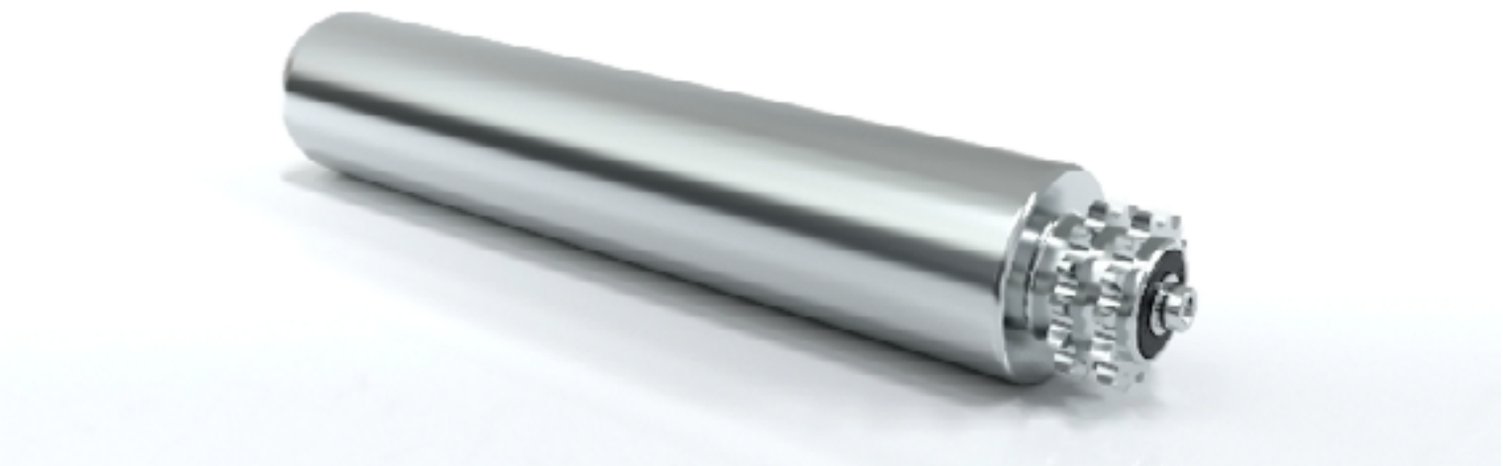
*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

MICD

CATENA DOPPIA INTERNA
INNER DOUBLE CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con due corone ravvicinate saldato all'estremità del tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena doppia tangenziale interna. Rispetto alla catena semplice, questa soluzione offre prestazioni superiori in quanto sopporta sollecitazioni maggiori assieme ad una durata superiore della catena.
In questi rulli della serie MI, il diametro del rullo è sempre superiore all'ingombro della catena che gli trasmette il moto ad eccezione di alcuni rulli, comunque collocati nei motorizzati interni per le proprie caratteristiche costruttive, combinati con pignoni la cui quota Ke sia superiore al diametro del rullo stesso.
Nella parte del pignone è ricavata la sede del cuscinetto, in modo da garantire la migliore reazione all'azione di trasmissione. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through a pinion or two nearby crowns welded at the tube ends. the motorization take place through a transmission with double inner tangential chain. compared with the simple chain, this solution offers better performances as it can support more solicitations together with a better superior chain duration.
In these MI series of rollers, the roller diameter is always major then the chain's encumbrance which permits the movement except some rollers, that they're placed in inner motorized for their constructive characteristics, combined with the pinion which have a Ke quote that is superior than a roller diameter.
In the pinion part is obtained the bearing venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

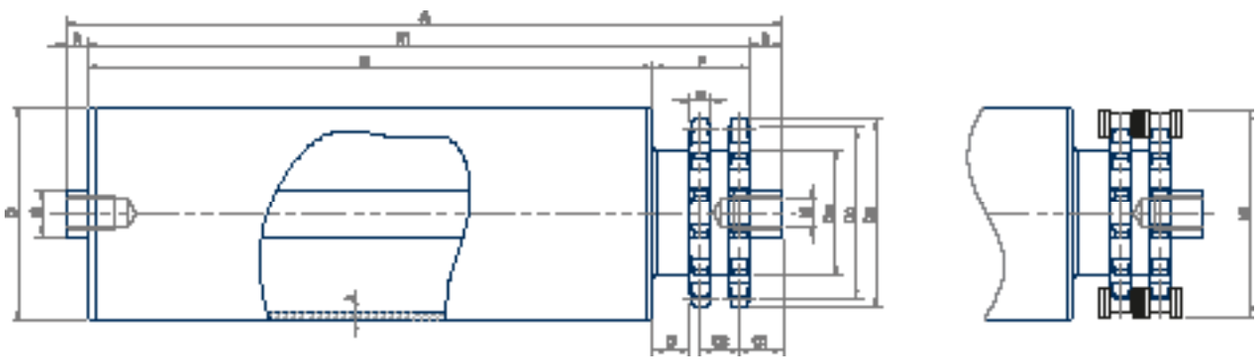
LP	76/15	:	GH/CH13 M10	MICD	1/2	Z14	ZN	A=0650

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C1**	C2	m	k	S	Cusc. Bear.	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LP	Ø15	48(50)	1/2	13	53.06	57.40	64.87	38	33	12	12.5	12.5	14	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	200	2400	1.524	0.0076
		60	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	37	16	20.5	15.5	14	7	9	3					1.813	0.0091
			5/8	12	61.34	68.00	76.07	44	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						1.813	0.0091
		76	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	37	16	20.5	15.5	14	7	9						1.993	0.0100
			5/8	12	61.34	68.00	76.07	44	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						1.993	0.0100
		89	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	37	16	20.5	15.5	14	7	9						2.139	0.0107
			5/8	12	61.34	68.00	76.07	44	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.139	0.0107
LMT	Ø20	76	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	37	16	20.5	15.5	14	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	200	2600	2.310	0.0116
				18	73.14	77.80	84.95	58	37	16	20.5	15.5	14	7	9						2.310	0.0116
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.310	0.0116
				15	76.36	83.00	91.09	59	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.310	0.0116
		89	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	37	16	20.5	15.5	14	7	9						2.449	0.0122
				18	73.14	77.80	84.95	58	37	16	20.5	15.5	14	7	9						2.449	0.0122
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.449	0.0122
				15	76.36	83.00	91.09	59	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.449	0.0122
		102	5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.588	0.0129
				15	76.36	83.00	91.09	59	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						2.588	0.0129
		108	5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17	3.5					3.011	0.0151
				15	76.36	83.00	91.09	59	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						3.011	0.0151
		121	5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17	4					3.455	0.0173
				15	76.36	83.00	91.09	59	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						3.455	0.0173
		133	5/8	16	81.37	88.00	69.10	64	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						3.652	0.0183
		159	5/8	16	81.37	88.00	96.10	64	41.5	16	21.5	16.5	16.5	8.8	17						4.080	0.0204
LEP	Ø25	108	3/4	17	103.67	111.50	119.80	80	59	16	27	23	19.5	10.8	17	3.5	6305 2RS	M16 x25	200	3000	3.663	0.0183
		133														4					4.548	0.0227
		159														5					4.980	0.0249
	Ø30	108	3/4	17	103.67	111.50	119.80	80	59	16	27	23	19.5	10.8	17	3.5	6206 2RS				4.033	0.0202
		133														4					4.548	0.0227
		159														5					5.350	0.0268

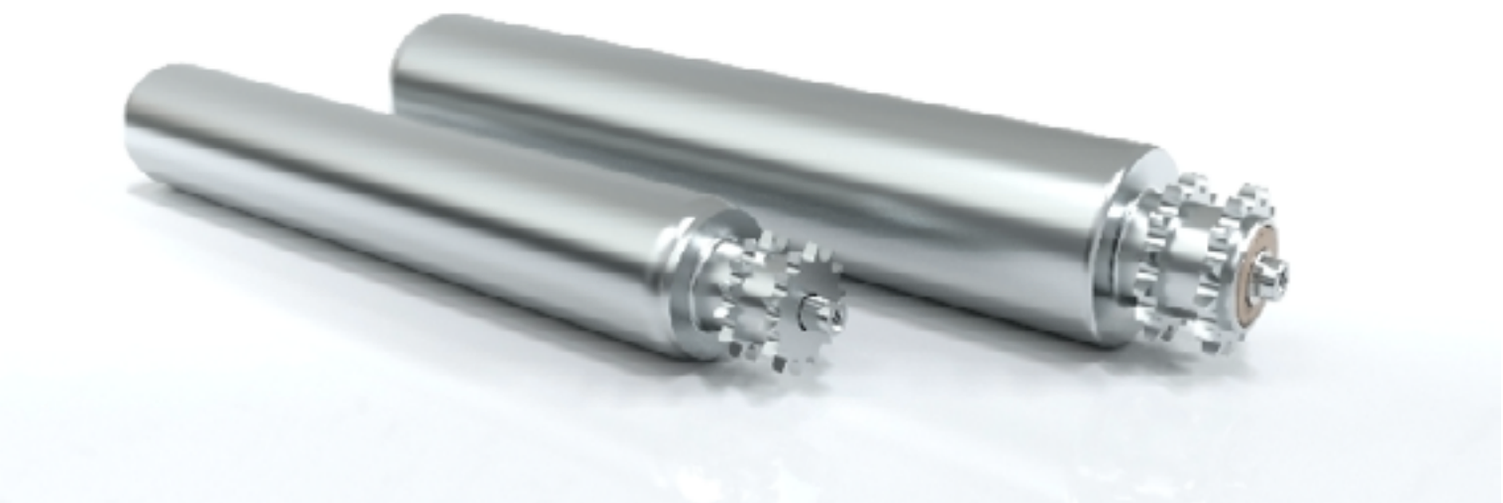
Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

MI2C

ANELLI DI CATENA INTERNA
INNER CHAIN LOOPS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con due corone saldato all'estremità del tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione ad anelli di catena interna. In questi rulli della serie MI, il diametro del rullo è sempre superiore all'ingombro della catena che gli trasmette il moto ad eccezione di alcuni rulli, comunque collocati nei motorizzati interni per le proprie caratteristiche costruttive, combinati con pignoni la cui quota Ke sia superiore al diametro del rullo stesso.
Nella parte del pignone è ricavata la sede del cuscinetto, in modo da garantire la migliore reazione all'azione di trasmissione. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione ad anelli di catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through a pinion or two nearby crowns welded at the tube ends. the motorization take place through a transmission with inner chain rings.
In these MI series of rollers, the roller diameter is always major then the chain's encumbrance which permits the movement except some rollers, that they're placed in inner motorized for their constructive characteristics, combined with the pinion which have a Ke quote that is superior than a roller diameter.
In the pinion part is obtained the bearing venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain rings transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope. The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

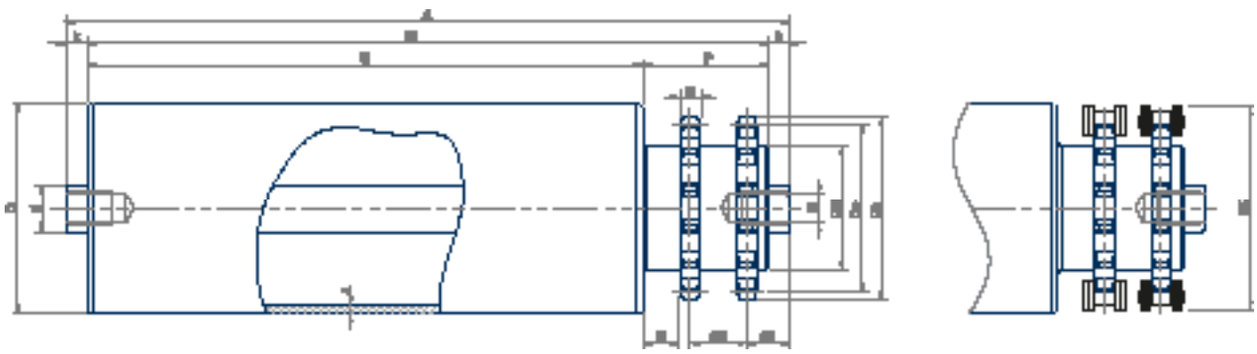
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LEP	108/25	:	G/M16	MI2C	3/4	Z16	ZN	A=1340

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

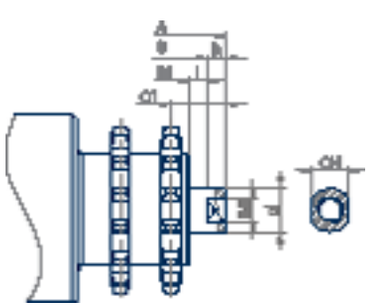
G Filettatura interna / Internal Thread



ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

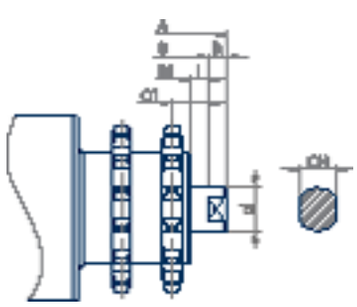
OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

GH Filetto interno con Chiave / Internal Thread with Slots



d	12	15	20	25	30
CH	10	13	17	18	22
M	M8x20	M10x20	M12x20	M16x25	M16x25
h	9	9	9	12	12
C1	Variabile / Variable				

H Con Chiave / With Slots



d	12	15	20	25	30
CH	10	13	17	18	22
h	9	9	9	12	12
C1	Variabile / Variable				

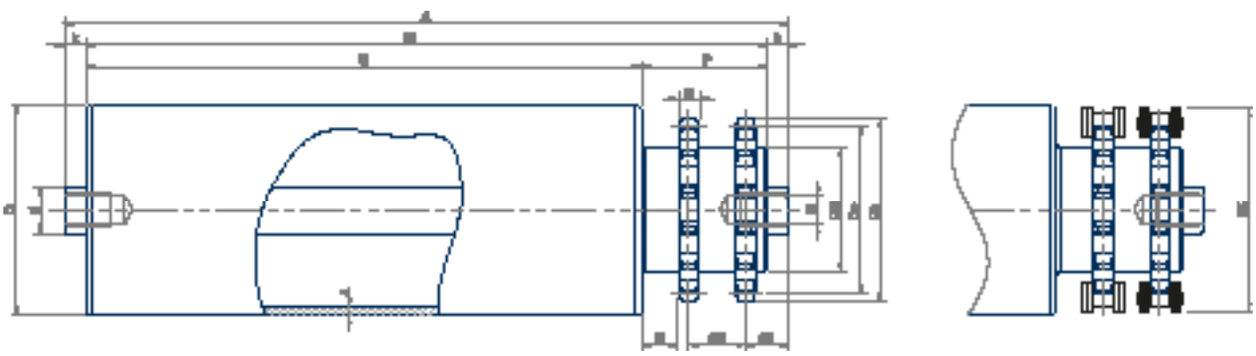
MI2C

ANELLI DI CATENA INTERNA
INNER CHAIN LOOPS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE



Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C1**	C2	m	k	S	Cusc. Bear.	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LGE -RS	Ø12	48	3/8	14	42.80	46.30	51.00	33	39	15	15	14.5	19	5.5	12	1.5	6001 2RS	M8 x20	200	1500	0.818	0.0041
			3/8	16	48.82	52.30	57.02	36	39	15	15	14.5	19	5.5	12						0.818	0.0041
LGS	Ø12	50	1/2	14	57.07	61.80	68.88	42	51	15	16.5	14.5	22	7	6	1.5	6002	M8 x20	120	1500	0.980	0.0049
LGP	Ø15	60	3/8	12	36.80	40.00	45.00	25	39	15	15	14.5	19	5.5	15	3	6202 2RS	M10 x20	200	1500	1.469	0.0073
			1/2	11	45.07	48.70	56.88	23	43	10	16.5	14.5	22	7	15						1.469	0.0073
		76	1/2	11	45.07	48.70	56.88	23	43	10	16.5	14.5	22	7	15						1.717	0.0086
LP	Ø15	48 (50)	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	43	16	16.5	14.5	21	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	200	2400	1.524	0.0076
				14	57.07	61.80	68.88	44/42	49	16	16.5	14.5	21	7	9						1.524	0.0076
		60	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	48	16	16.5	14.5	21	7	9	3					1.813	0.0091
				14	57.07	61.80	68.88	44/42	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.813	0.0091
				15	61.09	65.50	72.90	48	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.813	0.0091
		76	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.993	0.0100
				14	57.07	61.80	68.88	44/42	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.993	0.0100
				15	61.09	65.50	72.90	48	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.993	0.0100
				16	65.10	69.50	76.91	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						1.993	0.0100
				17	69.11	73.60	80.92	52	45	13	16.5	14.5	21	7	9						1.993	0.0100
			5/8	10	51.37	57.50	66.10	36	53	16	18	16.5	24	8.8	9						1.993	0.0100
				14	71.34	78.00	86.07	52	53	16	18	16.5	24	8.8	9						1.993	0.0100
				16	81.37	88	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9						1.993	0.0100
		89	1/2	16	65.10	69.50	76.91	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.139	0.0107
				17	69.11	73.60	80.92	52	45	13	16.5	14.5	21	7	9						2.139	0.0107
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	52	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.139	0.0107
				16	81.37	88	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.139	0.0107

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C1**	C2	m	k	S	Cusc. Bear.	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LMT	Ø20	60	1/2	14*	57.07	61.80	68.88	42	48	16	16.5	14.5	21	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	200	2600	2.139	0.0107
		76	1/2	15 *	61.09	65.50	72.90	48	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.310	0.0116
				16	65.10	69.50	76.91	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.310	0.0116
				17	69.11	73.60	80.92	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.310	0.0116
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	52	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.310	0.0116
				15	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.310	0.0116
				16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.310	0.0116
			3/4	13	79.59	87.50	95.72	59	59	16	18	16.5	34	10.8	12						2.310	0.0116
		89	1/2	16	65.10	69.50	76.91	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.449	0.0122
				17	69.11	73.60	80.92	52	48	16	16.5	14.5	21	7	9						2.449	0.0122
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	52	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.449	0.0122
				15	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.449	0.0122
				16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.449	0.0122
			3/4	13	79.59	87.50	95.72	59	59	16	18	16.5	34	10.8	12						2.449	0.0122
					79.59	87.50	95.72	59	67	16	18	16.5	40	10.8	12						2.449	0.0122
		102	5/8	14	71.34	78.00	86.07	54	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.588	0.0129
				15	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.588	0.0129
				16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9						2.588	0.0129
		108	5/8	16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9	4					3.011	0.0151
LEP	Ø25	89	5/8	16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	18	16.5	24	8.8	9	3	6305 2RS 6205 2RS*	M16 x25	200	2600	2.974	0.0149
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	12						2.974	0.0149
		102	5/8	15*	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9					3000	3.097	0.0155
				16	81.37	88.00	96.10	64	53	16	18	16.5	24	8.8	9						3.097	0.0155
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	12						3.097	0.0155
		108	5/8	15*	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9	3.5					3.663	0.0183
				16	81.37	88.00	96.10	64	53	16	18	16.5	24	8.8	9						3.663	0.0183
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	12						3.663	0.0183
		133	5/8	15*	76.36	83.00	91.09	56	53	16	18	16.5	24	8.8	9	4					4.178	0.0209
				16	81.37	88.00	96.10	64	53	16	18	16.5	24	8.8	9						4.178	0.0209
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	17						4.178	0.0209
		159	5/8	15*	76.36	83.00	91.09	56	53	16	21.5	16.5	24	8.8	9	5					4.980	0.0249
				16	81.37	88.00	96.10	60	53	16	21.5	16.5	24	8.8	9						4.980	0.0249
			3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	17						4.980	0.0249
	Ø30	89	3/4	16	97.65	105.50	113.78	77	59	18	27	23	34	10.8	12	3	6206 2RS			2600	3.344	0.0167
		102																		3000	3.467	0.0173
		108														3.5					4.033	0.0202
		133							47.5	14.5						4					4.548	0.0227
		159	1'	15	122.17	132.00	143.17	98	92	22	26.5	24	48	15.8	12	5					7.050	0.0353
				16	130.20	141.80	151.28	105	92	22	26.5	24	48	15.8	12						7.050	0.0353
	Ø40	133	1'	15	122.17	132.00	143.17	98	88	18	26.5	24	48	15.8	12	6	6308				7.320	0.0366

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

MI1CN

CATENA CENTRALE INTERNA
INNER CENTRAL CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con una corona saldato in posizione centrale (R2=R3) oppure decentrato (R2≠R3) del tubo. In questi rulli della serie MI1CN, il diametro del rullo è sempre superiore all'ingombro della catena che gli trasmette il moto.
Inoltre gli MI1CN possono essere combinati con le motorizzazioni precedentemente presentate, ossia MI1C, MICD, MI2C. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale interna. La trasmissione a catena semplice è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through a pinion with two crowns welded in the center (R2=R3) or decentered (R2≠R3) of the tube. In these MI series of rollers, the roller diameter is always major then the chain's encumbrance which transmits the movement.
Moreover, the MI1CN can be combined with the motorization previously shown, MI1C, MICD and MI2C.
The motorization take place through a transmission with simple inner tangential chain.
The simple chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

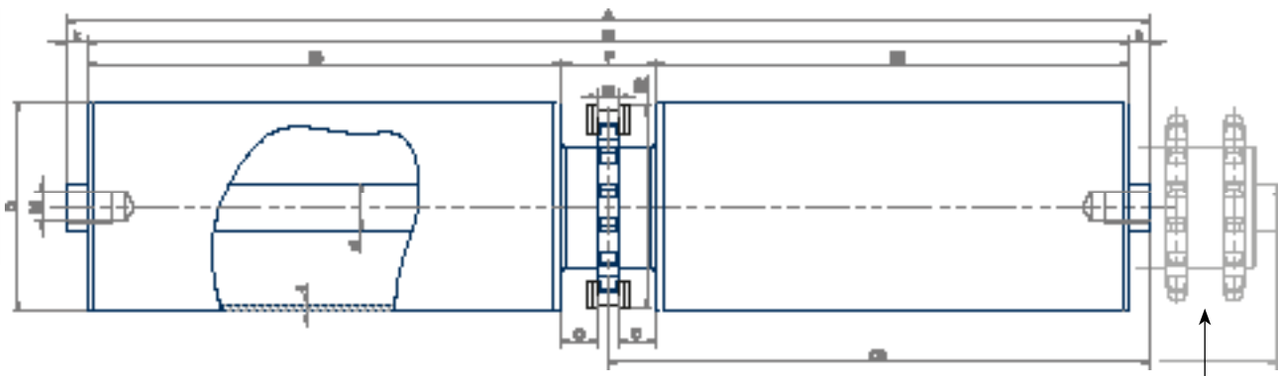
LMT	89/20	:	G/M12	MI1CN	5/8	Z14	ZN	A=1500				
LMT	89/20	:	H/CH17	MI1CN	5/8	Z14	+	MI2C	3/4	Z13	ZN	A=1870

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



Per la eventuale motorizzazione agli estremi del rullo vedere le serie MI1C - MICD - MI2C
For any motorization at the ends of the roller see the MI1C - MICD - MI2C series

MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LP-UH	Ø15	60	1/2	11	45.07	48.70	56.88	32	33	13	7	9	3	6202 2RS	M10x20	200	1600	1.813	0.0091
LMT-UH	Ø20	76	1/2	14	57.07	61.80	68.88	40	33	13	7	9	3	6204 2RS	M12x20	200	1600	2.310	0.0116
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	50	34	12.5	8.8							2.310	0.0116
		89	1/2	15	61.09	65.50	72.90	48	33	13	7	9	3	6204 2RS	M12x20	200	1600	2.449	0.0122
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	50	34	12.5	8.8							2.449	0.0122

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

7

MI2CN

ANELLI DI CATENA CENTRALE INTERNA
INNER CENTRAL CHAIN LOOPS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con due corone saldato in posizione centrale (R2=R3) oppure decentrato (R2≠R3) del tubo. In questi rulli della serie MI2CN, il diametro del rullo è sempre superiore all'ingombro della catena che gli trasmette il moto.
Inoltre gli MI2CN possono essere combinati con le motorizzazioni precedentemente presentate, ossia MI1C, MICD, MI2C.
La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione ad anelli di catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through a pinion with two crowns welded in the center (R2=R3) or decentered (R2≠R3) of the tube. In these MI2CN series of rollers, the roller diameter is always major then the chain's encumbrance which transmits the movement.
Moreover, the MI2CN can be combined with the motorization previously shown, MI1C, MICD and MI2C.
The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain rings transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

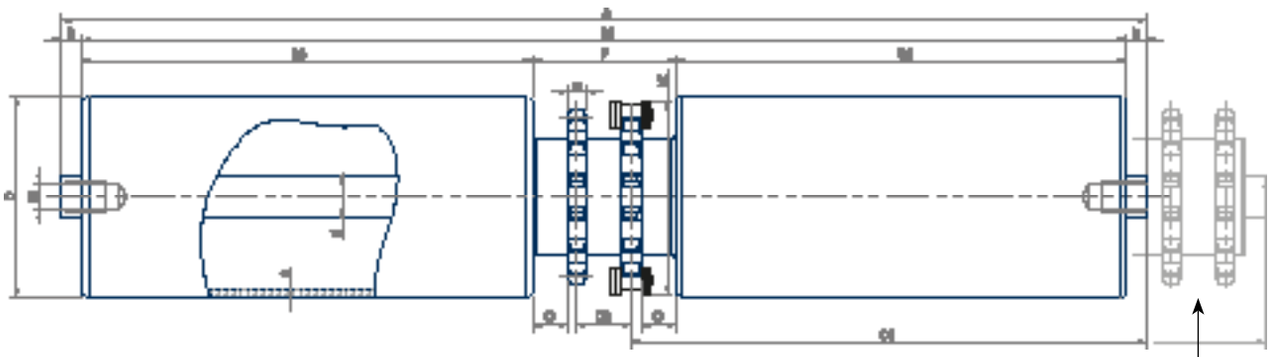
LP	60/15 : G/M12	MI2CN	1/2	Z11	ZN	A=1302	
LMT	89/20 : H/CH17	MI2CN	5/8	Z14 + MI2C	1/2	Z17	ZN	A=1635

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



Per la eventuale motorizzazione agli estremi del rullo vedere le serie MI1C - MICD - MI2C
For any motorization at the ends of the roller see the MI1C - MICD - MI2C series

MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C2	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
LP-UH	Ø15	60	1/2	11	45.07	48.70	56.88	32	54	13	21	7	9	3	6202 2RS	M10x20	200	1600	1.813	0.0091
LMT-UH	Ø20	76	1/2	14	57.07	61.80	68.88	40	54	13	21	7	9	3	6204 2RS	M12x20	200	1600	2.310	0.0116
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	50	58	12.5	24	8.8	9						2.310	0.0116
		89	1/2	15	61.09	65.50	72.90	42	48	10	21	7	9	3	6204 2RS	M12x20	200	1600	2.449	0.0122
				17	69.11	73.60	80.92	52	54	13	21	7	9						2.510	0.0126
			5/8	14	71.34	78.00	86.07	50	58	12.5	24	8.8	9						2.449	0.0122

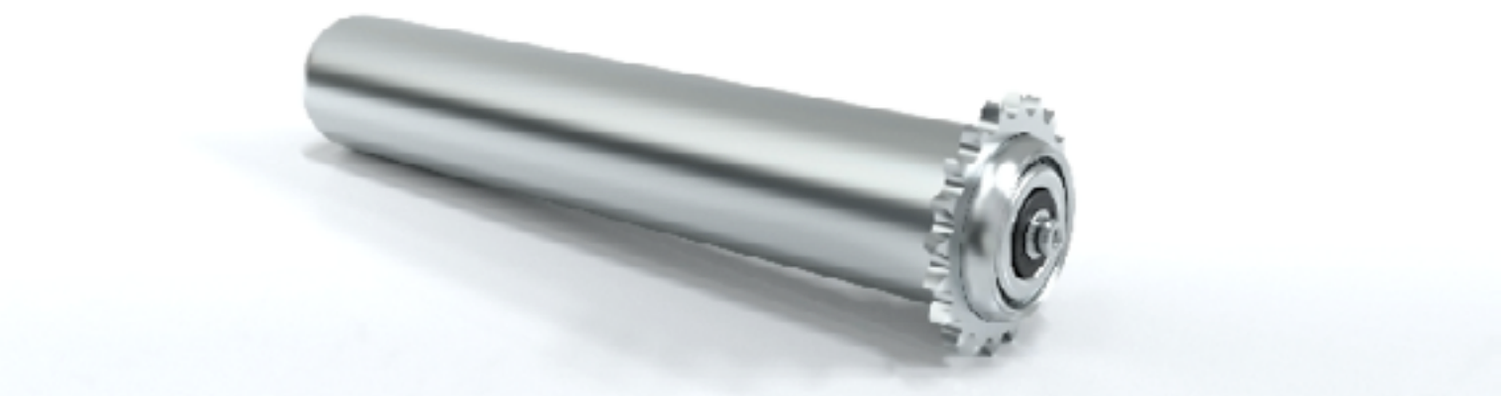
Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

7

ME1C

CATENA ESTERNA
EXTERNAL CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



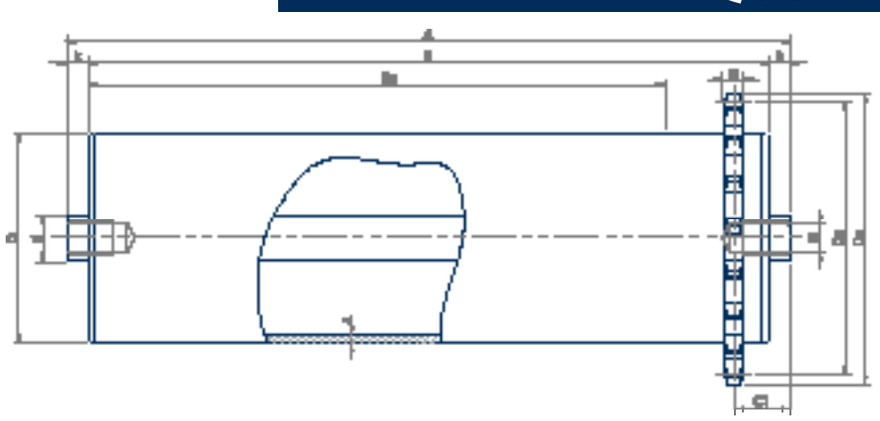
Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso la corona saldata sul tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale esterna. In questi rulli della serie ME, il diametro dell'ingombro con la catena in azione (quota Ke) è sempre maggiore rispetto il diametro del rullo. Ne consegue un rapporto di trasmissione migliore. Sono indicati quando l'ingombro del carter di protezione della catena non è di ostacolo nel funzionamento.
La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

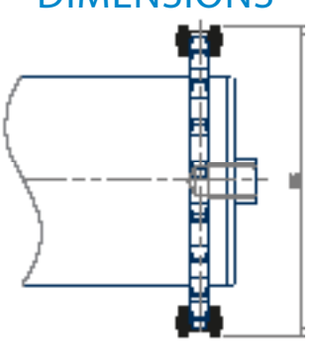
These rollers are commanded from the chain through crown welded on the tube. The motorization take place through a transmission with external simple tangential chain.
In these ME series of rollers, the encumbrance diameter of the roller with the chain in action (Ke quote) is always major then the roller diameter. so we'll have a better transmission relation. They are recommended when the encumbrance of the chain protection carter isn't an obstacle in the operation.
The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain rings transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G
Filettatura interna
Internal Thread





MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	C1	C1**	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	Ru	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	daN	daN
LGE -RS	Ø10	32	3/8	16	48.82	52.30	57.02	24	14.5	5.5	12	1.5	6001 2RS	M6 x15	R-70	200	1500	0.433	0.0022
	Ø12		3/8	16	48.82	52.30	57.02	24	14.5	5.5	12			M8 x20				0.494	0.0025
			1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	18.5	7	12							0.494	0.0025
	Ø15	48	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	7	15			M10 x20				0.742	0.0037
		50	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	7	15							0.757	0.0038
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	7	15	2						1.020	0.0051
LGS	Ø12	40	1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	18.5	7	6	1.5	6002 2RS	M8 x20	R-70	200	1500	0.636	0.0032
		50	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	7	6							0.720	0.0036
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	7	6							0.900	0.0045
LGP	Ø12	50	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	7	12	2	6201 2RS	M8 x20	R-70	200	2000	0.997	0.0050
	Ø15	60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	7	15	3	6202 2RS	M10 x20				1.492	0.0075
		76	5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	21.5	8.8	15							1.939	0.0097
LP	Ø15	38	1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	24	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	R -70	200	2400	0.815	0.0041
		48(50)	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	24	7	9							1.215	0.0061
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	24	7	9	3						1.580	0.0079
			5/8	16	81.37	88.00	96.10	24	24	8.8	9							1.580	0.0079
				17	86.39	93.00	101.12	24	24	8.8	9							1.580	0.0079
		76	1/2	24	97.29	101.80	109.10	24	24	7	9							1.885	0.0094
			5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	24	8.8	9							1.885	0.0094
		89	5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	24	8.8	9							2.140	0.0107
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	24	10.8	12							2.140	0.0107
LMT	Ø20	60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	R -70	200	2600	1.470	0.0074
			5/8	16	81.37	88.00	96.10	24	21.5	8.8	9							1.470	0.0074
				17	86.39	93.00	101.12	24	21.5	8.8	9							1.470	0.0074
		76	5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	21.5	8.8	9							1.797	0.0090
			3/4	17	103.67	111.50	119.80	24	21.5	10.8	12							1.797	0.0090
		89	1/2	27	109.40	114.00	121.21	24	18.5	7	9							2.069	0.0103
			5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	21.5	8.8	9							2.069	0.0103
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	10.8	12							2.069	0.0103
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12							2.069	0.0103
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	8.8	9							2.231	0.0112
LEP	Ø25	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	8.8	9	3	6305 2RS	M16 x25	R-70	200	2600	2.832	0.0142
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	10.8	12							2.832	0.0142
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12							2.832	0.0142
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	8.8	9							3.075	0.0154
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12						3000	3.075	0.0154
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12	3.5						3.661	0.0183
	Ø30	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	8.8	9	3	6206 2RS				2600	3.202	0.0160
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	10.8	12							3.202	0.0160
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12							3.202	0.0160
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	8.8	9							3.445	0.0172
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12						3000	3.445	0.0172
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	10.8	12	3.5						4.031	0.0202

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO

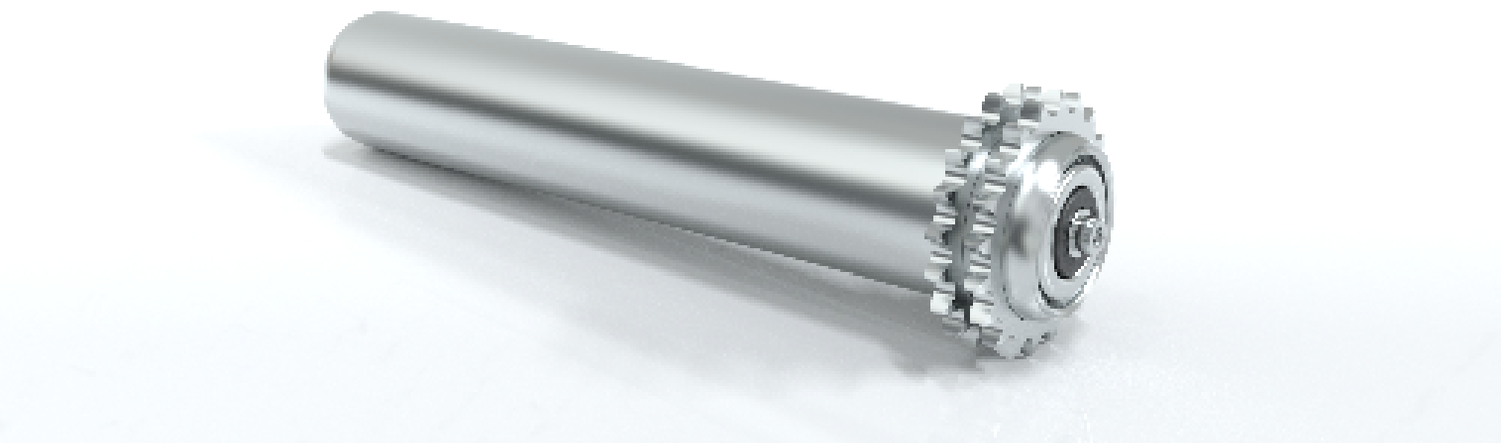
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LGE-RS | 60/15 : G/M10 | ME1C | 1/2 | Z20 | ZN | A=0980

MECD

CATENA DOPPIA ESTERNA
EXTERNAL DOUBLE CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso due corone ravvicinate saldate sul tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena doppia tangenziale esterna. Rispetto alla catena semplice, questa soluzione offre prestazioni superiori in quanto sopporta sollecitazioni maggiori assieme ad una durata superiore della catena.
In questi rulli della serie ME, il diametro dell'ingombro con la catena in azione (quota Ke) è sempre maggiore rispetto il diametro del rullo. Ne consegue un rapporto di trasmissione migliore. Sono indicati quando l'ingombro del carter di protezione della catena non è di ostacolo nel funzionamento.
La scelta della dimensione delle corone, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers are commanded from the chain through two nearby crowns welded on the tube. the motorization take place through a transmission with double external tangential chain. Compared with the simple chain, this solution offers better performances as it can support more solicitations together with a better chain duration.
In these ME series of rollers, the encumbrance diameter of the roller with the chain in action (Ke quote) is always major then the roller diameter. so we'll have a better transmission relation. They are recommended when the encumbrance of the chain protection carter isn't an obstacle in the operation.
The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

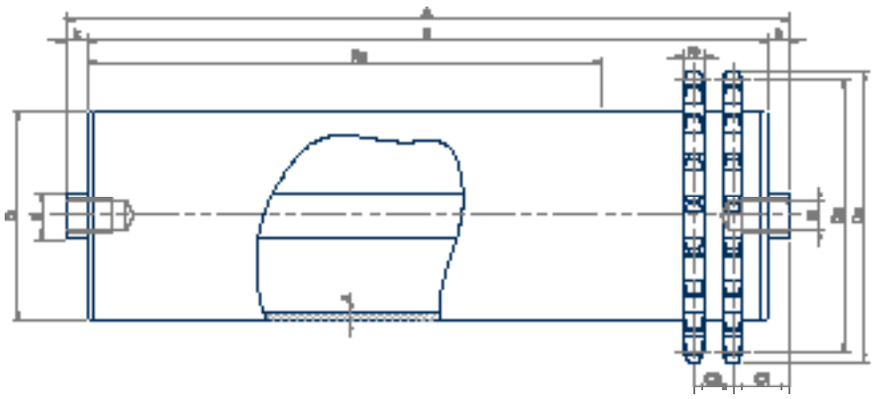
LMT	76/20	:	H/CH17	MECD	5/8	Z20	ZN	B=0815

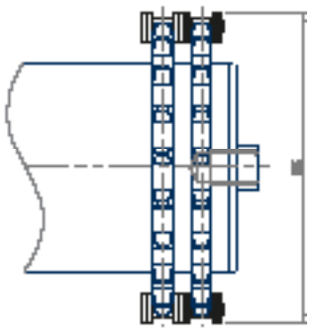
QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread





MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	C1	C1**	C2	m	k	S	Cusc. Bear.	M	Ru	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	daN	daN
LP	Ø15	38	1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	24	14	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	R -80	200	1500	0.885	0.0044
		48(50)	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	24	14	7	9							1.295	0.0065
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	24	14	7	9	3					2400	1.670	0.0084
			5/8	16	81.37	88.00	96.10	24	24	16.5	8.8	9							1.670	0.0084
				17	86.39	93.00	101.12	24	24	16.5	8.8	9							1.670	0.0084
		76	1/2	24	97.29	101.80	109.10	24	24	14	7	9							2.065	0.0103
			5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	24	16.5	8.8	9							2.065	0.0103
		89	5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	24	16.5	8.8	9							2.400	0.0120
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	24	19	10.8	12							2.400	0.0120
LMT	Ø20	60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	14	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	R -80	200	2600	1.560	0.0078
			5.8	16	81.37	88.00	96.10	24	21.5	16.5	8.8	9							1.560	0.0078
				17	86.39	93.00	101.12	24	21.5	16.5	8.8	9							1.560	0.0078
		76	5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	21.5	16.5	8.8	9							1.977	0.0099
			3/4	17	103.67	111.50	119.80	24	21.5	19	10.8	12							1.977	0.0099
		89	1/2	27	109.40	114.00	121.21	24	18.5	14	7	9							2.329	0.0116
			5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	21.5	16.5	8.8	9							2.329	0.0116
			5/8	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	19	10.8	12							2.329	0.0116
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12							2.329	0.0116
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	16.5	8.8	9							2.461	0.0123
LEP	Ø25	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	16.5	8.8	9	3	6305 2RS	M16 x25	R-80	200	2600	3.012	0.0151
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	19	10.8	12							3.012	0.0151
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12							3.012	0.0151
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	16.5	8.8	9						3000	3.305	0.0165
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12							3.305	0.0165
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12	3.5						3.891	0.0195
	Ø30	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	16.5	8.8	9	3	6206 2RS				2600	3.382	0.0169
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	19	10.8	12							3.382	0.0169
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12							3.382	0.0169
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	16.5	8.8	9						3000	3.675	0.0184
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12							3.675	0.0184
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	19	10.8	12	3.5						4.261	0.0213

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

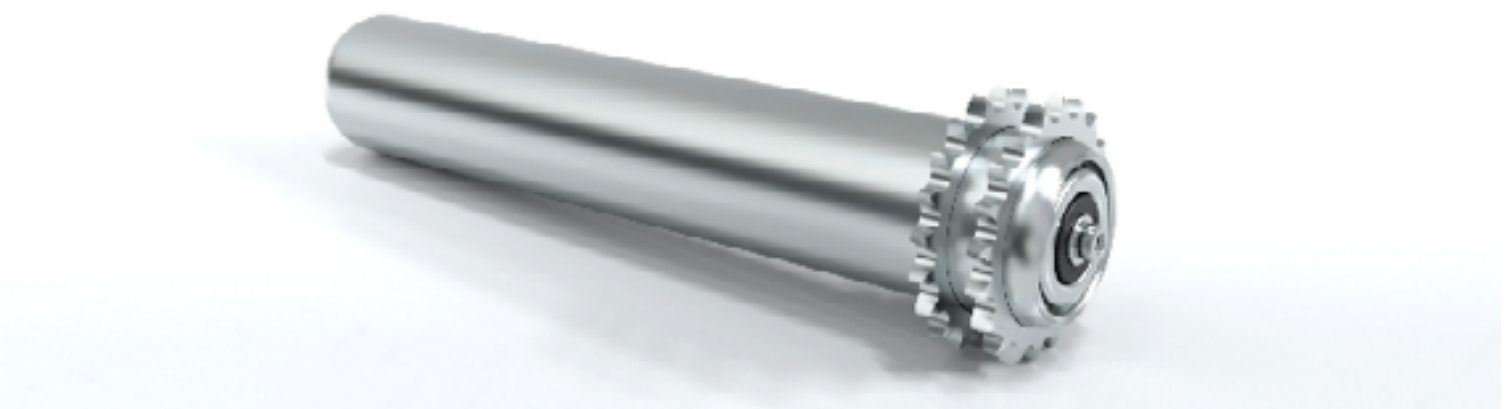
*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

ME2C

ANELLI DI CATENA ESTERNA
EXTERNAL CHAIN LOOPS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



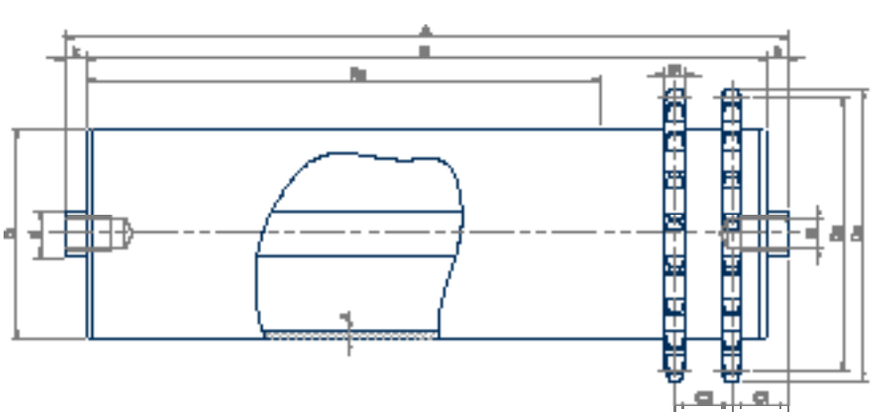
Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso due corone saldate sul tubo. La motorizzazione avviene tramite trasmissione ad anelli di catena esterna.
In questi rulli della serie ME, il diametro dell'ingombro con la catena in azione (quota Ke) è sempre maggiore rispetto il diametro del rullo. Ne consegue un rapporto di trasmissione migliore. Sono indicati quando l'ingombro del carter di protezione della catena non è di ostacolo nel funzionamento.
La scelta della dimensione delle corone, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena.
La trasmissione ad anelli di catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza.
Per le caratteristiche costruttive e capacità di carico si intendono le stesse della serie base corrispondente precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

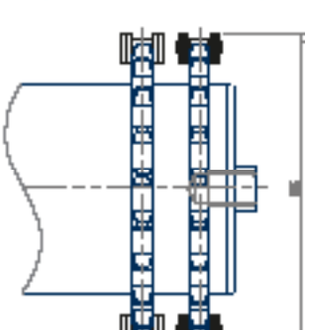
These rollers are commanded from the chain through two crowns welded on the tube. the motorization take place through a transmission with external chain rings.
In these ME series of rollers, the encumbrance diameter of the roller with the chain in action (Ke quote) is always major then the roller diameter. so we'll have a better transmission relation. They are recommended when the encumbrance of the chain protection carter isn't an obstacle in the operation.
The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
The chain rings transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope.
The constructive characteristics are the same of the base series, previously shown in the "idler rollers" section.

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G
Filettatura interna
Internal Thread





MOTORIZZAZIONI STANDARD DISPONIBILI

STANDARD MOTORIZATIONS AVAILABLE

Serie Series	d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	C1	C1**	C2	m	k	S	Cusc. Bear.	M	Ru	R min	R max	Peso Weight R=200 mm	Peso Weight 1 mm
	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	daN	daN
LGE -RS	Ø10	32	3/8	16	48.82	52.30	57.02	24	14.5	20.50	5.5	10	1.5	6001 2RS	M6 x15	R-100	200	1500	0.463	0.0023
			1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	18.5	22	7	10							0.463	0.0023
	Ø12		3/8	16	48.82	52.30	57.02	24	14.5	20.50	5.5	12			M8 x20				0.524	0.0026
			1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	18.5	22	7	12							0.524	0.0026
	Ø15	48	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	22	7	15			M10 x20				0.802	0.0040
		50	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	22	7	15							0.817	0.0041
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	22	7	15	2						1.110	0.0056
LGS	Ø12	40	1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	18.5	22	7	6	1.5	6002	M8 x20	R-100	200	1500	0.736	0.0037
LGP	Ø12	50	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	18.5	25	7	12	2	6201	M8 x20	R-100	200	2000	1.077	0.0054
	Ø15	60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	25	7	15	3	6202 2RS	M10 x20				1.582	0.0079
		76	5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	21.5	30	8.8	15							2.119	0.0106
LP	Ø15	38	1/2	14	57.07	61.80	68.88	24	24	22	7	9	2	6202 2RS	M10 x20	R -100	200	2400	0.885	0.0044
		48(50)	1/2	17	69.11	73.60	80.92	24	24	22	7	9							1.295	0.0065
		60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	24	22	7	9	3						1.670	0.0084
			5/8	16	81.37	88.00	96.10	24	24	24	8.8	9							1.670	0.0084
				17	86.39	93.00	101.12	24	24	24	8.8	9							1.670	0.0084
		76	1/2	24	97.29	101.80	109.10	24	24	22	7	9							2.065	0.0103
			5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	24	24	8.8	9							2.065	0.0103
		89	5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	24	24	8.8	9							2.400	0.0120
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	24	34	10.8	12							2.400	0.0120
LMT	Ø20	60	1/2	20	81.19	85.80	93.00	24	18.5	22	7	9	3	6204 2RS	M12 x20	R -100	200	2600	1.560	0.0078
			5.8	16	81.37	88.00	96.10	24	21.5	24	8.8	9							1.560	0.0078
				17	86.39	93.00	101.12	24	21.5	24	8.8	9							1.560	0.0078
		76	5/8	20	101.49	108.40	116.22	24	21.5	24	8.8	9							1.977	0.0099
			3/4	17	103.67	111.50	119.80	24	21.5	33	10.8	12							1.977	0.0099
		89	1/2	27	109.40	114.00	121.21	24	18.5	22	7	9							2.329	0.0116
			5/8	23	116.58	123.40	131.31	24	21.5	24	8.8	9							2.329	0.0116
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	34	10.8	12							2.329	0.0116
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12							2.329	0.0116
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	24	8.8	9							2.461	0.0123
LEP	Ø25	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	24	8.8	9	3	6305 2RS	M16 x25	R-100	200	2600	3.012	0.0151
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	34	10.8	12							3.012	0.0151
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12							3.012	0.0151
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	24	8.8	9						3000	3.305	0.0165
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12							3.305	0.0165
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12	3.5						3.891	0.0195
	Ø30	89	5/8	23	116.58	123.40	119.80	24	21.5	24	8.8	9	3	6206 2RS				2600	3.382	0.0169
			3/4	19*	115.75	124.20	131.88	24	21.5	34	10.8	12							3.382	0.0169
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12							3.382	0.0169
		102	5/8	25	126.66	134.00	141.39	24	21.5	24	8.8	9						3000	3.675	0.0184
			3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12							3.675	0.0184
		108	3/4	21	127.82	136.00	143.95	24	21.5	34	10.8	12	3.5						4.261	0.0213

Altri tipi di pignone a richiesta
Other types of pinion on request

*versioni speciali
special versions

**esecuzione asse con chiave (H)
shaft with slots execution (H)

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO

EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LEP	108/30	:	GH/CH17 M16	ME2C	3/4	Z21	ZN	A=1160

LP FRIZIONATI "DU" - CON CATENA
FRICTIONED "DU" - WITH CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli sono comandati dalla catena attraverso il pignone con una o due corone, frizionata, montata con boccola di raccordo all'estremità del tubo. Lo stesso pignone è in ferro, per una maggiore dissipazione del calore, essendo questi rulli destinati al trasporto medio pesanti alla masima velocità. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale o ad anelli di catena. Nella parte del pignone è ricavata la doppia sede dei cuscinetti, in modo da garantire la migliore reazione all'azione di trasmissione. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena. La buona capacità di trascinamento dei colli è assicurata anche in presenza di lubrificanti o sgocciolamenti. La trasmissione a catena è usata per la movimentazione controllata di una grande varietà di colli, di forme e pesi diversi, sia in orizzontale che in leggera pendenza. Le caratteristiche costruttive sono analoghe a quelle della serie folle LP precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli", fatta eccezione per la parte della boccola-pignone.

These rollers are commanded from the chain through the pinion with one or two crowns, which is frictioned and mounted with a bushing at the end of the pipe. The pinion is in steel, for a better heat dissipation as these rollers are designated to a middle-heavy transport to higher velocity. The motorization takes place through a transmission with a simple tangential chain or with chain rings. In the pinion part is obtained the double bearings venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain. The good capacity of goods dragging is secured also with lubricants or drips.
The chain transmission is used for the controlled movement of a large number of goods, forms and different weights, in horizontal or in a light slope. The constructive characteristics are the same of the LP series, previously shown in the "idler rollers" section, exclusind the bushing-pinion part.

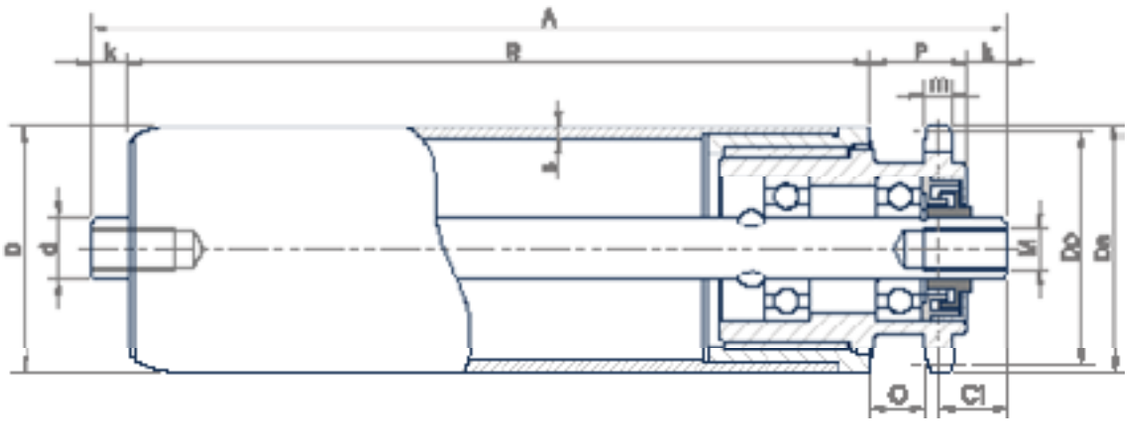
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LP	60/15	:	G/M10	FRZ-DU	MI2C	1/2	Z15	ZN	A=0820

FRIZIONATI DU - MI1C

FRICTIONED DU - MI1C

G Filettatura interna / Internal Thread

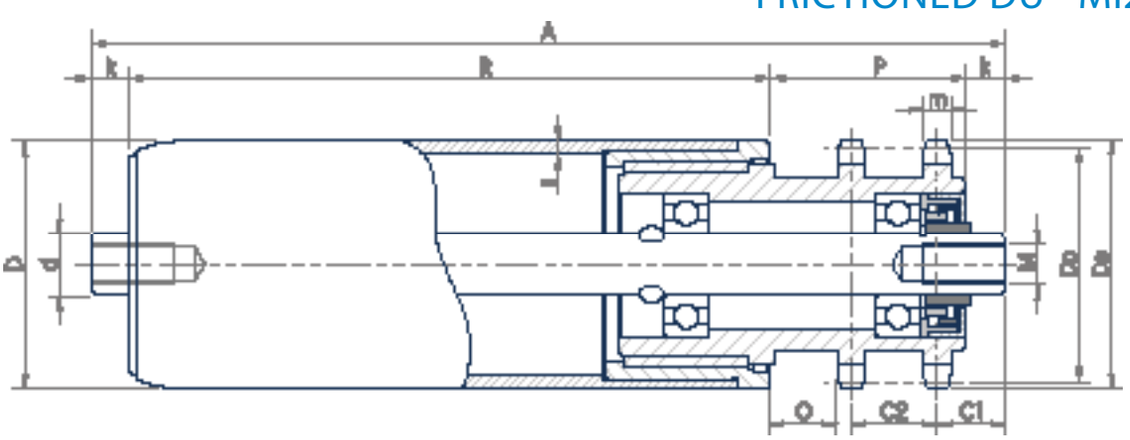


d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø15	50	1/2	14	57.07	61.80	68.88	41	24	13	16.5	7	9	3	6002 2RS 6202 2RS	M10 x20	200	1600	1.120	0.0056
	60	1/2	12	49.07	53.00	60.88	36	25.50	13	18	7	9						1.586	0.0079
			13	53.06	57.40	64.87	40	26	15	16.5	7	9						1.631	0.0082
			14	57.07	61.80	68.88	41	24	13	16.5	7	9						1.617	0.0081
		5/8	12	61.34	68.00	76.07	41	25	11.50	18	8.8	9						1.647	0.0082
	76	1/2	12	49.07	53.00	60.88	36	25.50	13	18	7	9						2.091	0.0105
			13	53.06	57.40	64.87	40	26	15	16.5	7	9						2.136	0.0107
			14	57.07	61.80	68.88	41	24	13	16.5	7	9						2.131	0.0107
		5/8	12	61.34	68.00	76.07	41	25	11.50	18	8.8	9						2.161	0.0108

FRIZIONATI DU - MI2C

FRICTIONED DU - MI2C

G Filettatura interna / Internal Thread



d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	O	C1	C2	m	k	S	Cuscinetti Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø15	50	1/2	14	57.07	61.80	68.88	41	48	16	16.5	21	7	9	3	6002 2RS 6202 2RS	M10 x20	200	1600	1.120	0.0056
	60	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	48	16	16.5	21	7	9						1.682	0.0084
			14	57.07	61.80	68.88	41	48	16	16.5	21	7	9						1.770	0.0089
			15	61.09	65.50	72.90	48	48	16	16.5	21	7	9						1.862	0.0093
	76	1/2	13	53.06	57.40	64.87	41	48	16	16.5	21	7	9						1.880	0.0094
			14	57.07	61.80	68.88	41	48	16	16.5	21	7	9						1.960	0.0098
			15	61.09	65.50	72.90	48	48	16	16.5	21	7	9						2.060	0.0103
	89	1/2	17	69.11	73.60	80.92	52	48	16	16.5	21	7	9		6202 2RS				2.155	0.0108

LP FRIZIONATI "DU" - CON CATENA
FRICTIONED "DU" - WITH CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

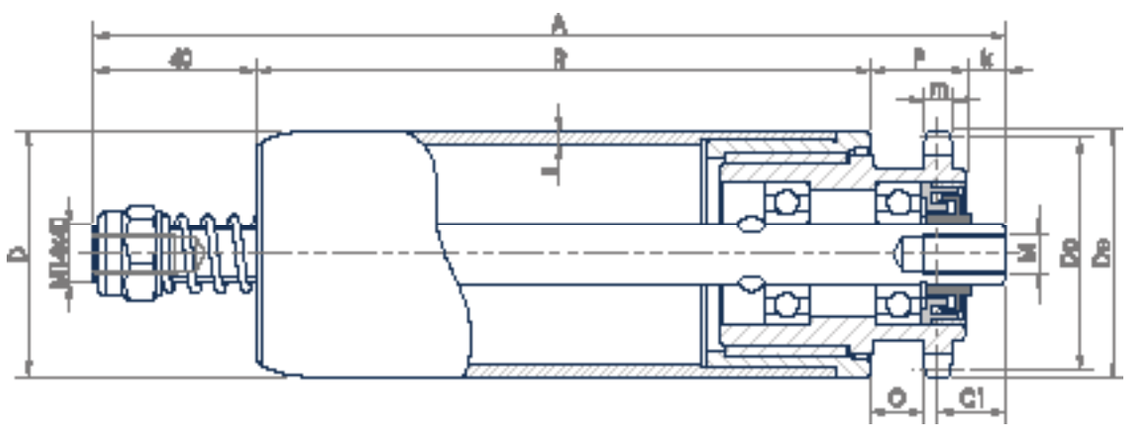
OPZIONALE

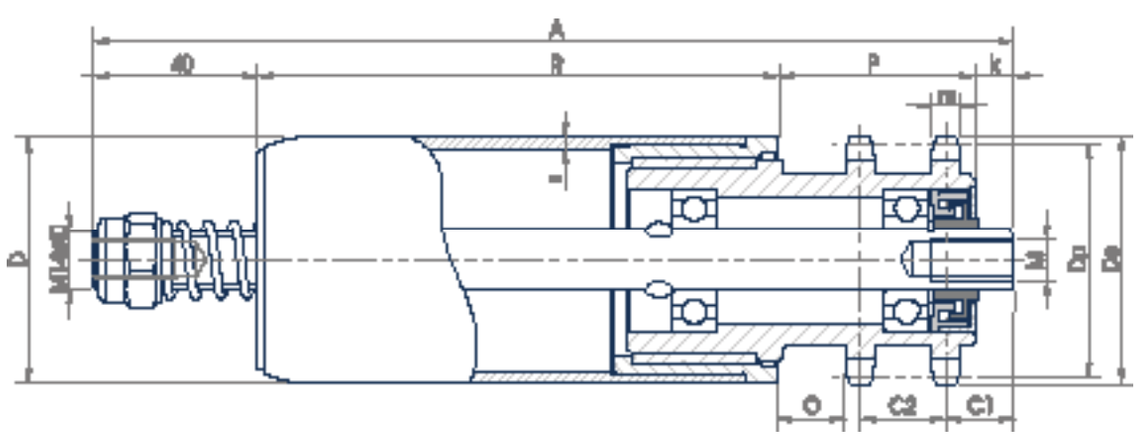
OPTIONAL

RULLI LP FRIZIONATI "DU" CON FRIZIONE PRECARICABILE
PRELOADED FRICTION ROLLERS FRICTIONED "DU"

A richiesta, questi rulli sono forniti con frizione precaricabile regolabile all'estremità folle del rullo . Sono da posizionare ove si presentino resistenze al moto dei rulli, dovuti alle diverse configurazioni della rulliera come ad esempio, per le guide laterali o per passo dei rulli maggiore rispetto al resto della linea.

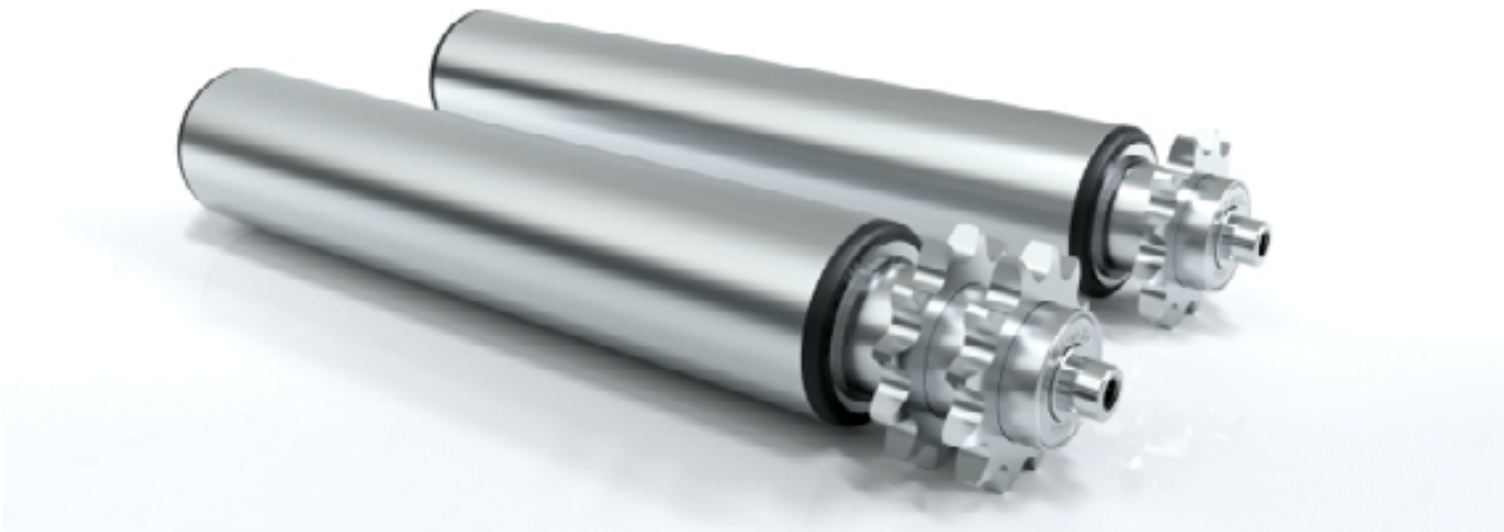
Upon request, these rollers are supplied with a friction which can be rechargeable and adjustable at the ends of the idler roller.
They've to be placed where there is a drive roller resistance, caused by different roller configuration, for example, for the lateral guide or for a major roller pitch compared with the rest of the line.





FRIZIONATI "LR" - CON CATENA LP
FRICTIONED "LR" - WITH CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Questi rulli con frizione LR (o doppia frizione) sono costituiti da un rullo interno motorizzato sul quale è calettato, su testate frizionate, un mantello esterno. Il peso del carico sul mantello esterno farà aumentare l'attrito tra il rullo interno e le testate frizionate creando una coppia sufficiente a trainare i colli in condizioni normali. Rispetto ai rulli frizionati DU con frizione singola, sopperiscono al problema di carichi sbilanciati, in virtù di una migliore sensibilità su tutta la lunghezza del tubo, assicurando una spinta maggiore,sempre proporzionalmente al carico. La motorizzazione avviene tramite trasmissione con catena semplice tangenziale o ad anelli di catena. La scelta della dimensione della corona, passi e denti, dipende dalla portata del rullo, alla potenza da trasmettere, al carico di rottura della catena. A protezione dei cuscinetti vi è un doppio labirinto, che garantisce il trasporto in condizioni ambientali severe. Le caratteristiche costruttive del rullo interno sono analoghe a quelle della serie folle LP precedentemente illustrate nella sezione "Rulli folli".

These rollers with LR friction (or double friction) are composed of a drive roller with an over clad shell, on frictioned heads.
The load's weight on the external shell will be increase the friction between the inner roller and the frictioned heads creating a sufficient couple which can tows the goods with normal conditions. compared with the DU frictioned roller with single friction, compensate the problem of unbalanced loads, to guarantee a better sensibility on all the tube's length, ensuring a better push, always proportional to the load.
The motorization takes place through a transmission with a simple tangential chain or with chain rings. In the pinion part is obtained the double bearings venue, to guarantee a better reaction to the transmission action. The choice of the crown's dimension, pitches and teeth, depends to the roller carrying load, to the power which has to be transmitted and to the breaking load of the chain.
To protect the bearings is adopted a double labyrinth which guarantees the transport in strict ambient condition.
The constructive characteristics of the inner roller are the same of the LP idler series, previously shown in the "idler rollers" section.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LP	108/60/20	:	GH/CH17 M10	FRZ-LR	MI1C	5/8	Z15	ZN	A=1050

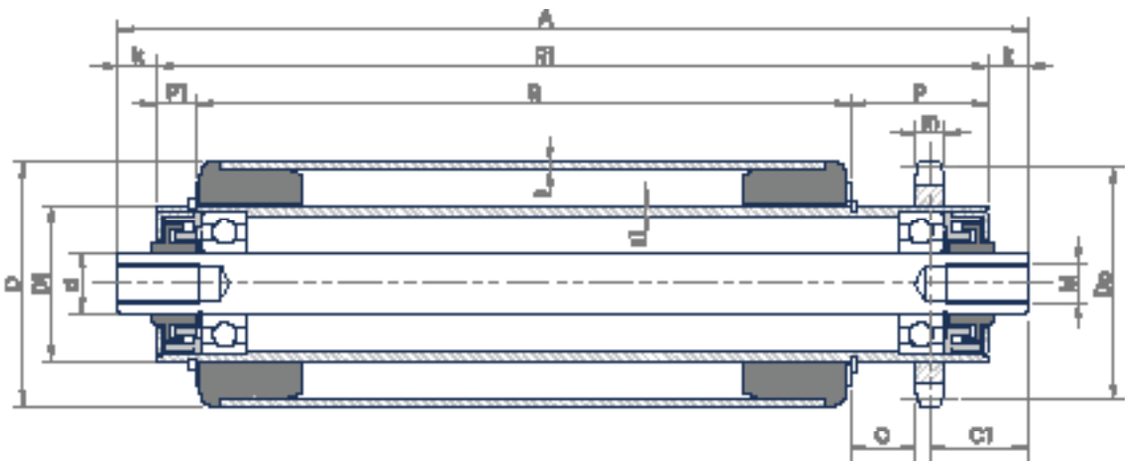
LP FRIZIONATI "LR" - CON CATENA
FRICTIONED "LR" - WITH CHAIN

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
Heavy medium application • Industrial environments

FRIZIONATI LR - MI1C

FRICTIONED LR - MI1C

G
Filettatura interna
Internal Thread

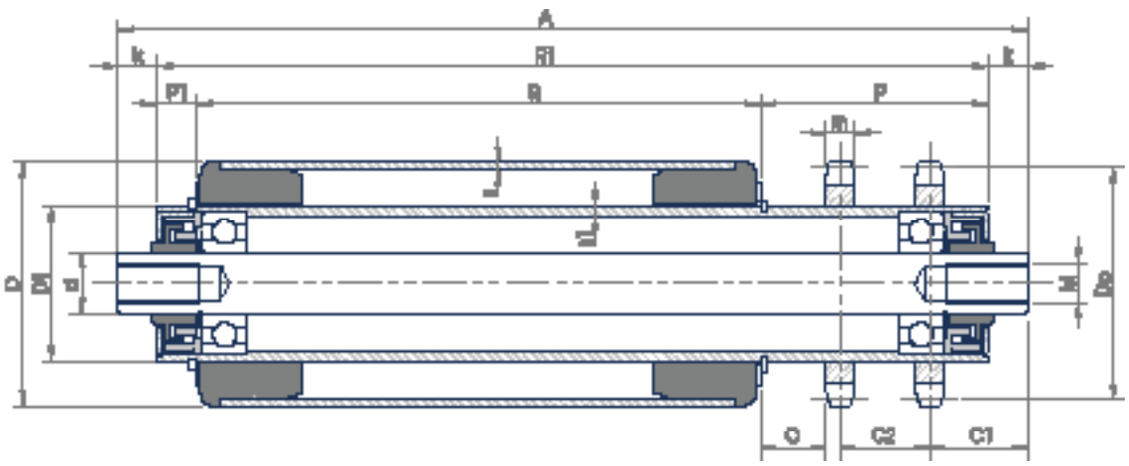


d.	D.	D1	p	Z	Dp	De	Ke	P	P1	O	C1	m	k	S	S1	Cusc. Bear.	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	daN	daN
Ø15	48	32	3/8	13	39.79	43.00	47.99	24.50	9	16	15	5.5	9	1.5	1.5	6202 2RS	M10 x20	200	1200	0.880	0.0044
				14	48.80	46.30	51.00	24.50	9	16	15	5.5	9							0.880	0.0044
				16	48.82	52.30	57.05	24.50	9	16	15	5.5	9							0.880	0.0044
				17	51.83	55.30	60.03	24.50	9	16	15	5.5	9							0.880	0.0044
			1/2	13	53.06	57.40	64.87	27	9	16	16.5	7	9							0.880	0.0044
				14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	7	9							0.880	0.0044
	60	32	3/8	13	39.79	43.00	47.99	24.50	9	16	15	5.5	9	2	2				1400	1.126	0.0056
				14	48.80	46.30	51.00	24.50	9	16	15	5.5	9							1.126	0.0056
				16	48.82	52.30	57.05	24.50	9	16	15	5.5	9							1.126	0.0056
				17	51.83	55.30	60.03	24.50	9	16	15	5.5	9							1.126	0.0056
			1/2	13	53.06	57.40	64.87	27	9	16	16.5	7	9							1.126	0.0056
				14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	7	9							1.126	0.0056
		38	1/2	14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	7	9							1.153	0.0058
			5/8	12	61.34	68.00	76.07	29.50	9	16	18	8.8	9							1.153	0.0058
	76	48	1/2	17	69.11	73.60	80.92	27	9	16	16.5	7	9							1.388	0.0069
	89	76	1/2	24	97.29	101.80	109.10	27	9	16	16.5	7	9	3	3				1600	2.320	0.0116
			5/8	20	101.49	108.40	116.22	29.50	9	16	18	8.8	9							2.320	0.0116

FRIZIONATI LR - MI2C

FRICTIONED LR - MI2C

G Filettatura interna
Internal Thread

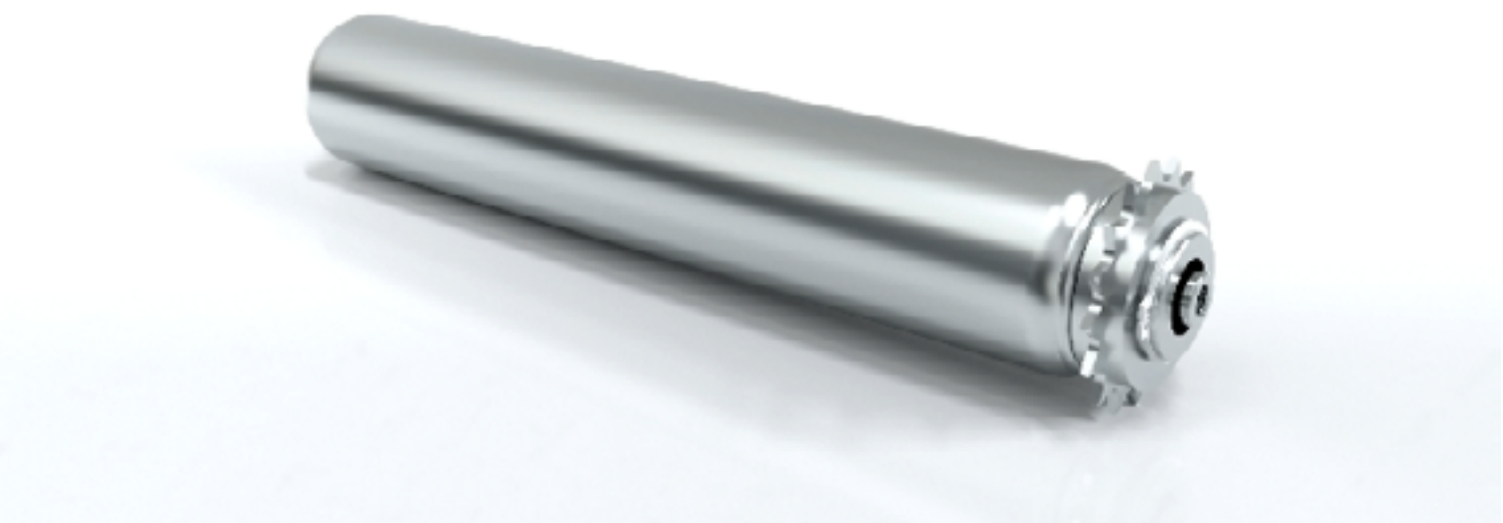


d.	D.	D1	p	Z	Dp	De	Ke	P	P1	O	C1	C2	m	k	S	S1	Cusc. Bear.	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø15	48	32	3/8	13	39.79	43.00	47.99	24.50	9	16	15	19	5.5	9	1.5	1.5	6202 2RS	M10 x20	200	1200	0.815	0.0041
				14	48.80	46.30	51.00	24.50	9	16	15	19	5.5	9							0.815	0.0041
				16	48.82	52.30	57.05	24.50	9	16	15	19	5.5	9							0.815	0.0041
				17	51.83	55.30	60.03	24.50	9	16	15	19	5.5	9							0.815	0.0041
			1/2	13	53.06	57.40	64.87	27	9	16	16.5	22	7	9							0.815	0.0041
				14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	22	7	9							0.815	0.0041
	60	32	3/8	13	39.79	43.00	47.99	24.50	9	16	15	19	5.5	9	2	2				1400	1.107	0.0055
				14	48.80	46.30	51.00	24.50	9	16	15	19	5.5	9							1.107	0.0055
				16	48.82	52.30	57.05	24.50	9	16	15	19	5.5	9							1.107	0.0055
				17	51.83	55.30	60.03	24.50	9	16	15	19	5.5	9							1.107	0.0055
			1/2	13	53.06	57.40	64.87	27	9	16	16.5	22	7	9							1.107	0.0055
				14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	22	7	9							1.107	0.0055
		38	1/2	14	57.07	61.80	68.88	27	9	16	16.5	22	7	9							1.134	0.0057
			5/8	12	61.34	68.00	76.07	29.50	9	16	18	24	8.8	9							1.134	0.0057
	76	48	1/2	17	69.11	73.60	80.92	27	9	16	16.5	22	7	9							1.308	0.0065
	89	76	1/2	24	97.29	101.80	109.10	27	9	16	16.5	22	7	9	3	3				1600	2.269	0.0113
			5/8	20	101.49	108.40	116.22	29.50	9	16	18	24	8.8	9							2.269	0.0113

7

RL RULLI CON RUOTA LIBERA
FREE WHEEL ROLLERS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



I rulli comandati con ruota libera consentono il traino in un'unica direzione, destra (senso orario) o sinistra (senso antiorario), mantenendo libera l'altra. In questa applicazione il mantello è libero di ruotare più rapidamente permettendo l'immissione e il prelevamento dei colli con velocità superiore rispetto quella imposta della motorizzazione. I rulli montano cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 2RS a lubrificazione permanente e cuscinetti speciali a ruota libera. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un doppio labirinto lubrificato a vita. Il mantello è normalmente in acciaio con trattamento di zincatura elettrolitica ma sono previste anche realizzazioni in acciaio non zincato, acciaio inox aisi 304. Per altri materiali contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec. Anche l'asse è in acciaio e può essere realizzato in materiali diversi o subire trattamenti superficiali specifici. Normalmente l'esecuzione dell'asse è con foro filettato interno alle estremità (esec. G) ma a richiesta sono possibili esecuzioni diverse.
E' disponibile a richiesta una vasta gamma di rivestimenti con diverse tipologie e materiali, adatti ad ogni uso ed esigenza specifica (vedere le tabelle generali "Rivestimenti calzati a interferenza" e "Vulcanizzazioni").

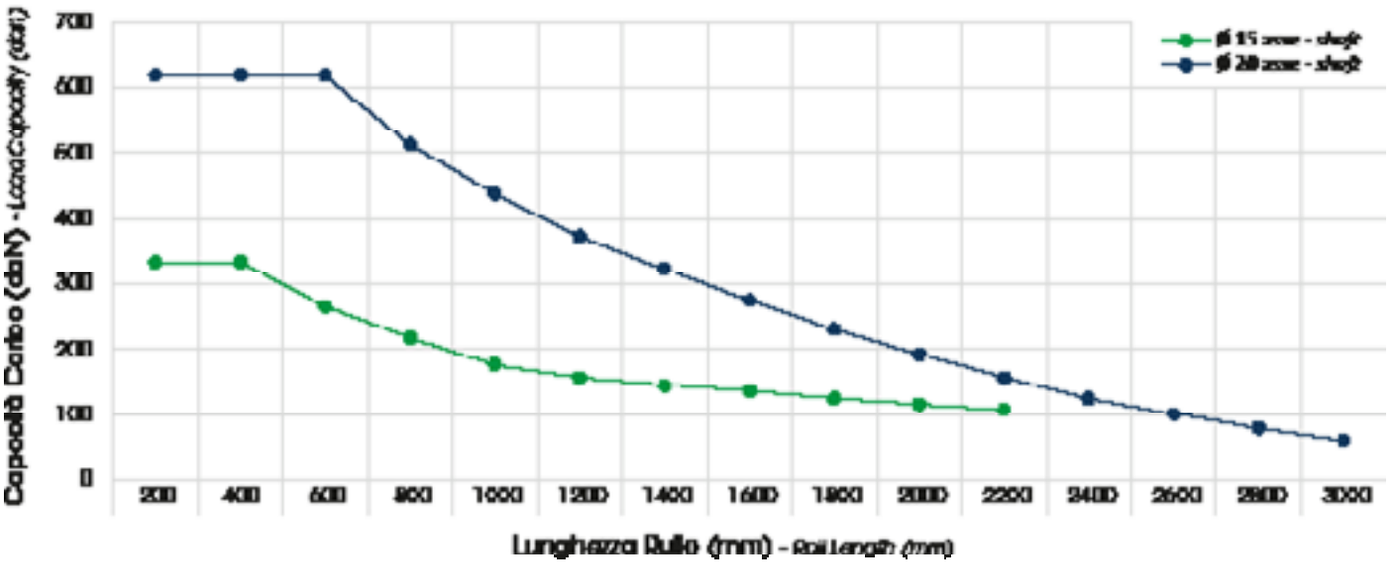
The free wheel rollers allow the towing in one direction, right (clockwise) or left (counter clockwise), keeping free the other one. In this application the shell is free to rotate faster allowing the insertion and the withdrawal of the goods with a higher speed than the one inflicted of the motorization.
The rollers are mounted single row deep grove ball 2RS bearings with permanent lubrification and special free wheel bearings. To protect the rolling elements, it adopted a double labyrinth which is for live lubricated.
To protect the rolling elements, it adopted a double labyrinth
which is for life lubricated.
The shell is usually in steed with the electro zinc plating surface treatment but are also possible other creations in not-zinced, stainless or AISI 304 steel. For other materials, please contact our technical department. Also the axis is in steel but it can also be made in different materials or endure specific surface treatments. Usually the axis execution is with an inner threated hole to the ends (exec. G) but upon request are also possible different executions.
Upon request it's available a large range of coatings with
different types and materials, which are adapt for any use or
specific requirements. (Look at the general tables "interference
coatings" and "Vulcanizations").

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LPE/RL SX	60/15	:	G/M10	MI1C	1/2	Z16	ZN	A=1200

*PORTATA STATICA

*CAPACITY STATIC



*PORTATA DINAMICA

*DYNAMIC LOAD CAPACITY

5D Asse D Shaft	Giri/min RPM	Lunghezza Rullo A - Roll Width A														
		200	400	600	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000
mm	n	daN														
Ø15 LPE/RL	25	124	74	48	39	33	29	27	24	22	20	18	-	-	-	-
	50	122	73	47	38	33	29	26	23	21	19	18	-	-	-	-
	100	120	72	47	38	32	29	26	23	21	19	18	-	-	-	-
	200	119	71	46	37	32	28	26	23	21	18	18	-	-	-	-
	300	105	70	45	36	31	27	25	22	20	18	17	-	-	-	-
	400	95	69	44	35	30	26	24	21	19	17	16	-	-	-	-
	500	89	67	43	35	29	25	23	20	19	16	15	-	-	-	-
	600	85	66	42	34	28	24	22	19	18	15	14	-	-	-	-
	700	81	64	41	33	27	23	21	18	17	14	13	-	-	-	-
	800	77	63	40	32	26	22	20	17	16	13	12	-	-	-	-
Ø20 LMT/RL	25	279	236	163	112	98	85	74	64	56	49	42	37	32	28	24
	50	273	231	159	110	96	83	72	63	55	48	41	36	31	27	24
	100	270	228	157	108	95	82	71	62	54	47	41	36	31	27	23
	200	268	224	154	106	93	81	70	61	53	46	40	35	30	26	23
	300	223	221	152	105	92	80	69	60	52	46	40	35	30	26	23
	400	222	220	151	104	91	79	68	60	52	45	39	34	30	26	22
	500	200	198	142	102	89	78	67	59	51	44	39	34	29	25	22
	600	189	187	136	100	87	76	66	57	50	43	38	33	28	25	22
	700	180	178	132	98	85	74	65	56	49	42	37	32	28	24	21
	800	170	169	128	96	84	73	64	55	48	42	37	32	27	24	21

* I valori della tabella sono calcolati per una durata teorica di progetto dei cuscinetti di 10.000 ore.
N.B.
Il carico effettivo riportato si intende uniformemente distribuito (vedere fig. 1 nella sezione "Elementi per il dimensionamento dei rulli trasportatori"). Nel caso di carico concentrato in tre punti, ad esempio per il trasporto pallet, i valori di portata indicati nel grafico e nelle tabelle devono essere ridotti del 20%. Nel caso di carico concentrato o insistente principalmente su una sola testata oppure al centro del rullo (fig. 2 e 3), i valori devono essere ridotti del 50%. I valori di carichi indicati si riferiscono all'esecuzione con asse filettato. Nell'esecuzione con asse a molla e con chiave i carichi devono essere ridotti del 50%.

* The values shown in the table have been calculated for a bearings project theoretical duration of 10.000 hours
Attention:
The real load shown is evenly distributed (see fig. 1 in the "Rollers dimensioning elements" section). In case of concentrated load in three points, for example for the pallet's transport, the carrying load values indicated in the graphic and in the tables have to be reduced of 20%. In case of a load which is concentrated or major put on only one head or in the roller center (fig. 2 and 3), the values have to be reduced of 50%. The values of loads which are indicated refer to the threaded shaft execution. In the shaft with spring or with key executions, the loads have to be reduced of 50%.

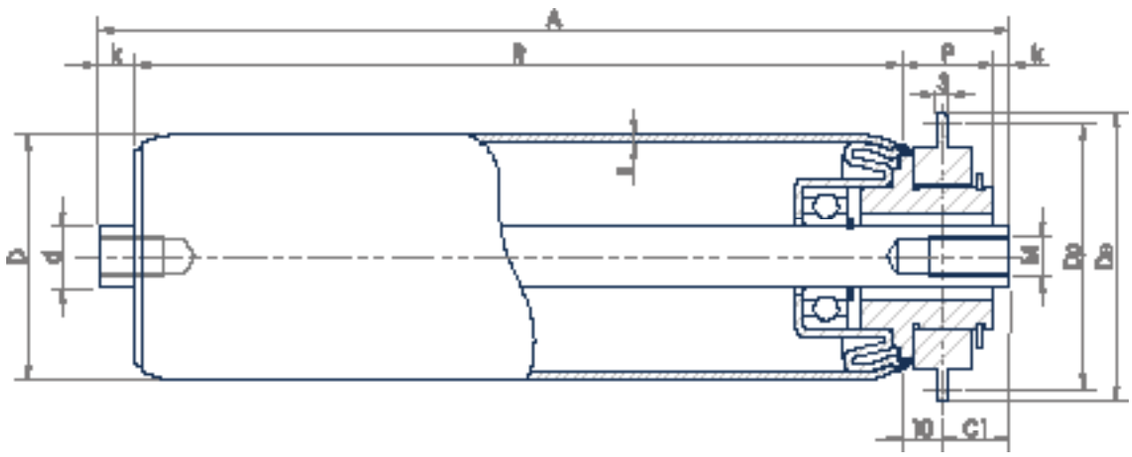
RL RULLI CON RUOTA LIBERA
FREE WHEEL ROLLERS

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

RULLO LPE/RL PER CATENA TANGENZIALE 1/2"X1/8"

LPE/RL ROLLER FOR 1/2"X1/8" TANGENTIAL CHAIN

G Filettatura interna / Internal Thread

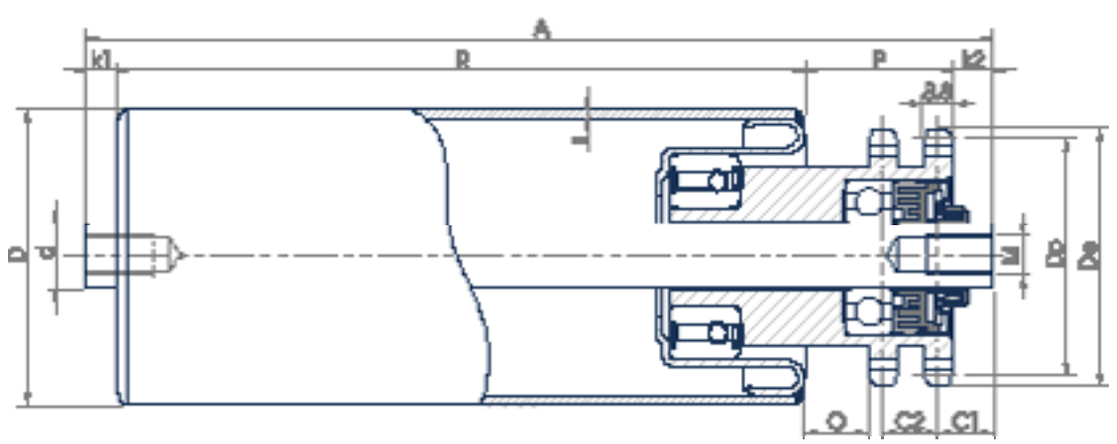


d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	C1	k1	k2	S	Cuscinetti Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø15	60	1/2 x 1/8	16	65.10	70.90	76.91	55	22.5	16.5	9	4	2	6202 2RS	M10 x20	200	1600	1.140	0.0057
	76																1.480	0.0074

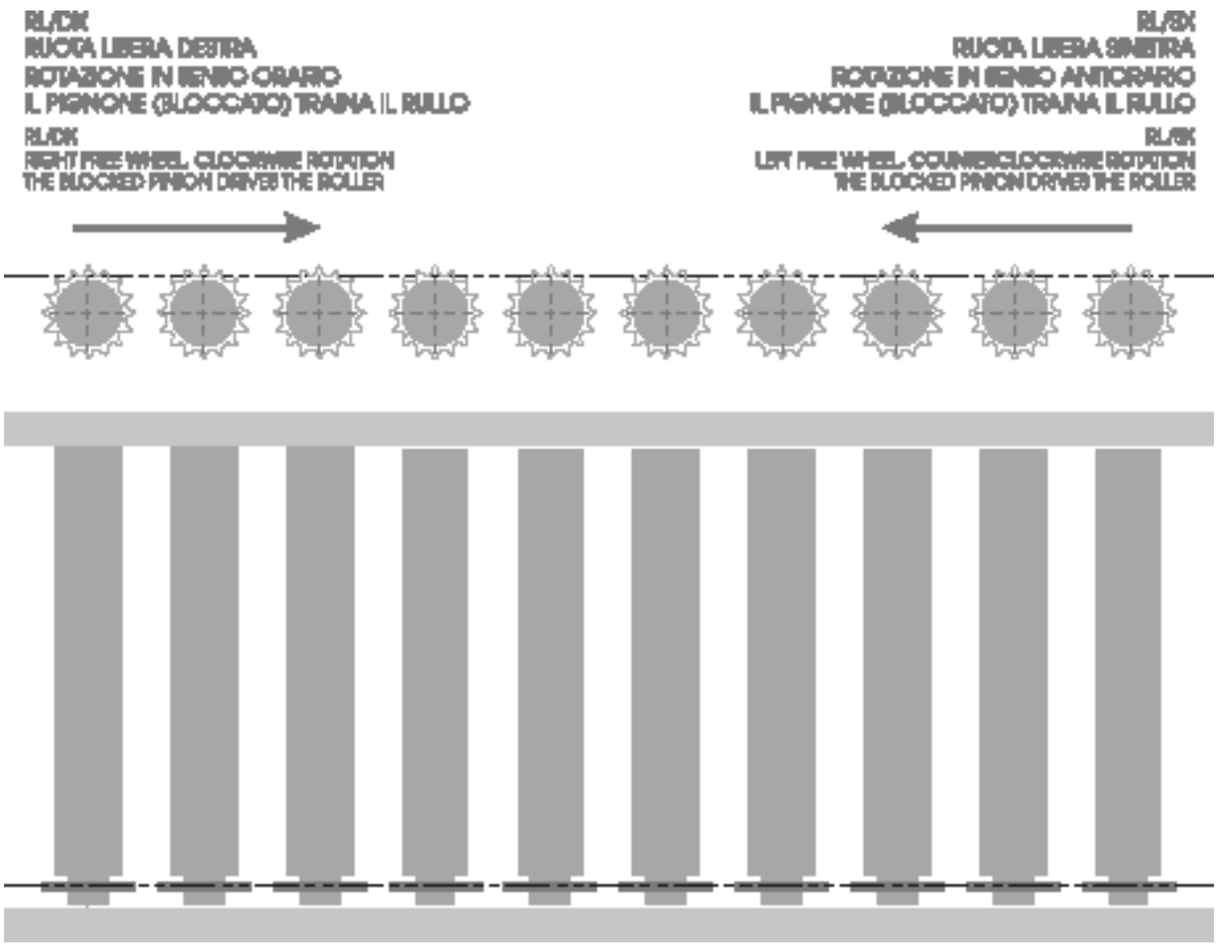
RULLO LMT/RL PER CATENA TANGENZIALE DOPPIA 5/8"X3/8"

LMT/RL ROLLER FOR 5/8"X3/8" TANGENTIAL DUPLEX CHAIN

G Filettatura interna / Internal Thread



d.	D.	p	Z	Dp	De	Ke	Dm	P	C1	C2	O	k1	k2	S	Cuscinetti Bearing	M	A min	A max	Peso Weight A=200 mm	Peso Weight 1 mm
mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	daN	daN
Ø20	89	5/8	14	65.10	70.90	76.91	54	22.5	16.5	16.5	19	9	12	3	6204 2RS	M12 x20	200	1600	2.450	0.0122



ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

Per altre esecuzioni disponibili vedere sezione dedicata "esecuzioni assi" ad inizio catalogo

For other executions available see dedicated section "shaft executions" at the beginning of the catalogue

7

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione	Initial	Description
-	Acciaio grezzo	-	Normal steel
ZN	Mantello zincato	ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato	ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
IX	Configurazioni inox - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	IX	Stainless steel - See dedicated section at the beginning of the catalogue
RIV	Rivestimenti - Vedere sezione dedicata a inizio catalogo	RIV	Coatings - See dedicated section at the beginning of the catalogue



RULLI PER CURVE FOLLI E MOTORIZZATI

IDLE AND MOTORIZED ROLLERS FOR CURVES



PRINCIPI DI COSTRUZIONE CURVE
Principles of curves construction pag. 166

SERIE Series LGE-RS - RULLI CONICI FOLLI IN ACCIAIO
Idle tapered rollers in steel pag. 168

SERIE Series LGE-RS - RULLI CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO IN PVC
Idle tapered rollers with PVC external body pag. 170

SERIE Series LGS - RULLi CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO IN PVC
Idle tapered rollers with PVC external body pag. 172

SERIE Series LGED - RULLI FOLLI DOPPI IN ACCIAIO
Double idle rollers in steel pag. 175

SERIE Series LPE/LP - RULLI CONICI IN ACCIAIO AD ANELLI DI CATENA
Chain loops tapered rollers in steel pag. 176

SERIE Series LGE-RS - RULLI CONICI AD ANELLI DI CATENA CON CORPO ESTERNO IN PVC
Chain loops tapered rollers with PVC external body pag. 178

SERIE Series LGS - RULLI CONICI AD ANELLI DI CATENA CON CORPO ESTERNO IN PVC
Chain loops tapered rollers with PVC external body pag. 180

SERIE Series LGS - RULLI CONICI CON GOLE CNG CON CORPO ESTERNO IN PVC
Grooved rollers CNG tapered with PVC external body pag. 182

SERIE Series LGS - RULLI CONICI MOTORIZZATI CNG CON CORPO ESTERNO IN PVC
Motorized rollers CNG tapered with PVC external body pag. 184

SERIE Series LGS - RULLI CONICI MOTORIZZATI POLY-V CON CORPO ESTERNO IN PVC
Motorized rollers POLY-V tapered with PVC external body pag. 186

RULLI GUIDANASTRO
Belt guide rollers pag. 188

PRINCIPI DI COSTRUZIONE CURVE

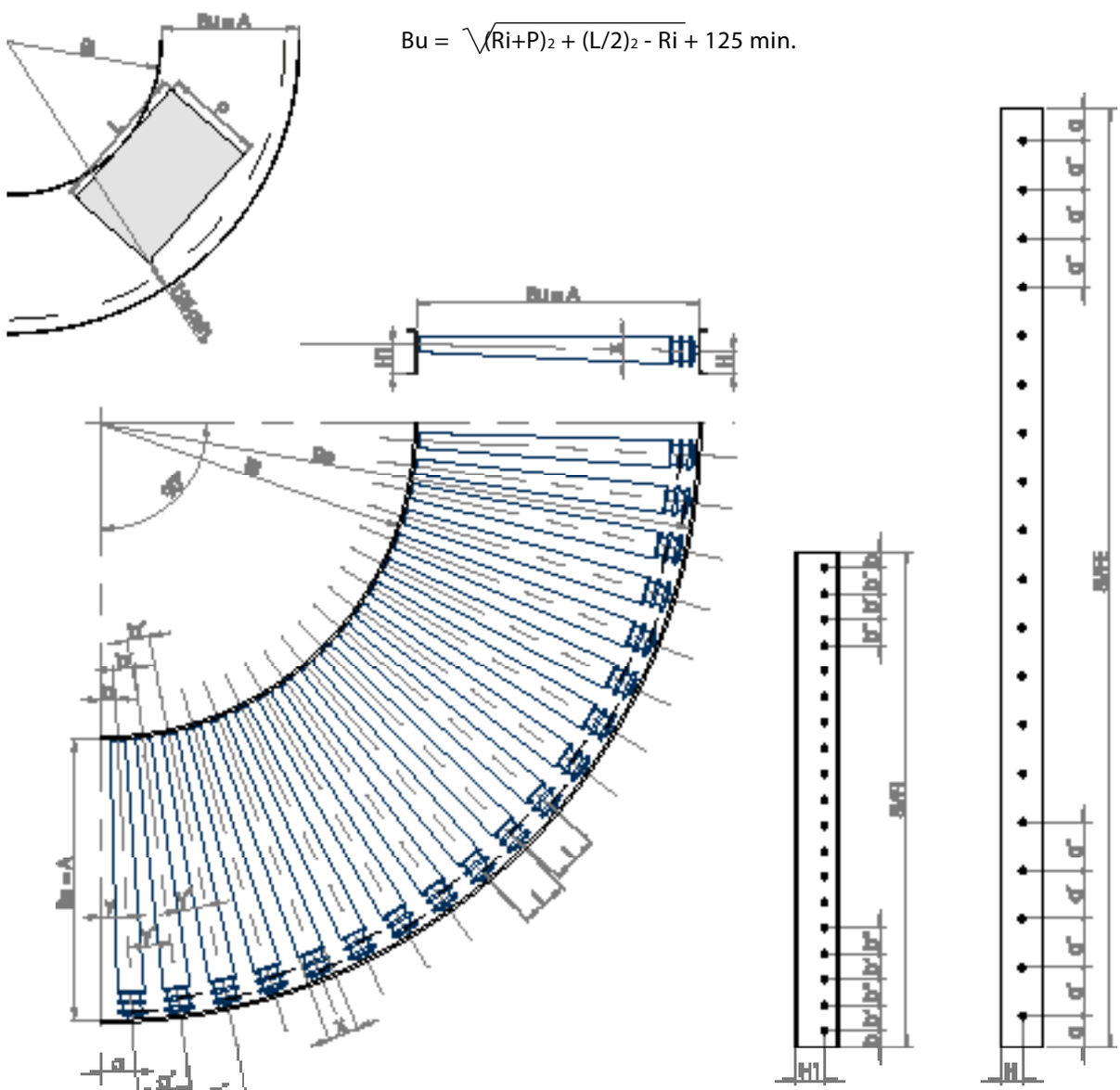
PRINCIPLES OF CURVES CONSTRUCTION

Di seguito si riporta lo schema grafico e le tabelle per la costruzione tipo delle curve con rulli conici comandati ad anelli di catena, e delle relative fiancate.
Nella costruzione si tiene conto dell'interasse del pignone per catena (standard p 1/2", z 14), insieme agli angoli y che non devono superare i 5°.
Questa geometria comporta la foratura sulle fiancate in sequenza di a' - a" e b' - b".
E' possibile comunque la realizzazione di curve di diversa tipologia, raggiature, interassi, passi ecc. previo contatto con l'ufficio tecnico Nuova Omec.
La lunghezza dei rulli e quindi la larghezza del trasportatore è determinata dall'ingombro massimo dei colli, e si calcola con la seguente formula:

Below are shown the graphic scheme and the tables for the construction of the curve's type with conical roller which are commanded though chain rings, and of related sides.
During the construction is considered the pinion pitch for the chain (standard p ½", Z 14), together with the corner Y which mustn't exceed 5°.
This geometry involves drilling on the flanks in sequence a' – a" e b' – b".
However, it's possible realizing some curves with different types, rays, pitches exc. after the contact with our technical department.

The length of the roller and also the conveyor width is determined from the maximum good's encumbrance, and it's calculated with the following formula:

$$Bu = \sqrt{(Ri+P)_2 + (L/2)_2} - Ri + 125 \text{ min.}$$

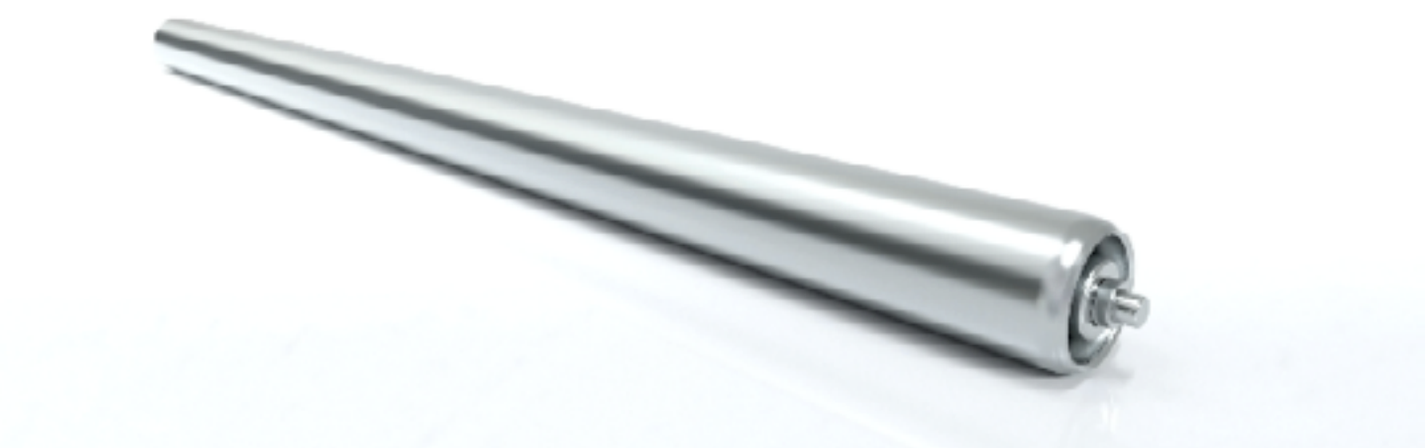


Serie Series	Ang. cono Angle cone x	Lungh rullo roller length A	Raggio interno Inner radius Ri	Raggio esterno Outside radius Re	Raggio medio Medium radius Rm	Interasse pignoni Pinions distance I	Angolo iniziale Initial angle y	Angolo 1°/2° rullo Angle 1°/2° roller y′	Angolo 2°/3° rullo Angle 1°/2° roller y″	Distanze fori fiancata esterna Holes distances external side			Distanza fori fiancata interna Holes distances innerside			Distanza fori Holes distance H1 - H	Sviluppo fiancata esterna External side develop-ment SVFE	Sviluppo fiancata interna External side develop-ment SVFI	N° rulli rollers
										a	a′	a″	b	b′	b″				
		mm	mm	mm	mm	mm				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
LGS (PVC)	3.7°	312	845	1157	1001	88.9	4.47°	4.55°	4.64°	42.6	90.2	92	31.1	65.9	67.2	9.7	1817	1327	20
		362	795	1157	976	88.9	4.47°	4.55°	4.64°	42.6	90.2	92	29.2	62	63.2	11.3	1817	1249	20
		412	845	1257	1051	88.9	4.10°	4.18°	4.25°	32	90.1	91.7	21.5	60.6	61.7	12.9	1974	1327	22
		462	795	1257	1026	88.9	4.10°	4.18°	4.25°	32	90.1	91.7	20.2	57	58	14.4	1974	1249	22
		512	845	1357	1101	101.6	4.33°	4.42°	4.49°	27.7	102.9	104.6	17.2	64.1	65.1	16.1	2131	1327	21
		562	795	1357	1076	101.6	4.33°	4.42°	4.49°	27.6	102.9	104.6	16.2	60.3	61.3	17.7	2131	1249	21
		612	845	1457	1151	114.3	4.55°	4.65°	4.72°	36.3	115.7	117.5	21	67.1	68.1	19.3	2289	1327	20
		662	795	1457	1126	114.3	4.55°	4.65°	4.72°	36.3	115.7	117.4	19.8	63.1	64.1	20.9	2289	1249	20
		712	845	1557	1201	114.3	4.25°	4.32°	4.38°	58.1	115.6	117.3	31.5	62.7	63.6	22.5	2446	1327	21
		762	795	1557	1176	114.3	4.25°	4.32°	4.38°	58.1	115.6	117.3	29.7	59	59.8	24.1	2446	1249	21
		812	845	1657	1251	127	4.43°	4.50°	4.56°	73.2	128.4	130.1	37.3	65.4	66.3	25.7	2603	1327	20
		862	795	1657	1226	127	4.43°	4.50°	4.56°	73.2	128.4	130.1	35.1	61.6	62.4	27.3	2603	1249	20
		912	845	1757	1301	139.7	4.60°	4.67°	4.73°	30.1	141.1	142.9	14.5	67.8	68.7	28.9	2760	1327	20
		962	795	1757	1276	139.7	4.60°	4.67°	4.73°	30.1	141.1	142.9	13.6	63.2	64.6	30.5	2760	1249	20
LGE-RS (PVC)	3.7°	320	545	865	705	66.7	3.88°	4.51°	4.63°	58.6	68.1	69.9	36.9	42.9	44	8.1	1360	856	19
		370	495	865	680	66.7	3.88°	4.51°	4.63°	58.6	68.1	69.9	33.5	39	40	9.7	1360	778	19
		420	545	965	755	66.7	2.20°	4.03°	4.12°	37.1	68	69.5	20.9	38.4	39.2	11.3	1517	856	22
		470	495	965	731	66.7	2.20°	4.03°	4.12°	37.1	68	69.5	19	34.8	35.6	13	1517	778	22
		520	545	1065	805	76.2	2.90°	4.17°	4.25°	54	77.6	79.2	27.6	39.7	40.5	14.5	1675	856	21
		570	495	1065	781	76.2	2.90°	4.17°	4.25°	54	77.6	79.2	25.1	36	36.7	16.2	1675	778	21
		620	545	1165	855	85.7	4.00°	4.28°	4.36°	81.5	87.1	88.8	38	40.7	41.5	17.8	1833	856	20
		670	495	1165	831	85.7	4.00°	4.28°	4.36°	81.5	87.1	88.8	34.5	37	37.7	19.5	1833	778	20
LP (Acc.) (Steel)	2.7°	300	675	975	825	76.2	1.26°	4.56°	4.66°	21.6	77.5	79.2	14.7	53.6	54.8	5.5	1529.9	1058.6	20
		400		1075	875	88.9	1.24°	4.81°	4.91°	23.6	90.2	92	14.5	56.6	57.8	7.9	1686.9		19
		450		1125	900	88.9	3.24°	4.60°	4.68°	63.3	90.2	91.9	37.9	54.1	55.1	9.1	1765.5		19
		500		1175	925	88.9	2.86°	4.40°	4.48°	58.4	90.1	91.8	33.7	51.7	52.7	10.3	1844		20
		600		1275	975	101.6	3.01°	4.63°	4.70°	66.8	102.9	104.6	34.8	54.5	55.4	12.7	2001.1		19
		700		1375	1025	101.6	1.80°	4.29°	4.35°	43.1	102.8	104.4	21.3	50.4	51.2	15	2158.2		21
		800		1475	1075	114.3	2.04°	4.49°	4.56°	52.8	115.5	117.2	24.1	52.8	53.6	17.3	2315.3		20
		900		1575	1125	114.3	2.68°	4.2°	4.26°	73.7	115.5	117	31.8	49.4	50.1	19.7	2472.3		21
		1000		1675	1175	127	3.06°	4.39°	4.44°	89.2	128.2	129.9	36	51.6	52.3	22	2629.4		20

LGE-RS

CONICI FOLLI IN ACCIAIO
Idle tapered in steel

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve con ingombri ridotti ricavati dalla serie LGE-RS e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. Prevedono, nella configurazione standard, mantello in acciaio zincato e asse passante diametro 12 a molla (esec. R) che consente un semplice e rapido montaggio sulle fiancate forate. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. E' possibile richiedere esecuzioni e lunghezze diverse dallo standard contattando l'ufficio tecnico Nuova Omec.

They're rollers for curves with low encumbrances obtained by the LGE-RS series and are designated to the light and medium goods' transport.
They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel and the passing shaft with a 12 spring diameter (exec. R) which permits a simple and fast mounting on the perforated sides.
For the general characteristics and the carrying load, look at the base roller's data sheet, LGE-RS series.
it's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

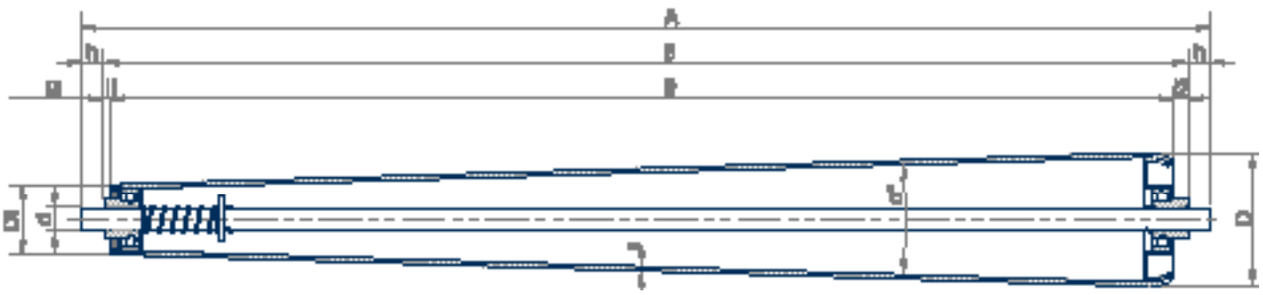
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGE-RS	32-60/10	:	G/M6	ZN	A=0600

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

R Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring

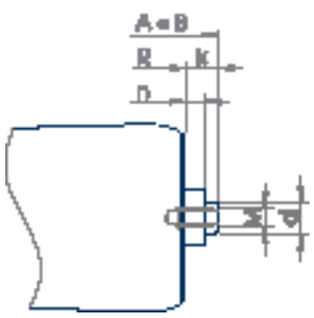


d.	Lunghezza B Length B	D.	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	i1	i2	h	Peso Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	daN
Ø8	300	50	32.5	294	3.5	525	In acciaio temprato ad alto scorrimento Hardened steel with high sliding	1.5	3.5	2.5	8	0.720
	400		26.3	394		425						0.980
	450		23.3	444		375						1.100
	500	60	30.1	489.5		487	6001 2RS			7		1.250
	600		24.5	589.5		387						1.510
Ø10	500	60	37.2	489.5	2.7	787					10	1.360
	600		32.6	589.5		687						1.672
	700	76	43.8	689.5		926		2				2.850
	800		39	789.5		826						3.225
	900		34.3	889.5		726						3.480

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

G Filettatura interna
Internal Thread

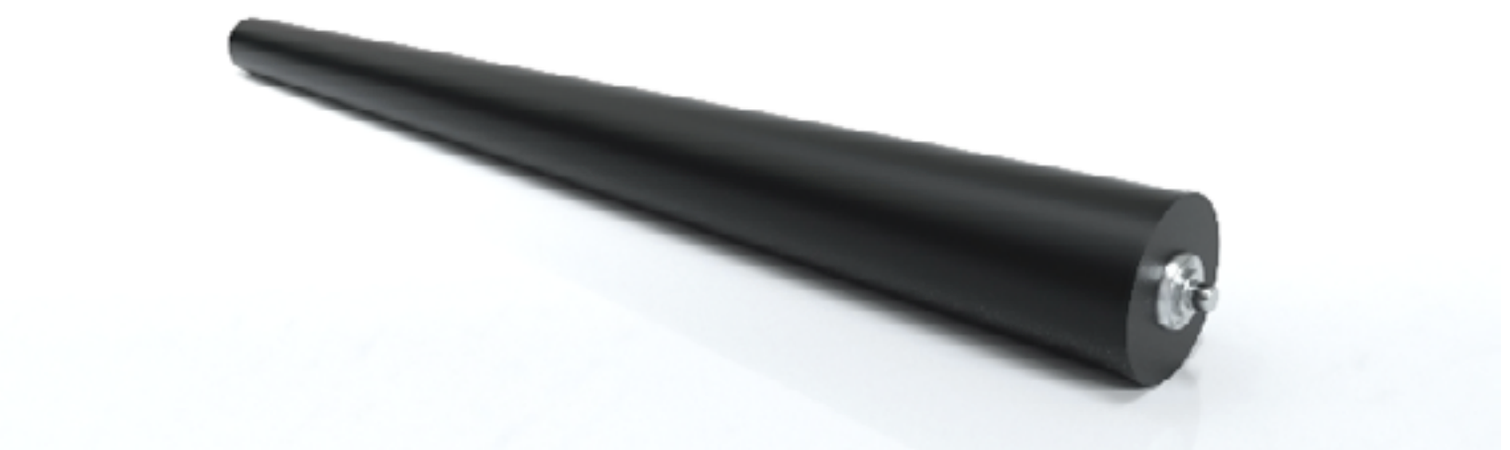


d	10
M	M6x15
K	3.5

LGE-RS

CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO IN PVC
Idle tapered with PVC external body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGE-RS diametro 30 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse con estremità filettate (esec. G) consentendo un semplice e preciso montaggio sulle fiancate forate.
Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. In fase di progettazione delle curve, i raggi di curvatura dipendono dalle dimensioni dei rulli installati e dal numero di essi installati in funzione delle specifiche esigenze di trasporto.

They're rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a roller of LGE-RS series with a 30mm diameter and they're designed for the medium-light goods' transport. They need, in the standard configuration, the shaft with threaded ends (exec. G) allowing a precise mounting on the perforated sides.
In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGE-RS series. In phase of curves' studying, the banding radii depend from the dimensions of the rollers and from the numbers of those installed in function of the specific transport needs.

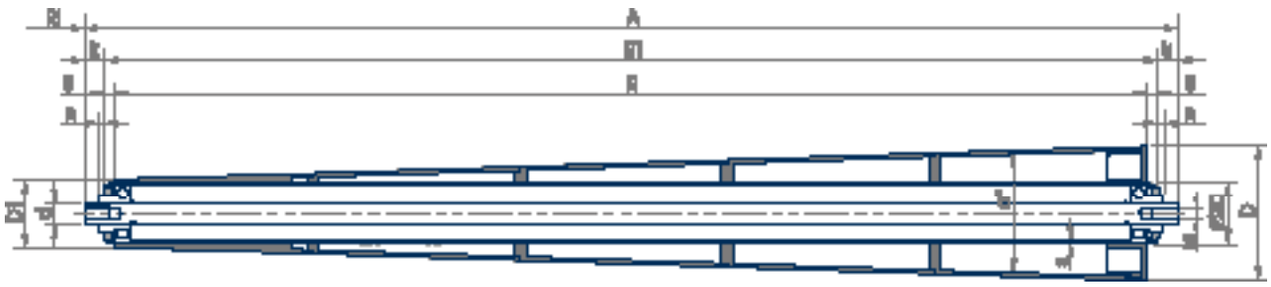
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGE-RS	33.5-65/10	:	G	PVC	A=0516

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna / Internal Thread

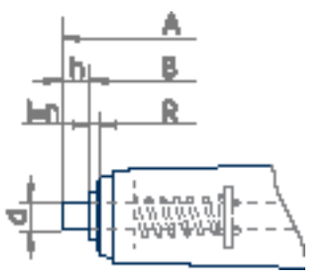


d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	i	k	M	Peso Totale Total weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm		daN
Ø10	266	52	36.5	236	3.7	545	6001 2RS	1.5	3	10	M6 x15	0.442
	316		33.5	286		495						0.580
	366	59	36.5	336		545						0.718
	416		33.5	386		495						0.855
	466	65	36.5	436		545						0.964
	516		33.5	486		495						1.074
	566	72	36.5	536		545						1.188
	616		33.5	586		495						1.302

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

R Asse rientrante con molla / Reentrant shaft with spring



d	10
h	10

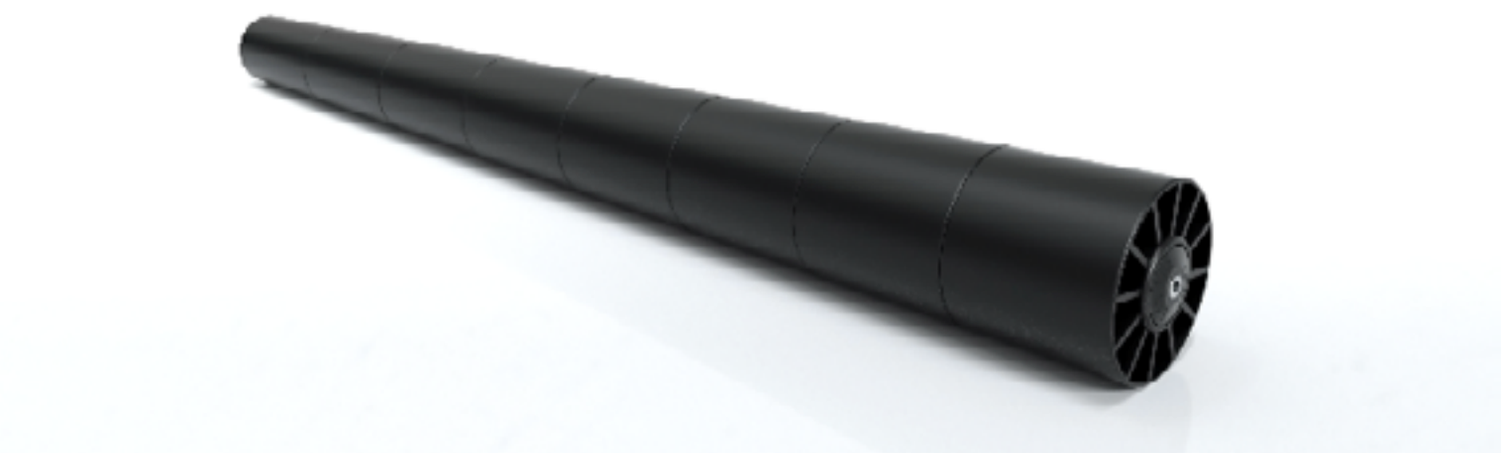
8

LGS

CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO IN PVC

Idle tapered with PVC external body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse rientrante con molla (esec. R) o con estremità filettate (esec. G).
Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS. In fase di progettazione delle curve, i raggi di curvatura dipendono dalle dimensioni dei rulli installati e dal numero di essi installati in funzione delle specifiche esigenze di trasporto.

They're rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a roller of LGE-RS series with a 50mm diameter and they're designed for the medium-light goods' transport. They need, in the standard configuration, a return shaft with spring (exec. R) or with threaded ends (exec. G).
In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series. In phase of curves' studying, the banding radii depend from the dimensions of the rollers and from the numbers of those installed in function of the specific transport needs.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

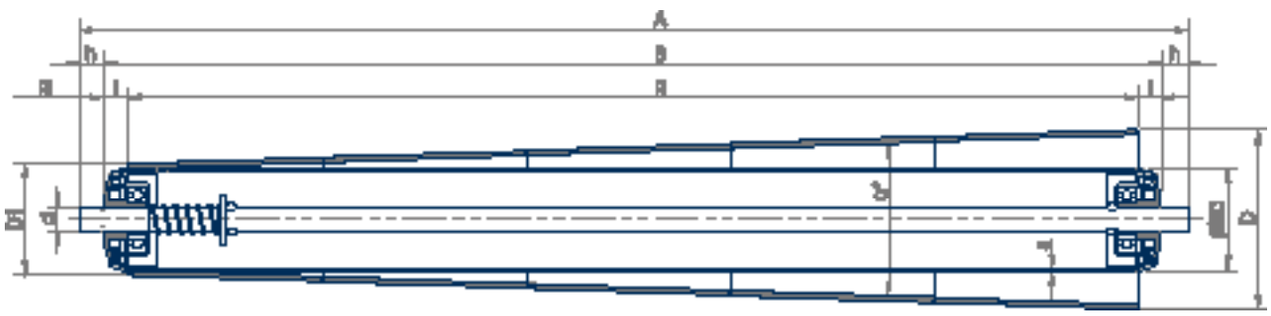
CON	LGS	56-93.5/10	:	R	PVC	B=0559
CON	LGS	53-106.5/12	:	G/M8	PVC	A=0811

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

R

Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



d.	Lunghezza B Length B	D.	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	i	h	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	daN
Ø10	259	73	56	237	3.7	845	6002 2RS	1.5	11	10	M8 x15	0.927
	309		53	287		795						1.170
	359	80	56	337		845						1.373
	409		53	387		795						1.576
	459	86.5	56	437		845						1.789
	509		53	487		795						2.002
	559	93.5	56	537		845						2.230
	609		53	587		795						2.457
	659	100	56	637		845						2.700
	709		53	687		795						2.933
	759	106.5	56	737		845						3.185
	809		53	787		795						3.437
	859	113	56	837		845						3.700
	909		53	887		795						3.963

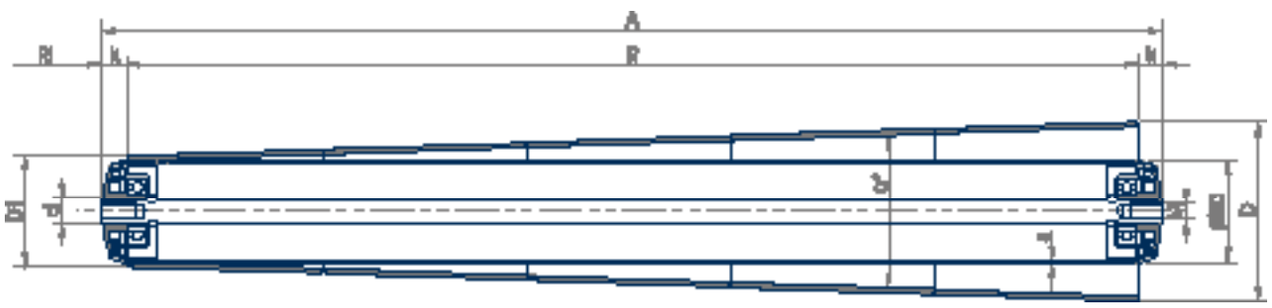
LGS

CONICI FOLLI CON CORPO ESTERNO IN PVC

Idle tapered with PVC external body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS

G Filettatura interna / Internal Thread

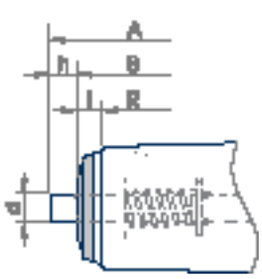


d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	S	k	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	daN
Ø12	261	73	56	237	3.7	845	6002 2RS	1.5	12	M8 x15	0.927
	311		53	287		795					1.170
	361	80	56	337		845					1.373
	411		53	387		795					1.576
	461	86.5	56	437		845					1.789
	511		53	487		795					2.002
	561	93.5	56	537		845					2.230
	611		53	587		795					2.457
	661	100	56	637		845					2.700
	711		53	687		795					2.933
	761	106.5	56	737		845					3.185
	811		53	787		795					3.437
	861	113	56	837		845					3.700
	911		53	887		795					3.963
	961	119	53	937		845					4.240
	1011		56	987		795					4.490

ALTRE ESECUZIONI ASSE DISPONIBILI

OTHER SHAFT EXECUTIONS AVAILABLE

R Asse rientrante con molla / Reentrant shaft with spring



d	12
h	12

RULLI FOLLI DOPPI IN ACCIAIO
Double idle rollers in steel LGED

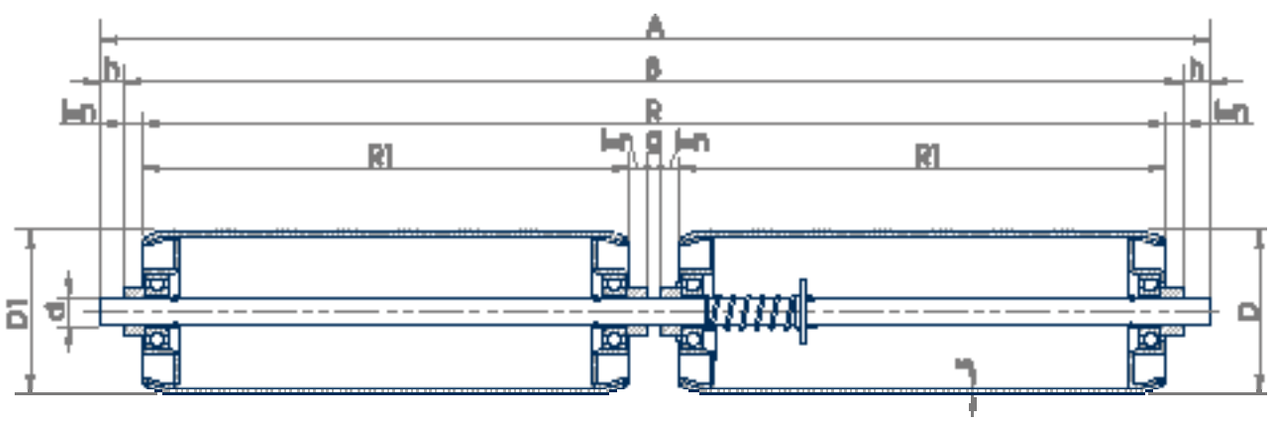
APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ricavati dalla serie LGE alternativi ai rulli conici e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri ma potrebbe risultare meno scorrevole e regolare, rispetto i conici. Nella configurazione standard, sono previsti diversi diametri, mantello in acciaio zincato e asse passante a molla (esec. R) che consente un semplice e rapido montaggio sulle fiancate forate. E' previsto un sostegno al centro dei rulli normalmente dello spessore di 4 mm. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE. E' possibile richiedere esecuzioni diverse dallo standard previo contatto con l'ufficio tecnico Nuova Omec.

They're rollers for curves obtained by LGE series in addition to the conical roller and they're designated for light-medium goods, but it also can be less sliding and regular, compared with the conical ones.
They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel, the passing shaft and different diameters (exec. R) which permits a simple and fast mounting on the perforated sides.
they also need a support in the center of the rollers, normally 4 mm width. For the general characteristics and the carrying load, look at the base roller's data sheet, LGE-RS series.
it's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

R
Asse rientrante con molla
Reentrant shaft with spring



*Sono possibili lunghezze diverse a richiesta
Different lengths are possible on request

8

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

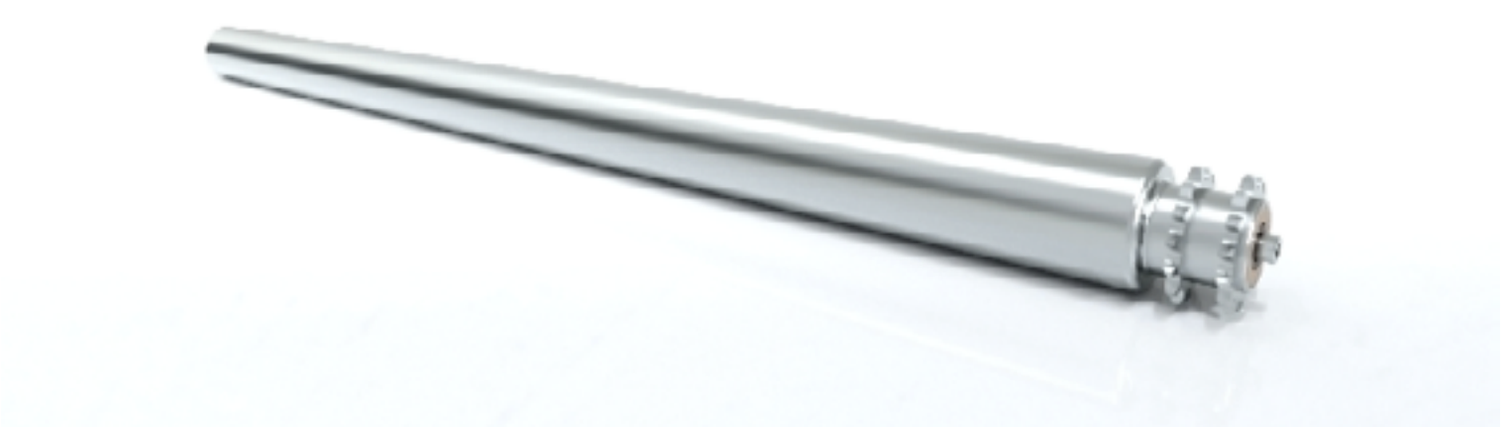
LGED	48/10	:	R	PZN	A=0967	B=0947	R1=0457	G=5

LPE/LP

CONICI IN ACCIAIO AD ANELLI DI CATENA

Chain loops tapered in steel

APPLICAZIONI MEDIO PESANTI • AMBIENTI INDUSTRIALI
HEAVY MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve con ingombri ridotti ricavati dalla serie LPE/LP e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. Prevedono, nella configurazione standard, mantello in acciaio zincato e asse passante diametro 15 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. La trasmissione è data dall'inserimento di un pignone doppio in acciaio saldato all'estremità del diametro maggiore del rullo. Il pignone standard è dimensionato per catena p. 1/2" z 14. La serie LPE si differenzia dalla LP per il ridotto spessore del mantello, per l'impiego meno gravoso in termini del peso trasportato e del peso proprio del rullo. Per le caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato. E' possibile richiedere esecuzioni e lunghezze diverse dallo standard contattando l'ufficio tecnico Nuova Omec.

They're rollers for curves with reduced encumbrance obtained from the LPE/LP series and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a shell in zinc plated steel and the 15 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides.
The transmission in obtained from the insertion of a double steel pinion which is welded at the ends of the largest roller's diameter.
The standard pinion is sized for the chain p. ½" z 14. the LPE series in different from the LP for the reduced metal width, for the use less heavy as regard the transported and roller weights. For the general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used.
It's possible to request different executions and lengths from the standard type, contacting our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LP	32-71.8/15	:	G/M8	MI2C	1/2	Z14	PZN	A=0900

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



Serie Series	d.	Lungh. A Length A	D.	D1	R	Codice Code	Ri	Cusc. Bear.	S	k1	k2	p	Z	Dp	Dm	P	O	C1	C2	M	Peso T. T. Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	827001....	mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
LPE	Ø15	300	43.4	32	243		675	6202 2RS	1.5	5	8	1/2	14	57.07	41	44	11	15.5	22	M8 x15	1.41
		400	48.1		343																1.62
		450	50.5		393																1.82
		500	53		443	3728															2.11
		600	57.7		543	3727															2.48
		700	62.4		643	3724															2.87
LP	Ø15	800	67.1	32	743	1887	675	6202 2RS	2	5	8	1/2	14	57.07	41	44	11	15.5	22	M8 x15	4.33
		900	71.8		843	1828															4.86
		1000	76.5		943	3332															5.55

8

LGE-RS

CONICI AD ANELLI DI CATENA CON CORPO ESTERNO IN PVC

Chai loops tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGE-RS diametro 30 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 10 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di due corone in acciaio saldate direttamente sul tubo all'estremità del diametro maggiore del rullo. La corona standard è dimensionata per catena p. 3/8" z 16. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGE-RS. Per la progettazione e costruzione delle curve e relative fiancate vedere la scheda "Principi di costruzione curve".

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a LGE-RS series roller with 30mm diameter and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 10 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. the transmission is obtained through the insertion of two steel crowns which are welded directly on the tube at the ends of the larger roller's diameter. The standard crown is sized for chain p. 3/8" z 16. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGE-RS series. For the studying and the construction of the curves and its related flanks, look at the "Principles of curves construction" data sheet.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

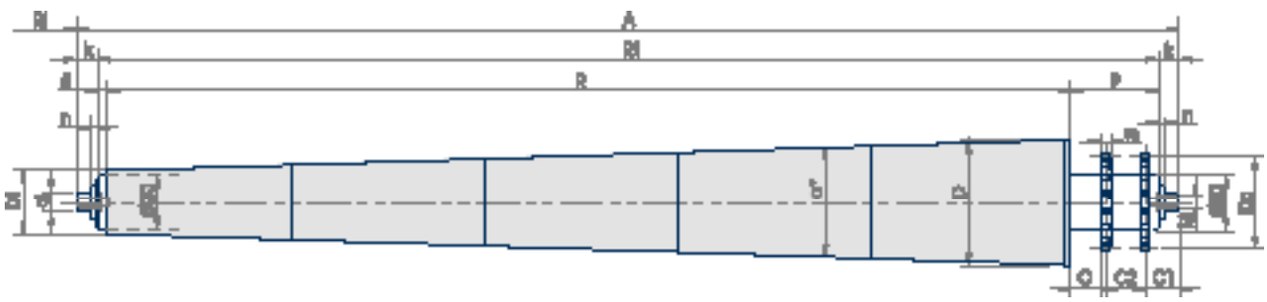
CON	LGE-RS	36.5-59/10	:	G/M6	MI2C	3/8	Z16	PVC	A=0420

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



d.	Lungh. A Length A	D.	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	k	n	p	Z	Dp	P	O	C1	C2	m	M	Peso Totale Total Wight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø10	320	52	36.5	247	3.7	545	6001 2RS	10	3	3/8	16	48.82	48	16	18	21	5.5	M6 x15	0.733
	370		33.5	297		495													0.837
	420	59	36.5	347		545													0.951
	470		33.5	397		495													1.065
	520	65	36.5	447		545													1.174
	570		33.5	497		495													1.283
	620	72	36.5	547		545													1.397
	670		33.5	597		495													1.511

LGS

CONICI AD ANELLI DI CATENA CON CORPO ESTERNO IN PVC

Chai loops tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di un pignone doppio in poliammide nero o in acciaio, ad innesto intercambiabile o saldato) montata all'estremità del diametro maggiore del rullo. Il pignone standard è dimensionato per catena p. 1/2" z 14. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS. Per la progettazione e costruzione delle curve e relative fiancate vedere la scheda "Principi di costruzione curve".

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a LGS series roller with 50mm diameter and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of a double pinion in black polyamide or in steel (with interchangeable graft or welded) mounted directly at the ends of the larger roller's diameter. The standard pinion is sized for chain p. 1/2" z 14. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series. For the studying and the construction of the curves and its related flanks, look at the "Principles of curves construction" data sheet.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO

EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

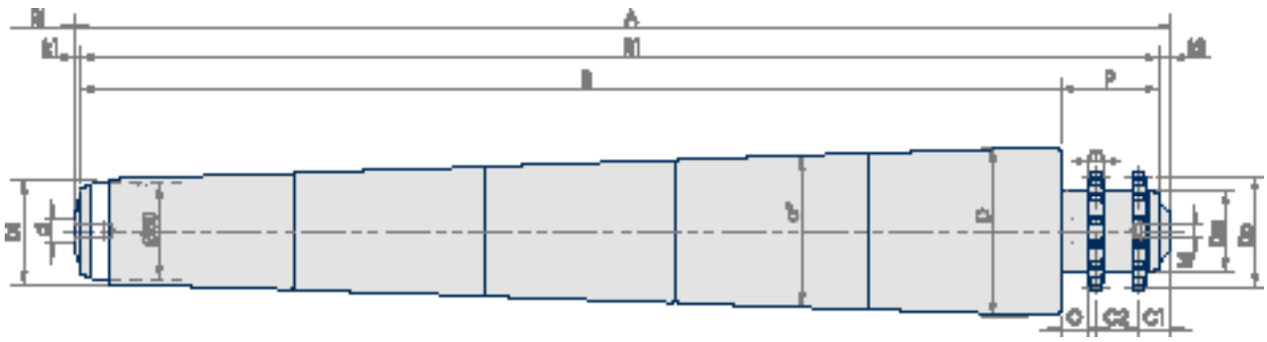
CON	LGS	53-100/12	:	G/M8	HP	MI2C	1/2	Z14	PVC	A=0762

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



d	Lungh. A Length A	D	D1	R	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	K2	p	Z	Dp	Dm	P	O	C1	C2	m	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	312	73	56	250	3.7	845	6002 2RS	3.5	7	1/2	14	57.07	42	51	16	16.5	22	7	M8 x20	1.340
	362		53	300		795														1.602
	412	80	56	350		845														1.804
	462		53	400		795														2.006
	512	86.5	56	450		845														2.219
	562		53	500		795														2.432
	612	93.5	56	550		845														2.659
	662		53	600		795														2.887
	712	100	56	650		845														3.125
	762		53	700		795														3.363
	812	106.5	56	750		845														3.616
	862		53	800		795														3.869
	912	113	56	850		845														4.131
	962		53	900		795														4.394
	1012	119	56	950		845														4.550
	1062		53	100		795														4.920

LGS

CONICI CON GOLE CNG
CON CORPO ESTERNO IN PVC
Grooved rollers CNG tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 con gole ricavate direttamente sul tubo e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di cinghie tonde che si prestano a diverse tipologie di montaggi trasferendo il moto sia tra motorulli e rulli folli che collegano direttamente i rulli ad un albero di trasmissione all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle.
La costruzione delle curve dipende dalla lunghezza del cinghiolo impiegato e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec.

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series roller with grooves obtained directly on the tube and are designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of round belts which are suitable for different mounting's type and they transferred the movement between the drive and idler rollers which directly connect the rollers to a transmission shaft at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS series.
The construction of the curves depends from the belts length which is used and from its performance. it's recommended to contact our technical department.

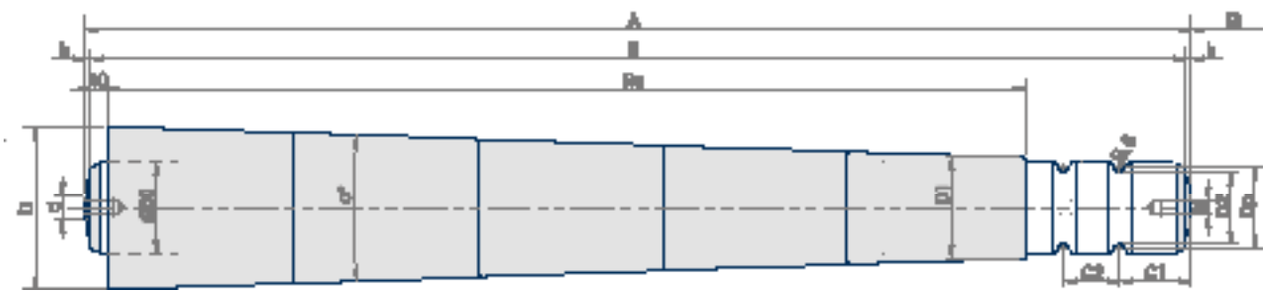
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

CON	LGS	56-86.5/12	:	G/M8	2GOLE	PVC	A=0550

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G Filettatura interna
Internal Thread



d	Lunghezza A** Length A	D	D1	Ru	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	k	Dp*	D2	C2 min	C1 min	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	300	66.5	53	195	3.7	720	6002 2RS	3.5	44	39	20	35	M8 x20	0.930
	350	73	56	245		770								1.119
	400		53	295		720								1.307
	450	80	56	345		770								1.509
	500		53	395		720								1.711
	550	86.5	56	445		770								1.924
	600		53	495		720								2.137
	650	93.5	56	545		770								2.364
	700		53	595		720								2.592
	750	100	56	645		770								2.830
	800		53	695		720								3.068
	850	106.5	56	745		770								3.321
	900		53	795		720								3.574
	950	113	56	845		770								3.836
	1000		53	895		720								4.099

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

** Lunghezza con quote C1 e C2 minime/standard
Length with C1 and C2 minimum/standard dimensions

LGS

CONICI MOTORIZZATI CNG CON CORPO ESTERNO IN PVC

Motorized rollers CNG tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di una puleggia in poliammide nero con due gole per cinghioli tondi montata all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle.
La costruzione delle curve dipende dalla lunghezza del cinghiolo impiegato e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec.

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of bushing in black polyamide with two grooves for round belts mounted at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS idler series. The construction of the curves depends from the belts length which is used and from its performance. It's recommended to contact our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

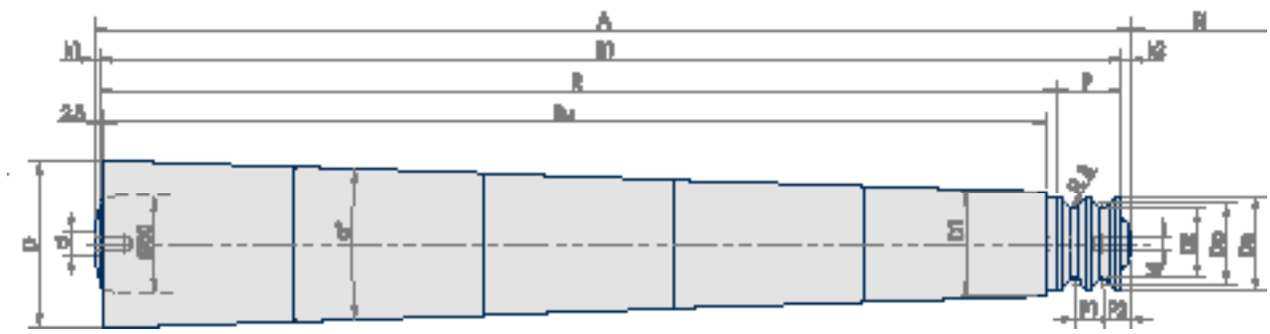
CON	LGS	53-100/12	:	G/M8	RVS	CNG	PVC	A=0750

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



d.	Lunghezza A Length A	D.	D1	Ru	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	k2	Dp*	De	D2	P	P1	P2	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	350	73	53	295	3.7	770	6002 2RS	3.5	4.5	41	48.70	36	34.5	15	14	M8 x20	1.307
	400	80	56	345		820											1.509
	450		53	395		770											1.711
	500	86.5	56	445		820											1.924
	550		53	495		770											2.137
	600	93.5	56	545		820											2.364
	650		53	595		770											2.592
	700	100	56	645		820											2.830
	750		53	695		770											3.068
	800	106.5	56	745		820											3.321
	850		53	795		770											3.574
	900	113	56	845		820											3.836
	950		53	895		770											4.099

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

LGS

CONICI MOTORIZZATI POLY-V CON CORPO ESTERNO IN PVC

Motorized rollers POLY-V tapered with PVC ext. body

APPLICAZIONI LEGGERE/MEDIO LEGGERE • AMBIENTI INDUSTRIALI
LIGHT/LIGHT MEDIUM APPLICATION • INDUSTRIAL ENVIRONMENTS



Sono rulli per curve ottenuti calettando dei manicotti troncoconici in PVC su un rullo serie LGS diametro 50 e sono destinati al trasporto di colli leggeri e medio leggeri. La configurazione standard prevede asse passante diametro 12 forato e filettato alle estremità (esec. G) per il montaggio sulle fiancate forate. Sono previste solo le lunghezze standard indicate in tabella, date dal dimensionamento dei singoli manicotti. La trasmissione è data dall'inserimento di una puleggia in poliammide nero a 9 gole profilo a V passo mm 2,34 per cinghie Poly-V (vdere Tabella Generale Poly-V) montata all'estremità del diametro minore del rullo. Il campo di utilizzo è compreso tra -5° e +50°C. Per le altre caratteristiche generali e le portate vedere la scheda del rullo base impiegato, serie LGS folle. La costruzione delle curve dipende dal passo della cinghia impiegata e dalla prestazione della stessa. Si consiglia di contattare l'ufficio tecnico Nuova Omec.

These are rollers for curves obtained by throwing truncoconical sleeves in PVC on a 50mm diameter LGS series designated to the light-medium light goods' transport. They need, in the standard configuration, a 12 diameter passing shaft which is threated at the ends (exec. G) for the mounting on the perforated sides. In the table are shown only the standard lengths, obtained by the sizing of single sleeves. The transmission is obtained through the insertion of bushing in black polyamide with 9 grooves, V profile and pitch 2.34 mm for POLY-V belts (see the general table Poly-v) mounted at the ends of the minor roller's diameter. They've a using range from -5°C to +50°C. For the others general characteristic and the carrying load look at the data sheet of the base roller which is used, LGS idler series. The construction of the curves depends from the belts' pitch which is used and from its performance. It's recommended to contact our technical department.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

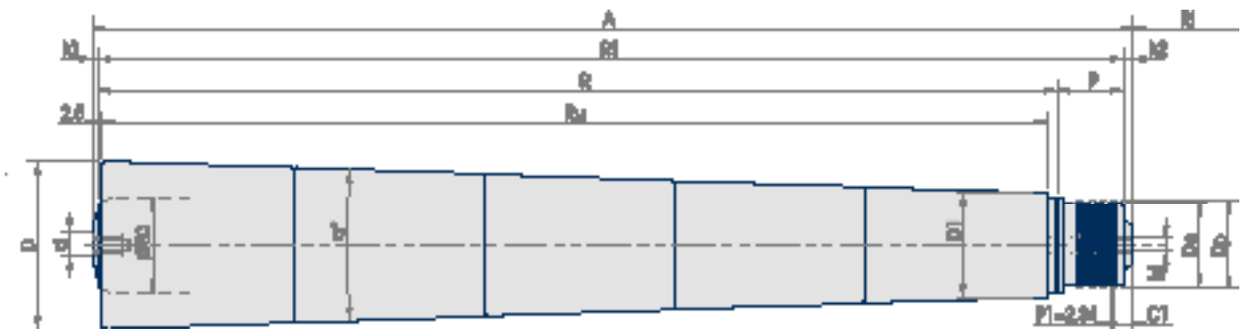
CON	LGS	56-80/12	:	G/M8	HPF	POLY-V	PVC	A=0400

QUOTE DIMENSIONALI

DIMENSIONS

G

Filettatura interna
Internal Thread



d	Lunghezza A Length A	D	D1	Ru	a°	Ri	Cuscinetti Bearing	k1	k2	Dp*	De	P	C1	M	Peso Totale Total Weight
mm	mm	mm	mm	mm		mm		mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
Ø12	350	73	53	295	3.7	770	6002 2RS	3.5	4.5	45.2	43	34.5	8.5	M8 x20	1.307
	400	80	56	345		820									1.509
	450		53	395		770									1.711
	500	86.5	56	445		820									1.924
	550		53	495		770									2.137
	600	93.5	56	545		820									2.364
	650		53	595		770									2.592
	700	100	56	645		820									2.830
	750		53	695		770									3.068
	800	106.5	56	745		820									3.321
	850		53	795		770									3.574
	900	113	56	845		820									3.836
	950		53	895		770									4.099

*Diametro primitivo con cinghia standard Ø5
Primitive diameter with standard belt Ø5

RULLI GUIDANASTRO
BELT GUIDE ROLLERS

TUTTE LE APPLICAZIONI • TRASPORTATORI A NASTRO
ALL APPLICATIONS • BELT CONVEYORS



I rulli Guidanastro sono impiegati in trasportatori funzionanti in impianti operanti in severe condizioni di esercizio con lo scopo di contenere la corsa del nastro entro la linea prevista.
I rulli Guidanastro vengono fissati ai bordi del trasportatore mediante l'uscita dell'asse filettato. Possono essere forniti con rivestimento in gomma per offrire al fianco del nastro il minore attrito, contenendone l'usura.

GN-LP / GN-LM / GN-LME
Sono rulli più economici, costruiti sulla base delle serie dei rulli folli corrispondenti, di qualità e grande durata. Montano cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6202 2RS a lubrificazione permanente e presentano alle estremità protezioni ermetiche.

GN-LMT
Sono rulli in acciaio di grosso spessore particolarmente robusti derivati dalla serie LMT, montati su cuscinetti rigidi ad una corona di sfere 6204 2RS a lubrificazione permanente. A protezione degli organi di rotolamento è adottato un doppio labirinto lubrificato a vita. Nell'estremità superiore è montata una protezione ermetica.

Guiding rollers are used in conveyors fonctionning in severe operating conditions for the purpose to include the belt run within the expected line.
The web guiding rollers are fixed to the edges of the conveyor through the exit of the threaded hole of the axe. It can be supplied with rubber coating for reducing the lesser side of the belt friction, limiting usury.

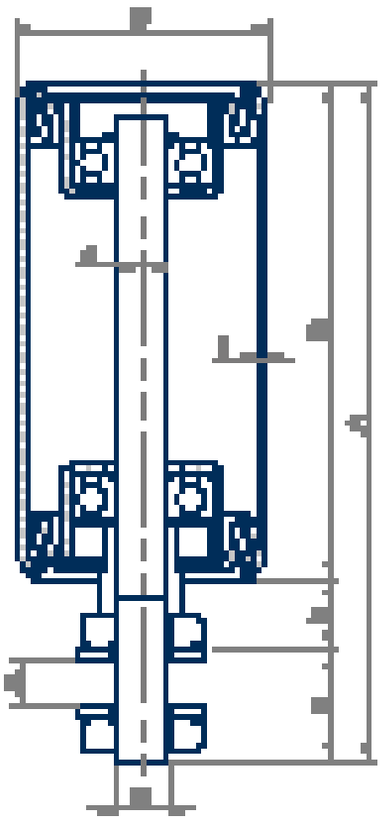
GN-LP / GN-LM / GN-LME
They are cheaper rollers, built on the basis of the correspondents idle roller series, quality and long life. They mount rigid bearings to single row ball bearings 6202 2RS with permanent lubrication and they have hermetic protections at the ends.

GN-LMT
They are particularly strong thick steel rollers derived from the LMT series, mounted on rigid bearings to 6204 2RS row ball bearing with permanent lubrication. A double labyrinth lubricated for life is adopted as rolling gear protection . In the upper end it is mounted hermetic protection.

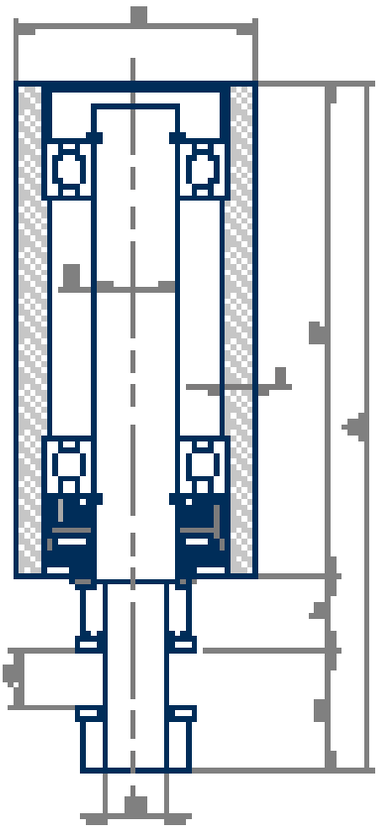
ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

GN-LP	60/15	:	M14x1.5	ZN	R=0100

GN-LP
GN-LM
GN-LME



GN-LMT



Serie Series	D	d	M	s	R Standard*	Cuscinetto Bearing	a	b	c	Peso Weight R = 100 mm
	mm	mm		mm	mm		mm	mm	mm	daN
GN-LP	38	15	M14	2.5	80 100 120 150 200	6202 2RS	25	18	15	0.730
	48			2						0.815
	60			3						0.900
	76									1.010
	89									1.260
GN-LM (GN-LME)	60	13	M14	3 (2)	60 80 100 120 150 200	6202 2RS	25	18	15	0.855
	76			3						0.950
	89									1.070
	102									1.205
GN-LMT	60	20	M16	8	80 100 120 150 200	6204 2RS	30	18	15	1.580
	76			3						1.700
	89									1.830
	102									1.960

* Lunghezze disponibili a magazzino
lengths available at stock

A richiesta possono essere forniti rulli guidanastro con diametri, lunghezze R e spessori del mantello diversi da quelle previste in tabella.

Upon request, guide rollers with different diameters, R lenghts and tube tickeness wich are shown in the table can be supplied.

Finiture disponibili e materiali di impiego
Finishes available and application materials

Sigla	Descrizione
-	Acciaio grezzo
ZN	Mantello zincato
ZN/ZN	Mantello zincato, asse zincato
PZN	Mantello prezincato (sendzimir)
PZN/ZN	Mantello prezincato, asse zincato

Initial	Description
-	Normal steel
ZN	Galvanized tube
ZN/ZN	Galvanized tube, galvanized shaft
PZN	Pregalvanized tube (sendzimir)
PZN/ZN	Pregalvanized tube, galvanized shaft


Lan Rul

ACCESSORI PER RULLI E TRASPORTATORI

ACCESSORIES FOR ROLLERS AND CONVEYORS

SUPPORTI
Supports
pag. 192

BOCCOLE DI TRASCINAMENTO
Drive bushes
pag. 196

FLANGE DI CONTENIMENTO
Guide flanges
pag. 198

ROTELLE POLIDIREZIONALI
Multidirectional wheels
pag. 200

SFERE PORTANTI
Ball transfer units
pag. 201

ROTELLE / ASSE CON ROTELLE
Wheels / Wheeled shaft
pag. 204

RULLIERE ESTENSIBILI
Expandable conveyor
pag. 206

PROFILI PER TRASPORTATORI
Profiles for conveyors
pag. 210

PRR-25 MINICORSIA A RULLINI
Flowheel
pag. 212

BRK120 DISPOSITIVO DI RALLENTAMENTO PER MAGAZZINI DINAMICI
Flow storage slowdown device
pag. 214

BRK80 DISPOSITIVO DI RALLENTAMENTO PER MAGAZZINI DINAMICI
Flow storage slowdown device
pag. 216

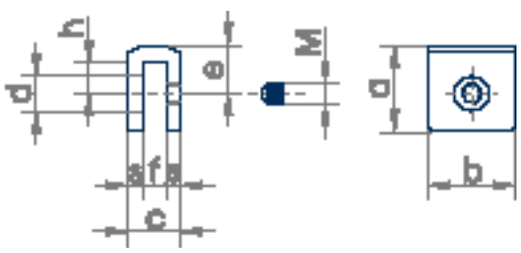
SUPPORTI
SUPPORTS

SUPPORTO A FISSAGGIO MECCANICO PER ASSE TONDO

MECHANICAL FIXING SUPPORT FOR ROUND SHAFT

Elemento stampato utilizzabile per trasportatori a gravità, formati da profili angolari. Consentono di eseguire un rapido montaggio ed un perfetto allineamento. Consentono di modificare l'interasse dei rulli in funzione delle esigenze d'impiego. Risultano economici in quanto recuperabili.

Stamped element used for gravity conveyors, formed by angular profiles. They allow a rapid mounting and a perfect alignment. They also allow to modify the rollers' pitch in function of the using needs. They are cheap as they're recoverable.



Codice kit* Kit code*	a	b	c	d	e	f	h	s	M	Peso Weight
8LR3500000...	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		daN
000	25	25	15	7	14	7	9	4	M6	0.021
001				10						0.018
002				12						0.015

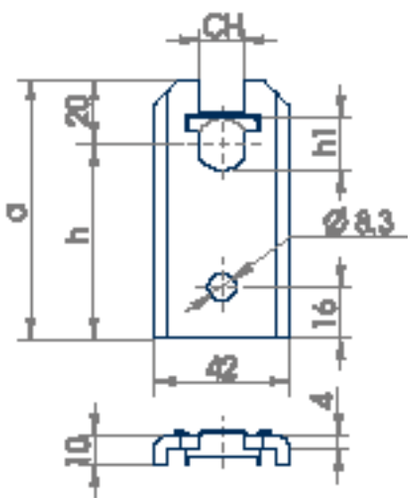
* Codice del kit comprensivo di supporto + grano
Kit code including support + grain

SUPPORTO A SALDARE PER ASSE CON CHIAVE

WELDED SUPPORT FOR SHAFT WITH SLOTS

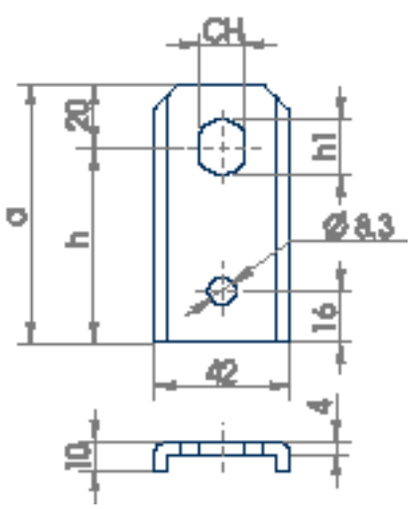
Sono ricavati da lamiera d'acciaio stampato a freddo, per mezzo di saldatura vengono fissati internamente ai laterali del trasportatore. Possono essere forniti con diverse altezze d'asse, gli attacchi sono unificati.

They're obtained from a cold-pressed steel sheet, through welding they're internally fixed to the side of the conveyor.
They can be supplied with different axes heights and the attacks are unified.



Codice kit* Kit code*	Codice supporto Support code	a	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3500000...	8LR3008750...	mm	mm	mm	mm	daN
007	010	80	60	17	13.3	0.100
009	012	120	100			0.166
010	013	80	60	21	17.3	0.093
011	014	100	80			0.126
012	015	120	100			0.160

* Codice del kit comprensivo di supporto + linguetta
Kit code including support + tongue



Codice Code	a	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3008750...	mm	mm	mm	mm	daN
016	80	60	17	13.3	0.106
017	100	80			0.140
018	120	100			0.173
019	80	60	21	17.3	0.100
020	100	80			0.133
021	120	100			0.166

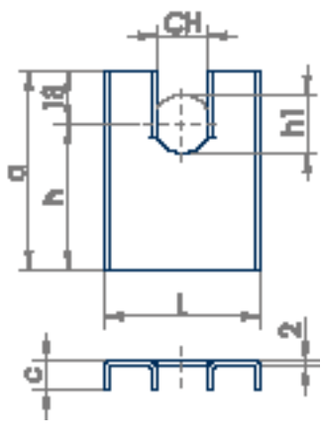
SUPPORTI
SUPPORTS

SUPPORTO A SALDARE PER ASSE CON CHIAVE

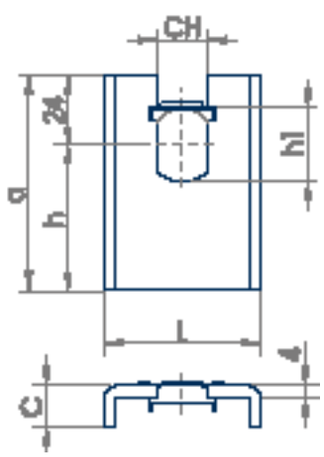
WELDED SUPPORT FOR SHAFT WITH SLOTS

Sono ricavati da lamiera d'acciaio stampato a freddo, per mezzo di saldatura vengono fissati internamente ai laterali del trasportatore. Possono essere forniti con diverse altezze d'asse, gli attacchi sono unificati.

They're obtained from a cold-pressed steel sheet, through welding they're internally fixed to the side of the conveyor.
They can be supplied with different axes heights and the attacks are unified.



Codice Code	a	c	L	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3008750...	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN
022	58	10	54	40	20	17.3	0.055
023	68	10	54	50			0.067
170	68	14	47	50			0.060

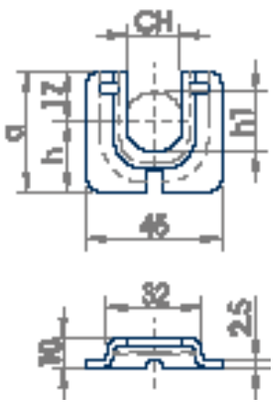


Codice kit* Kit code*	Codice supporto Support code	a	c	L	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3500000...	8LR3008750...	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN
024	024	74	14	54	50	25	17.3	0131
025	025					30	22.3	0.129

* Codice del kit comprensivo di supporto + linguetta
Kit code including support + tongue

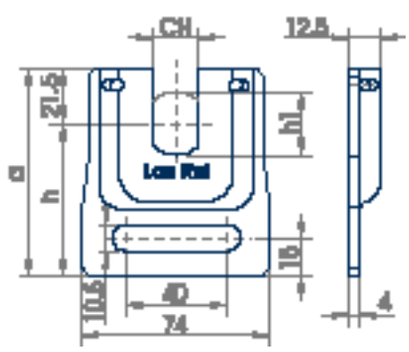
SUPPORTO A SALDARE PER ASSE CON CHIAVE

WELDED SUPPORT FOR SHAFT WITH SLOTS



Codice kit* Kit code*	Codice supporto Support code	a	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3500000...	8LR3008753...	mm	mm	mm	mm	daN
066	057	40	23	20	17.5	0.035

* Codice del kit comprensivo di supporto + copiglia
Kit code including support + cotter pin



Codice kit* Kit code*	Codice supporto Support code	a	h	h1	CH	Peso Weight
8LR3500000...	8LR3008753...	mm	mm	mm	mm	daN
023	065	81.5	60	25	17.5	0.160

* Codice del kit comprensivo di supporto + copiglia
Kit code including support + cotter pin

BOCCOLE DI TRASCINAMENTO
DRIVE BUSHES

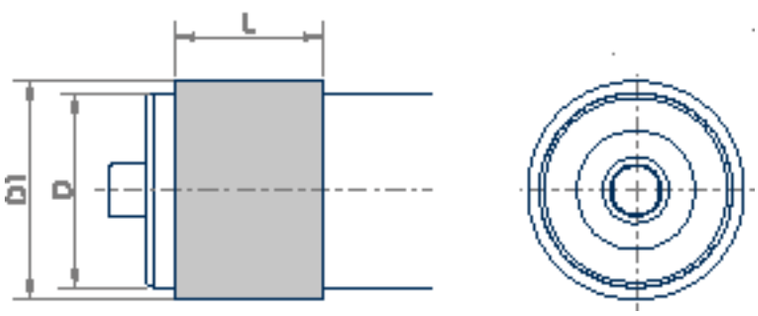


Qualora si renda necessario motorizzare i rulli e quindi creare un attrito maggiore tra rullo e cinghia è particolarmente indicata l'applicazione di queste boccole di trascinamento. Normalmente sono in poliuretano per motorizzazione tramite cinghie lisce, possono essere montate a stretta interferenza sul tubo dei rulli. In alternativa sono con profilo speciale, sempre in poliuretano, per cinghie dentate. Sono disponibili inoltre boccole in nylon rigate, oppure in ferro con zigrinatura superficiale. La scelta della boccola dipende dal tipo di cinghia impiegata, dalla velocità del trasporto e dal peso dei colli. Le boccole possono essere montate su diversi diametri ed avere diverse lunghezze. Essendo le cinghie di diversi materiali occorre verificare grip/frizione a seconda dell'applicazione trovando il compromesso usura materiali parti / materiali boccola. Per la maggior parte dei casi comunque si consiglia il poliuretano.

When the motorization of the roller and also the creation of a greater friction between the roller and the belt will be necessary, the application of these drugging bushes is recommended.
Normally they're in polyurethane for motorization through smooth belts and they can be mounted on a tight interference on the rollers' tube.
in alternative they can have a special profile, always in polyurethane, for toothed belts. They're also available the striped bushes in nylon or in steel with a superficial checkering. The choose of the bushes depends from the utilized belt's type, from the transport's velocity and from the goods' weight. The bushes can be mounted on different diameters and have different lengths. Given that the belts have different materials we need to verify the grip/friction depending on the applications finding a compromise between the usury of the part's material and the bush's material.
For the most cases it's recommended the polyurethane ones.

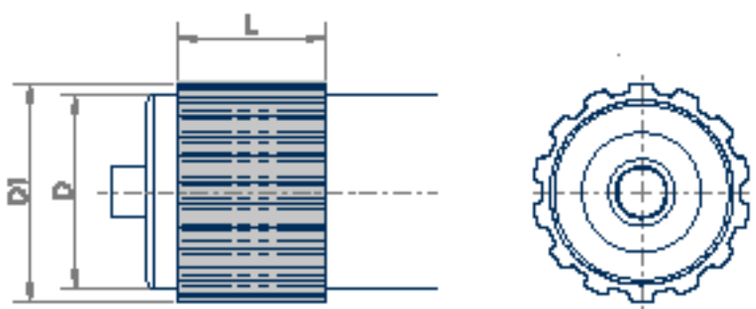
Per cinghia piana
For flat belt

A, B, C



Per cinghia
dentata/bidentata H100/H150
For toothed/double toothet belt
H100/H150

D



FERRO ZIGRINATA
STEEL KNURLED

A



D	D1	L	Codice Code
mm	mm	mm	5770180...
20	26	30	039
22	27	20	073
		35	042
25	30	25	076
		30	043
		40	083
27	31	30	046
30	35	25	025
		30	045
32	38	20	053
		30	016
		35	060
35	41	24	051
		35	030
38	43	30	081
		35	041
		50	052
40	45	25	059
		30	074
		35	070
		40	040
48	53	35	067
		40	029
50	55	35	048
		40	005
	60	36	037
60	65	40	079

POLIUR. PER CINGHIA DENTATA
POLYURETHANE FOR TOOTHED BELT

D



D	D1	L	N° Denti N° teeth	Cinghia Belt	Codice Code
mm	mm	mm			5770180...
32	38	22	11	H100	021
35	43	22	11		069
40	48	45	12	H150	002
48	56	45	14		024

POLIURETANO LISCIA
SMOOTH PULYURETHANE

B



D	D1	L	Codice Code
mm	mm	mm	5770180...
20	24	35	003
22	26	35	004
25	29	35	022
27	31	35	013
30	35	35	017
30	37	35	010
32	37	35	019
35	39	35	032
35	40	35	020
38	43	35	007
40	45	24	047
		35	018
45	50	35	062
48	53	38	036
		45	011
50	55	40	012
60	65	40	090

NYLON RIGATA
STREAKED NYLON

C



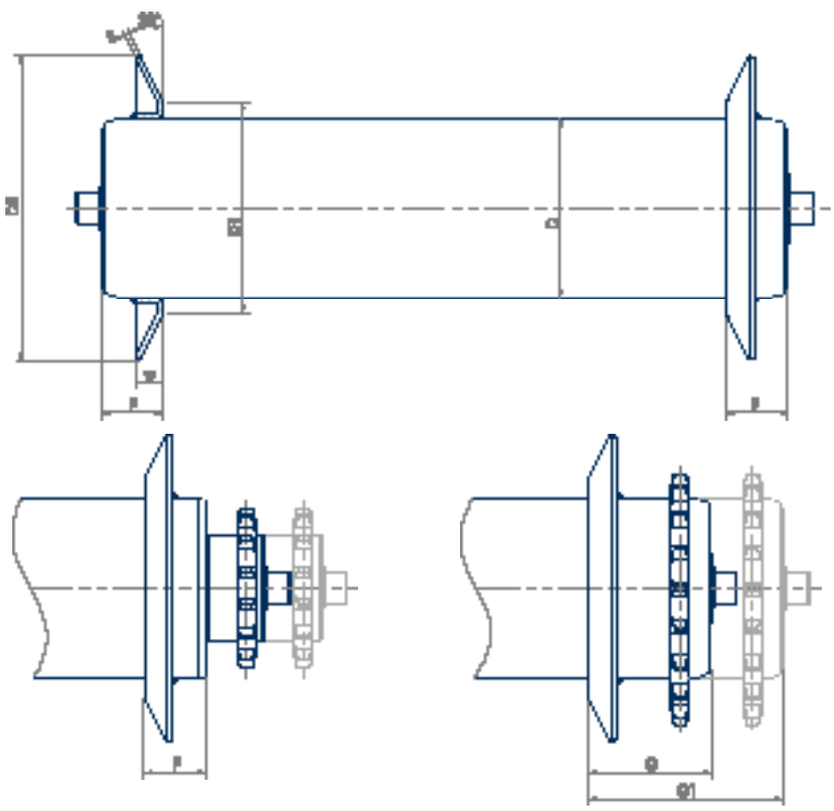
D	D1	L	Codice Code
mm	mm	mm	5770180...
22	28	33	075
25	32	30	027
32	37	25	015
35	43	25	006
40	45	35	023
48	53	45	061
50	55	45	033
60	65	40	095

FLANGE DI CONTENIMENTO
GUIDE FLANGES

FLANGIA A SALDARE
WELDED FLANGES

Quando è necessario guidare o contenere il carico sui rulli vengono applicate apposite flange in acciaio ai due lati del tubo del rullo. L'installazione avviene mediante saldatura (monoblocco). In fase di progettazione della rulliera si deve tener presente l'ingombro delle flange per stabilire il corretto interasse tra i rulli; per ridurre al minimo lo stesso interasse è possibile montare una sola flangia per rullo, alternativamente sui due lati della rulliera.

When it's necessary to guide or contain the charge on the rollers are applied special steel flanges on both sides of the roller's tube. The installation takes place through welding (monoblock). In phase of roller programming, the encumbrance of the flanges has to be consider to establish the correct pitch between the rollers; to minimize the pitch it's possible to mount a unique flange for roller, alternating on the two sides of the roller.



D	DE	D1	s	w	F min	G min	G1	Codice Code
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	5770380...
50	70	60	1.5	7.5	20	40	60	
60	95	70	2.5	7.5	20	40	60	370
60	110	75	2.5	7.5	50	40	60	
76	150	99	2.5	15	25	50	70	241
80	150	99	2.5	15	25	50	70	240
89	150	109	2.5	15	25	60	80	239

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE RULLO
EXAMPLE OF ROLLER DESIGNATION CODE

LMT	76/20	:	H/CH17	MECD	5/8	Z20	CONT.	B=1256

FLANGIA A BLOCCARE

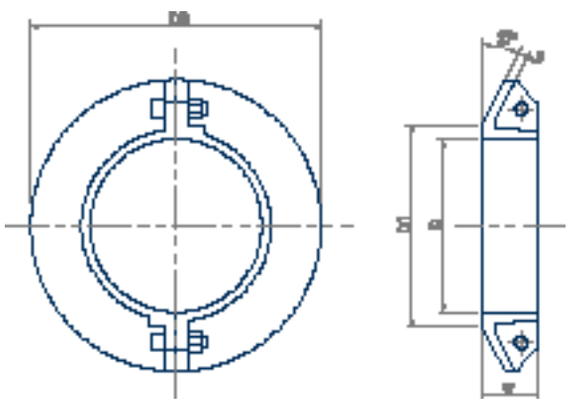
FIXED FLANGES

Flange fornite in kit, costituito da due elementi con due bulloni di fissaggio zincati, da posizionare a piacere. In fase di progettazione della rulliera si deve tener presente l'ingombro delle flange per stabilire il corretto interasse tra i rulli; per ridurre al minimo lo stesso interasse è possibile montare una sola flangia per rullo, alternativamente sui due lati della rulliera.

The flanges are supplied in a kit, which is composed of two elements with two galvanized fixing bolts, to positioned at will. In phase of roller programming, the encumbrance of the flanges has to be consider to establish the correct pitch between the rollers; to minimize the pitch it's possible to mount a unique flange for roller, alternating on the two sides of the roller.

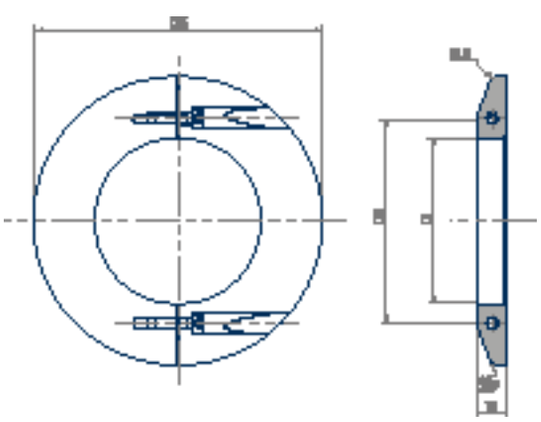
FLC.ALL
Flangia in alluminio
Aluminum flange

D	DE	D1	w	s	Codice Code
mm	mm	mm	mm	mm	5770380...
60	110	75	28	4.5	269
76	135	91			268
89	150	104			155



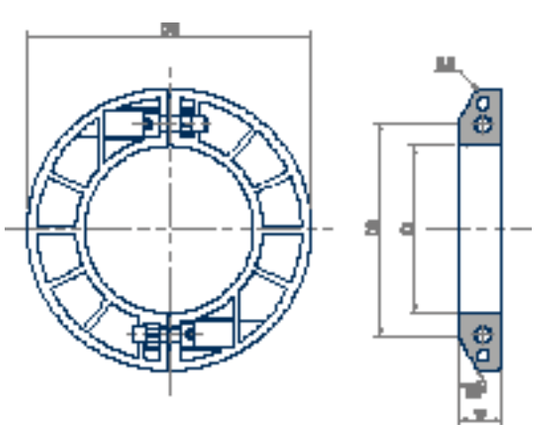
FLC.ACC
Flangia in acciaio
Steel flange

D	DE	D1	w	Codice Code
mm	mm	mm	mm	5770380...
60	110	80	16	036
76	130	93		031
89	155	109		037



FLC.NYV
Flangia in poliammide caricato a vetro
Glass filled polyamide flange

D	DE	D1	w	Codice Code
mm	mm	mm	mm	5770380...
76	130	90	23	391
89	150	115	23	342

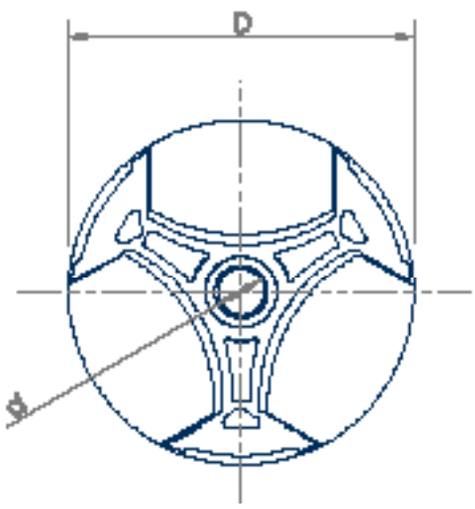


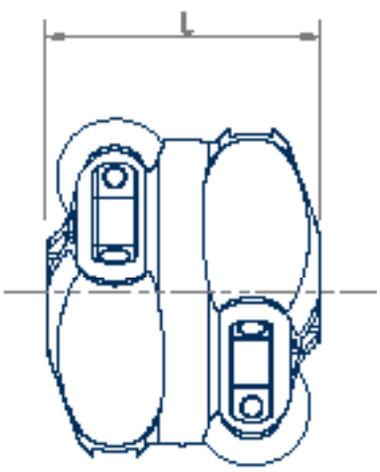
ROTELLE POLIDIREZIONALI
MULTIDIRECTIONAL WHEELS

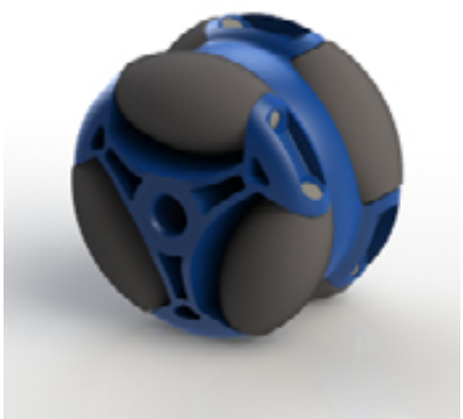
APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

Facili da montare, sono componenti per la movimentazione in ogni direzione destinata di colli con una superficie rigida, piana e liscia. I rullini a botte e il telaio sono in poliammide, il tutto montato su assi in acciaio inox, materiali resistenti ad abrasione e corrosione. Indicati per applicazioni anche gravose quali ambienti umidi e polverosi, sono molto scorrevoli e versatili.

They're easy to mount and they're components for the movement in every direction which is designated to the goods with a rigid surface. The barrel rollers and the frame are in polyamide, all is mounted on stainless steel axes and the materials are resistant to the abrasion and corrosion. They're recommended for heavy applications like humid or dusty ambient and they're very sliding and versatile.







Tipo Type	D	L	d	Carico max Max load	Temperatura d'esercizio Operating temperature
	mm	mm	mm	daN	°C
RPY40	40	29	8	10	0 - 80
			10		
			CH 9		
RPY48	48	39	8	15	0 - 80
			10		
			CH 9		
RPY60	60	48	8	20	0 - 80
			10		
			CH 9		
RPY80	80	64	8	40	0 - 80
			12		
			15		
			CH 14		

SFERE PORTANTI
BALL TRANSFER UNITS

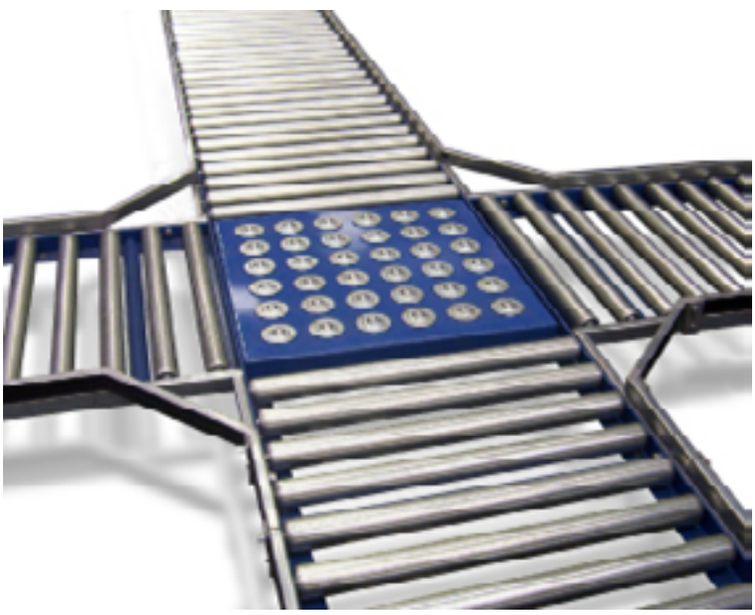
APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

Le sfere portanti consentono la movimentazione dei colli in ogni direzione di colli con una superficie rigida, piana e liscia. Facili da montare, estremamente scorrevoli e versatili, garantiscono capacità di carico elevate. Le sfere sono in acciaio, a richiesta in plastica, per le superfici delicate; la carcassa, di varie tipologie, per diverse esigenze di impiego e di montaggio, può essere in poliammide o in acciaio zincato per carichi maggiori.
Sono inoltre possibili sfere e carcasse in acciaio inox. Trovano applicazione nei trasportatori, piani di lavoro nell'industria, impianti carico-scarico.

The ball transfer unit permits the movement in every direction of goods with rigid, leveled or smooth surface. They're easy to mount, extremely sliding and versatile, they guarantee high loading capacity. The spheres are in steel, upon request also in plastic for the delicate surfaces; the shell, of various types, for different using and mounting needs, can be in polyamide or in zinced steel for heavier loads. Stainless steel spheres and shell are also possible. They are applied on transport, work plans in industry and on loading-unloading installation.





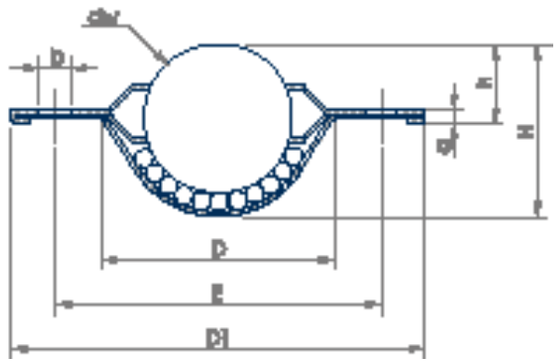


SFERE PORTANTI
BALL TRANSFER UNITS

APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

SFERE PORTANTI CON CUSTODIA IN LAMIERA D'ACCIAIO

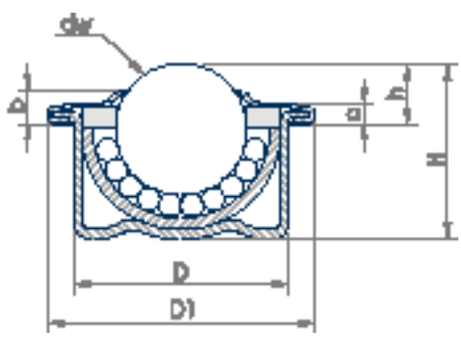
BALL TRANSFER UNITS WITH STEEL SHEET HOUSING



Tipo Type	Esecuzione Execution	dw	D	D1	h	H	a	b	Carico max Max load	Peso Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
SP15 LB"DV"	Lamiera zincata Galvanized steel	15	25	41	10.8	19.3	3.4	2x3.5	15	0.046
SP25 LB"DV"		25	38	56	14.6	30	4	2x4	60	0.132

SFERE PORTANTI CON CUSTODIA IN LAMIERA D'ACCIAIO E COPPA DI SCORRIMENTO TEMPRATA

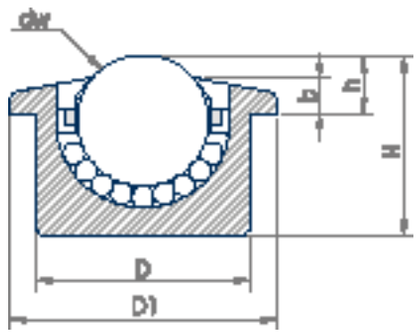
BALL TRANSFER UNITS WITH STEEL SHEET HOUSING AND HARDENED SLIDING-CUP



Tipo Type	Esecuzione Execution	dw	D	D1	h	H	a	b	Carico max Max load	Peso Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
SP15 LB	Lamiera zincata Galvanized steel	15	24	31	9.5	21	3	6	45	0.038
SP22 LB		22	36	45	9.8	30	3	6	120	0.132
SP30 LB		30	45	55	14	37	4	8	200	0.265
SP15 LC	Lamiera zincata Sfere inox Galvanized steel Stainless steel balls	15	24	31	9.5	21	3	6	35	0.038
SP22 LC		22	36	45	9.8	30	3	6	90	0.132
SP30 LC		30	45	55	14	37	4	8	140	0.265
SP15 LBD	Lamiera zincata Sfere nylon Galvanized steel Nylon balls	15	24	31	9.5	21	3	6	13	0.024
SP22 LBD		22	36	45	9.8	30	3	6	22	0.093
SP30 LBD		30	45	55	14	37	4	8	25	0.168
SP15 LCX	Lamiera inox 304 Sfere inox Stainless steel (A. 304) Stainless steel balls	15	24	31	9.5	21	3	6	35	0.038
SP22 LCX		22	36	45	9.8	30	3	6	90	0.132
SP30 LCX		30	45	55	14	37	4	8	140	0.265
SP15 LCDX	Lamiera inox 304 Sfere nylon Stainless steel (A. 304) Nylon balls	15	24	31	9.5	21	3	6	13	0.024
SP22 LCDX		22	36	45	9.8	30	3	6	22	0.093
SP30 LCDX		30	45	55	14	37	4	8	25	0.168

SFERE PORTANTI CON CUSTODIA RINFORZATA E FLANGIA

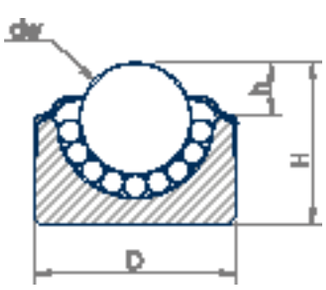
REINFORCED BALL TRANSFER UNITS WITH FLANGE



Tipo Type	Esecuzione Execution	dw	D	D1	h	H	b	Carico max max load	Peso Weight
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	daN	daN
SP15 B	Acciaio zincato Galvanized steel	15	24	31	9.5	21	5.5	50	0.045
SP22 B		22	36	45	9.8	31	6	180	0.15
SP25 B		25	38	46	13	31	7	180	0.19
SP30 B		30	45	55	14	37	8	350	0.3
SP15 C	Acciaio zincato Sfere inox Galvanized steel Stainless steel balls	15	24	31	9.5	21	5.5	40	0.045
SP22 C		22	36	45	9.8	31	6	130	0.15
SP25 C		25	38	46	13	31	7	130	0.19
SP30 C		30	45	55	14	37	8	210	0.3
SP15 BD	Acciaio zincato Sfere nylon Galvanized steel Nylon balls	15	24	31	9.5	21	5.5	13	0.045
SP22 BD		22	36	45	9.8	31	6	22	0.15
SP25 BD		25	38	46	13	31	7	22	0.19
SP30 BD		30	45	55	14	37	8	25	0.3

SFERE PORTANTI CON CUSTODIA RINFORZATA SENZA FLANGIA

REINFORCED BALL TRANSFER UNITS WITHOUT FLANGE



Tipo Type	Esecuzione Execution	dw	D	h	H	Carico max Max load	Peso Weight
		mm	mm	mm	mm	daN	daN
SP8 B"SF"	Acciaio zincato Galvanized steel	8	18	2	12	10	0.018
SP12 B"SF"		12	22	6	18	20	0.035
SP15 B"SF"		15	24	5	20	50	0.05
SP8 C"SF"	Acciaio zincato Sfere inox Galvanized steel Stainless steel balls	8	18	2	12	7	0.018
SP12 C"SF"		12	22	6	18	15	0.035
SP15 C"SF"		15	24	5	20	40	0.05
SP8 BD"SF"	Acciaio zincato Sfere nylon Galvanized steel Nylon balls	8	18	2	12	3	0.018
SP12 BD"SF"		12	22	6	18	5	0.035

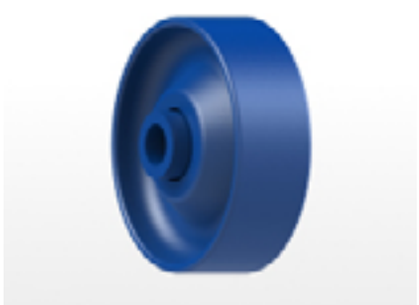
ROTELLE
WHEELS

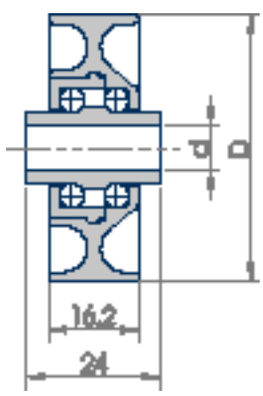
APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

Sono rotelle particolarmente robuste in acciaio zincato scorrevoli su sfere. Le sedi di rotolamento sono cementate e temperate. La versione con carcassa in poliammide e sfere metalliche, più leggere ma ugualmente robuste, hanno una portata minore rispetto le metalliche.
Sono indicate nelle applicazioni su rulliere estensibili e consentono di sostituire i rulli in alcune situazioni e possono essere fornite montate a gruppi in asse o sciolte.

They're very robust zinced steel wheels and are sliding on spheres. the rolling seats are cemented and tempered. the version with polyamide shell and metal sphere, more light but robust, have a lower reach compared with the metal ones.

They're recommended for application on extensible rollers and permit to substitute the rollers in some situations and they can be supplied mounted on axes groups or disbanded.

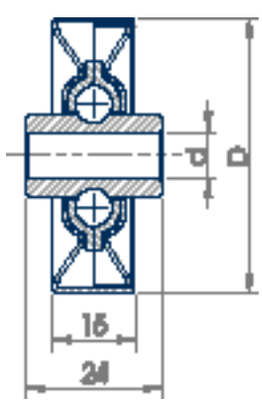




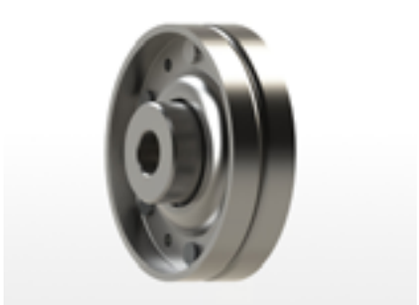
In poliammide colore blu
Sfere di scorrimento inox
In polyamide blue color
Stainless steel spheres

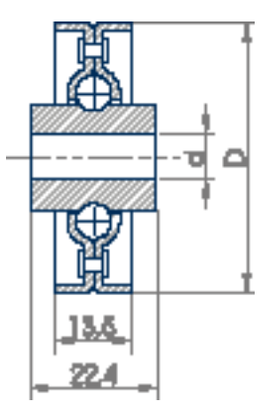
Codice Code	d	D	Carico max Max load	Peso Weight
8077150...	mm	mm	daN	daN
006	8	48	15	0.110





Codice Code	d	D	Carico max Max load	Peso Weight
8077150...	mm	mm	daN	daN
007	7	48	20	0.080
008	8	48	20	0.075





Codice Code	d	D	Carico max Max load	Peso Weight
8077150...	mm	mm	daN	Kg
005	8	48	50	0.110

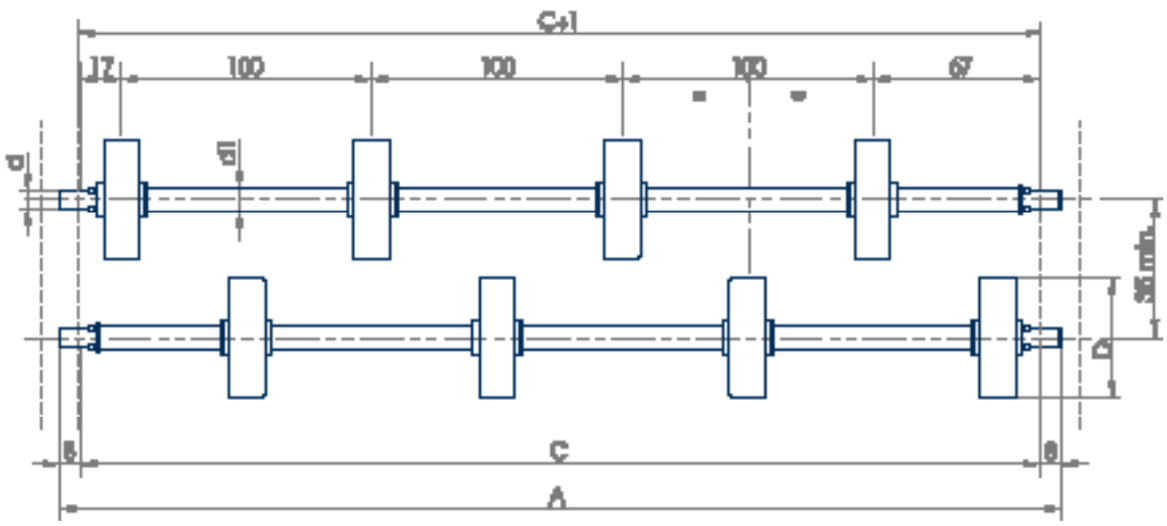
ASSE CON ROTELLE
WHEELED SHAFT

APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

Sono previste con tutti i tipi di rotelle distanziate tra loro con tubetti in PVC o con collari. Si consiglia il montaggio degli assi con le rotelle sfalsate fra di loro per un migliore sostegno dei colli ed eventualmente con struttura portante con sostegno centrale. Per i gruppi in asse richiamare la quota C (quota luce tra le fiancate), oltre il codice rotella.

They can be made with all the types of wheels spaced with PVC tubes or collars. It's recommended the axes mounting with the spaced wheels for a better support of the goods and eventually with a bearing structure which has a central support. For the group in axes, please indicate the C quote (light quote between the sides).





D	d	d1	A	C	Quantità Rotelle Quantity Wheels	Peso con / Weight with 8077150005	Peso con / Weight with 8077150008	Peso con / Weight with 8077150006
mm	mm	mm	mm	mm	N°	daN	daN	daN
48	8	10	300	284	3	0.448	0.343	0.190
			400	384	4	0.598	0.458	0.254
			500	484	5	0.747	0.572	0.317
			600	584	6	0.896	0.686	0.380
			700	684	7	1.046	0.801	0.444
			800	784	8	1.195	0.915	0.507
			900	884	9	1.345	1.030	0.571

RULLIERE ESTENSIBILI
EXPANDABLE CONVEYOR

APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE

E' la soluzione ottimale per lo spostamento di imballi e per soddisfare le esigenze della movimentazione di prodotto nel settore logistico e industriale. La rulliera estensibile può essere impiegata in postazioni diverse avvicinandola o meno alle macchine a seconda delle varie esigenze di lavoro. Costituita da telaio modulare in acciaio inox con sistema a pantografo, può seguire percorsi rettilinei o curvilinei, mantenendo inalterata la rigidità della struttura. E' realizzata in varie larghezze e lunghezze permettendo di soddisfare le diverse esigenze di carico/scarico con un rapido rendimento del capitale investito. La struttura appoggia su robuste gambe telescopiche ad altezza regolabile adeguatamente rinforzate garantendo così maggiore resistenza e solidità. Le ruote ad alta tenuta e adatte alla movimentazione anche su terreni meno agevoli hanno diametro di 100 mm con nucleo in alluminio e cuscinetti a sfere. Facilità di spostamento grazie alla presenza di impugnature solide e distribuite lungo tutto il trasporto. Si possono utilizzare rulli folli o motorizzati oppure gli assi con rotelle, precedentemente meglio descritti. La rulliera estensibile è progettata e costruita interamente in Italia; la produzione diretta garantisce la migliore qualità. Grazie inoltre all'utilizzo di componenti performanti si è ottenuta una netta riduzione degli interventi di manutenzione.

It's the optimal solution to the move of packaging and to satisfy the product movement needs in the logistic and industrial sector. The expandable conveyor can be used in different places approaching it or not to the machines, in according to the work requirements. It's composed of the modulate frame in stainless steel with a pantograph system and it can follow straight and curved paths, maintaining the structure's rigidity unchanged.
It's realized in different widths and lengths to permit the satisfaction of the different requirements of loading/unloading with a fast return of the invested capital. the structure leans on robust telescopic legs with adjustable height properly reinforced, thus ensuring greater resistance and strength.
The wheels have an high hold and are adapt to the movement also on less easy ground, they have a 100mm diameter with a nucleus in aluminium and sphere bearings. These conveyors make easy the movement thanks to solid grips which are distributed on all the conveyor. Idler or motorized rollers or axes with wheels can be used. The expandable conveyor is totally programmed and built in Italy; the direct production guarantees a better quality. Moreover, thanks to the use of performant components, has been obtained a reduction of the maintenance actions.



VERSIONE CON ROTELLE

VERSION WITH WHEELS

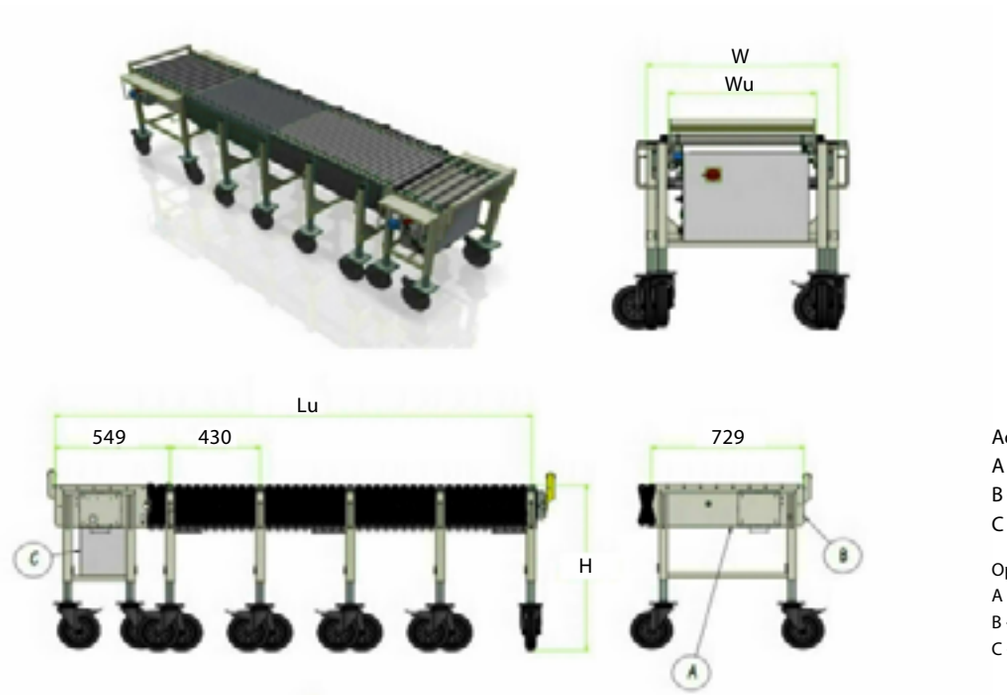




9

FX40 RULLIERA ESTENSIBILE MOTORIZZATA
EXTENSIBLE ROLLER CONVEYOR POWERED

APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE



Accessori:
A - Modulo di scarico 10 rulli
B - Luce frontale (led)
C - Kit batteria

Options:
A - Unloading modules 10 rollers
B - Front light (led)
C - Battery kit

VERSIONE BASE MOTORIZZATA CON RULLI Ø40 E MOTORI 24V
BASIC CONFIGURATION POWERED WITH ROLLERS Ø40 AND 24V MOTORS

Tipo Type	Lunghezza standard da chiusa ad aperta Standard length from closed to open Lu	W (Wu)	Altezza Height H	N° Moduli N° Modules	Carico max Max load
	mm	mm	mm		daN/mt
FX40-760-04	1834 - 4610	760 (590)	780 ÷ 950	4	30
FX40-760-06	2694 - 7150			6	
FX40-760-08	3554 - 9690			8	
FX40-760-10	4414 - 12230			10	
FX40-760-12	5274 - 14470			12	
FX40-910-04	1834 - 4610	910 (740)		4	
FX40-910-06	2694 - 7150			6	
FX40-910-08	3554 - 9690			8	
FX40-910-10	4414 - 12230			10	
FX40-910-12	5274 - 14470			12	

- Consumo energetico ridotto: 0,84 KW vs 5 KW
- Struttura portante con elementi di plastica innestati tra loro
- Cavalletti di sostegno in tubolare elettrosaldato
- Ruote portanti Ø200mm con freno
- Rulli a scelta tra Ø40mm e Ø50 mm in acciaio zincato
- Colore griglio RAL 9006
- Velocità: variabile con potenziometro da 5 a 30 mt/1'
- Senso di marcia: bidirezionale
- Rumorosità: max 60 dB

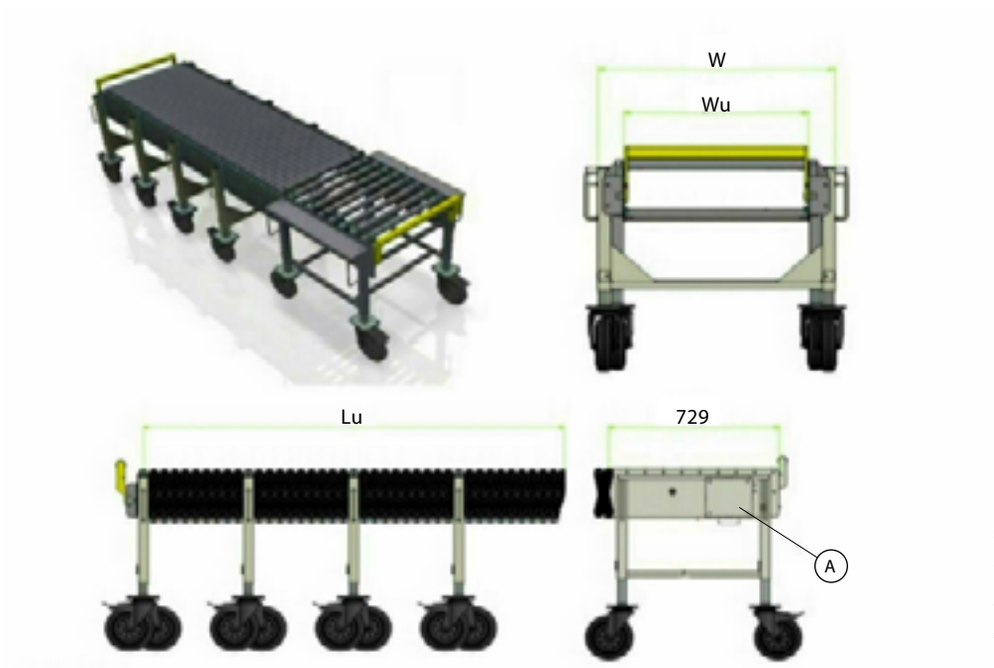
- Reduced energy consumption: 0,84 KW vs 5 KW
- Supporting structure with plastic elements fitted together
- Support stands in electrowelded tubular steel
- Supporting wheels Ø200 with brake
- Galvanized rollers by your choice between Ø40mm and Ø50mm
- Color grey RAL 9006
- Speed: variable with potentiometer from 5 until 30 MT/1'
- Direction of march: bidirectional
- Noisiness: maximum 60 dB

RULLIERA ESTENSIBILE FOLLE FX40F

EXTENSIBLE ROLLER CONVEYOR IDLE

APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI

LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE



Accessori:
A - Modulo di scarico 10 rulli

Options:
A - Unloading modules 10 rollers

VERSIONE BASE FOLLE CON RULLI Ø40

BASIC CONFIGURATION IDLE WITH ROLLERS Ø40

Tipo Type	Lunghezza standard da chiusa ad aperta Standard length from closed to open Lu	W (Wu)	Altezza Height H	N° Moduli N° Modules	Carico max Max load
	mm	mm	mm		daN/mt
FX40-760-03-F	1290 - 3810	760 (590)	780 ÷ 950	3	30
FX40-760-04-F	1720 - 5080			4	
FX40-760-06-F	2580 - 7620			6	
FX40-760-08-F	3440 - 10160			8	
FX40-760-10-F	4300 - 12700			10	
FX40-760-12-F	5160 - 15240			12	
FX40-910-03-F	1290 - 3810	910 (740)		3	
FX40-910-04-F	1720 - 5080			4	
FX40-910-06-F	2580 - 7620			6	
FX40-910-08-F	3440 - 10160			8	
FX40-910-10-F	4300 - 12700			10	
FX40-910-12-F	5160 - 15240			12	

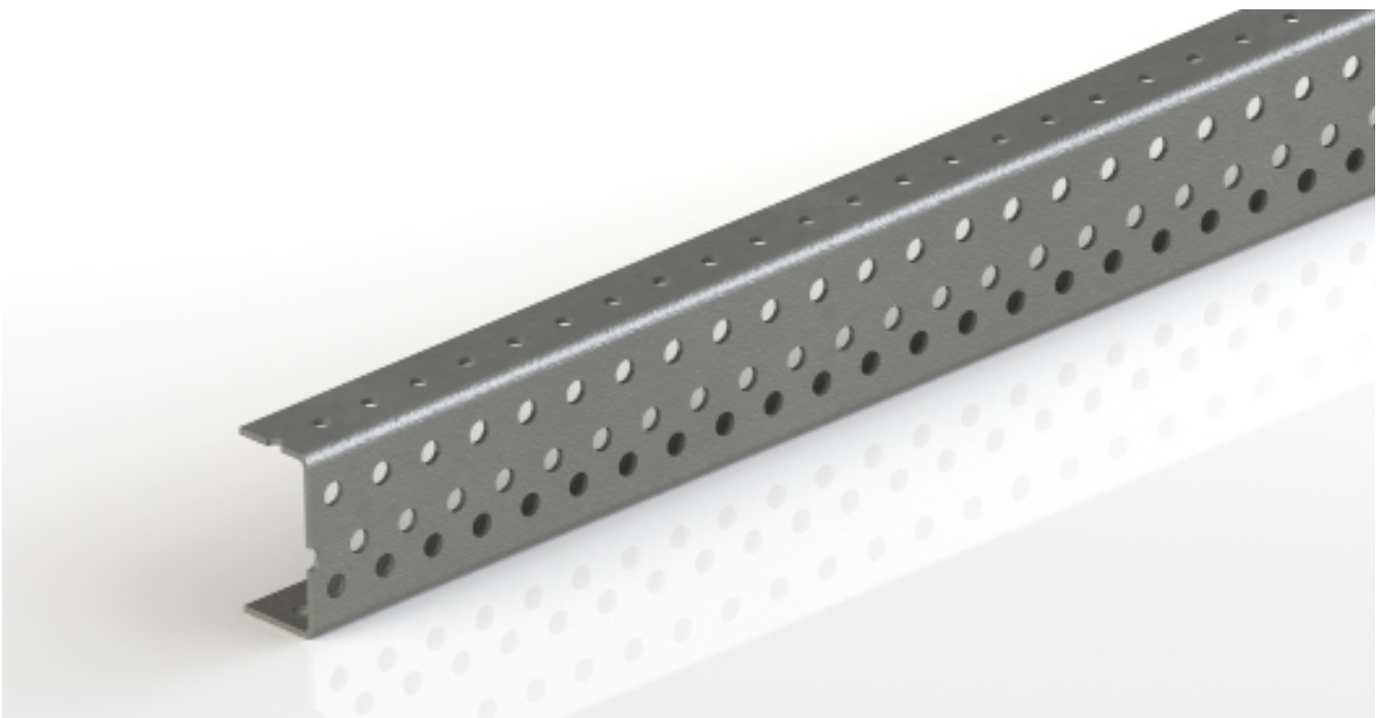
- Struttura portante con elementi di plastica innestati tra loro
- Cavalletti di sostegno in tubolare elettrosaldato
- Ruote portanti Ø200mm con freno
- Rulli a scelta tra Ø40mm e Ø50 mm in acciaio zincato
- Colore griglio RAL 9006
- Portata Kg 30

- Supporting structure with plastic elements fitted together
- Support stands in electrowelded tubular steel
- Supporting wheels Ø200 with brake
- Galvanized rollers by your choice between Ø40mm and Ø50mm
- Color grey RAL 9006
- Supported weight Kg 30

PROFILI PER TRASPORTATORI

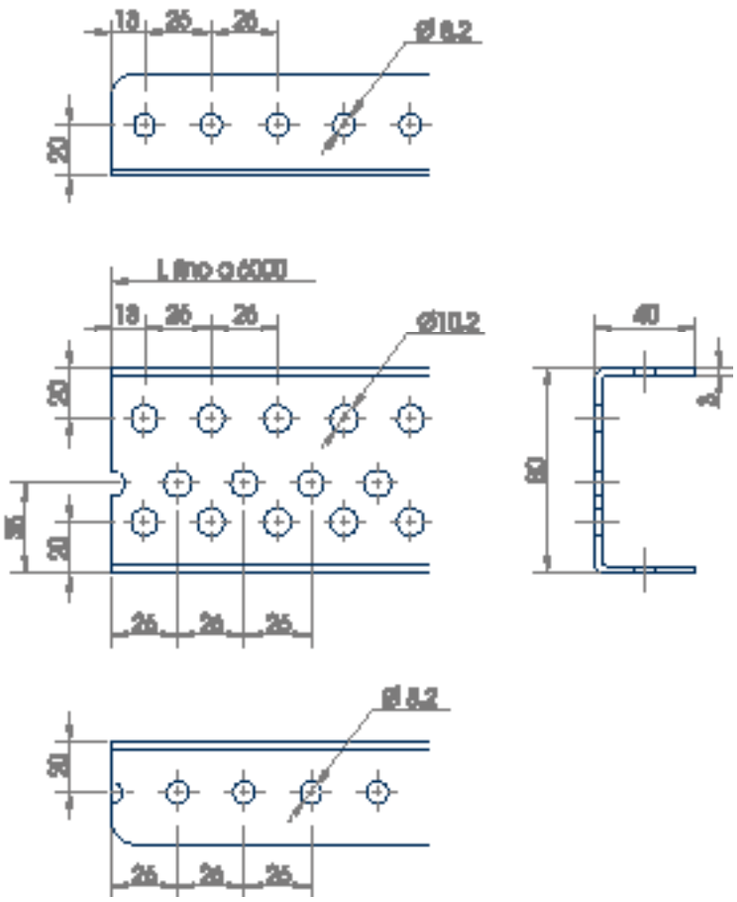
PROFILES FOR CONVEYORS

APPLICAZIONI PESANTI • MAGAZZINI DINAMICI
HEAVY APPLICATION • FLOW STORAGE



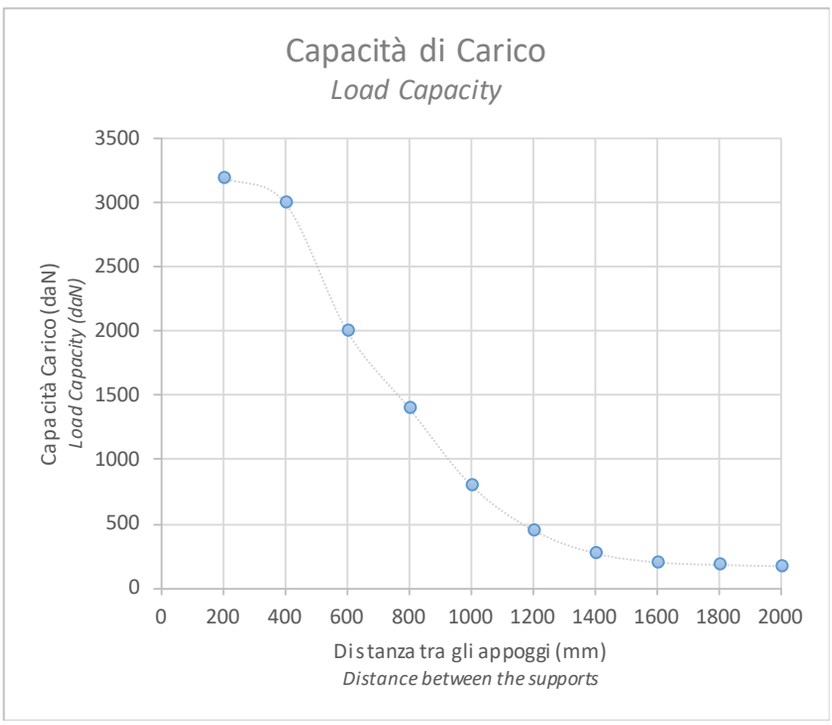
Profilo in acciao zincato per rulliere. La foratura consente il montaggio di rulli con asse a molla o con asse forato e filettato. Può essere impiegata anche in trasportatori comandati a catena o a cinghia. La lunghezza massima del segmento è di circa 6 mt, ma sono tutti da intestare per ottenere il primo foro con centro a 13 mm dall'estremtà, quindi le lunghezze sono da definire in fase di progettazione del trasportatore. Il peso è di 3,22 kg/mt.

This conveyor's profile is in zinced steel. The puncture allows the rollers' mounting with a spring axes or with punctured and threated axes. It can be used also for the commanded conveyors through chain or belt. The maximum length of the segment is near 6 MT, but it has to be all grafted to obtain the hole with a 13mm center from the extremity, so the lengths will be to define in phase of conveyor's programming. the weight is 3,22 Kg/MT.



Nel grafico sono rappresentati i valori di carico ammissibili per il profilo. I valori stessi sono ottenuti considerando in carico uniformemente distribuito e in relazione alla distanza tra gli appoggi, assumendo un'inflessione massima di f=2.

In the graphic are represented the load's values permissible for the profile. The values are obtained considering the load, which is uniformly distributed, and in relation with the distances between the supports, and it takes a maximum inflection of f=2.



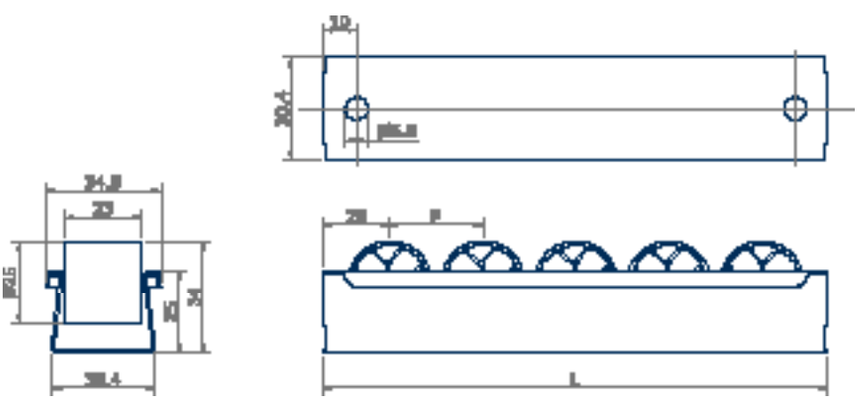
PRR-25 MINICORSIA A RULLINI
Flowheel

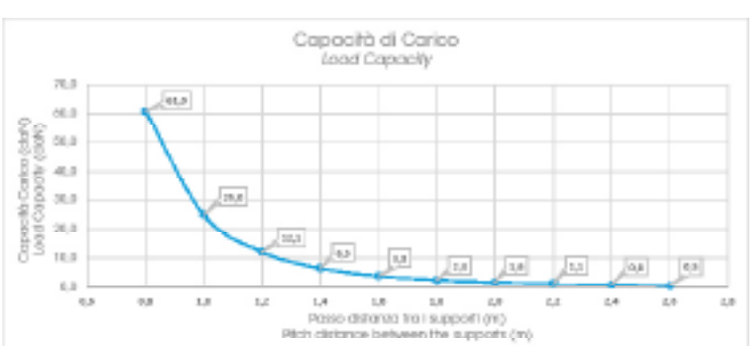
APPLICAZIONI LEGGERE • MAGAZZINI DINAMICI
LIGHT APPLICATION • FLOW STORAGE



Diametro dei rulli 25 mm
Passo dei rulli 28 (std), 42, 56 mm
Asse del rullo in acciaio Ø3 mm
Rullini in polietilene
Rotaia in acciaio spessore 1 mm, zincato
Portata max. per rullino trasportatore: 80 N

Diameter of the rollers 25 mm
Roller pitch 28 (std), 42, 56 mm
Steel roller shaft Ø3 mm
Polyethylene rollers
Steel rail with 1 mm thickness, galvanized
Load capacity max. for roller: 80 N





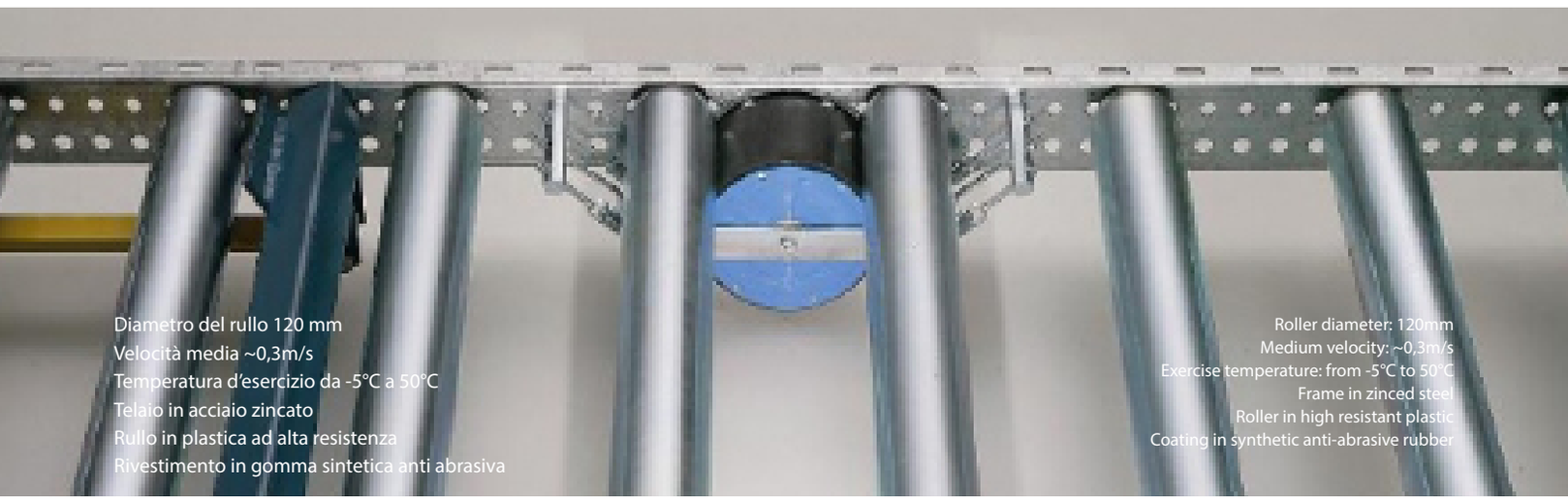
P	L	Codice Code	Colore Color STD
mm	mm	8077110...	
28	2980	003	Nero Black
42	2980	004	
56	2980	005	

a richiesta sono disponibili lunghezze fino a 5000mm
on request is available lengths up to 5000mm



BRK120 DISPOSITIVO DI RALLENTAMENTO
Slowdown device

APPLICAZIONI PESANTI • MAGAZZINI DINAMICI
HEAVY APPLICATION • FLOW STORAGE



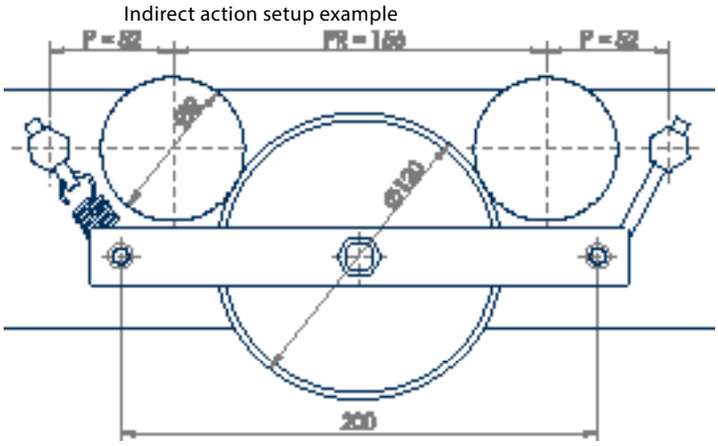
Montato sulle piste a rulli in gravità per pallet, controlla la velocità di discesa in maniera ottimale.
Grazie alla sua versatilità è possibile variarne la posizione permettendo di gestire al meglio le necessità di applicazione.
Il kit del rullo BRK120 ad azione diretta ed indiretta comprende tutti gli elementi necessari al montaggio, di cui alla pagina a destra, in base alle esigenze, al sistema stesso dell'azione frenante e alle dimensioni degli elementi della pista a rulli su cui installare il BRK120.

It's mounted on gravity roller tracks for pallet, it controls optimally the descend velocity.
Thanks to its versatility it's possible to change the position and that permits a better management of the application's requirements.
The indirect and direct action BRK120 roller kit includes all the elements which are necessary for the mounting, indicated in the right page, in according to the requirements, to the own system of breaking action and to the dimensions of the rollers track on which has to be installed the BRK120.

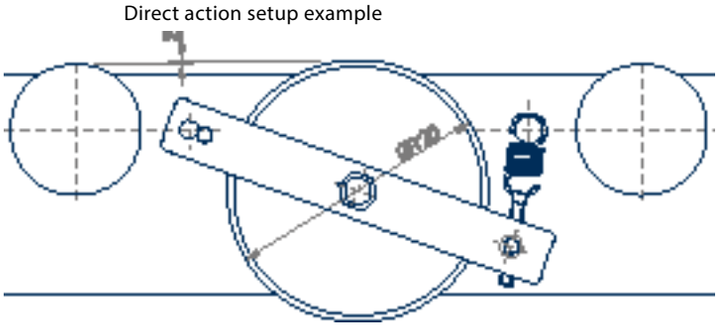
Dimensionamento e tipo del rullo frenante BRK120
Sizing and type of the brake roller BRK120

ØR	PR	Passo fori su profilo P Step holes on profile P	L / K	H	A
mm	mm	mm	mm	mm	mm
60	78	26	L	73	40
	100	50	K	90	65
	104	52	K	90	65
	120	48	L	90	50
	125	50	L	90	50
	130	52	L	90	40
	144	48	L	67	40
	150	50	L	67	30
63	130	52	L	90	50
	156	52	L	67	30
76/80	125	50	L	90	65
	130	52	L	90	65
	150	50	L	90	50
	156	52	L	90	50
50	75	37.5	K	90	65
	100	50	K	90	50
	104	52	K	90	50
	125	50	L	67	40
	130	52	L	67	40
89	175	25	L	67	30

Esempio installazione azione indiretta
Indirect action setup example



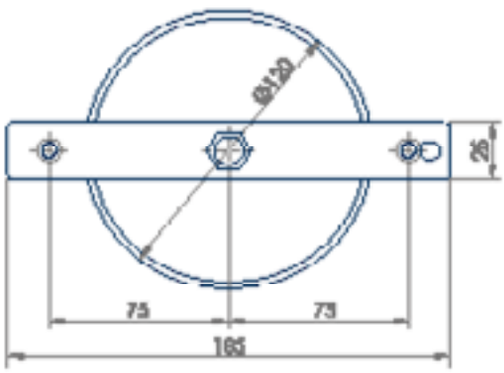
Esempio installazione azione diretta
Direct action setup example

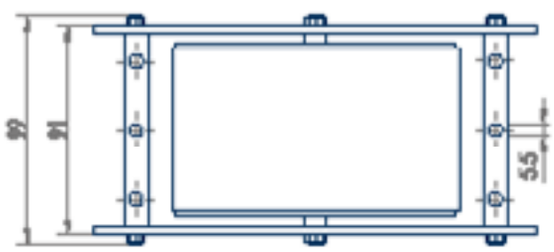


QUOTE DI MONTAGGIO E DATI TECNICI

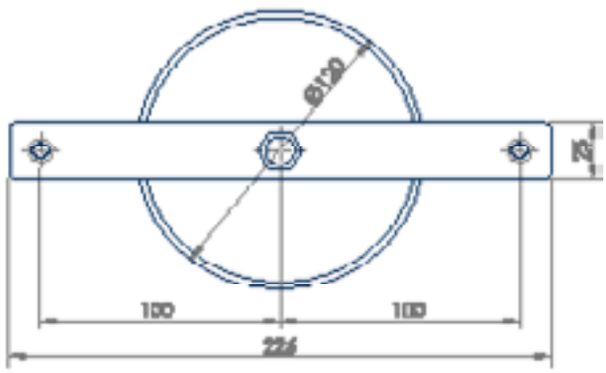
MOUNTING DIMENSIONS AND TECHNICAL DATA

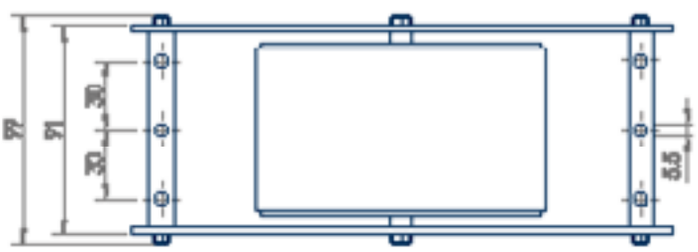
Supporti gabbia corti = K per azione diretta
Short supports cage = K for action indirect



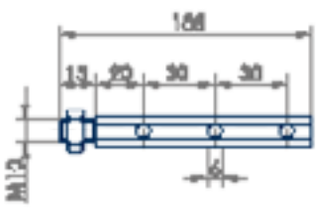


Supporti gabbia lunghi = L per azione indiretta
Long supports cage = L for action indirect





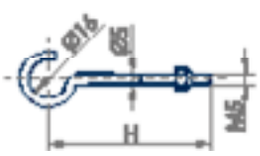
Perni di sostegno
Suspension pin



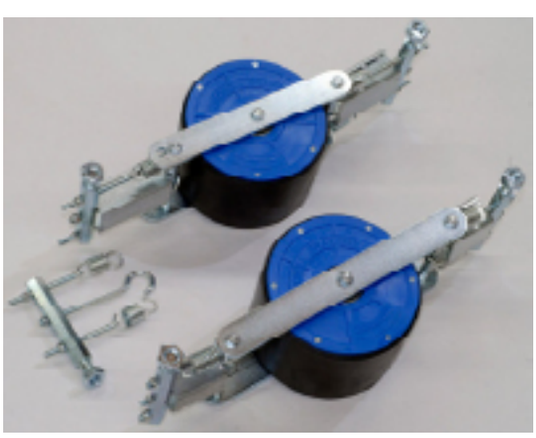
Sospensione a molla quota A = 30, 40, 50, 65 mm
Spring suspension A = 30, 40, 50, 65 mm



Gancio a vite quota H = 67, 73, 88 o 90 mm
Screw hook H = 67, 73, 88 or 90 mm

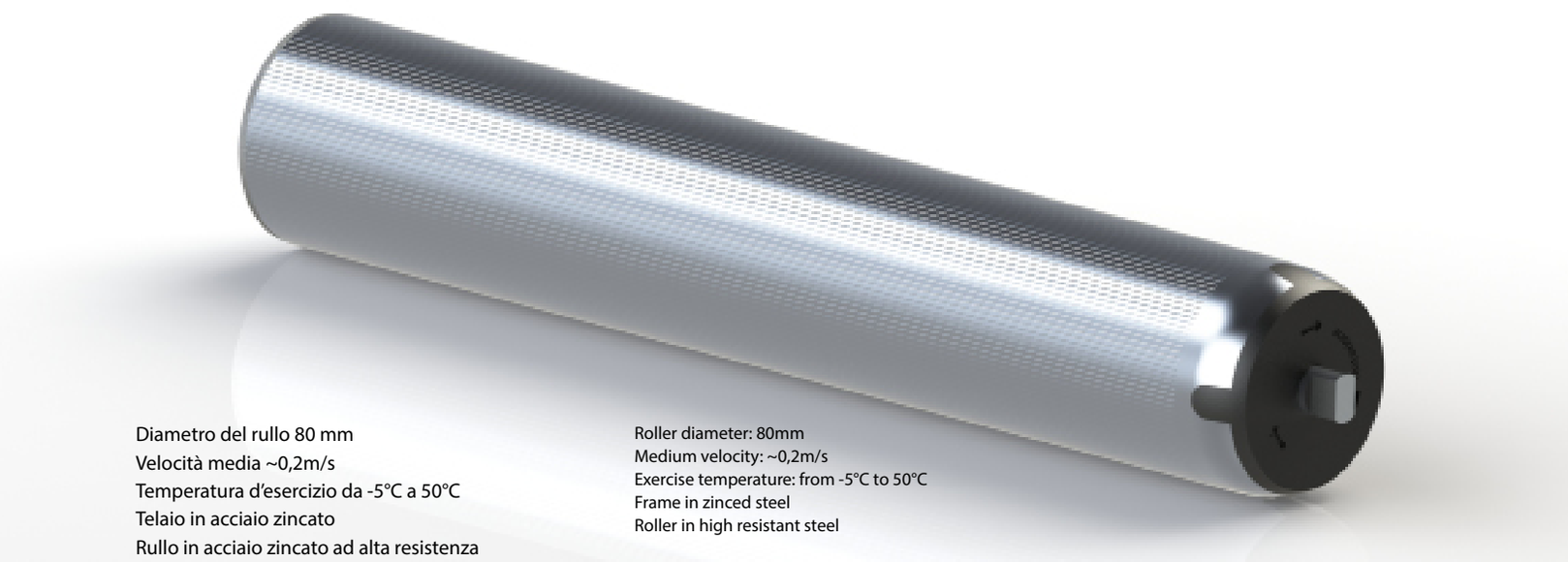


Range di utilizzo carico Range of use load	Note Notes
Pallet fino a daN Pallet up to daN	
BRK120/500	La soluzione di montaggio su quattro molle permette di tarare la forza di aderenza, adattando la resistenza del regolatore al peso del pallet in transito per gestire al meglio le varie combinazioni di peso e pendenza. With the mounting solution on four springs it's possible to calibrate the adhesion force, adjusting the regulator resistance to the weight of the pallet in transit to best handle the various weight and slope combinations.
BRK120/800	
BRK120/1200	



BRK80 DISPOSITIVO DI RALLENTAMENTO
Slowdown device

APPLICAZIONI PESANTI • MAGAZZINI DINAMICI
HEAVY APPLICATION • FLOW STORAGE



Diametro del rullo 80 mm
Velocità media ~0,2m/s
Temperatura d'esercizio da -5°C a 50°C
Telaio in acciaio zincato
Rullo in acciaio zincato ad alta resistenza

Roller diameter: 80mm
Medium velocity: ~0,2m/s
Exercise temperature: from -5°C to 50°C
Frame in zinced steel
Roller in high resistant steel

Montato sulle piste a rulli in gravità per pallet, controlla la velocità di discesa in maniera ottimale.
I rulli deceleranti BRK80 si presentano come rulli portanti contenenti all'interno l'unità che controlla il rotolamento e sono utilizzabili con rulli portanti di qualsiasi diametro. Rispetto al piano dei rulli di trasporto devono sporgere di circa 2 mm.
I rulli BRK80 possono essere rivestiti con gomma oppure avere diverse finiture superficiale al mantello in rapporto al tipo di pallet trasportato.
I rulli BRK80 vengono forniti in kit comprendenti anche due supporti specifici appositamente realizzati. Il montaggio è consentito per varie misure di passo e si consiglia l'installazione di un rullo decelerante per ogni posto pallet.

It's mounted on gravity roller tracks for pallet, it controls optimally the descend velocity.
The BRK80 decelerating rollers are bearing rollers containing inside the rolling unit and it can be used with supporting rollers of any diameter. Compared with the conveyor roller's plan they've to protrude of 2 mm.
The BRK80 rollers can be coated in rubber or can have different surface finishing on the shell in according to the type of the transported pallet.
The BRK80 rollers are supplied as kit, and they are composed also of two specially-made special supports. The mounting is allowed for various measures of pitch and it's recommended the installation of a decelerating roller for each pallet seat.

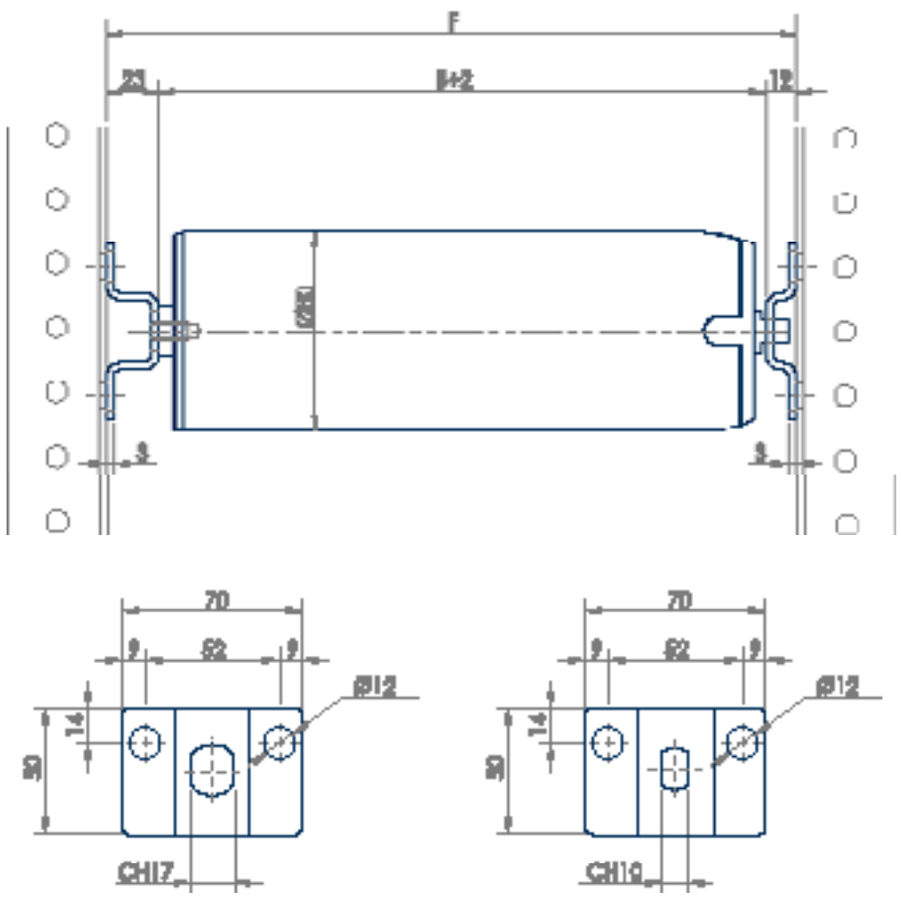
Range di utilizzo Range of use	Finitura Mantello Tube Finishes	Rivestimento Coating	Tipo Materiale pallet Type Material pallet	Note Notes
daN				
Fino a 1200 (1400) Up to 1200 (1400)	Liscio Smooth	-	Legno Wood	Il sistema di installazione garantisce un facile montaggio e smontaggio nella rulliera, permettendo grande capacità di carico e regolazione della velocità dei colli. Verificare che i colli stessi non acquistino velocità superiori a 0,3 m/s. The installation system guarantees easy mounting and disassembling in the conveyor, permitting a great capacity of loading and adjustment of the goods' velocity. Verify that the goods will not have a velocity which exceed the 0,3 m/s.
	Godronatura Knurling	-	Plastica Plastic	
	-	Gomma Rubber	Metallo Metal	

QUOTE DI MONTAGGIO E DATI TECNICI

MOUNTING DIMENSIONS AND TECHNICAL DATA

Il kit di montaggio standard prevede staffe prefo-rate in acciaio zincato pronte per l'installazione ai profili della rulliera con bulloni. Gli ingombri ridotti dei supporti consentono il montaggio a passi ridotti, garantendo una portata massima di 1200 daN.

The mounting's kit is composed of perforated brackets in zinced steel ready for the installation on the conveyor's profile with bolts. The reduced encumbrances of the supports allow a mounting with reduced pitch, guaranteeing a maximum reach of 1200 daN.



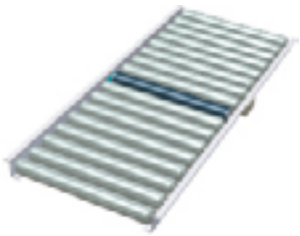




SCHEDE RACCOLTA DATI

REQUIRED DATA FORMS

MAGAZZINI DINAMICI FIFO/LIFO
Flow storage FIFO/LIFO
pag. 220



SCHEDA RACCOLTA DATI MAGAZZINI DINAMICI LIFO/FIFO 1/2

CLIENTE: .....

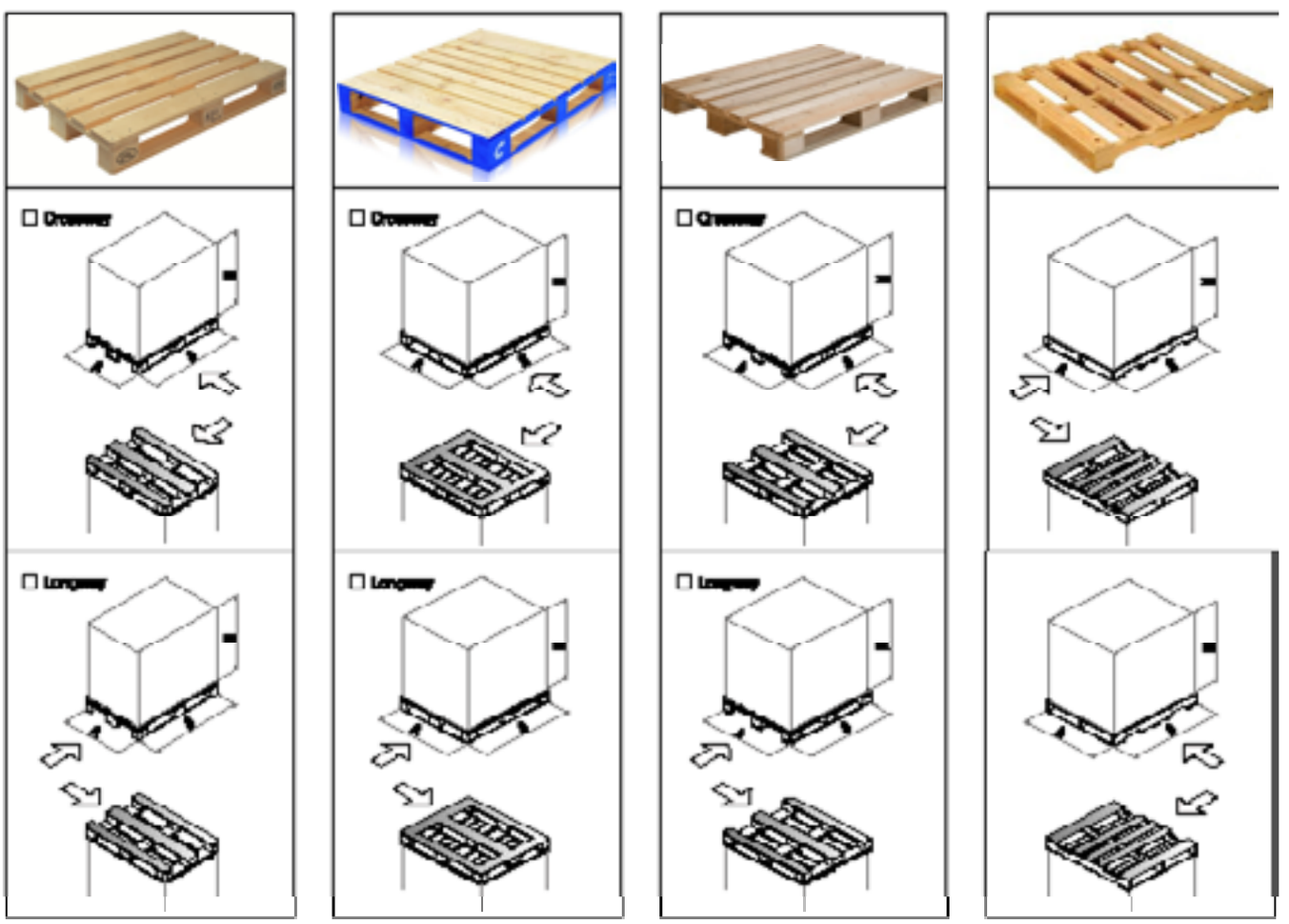
Contatto: .....

Indirizzo: .....

Telefono: ..... e-mail: ..... Data: .....

PALLET	Materiale	☐ Legno Plastica Acciaio	
	Dimensionamento (A / B) mm		
	Possibilità di debordo	☐ NO SI, specificare mm:	
	Stabilità	☐ Bancali in buono stato , secchi e non danneggiati senza film plastico sotto le assi ☐ Non stabile Fragile	
CARICO	Altezza massima (H) mm		
	Peso massimo Kg - Peso minimo Kg		

☐ Euro pallet ☐ Chep pallet ☐ Industrial pallet ☐ American pallet



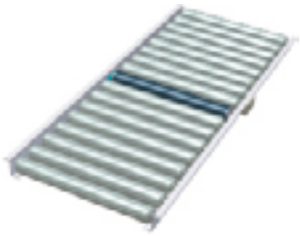
☐ Pallet a perdere: inviare disegno e indicare spessore dell'asse: ..... mm

☐ Pallet speciali: inviare disegno, indicare tipologia con tutte le misure

SCHEDA RACCOLTA DATI
2/2 MAGAZZINI DINAMICI LIFO/FIFO

INSTALLAZIONE	Tipologia del sistema di stoccaggio	☐FIFO Picking - sblocco pedale (opzionale) ☐LIFO Rulli CPB☐	
	Numero pallet stoccati per corsia		
	Numero delle corsie	A terra	Su correnti
	Range temperatura di lavoro		
DISPOSITIVO OPERATORE	Mezzo di carico	☐Carrello con forche con brandeggio ☐Carrello con forche senza brandeggio ☐Navetta automatica	
	Mezzo di scarico	☐Carrello con forche con brandeggio ☐Carrello con forche senza brandeggio ☐Transpallet manuale ☐Altro:	
	Eventuale altezza massima di sollevamento del mezzo		

(RISERVATO ALL'UFFICIO) ALTRI DATI	Tipologia struttura	☐Scaffale ☐Su piedini (solo 1° livello)
	Altezza interna utile fabbricato mm	
	Profondità corsia (da 3 a 20 PP)	
	Corrente di entrata	☐Standard ☐Corrente a L
	Corrente di uscita	☐Standard ☐Corrente a L
	Raking	☐Standard 1300 - 1200 ☐A terra fino a 11PP ☐Corsia completa a terra con mini rack ☐Passo tra i montanti non std - disegno scaffale necessario
NOTE		



REQUIRED DATA FORM
DYNAMIC STORAGE LIFO/FIFO 1/2

CLIENT: .....

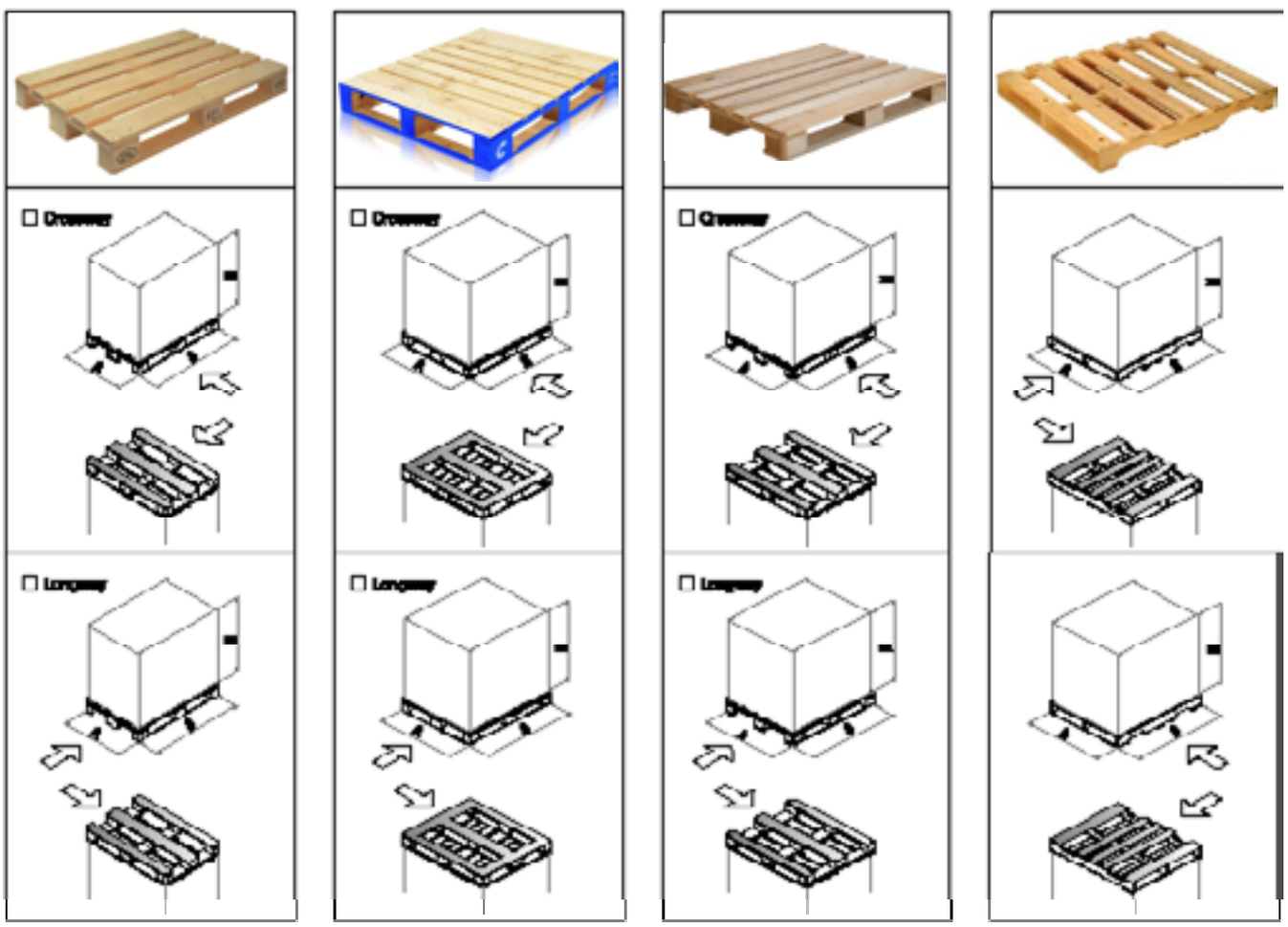
Contacts: .....

Address: .....

Phone: ..... e-mail: ..... Date: .....

PALLET	Material	☐Wood Plastic Steel☐	
	Sizing (A / B) mm		
	Possibility to protrude	☐NO YES, specify mm:	
	Stability	☐Pallets in good condition, dry and undamaged without plastic film under the aces ☐Not stable Fragile	
LOAD	Maximum high (H) mm		
	Weight maximum Kg -Weight minimum Kg		

☐ Euro pallet ☐ Chep pallet ☐ Industrial pallet ☐ American pallet



☐ Disposable pallet: send drawing and indicate thickness of the board: ..... mm

☐ Special pallet: send drawing, indicate typology with all measures.

REQUIRED DATA FORM
2/2 DYNAMIC STORAGE LIFO/FIFO

INSTALLATION	Type of storage system	☐FIFO ☒Picking - pedal release (optional) ☐LIFO ☒Rollers CPB☐	
	Number of pallet stored by lane		
	Number of lanes	On the ground	On currents
	Work temperature range		
OPERATOR DEVICE	Means of loading	☐Trolley with forks with tilt ☐Trolley with forks without tilt ☐Automatic shuttle	
	Means of discharge	☐Trolley with forks with tilt ☐Trolley with forks without tilt ☐Automatic shuttle ☐Other:	
	Maximum height possible of lifting the vehicle		

(RESERVED FOR THE OFFICE) OTHER DATA	Structure type	☐Shelf ☐On the feet (only 1° level)
	Usable internal height of the building mm	
	Lane Depth (3 to 20 PP)	
	Input current	☐Standard ☐Current L
	Output current	☐Standard ☐Current L
	Raking	☐Standard 1300 - 1200 ☐To the ground up to 11PP ☐Complete lane with mini rack ☐Step between the uprights not std - Shelf design needed
NOTES		

NOTE

NOTES

NOTE

NOTES

NOTE

NOTES

NOTE

NOTES

NOTE

NOTES

NOTE

NOTES

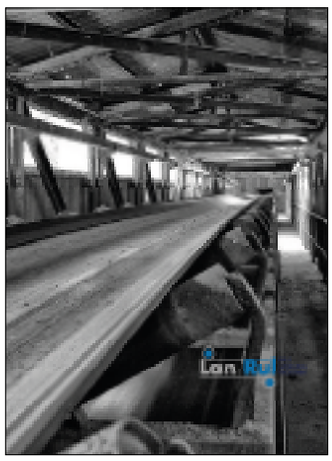
NOTE

NOTES

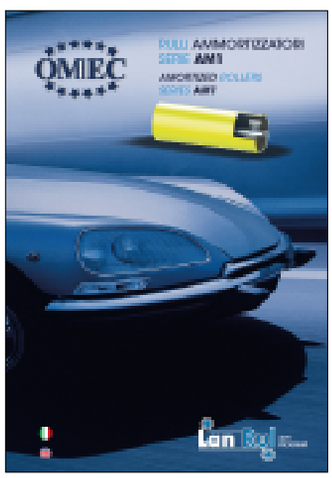
ALTRI CATALOGHI E BROCHURES

OTHER CATALOGS AND BROCHURES













NUOVA OMEC s.r.l.
Via Valle d'Aosta 42 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 1801772
info@nuovaomec.it - www.nuovaomec.it